

ного оборудования. Все риски в совокупности затрудняют использование оборудования и выходу продукции на новые рынки.

Из приведенного выше следует, что требуется разработка государственной программы по гармонизации нормативной базы на методы испытаний бумажно-картонной продукции с международными стандартами типа ISO, TAPPI, EN с участием всех заинтересованных сторон. Поэтому первоочередной задачей является постепенный переход на показатели, применяемые за рубежом, параллельно с развитием эталонной базы, для использования государственных поверочных(калибровочных) схем для обеспечения прослеживаемости измерений.

УДК 676.0

ПРОБЛЕМЫ АККРЕДИТОВАННЫХ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ, ЗАНИМАЮЩИХСЯ ИСПЫТАНИЯМИ БУМАЖНО-КАРТОННОЙ ПРОДУКЦИИ

Магистрант кафедры СМИС Сальников Ю. А.

Канд техн. наук, доцент Письменский П. И.

Белорусский национальный технический университет

В настоящее время в Республике Беларусь действуют 30 аккредитованных испытательных лабораторий, которые занимаются испытаниями бумажно-картонной продукции. Существуют тенденции по сокращению аккредитованных лабораторий, в связи с уменьшением спроса на данные методы испытаний со стороны сторонних организаций.

Отличие методов испытаний, которые находятся в области аккредитации от того, что требуется стороннему заказчику, ведет к тому, что организации обращаются в лаборатории, которые не имеют аккредитации в рамках Национальной системы аккредитации Республики Беларусь.

Отсутствие национальной нормативной базы требует от производителей использовать методы и средства испытаний, поставляемые с импортным оборудованием. Что приводит к использованию методов испытаний, результаты которых не могут иметь прослеживаемость до национальных эталонов Республики Беларусь, ввиду отсутствия технических возможностей для аттестации испытательного оборудования и если и имеют прослеживаемость, то до национальных эталонов стран-производителей оборудования. В связи с этим государственный метрологический надзор невозможен, т. к. лаборатории использующие данные методы испытаний выпадают юридического поля государства.

В рамках Евразийского Экономического Союза (ЕАЭС) действует технический регламент ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки», в прило-

жении к которому содержатся методы испытаний картона, гофрокартона, бумаги, которые применяются в упаковке.

Анализ технических нормативных правовых актов показал, что в рамках ЕАЭС по состоянию на 2010 год действующие стандарты на методы испытаний упаковки из бумаги и картона были приняты в основном до 2000 года, а стандарты, которые были приняты после 2000 года имеют неэквивалентную степень соответствия международным, что сдерживало развитие технической базы лабораторий по испытаниям бумаги и картона, применяемых в упаковке. По состоянию на 2017 год, были приняты межгосударственные стандарты, которые имеют идентичную степень соответствия с международными (более 30).

Это показывает, что работы, которые ведутся в рамках программы по межгосударственной стандартизации положительным образом влияют на состояние нормативно методической базы Республики Беларусь по методам испытаний бумажно-картонной продукции.

УДК 006.83:691.7

ОСОБЕННОСТИ СЕ МАРКИРОВКИ СТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

Студент гр. 11305113 Солодухо Ю. А.

Ст. преподаватель Павлов К. А.

Белорусский национальный технический университет

В настоящее время в Республике Беларусь на фоне общего экономического кризиса наблюдается тенденция снижения производства продукции и оказания услуг. В связи с этим многие организации стремятся расширить собственные рынки сбыта, и как следствие, переориентируют производство в сторону стран Таможенного союза и Европейского союза. Основной проблемой, с которой сталкиваются при этом белорусские производители, являются вопросы подтверждения соответствия выпускаемой ими продукции или оказываемых услуг требованиям, установленным в нормативных документах этих региональных союзов.

К одной из таких отраслей промышленности Республики Беларусь относится строительство. Для поставки определенных стройматериалов, в частности, металлоконструкций, на рынок Евросоюза обязательным, согласно Регламенту Европейского Парламента и Совета 305/2011/EU, является наличие маркировки знаком СЕ по системе 2+, которая осуществляется посредством подтверждения соответствия требованиям стандарта EN 1090-1+A1:2012.

В соответствии с требованиями стандартов EN серии 1090 в отношении подрядчика по изготовлению металлоконструкций, наряду с действующей