

## УСТАНОВКА ЭЛЕКТРОКОНТАКТНОЙ ОБРАБОТКИ СТОМАТОЛОГИЧЕСКОГО ИМПЛАНТАТА

Студентка гр.113711 Красовская И.А

Киселев М.Г., Дроздов А.В., Монич С.Г.

Белорусский национальный технический университет

Стоматологический имплантат представляют собой конструкцию винта, которая интегрируется непосредственно в кость челюсти для восстановления зубочелюстной системы. Рельеф имплантата позволяет повысить силу его интеграции с костью и снижает уровень механического напряжения в окружающих структурных единицах кости.

Для придания развитого рельефа была предложена электроконтактная обработка (ЭКО) [1], и было разработано устройство для ее осуществления, представленное на рисунке 1.

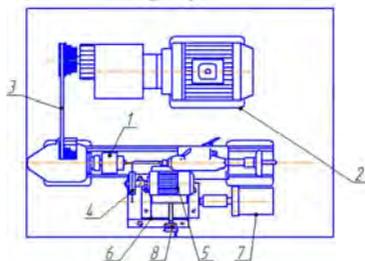


Рисунок 1 – Установка электроконтактной обработки стоматологического имплантата.

Основой является настольный токарный станок Т-28. Обрабатываемая заготовка закрепляется в цанговом патроне 1 и вращается за счет электродвигателя 2 посредством. Электрод-инструмент 4 закрепленный на электродвигателе 5, перемещается в продольном направлении относительно обрабатываемой заготовки передачей винт-гайка от электродвигателя 7. Для компенсации износа электрода-инструмента предусмотрена передача 8 в поперечном направлении относительно заготовки.

### Литература

1. Киселев М.Г., Дроздов А.В., Борисов В.А. Применение электроконтактной виброударной обработки для модификации образцов титановых имплантатов. Сборник докладов международного симпозиума «Инженерия поверхности. Новые порошковые композиционные материалы. Сварка». – Минск: 2011. С. 53-57.