

СТАТИСТИЧЕСКИЙ МЕТОД КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

Студентки гр. 11305114 Ткаличева У.Ю., Кулешова А.К.

Ст. преп. Прихач Н.К.

Белорусский национальный технический университет

В настоящее время важным аспектом является уровень и качество выпускаемой продукции. Развитие НТП ужесточает требование к техническому качеству и уровню изделий. Системный подход в производстве позволяет увеличить качество продукции и создать удобную систему.

Благодаря статистическому методу контроля качества улучшаются результаты по следующим показателям:

- Повышение качества сырья(закупаемого);
- Экономия сырья и рабочей силы;
- Повышение качества производимой продукции;
- Снижение затрат на проведение контроля;
- Снижение количества брака;
- Улучшение взаимосвязи между производством и потребителем;
- Облегчение перехода производства с одного вида продукции на

другой.

По трудности статистический метод делится на:

1. Элементарный – включает 7 «принципов»:
 - Карта Парето;
 - Причинно-следственный анализ;
 - Группировка данных по общим признакам;
 - Контрольный лист;
 - Гистограмма;
 - График и контрольная карта.
2. Промежуточный метод включает:
 - Теорию выборочных исследований;
 - Статистический выборочный контроль;
 - Методы проведения статистических оценок и определения критериев;
 - Метод применения проверок;
 - Метод расчета экспериментов.
3. Передовой (с использованием ЭВМ) включает:
 - Передовые методы расчета экспериментов;
 - Многофакторный анализ.