

УСТРОЙСТВО ДИАГНОСТИКИ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С КОНТРОЛЕМ КАЧЕСТВА ДЕТАЛИ

Студент Скибчик В. В.

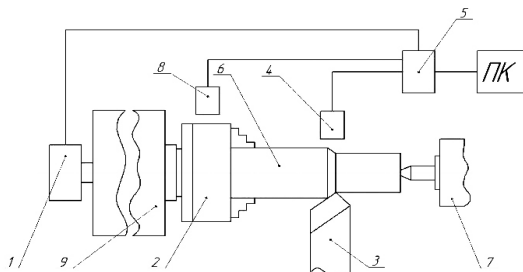
Канд. техн. наук Подолян А. А.

Национальный технический университет Украины

«Киевский политехнический институт им. И. Сикорского»

Устройство диагностики токарных станков с контролем качества детали предназначено для использования на предприятиях металлообрабатывающей промышленности при диагностике токарных станков.

Рассмотрено устройство диагностики токарных станков по параметрам точности, конструкция которого представлена на рисунок. Дополнительно в месте обработки детали один или несколько безоткатных датчиков контроля, в частности электромагнитно-акустических преобразователя [1].



Устройства диагностики токарных станков с контролем качества детали, изготавливаемой:

- 1 – угол поворота шпинделя; 2 – патрон; 3 – резец; 4 – бесконтактный датчик контроля; 5 – интерфейс; 6 – заготовка (деталь); 7 – центра; 8 – датчик перемещения; 9 – токарный станок

Использование предложенного устройства позволит расширить технических возможностей при диагностике токарных станков с возможностью контроля качества детали изготавливается, и повышение их производительности.

Литература:

Анализ электромагнитно-акустического преобразователя с угловым вводом возбуждения ультразвуковой волны / Г.С. Тымчик, А.А. Подолян // Вестник НТУУ «КПИ» серия приборостроение. – Киев: Изд-во НТУУ «КПИ», 2014 – Вып. 47. – С. 85–94