

товара. Риск рассматривается в контексте безопасности и эффективности медицинского изделия, а также соблюдения нормативных требований;

- укрепление связей с нормативными требованиями, в частности, по нормативной документации;

- применение к организации на протяжении всего жизненного цикла продукции и цепи поставок медицинской техники;

- акцент на процедуру прослеживаемости всего жизненного цикла медицинского изделия;

- гармонизация требований к валидации программного обеспечения для различных приложений (программного обеспечения СМК, процесс управления, программное обеспечение для мониторинга и измерений) в разных пунктах стандарта;

- акцент на соответствующей инфраструктуре, в частности, для производства стерильных медицинских изделий, а также требования для проверки стерильных барьерных свойств;

- дополнительные требования в области проектирования и разработки на рассмотрении удобства использования, применения норм, контроля и планирования проверок, ведения и оформления записей;

- акцент на жалобы и обращения, представление отчетности в контролирующие органы в соответствии с нормативными требованиями, а также внимательное наблюдение после выхода на рынок;

- планирование и документирование корректирующих и предупреждающих действий, осуществление корректирующих действий без промедления.

УДК 535.317

СИСТЕМЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗРЕНИЯ КАК ПЕРСПЕКТИВНЫЕ СРЕДСТВА ОПТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ, АНАЛИЗА И ИССЛЕДОВАНИЙ

Студент гр. 11305112 . Матюш И. И

Канд. техн. наук, доцент Савкова Е. Н.

Белорусский национальный технический университет

Промышленные системы технического зрения (машинного зрения) – это системы, которые могут производить обнаружение, слежение и классификацию объектов, позволяющие заменить человека в области операций контроля объектов на производстве. Получение изображения объекта (изделия, детали, заготовки) обеспечивается камерами в сочетании с оптическими элементами и устройствами освещения. С помощью специализированного программного обеспечения производится компьютерная обработка изображения и анализ, на основе которого автоматически производится вывод о

годности/негодности изделия или формируется отчет о результатах исследования объекта в удобной для восприятия человеком форме. В результате информационного поиска были выделены классификационные признаки и группы оптических приборов, позволяющие систематизировать [1]. На рисунке представлена предложенная авторами классификация основных существующих видов систем технического зрения.



Классификационная структура основных видов СТЗ

Литература

Системы технического зрения: Справочник/В. И. Сырямкин, В. С. Титов, Ю. Г. Якушенков и др. //Под общей редакцией В. И. Сырямкина, В. С. Титова. – Томск: МГП «РАСКО», 1992. – 367 с.

УДК 535

СОВРЕМЕННЫЕ ПОДХОДЫ К МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТИ ПУТЕМ ССЫЛКИ НА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ

Студент гр. 11305113 Клевитская Е. Д.

Канд. техн. наук, доцент Савкова Е. Н.

Белорусский национальный технический университет

В настоящее время существуют такие области науки и техники, в которых остро стоит задача обеспечения метрологической прослеживаемости результатов измерений и/или испытаний до единиц, воспроизводимых национальными или международными эталонами.

В сфере аналитической химии для проведения измерений химического состава требуются СО определенной чистоты с фиксированным составом, а также жестким ограничением на наличие примесей инородных веществ. Наиболее прогрессивной методикой определения химического состава