

## **МОДЕРНИЗАЦИЯ РАЗРЫВНОЙ МАШИНЫ**

Студент гр.113211 Цихович А.И.  
Д-р техн. наук, профессор Киселев М.Г.  
Белорусский национальный технический университет

Модернизация испытательного оборудования, физически и морально устаревшего - оптимальное решение в той ситуации, когда испытательное оборудование перестает удовлетворять требованиям по сертификации продукции, а средств на приобретение новых, современных испытательных машин не достаточно.

Разрывные машины такие как МР-200, Р-100 и т.д. Обладают устаревшим оборудованием: пультом управления, электрооборудованием, блоком измерения, прибором самопишущим двухкоординатным. Которое влияет на время работы и точность испытательного оборудования.

Поэтому испытательные машины могут быть модернизированы с целью передачи и обработки данных опыта, управления процессом испытания с выводом данных значений испытания на монитор ПК в реальном времени, автоматической обработки данных испытания с возможностью распечатки в виде протокола испытания на принтере. В результате повышаются метрологические параметры машины (точность измерений, повторяемость результатов и т.д.); а также возможность получения математической обработки результатов испытания.

Тем самым стоит продолжать и дальше исследования в этой области, что позволит еще больше повысить производительность труда, улучшить качество продукции, оптимизировать процессы управления, отстранить человека от производств.

## **ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ ДОРНОВАНИЕМ**

Студент Сусла Д.В.  
Канд. техн. наук Подолян А.А.  
Национальный технический университет Украины «Киевский  
политехнический институт»

В приборостроении одной из существенных остается проблема обработки точных глубоких отверстий малого диаметра. Наиболее используемые для окончательной обработки таких отверстий развертывание, притирка и хонингование являются сложными и трудоемкими. В связи с этим, для точной обработки отверстий стал широко применяться метод дорнования [1, 2].