

УДК 515.2

СТАНДАРТИЗАЦИЯ ОБОЗНАЧЕНИЙ ДОПУСКОВ ФОРМЫ И РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЧЕРТЕЖАХ

студенты гр. 11305114 Ельницкая И.В., Бандюк Д.И.

Научный руководитель – канд. техн. наук, доцент Лешкевич А.Ю.

Точность обработанной детали определяется совокупностью значений всех геометрических параметров, которые характеризуются как точностью изготовления отдельных элементов, так и отклонениями от правильной геометрической формы поверхностей и расположения их друг относительно друга. Для обеспечения требуемой точности параметров вводятся допуски формы и расположения.

Допуск формы – наибольшее допускаемое значение отклонения формы. Допуск расположения – предел, ограничивающий допустимое значение отклонения. Допуск формы и расположения поверхностей допускается указывать текстом в технических требованиях, как правило, в том случае, если отсутствует знак вида допуска.

При указании допуска в технических требованиях текст должен содержать: вид допуска; указание поверхности или другого элемента, для которого задается допуск (для этого используют буквенное обозначение или конструктивное наименование, определяющее поверхность); числовое значение допуска в миллиметрах; указание баз, относительно которых задается допуск (для допусков расположения и суммарных допусков формы и расположения); указание о зависимых допусках формы или расположения (в соответствующих случаях).

При необходимости нормирования допусков формы и расположения, не указанных на чертеже числовыми значениями и не ограничиваемых другими указанными в чертеже, в технических требованиях чертежа должна быть приведена общая запись о неуказанных допусках формы и расположения со ссылкой на ГОСТ 25069-81 или другие документы, устанавливающие неуказанные допуски формы и расположения. На технических чертежах обязательно обозначаются отклонения с указанием их символических обозначений, а также полных и кратких наименований.