

осуществляться на основе FMEA-анализа. Вторым этапом интеграции СМ будет гармонизации процессов СМК и СМИБ. Элементы этого этапа отражены в положениях внутренней документации СМК.

Такой подход к формированию СМ ООО «РНТ-Менеджмент» будет соответствовать высокой степени интеграции СМ, что в свою очередь упростит процедуру ее предстоящей сертификации в 2018 году.

УДК 676.0

СОВРЕМЕННОЕ СОСТОЯНИЕ НОРМАТИВНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ БУМАЖНО-КАРТОННОЙ ПРОДУКЦИИ

Магистрант кафедры СМИС Сальников Ю. А.

Канд. техн. наук, доцент Письменский П. И.

Белорусский национальный технический университет

С учетом развития цифровой техники, несмотря на постепенную информатизацию и сокращение бумажного документооборота, производство различных видов бумаги и картона стабильно увеличивается, как в Республике Беларусь, так и в рамках Евразийского экономического союза (ЕАЭС). Потребность в конкуренции с зарубежными аналогами техники и комплектующих, требует соответствия как по основным потребительски качествам, так и по надежности упаковки товаров. Рост количества рынков и их разнообразии требуют использование современных материалов упаковки. При этом новые виды бумажно-картонной продукции требуют использования современных методов испытаний, а также испытательного оборудования.

Не все методы испытаний, используемые в международной практике, имеют аналоги в нормативной базе действующей на пространстве ЕАЭС, в частности Республике Беларусь. Наличие большего числа показателей ставит перед производителями задачу проводить контроль продукции в процессе его производства по большему числу показателей, что приводит к увеличению себестоимости производства бумажно-картонной продукции, следовательно, к понижению конкурентоспособности на внешних рынках.

Следовательно, перед производителями стоит задача не только в освоении новых рынков и увеличению объемов производства, но также к грамотному распределению ресурсов касающихся обеспечения качества бумажно-картонной продукции и выбору показателей и методов контроля.

Использование оборудования, которое для нашей страны является уникальным, влечет за собой ряд рисков, связанных с закупкой не только самого оборудования, а также к обучению персонала работе с оборудованием, переводу методов испытаний, необходимости проведения калибровки оборудования, а также необходимость проведения аттестации испытатель-

ного оборудования. Все риски в совокупности затрудняют использование оборудования и выходу продукции на новые рынки.

Из приведенного выше следует, что требуется разработка государственной программы по гармонизации нормативной базы на методы испытаний бумажно-картонной продукции с международными стандартами типа ISO, TAPPI, EN с участием всех заинтересованных сторон. Поэтому первоочередной задачей является постепенный переход на показатели, применяемые за рубежом, параллельно с развитием эталонной базы, для использования государственных поверочных(калибровочных) схем для обеспечения прослеживаемости измерений.

УДК 676.0

ПРОБЛЕМЫ АККРЕДИТОВАННЫХ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ, ЗАНИМАЮЩИХСЯ ИСПЫТАНИЯМИ БУМАЖНО-КАРТОННОЙ ПРОДУКЦИИ

Магистрант кафедры СМИС Сальников Ю. А.

Канд техн. наук, доцент Письменский П. И.

Белорусский национальный технический университет

В настоящее время в Республике Беларусь действуют 30 аккредитованных испытательных лабораторий, которые занимаются испытаниями бумажно-картонной продукции. Существуют тенденции по сокращению аккредитованных лабораторий, в связи с уменьшением спроса на данные методы испытаний со стороны сторонних организаций.

Отличие методов испытаний, которые находятся в области аккредитации от того, что требуется стороннему заказчику, ведет к тому, что организации обращаются в лаборатории, которые не имеют аккредитации в рамках Национальной системы аккредитации Республики Беларусь.

Отсутствие национальной нормативной базы требует от производителей использовать методы и средства испытаний, поставляемые с импортным оборудованием. Что приводит к использованию методов испытаний, результаты которых не могут иметь прослеживаемость до национальных эталонов Республики Беларусь, ввиду отсутствия технических возможностей для аттестации испытательного оборудования и если и имеют прослеживаемость, то до национальных эталонов стран-производителей оборудования. В связи с этим государственный метрологический надзор невозможен, т. к. лаборатории использующие данные методы испытаний выпадают юридического поля государства.

В рамках Евразийского Экономического Союза (ЕАЭС) действует технический регламент ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки», в прило-