

УДК 339.137.2:621

**НЕКОТОРЫЕ АСПЕКТЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ  
МОДЕРНИЗАЦИИ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ**

Воронин С.М., канд. экон. наук, доцент кафедры экономики  
предприятий

Академия управления при Президенте Республики Беларусь  
Минск, Беларусь

Сегодня на процессы экономического развития Беларуси сильное влияние оказывает глобализация мировой экономики. В результате этого влияния конкурентные позиции отечественных машиностроительных предприятий как на мировых рынках, так и на собственном национальном рынке ухудшаются. В этих условиях предприятия сталкиваются с необходимостью решения проблем, связанных с повышением собственной конкурентоспособности.

Достижение конкурентоспособности отечественных машиностроительных предприятий, как на белорусском, так и на мировом рынке невозможно без технического и технологического обновления производственных процессов, без применения передовых, высокоэффективных методов организации производства. Кроме того, появление в последние годы более жестких экологических стандартов заставляют предприятия придерживаться в своей деятельности принципам экологической безопасности. Соответствие технологического уровня производства выше приведенным критериям во многом стало определять конкурентоспособность отечественных машиностроительных предприятий.

Таким образом, возможности укрепления конкурентоспособности отечественных машиностроительных предприятий непосредственно связаны с их технологической модернизацией. Технологическая модернизация предполагает обновление продукции, технологий, устаревшего оборудования на современные и более эффективные. Следует отметить, что «на современном этапе уже нет деления на оборудование и технологию. Сегодня это единый комплекс. Следовательно, если мы хотим развить технологию

необходимо, прежде всего, развивать оборудование» [1]. Поэтому технологическая модернизация в первую очередь должна быть направлена на обновление оборудования и совершенствование его структуры.

Совершенствование структуры должно быть направлено на оптимизацию возрастного состава парка оборудования, увеличение удельного веса программно-управляемой, компьютеризированной, автоматизированной и роботизированной техники.

Оптимизация возрастной структуры должна осуществляться за счет поступления новой прогрессивной техники, имеющую срок эксплуатации до 10 лет, а также за счет вывода из эксплуатации оборудования со сроком службы выше нормативного.

В процессе обновления оборудования следует использовать специальный контроль со стороны государства за возрастом активной части основных средств машиностроительных предприятий. Оборудование должно закупаться в первую очередь для производства продукции, имеющей стабильный спрос на рынке, а выпуск новой продукции начинать, используя имеющееся на предприятии оборудование.

Обновляя оборудование, важно получить высоко унифицированный станочный парк, даже при разнообразии видов и типов машин, входящих в его структуру. Особенно значима унификация систем ЧПУ, использующихся на заказываемом оборудовании.

Обновление и модернизацию активной части основного капитала можно провести в шесть этапов. В составе машин и оборудования выделить три группы: технологическое и вспомогательное оборудование, а также контрольно-измерительную технику. Затем поэтапно осуществляются обновление каждой группы, начиная с основного оборудования, вначале на основе приобретения отечественного оборудования, а затем за счет импортного оборудования.

#### Литература

1. Романов Ю. Станочный парк [Электронный ресурс] / Ю. Романов // Бизнес-журнал. – 2012. – №3. – Режим доступа: <http://www.business-magazine.ru/ideas/tech/pub343505>. – Дата доступа: 22.09.2016.