

для промышленной продукции практически любого вида. Для контроля этого свойства в лабораториях и испытательных центрах применяют различное испытательное и измерительное оборудование, которое, согласно законодательству Республики Беларусь в области обеспечения единства измерений, периодически должно проходить метрологический контроль – поверку или калибровку.

Поверкой такого рода измерительного и испытательного оборудования в настоящее время занимается производственно-исследовательский отдел измерений механических величин РУП «БелГИМ». Поверка осуществляется при помощи специальной камеры по действующей методики поверки, в результате чего заявитель на поверку получает свидетельство, устанавливающее погрешность измерительного оборудования, которая в дальнейшем может использоваться при оценивании точности испытаний продукции на пылезащищенность. Однако тенденции нового времени в области обеспечения точности измерений меняют свой курс от расчета погрешности на оценивание неопределенности измерения, что в свою очередь, ставит задачу перед специалистами производственно-исследовательского отдела измерений механических величин разработки методики калибровки испытательного оборудования, применяемого при контроле показателя качества промышленной продукции – пылезащищенности.

УДК 006.053

ПРОБЛЕМА ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА РАЗРАБОТКИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ

Студенты гр. 11305212 Савина М.В., Скурат О.А.

Ассистент Бужан И.А.

Белорусский национальный технический университет

На сегодняшний день в Республике Беларусь действует более 4700 государственных стандартов (далее – СТБ). Ежегодно в стране разрабатывается и вводится в действие около 300 СТБ. Разработка стандартов является сложным и специфическим процессом, который требует не только соответствующей компетентности от разработчика, но и больших затрат времени и средств. Одной из остро стоящих проблем в стандартизации является разработка документов, которые позволили бы учесть интересы всех заинтересованных сторон и были востребованы длительное время. Одним из критериев качества разработанного документа является срок его применения до замены или отмены. Т.е. если стандарт продолжает действовать после плановой проверки его научно-технического уровня (далее – НТУ), проводимой через 5 лет после утверждения, можно считать разработанный документ удовлетворяющим интересам пользователей.

Анализ 1172 СТБ, отмененных за последние 20 лет, показал, что 46,5 % стандартов действовали не более 5 лет (19,5 % - действовали менее 2 лет). После первой проверки НТУ отменяется еще около 10 % СТБ.

Причин ранней отмены разработанных стандартов можно выделить несколько: потеря актуальности документом из-за резких изменений в стандартизуемой области; невозможность выполнения предъявляемых требований; противоречивость требований в стандарте; неумышленное лоббирование интересов группы пользователей документа; недостижение консенсуса заинтересованных сторон относительно положений стандарта. Из перечисленных факторов лишь первый в большинстве случаев не зависит от разработчика, остальные – теоретически должны быть учтены в процессе создания документа. Однако, в соответствии с установленным ТКП 1.2 порядком, разработка достаточно жестко ограничена по времени, числу рассылок на отзыв, количеству обсуждений с заинтересованными сторонами, что далеко не всегда позволяет учесть все особенности объекта стандартизации в документе. Чем более специфической является область, тем выше вероятность разработки документа, не удовлетворяющего всем существующим условиям. Установленный порядок не учитывает, что непосредственный разработчик стандарта далеко не всегда является экспертом по отношению к объекту стандартизации.

УДК 621.791

АНАЛИЗ ИСТОЧНИКОВ РИСКОВ (УГРОЗ) ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ПРОЦЕССА ОБСЛУЖИВАНИЯ ГРУЗОВ ПРИ ИХ ПЕРЕВОЗКЕ АВИАЦИОННЫМ ТРАНСПОРТОМ

Студент гр.113511 Шевцова А.Л.

Канд. техн. наук, доцент Соколовский С.С.

Белорусский национальный технический университет

Риск-ориентированное мышление позволяет организации установить факторы, которые могут вызвать отклонения результатов её процессов, реализуемых в рамках системы менеджмента качества, от запланированных, разработать методы и средства предупреждения таких отклонений для минимизации их негативного влияния.

В основу работы была положена методология моделирования бизнес-процесса как сети процессов СМК средствами IDEF0 для целей общего менеджмента качества, главным принципом которой является декомпозиция процессов, которая является устоявшейся, проверенной практикой техникой инженерного менеджмента качества. Классическая декомпозиция процессов СМК представляет собой многоцикловую иерархию карт процессов, включающую: контекстную диаграмму,