

придерживаться инструкции по эксплуатации лампы ДРШ во избежание аварийных ситуаций. По окончании работы выключить лампу согласно инструкции по эксплуатации, привести в порядок рабочее место, снять халат и СИЗ (средства индивидуальной защиты) и убрать в место для хранения, вымыть лицо и руки.

Обо всех недостатках, обнаруженных во время работы, сообщить начальнику лаборатории.

При возникновении ситуаций, которые могут привести к аварии или травме, а также при обнаружении опасности, угрожающей людям, оборудованию и имуществу необходимо прекратить работу; выключить используемое оборудование, вентиляцию и сообщить мастеру.

В случае возникновения пожара или возгорания накрыть лампу и блок асбестовой тканью; немедленно сообщить мастеру, указав, что и где горит; принять меры по обеспечению безопасности и эвакуации людей. Приступить к тушению с помощью имеющихся первичных средств пожаротушения. На период тушения пожара работник должен обеспечить охрану с целью исключения хищения материальных ценностей.

В случае возникновения короткого замыкания или отключения электроэнергии необходимо отключить лампу и поставить в известность начальника лаборатории.

При взрыве лампы (в случае боя лампы) необходимо обесточить лампу и поставить в известность начальника лаборатории для вызова ремонтной службы. Начальнику лаборатории необходимо собрать ртуть резиновой грушей, место, где разбилась лампа, промыть 1% раствором марганцевокислого калия. Отходы собрать в металлическую емкость и передать для захоронения. Средства индивидуальной защиты: халат, резиновые перчатки, респиратор, защитные очки.

При возникновении несчастного случая (травмы) на производстве необходимо быстро принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего (действия электрического тока, сдавливающих тяжестей, механизмов и т.д.); оказать необходимую доврачебную помощь пострадавшему; сообщить о случившемся мастеру; при необходимости обратиться в медпункт.

При авариях или несчастных случаях на производстве следует сохранить до начала расследования рабочее место и обстановку без изменений на момент получения травмы, если это не угрожает окружающим и не приведет к аварии.

При получении травмы по пути на работу или с работы пострадавший или очевидец должен сообщить об этом мастеру.

Работник обязан знать номера телефонов и другие средства экстренной связи, уметь ими пользоваться и в случае возникновения аварийных ситуаций (несчастного случая, возгорания, пожара, взрыва, стихийного бедствия и др.) при необходимости вызвать:

- подразделение по чрезвычайным ситуациям – по телефону "101";
- милиции – "102";
- скорой медицинской помощи – "103".

УДК 535.316/.317

Техника безопасности при тонком шлифовании и полировании линз

Студент гр. 113111 Рыжков С.А.
Научный руководитель – Автушко Г.Л.
Белорусский национальный технический университет
г. Минск

Работа в шлифовальных цехах производства оптического стекла требует точного соблюдения правил безопасности и применения защитных средств.

Прежде всего необходимо защищать глаза и руки от ранения осколками стекла. Для этого применяют защитные очки из плексигласа и резиновые перчатки.

При расточке, сверлении и фрезеровании необходимо закреплять стеклянные блоки так, чтобы они смогли проворачиваться и освобождаться. При резании стекла в керосиновой среде надо принимать все меры предосторожности против воспламенения паров керосина и для защиты дыхательных путей и кожи. Пары керосина следует отсасывать вытяжным устройством, кожу смазывать соответствующими жирами и мазями.

Травление фтористоводородной кислотой или иными веществами следует производить в вытяжном шкафу с сильной вытяжкой, руки и лицо защищать от брызг и паров.

Полировочная паста. Работа с полировальной пастой может вызывать раздражение глаз, кожи, органов дыхания. Избегать попадания в глаза, продолжительного попадания на кожу и продолжительного вдыхания паров. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях. В случае попадания в глаза, немедленно промыть глаза проточной водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу обмыть пораженные участки водой с мылом. При попадании внутрь не провоцировать рвоту: немедленно обратиться к врачу.

УДК 331.464

Факторы, вызывающие несчастные случаи. Причины несчастных случаев

Студенты гр. 114341 Анацкий О.И., Пшенник Д.Ю.
Научный руководитель – Кузьмич Т.П.
Белорусский национальный технический университет
г. Минск

Воздействие на человека опасных производственных факторов приводит к травмам и несчастным случаям. Несчастный случай – непредвиденное событие, неожиданное стечение обстоятельств, повлекшее телесное повреждение или смерть. Несчастные случаи в зависимости от причин, места и времени происшествия делятся на две группы: несчастные случаи, связанные с работой и несчастные случаи, не связанные с работой (бытовые травмы).

Несчастливым случаем на производстве называют случай воздействия на работающего опасного производственного фактора при выполнении работающим трудовых обязанностей или заданий руководителя работы. Опасным называют производственный фактор, воздействие которого при определенных условиях на работающего приводит к травме или другому внезапному ухудшению здоровья. Повреждение здоровья в результате несчастного случая называют травмой. В зависимости от травмирующего фактора травмы разделяются на: физические, химические, биологические и психофизиологические.

Установление причин несчастных случаев, травм является наиболее сложным и ответственным этапом. Каждый несчастный случай является результатом взаимодействия нескольких причин. В этом заключается принцип многопричинности несчастных случаев, который имеет принципиальное значение для расследования. Всю совокупность причин, которые приводят к несчастным случаям, можно условно разделить на несколько групп: организационные, технические, технологические, санитарно-гигиенические, личностные. В каждом несчастном случае могут быть причины, относящиеся к указанным группам.

Организационные причины целиком зависят от уровня организации труда на предприятии. К ним относятся: недостатки в содержании территории, проездов, проходов; нарушение правил эксплуатации оборудования, транспортных средств, инструмента; недостатки в организации рабочих мест; нарушение технологического регламента и т.п.

Технические причины, не зависящие от уровня организации труда на предприятии, включают: несовершенство технологических процессов, конструктивные недостатки оборудования, приспособлений, инструментов; недостаточную механизацию тяжелых работ, несо-