

зажимы испытательной машины таким образом, чтобы продольная ось совпадала с осью приложения нагрузки и осью зажимных губок.

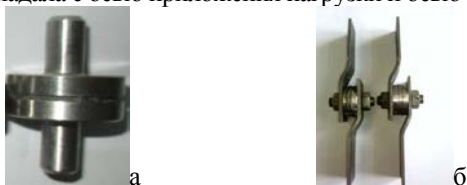


Рис.1 Образцы для испытаний на сдвиг (а -исходный, б –в приспособлении для испытания)

Результаты испытаний на сдвиг представлены на рис.2 При этом на образце 2 были сделаны бороздки, а на 1 нет. Применяемый клей 3М 8805.

Было установлено, что вышеуказанным способом возможно проводить испытания на сдвиг, а так же гладкие образцы имеют прочность на сдвиг на 30% выше чем образцы с нанесенными бороздками.

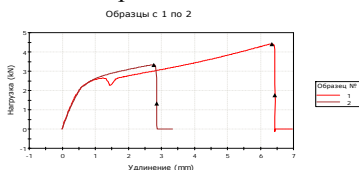


Рис. 2 Данные по испытаниям

Литература

1. ГОСТ 14759-69. Клеи. Метод определения прочности при сдвиге.

УДК 621.762

Замена сварного соединения на клеевое при изготовлении щелевого фильтра

Калиниченко М.Л.

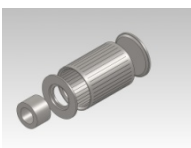
Белорусский национальный технический университет.

Щелевой фильтр – это фильтр с щелевыми фильтрующим элементом. [1]. Основой любого щелевого фильтра выступает труба из нержавеющей стали с прорезкой щелей лазерной обработкой.

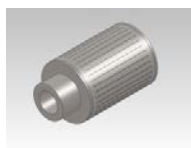
В результате проведенной работы были подготовлены конструкторские чертежи щелевого фильтра, а так же его 3Д модель, рис.1.



а



б



в

а – щелевой фильтр ЗАО «Факел», б – сборочная схема фильтра,
в – фильтр на клеевой основе

Рис.1 Щелевые фильтры

Известно, что фильтр после проведения аргоновой сварки имеет ряд недостатков: коробление изделия, размер щелей в некоторых местах уменьшился или вовсе закупорились, при этом для аргоновой сварки нужен сварщик с соответствующей аппаратурной базой. Было принято решение заменить сварную конструкцию склейкой. С целью удешевления и упрощения технологического процесса изготовления щелевого фильтра данной конструкции. Для реализации задачи были использованы клеи фирмы ЗМ, уже успешно испытанные ранее [2]. В результате были получены клеевые фильтрующие элементы для проведения промышленных испытаний на базе отдела водоподготовки при ОАО «БелЭнергоРемНаладка».

Литература

1. ГОСТ 26070-83 Фильтры и сепараторы для жидкостей. (Термины и определения). Действует с 01.01.85.
2. М.Л. Калиниченко, В.А. Калиниченко. Сборник научных трудов Х МНТК. Современные методы и технологии создания и обработки материалов. Минск: ФТИ. 16-18.09.2015. Кн. 2. С. 196-199.