

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ МОБИЛЬНЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ СВАРКИ СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НА БАЗЕ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОГО ИНВЕРТОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

СНАРСКИЙ А.С.

Белорусский национальный технический университет



Рис. 1. Классификация установок для автоматизации сварочных процессов

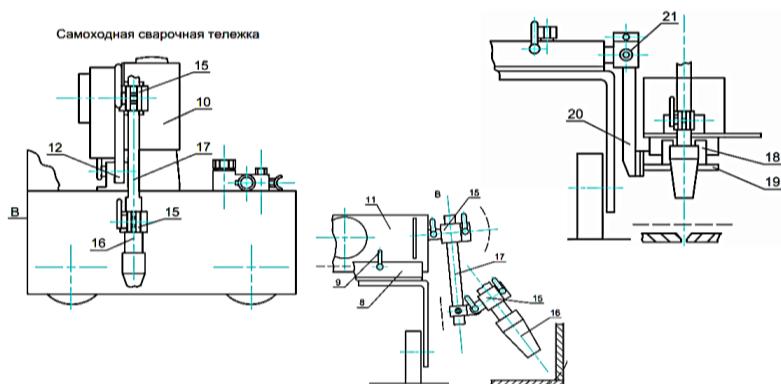


Рис. 2. Общая конструкция самоходной сварочной тележки для автоматизированного мобильного технологического комплекса сварки

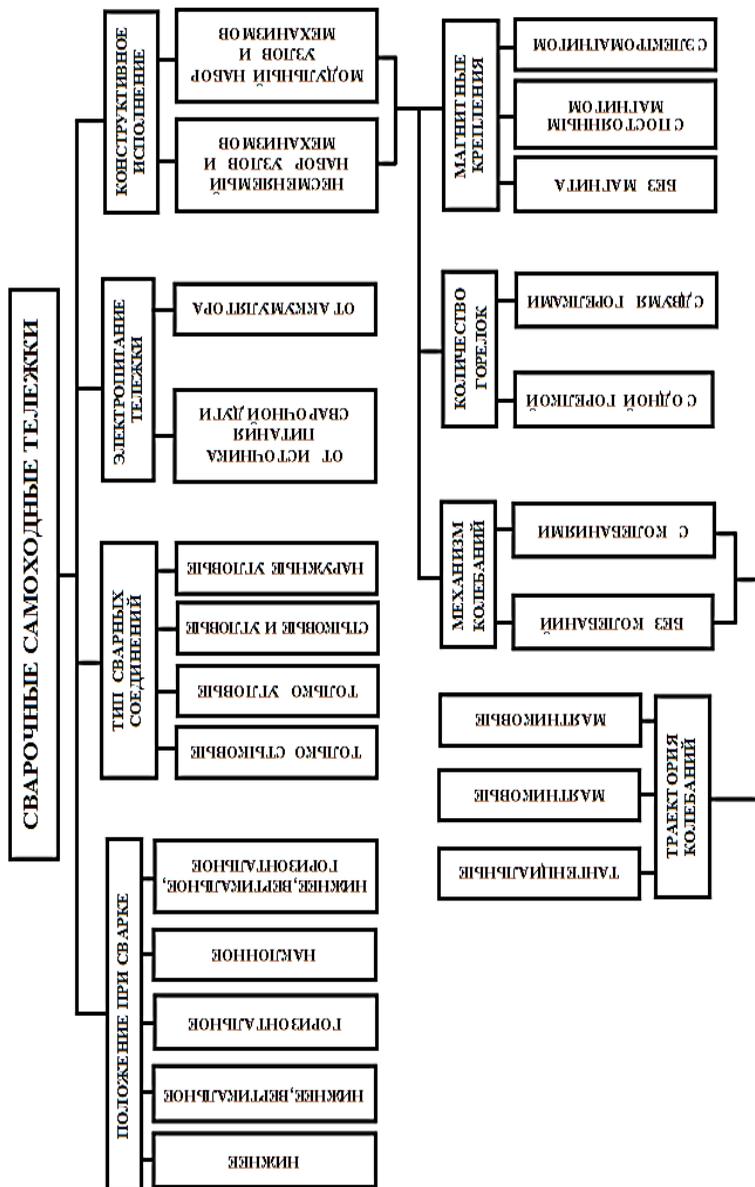


Рис. 3. Классификация модулей и узлов сварочных самоходных тележек установок для автоматизации сварочных процессов

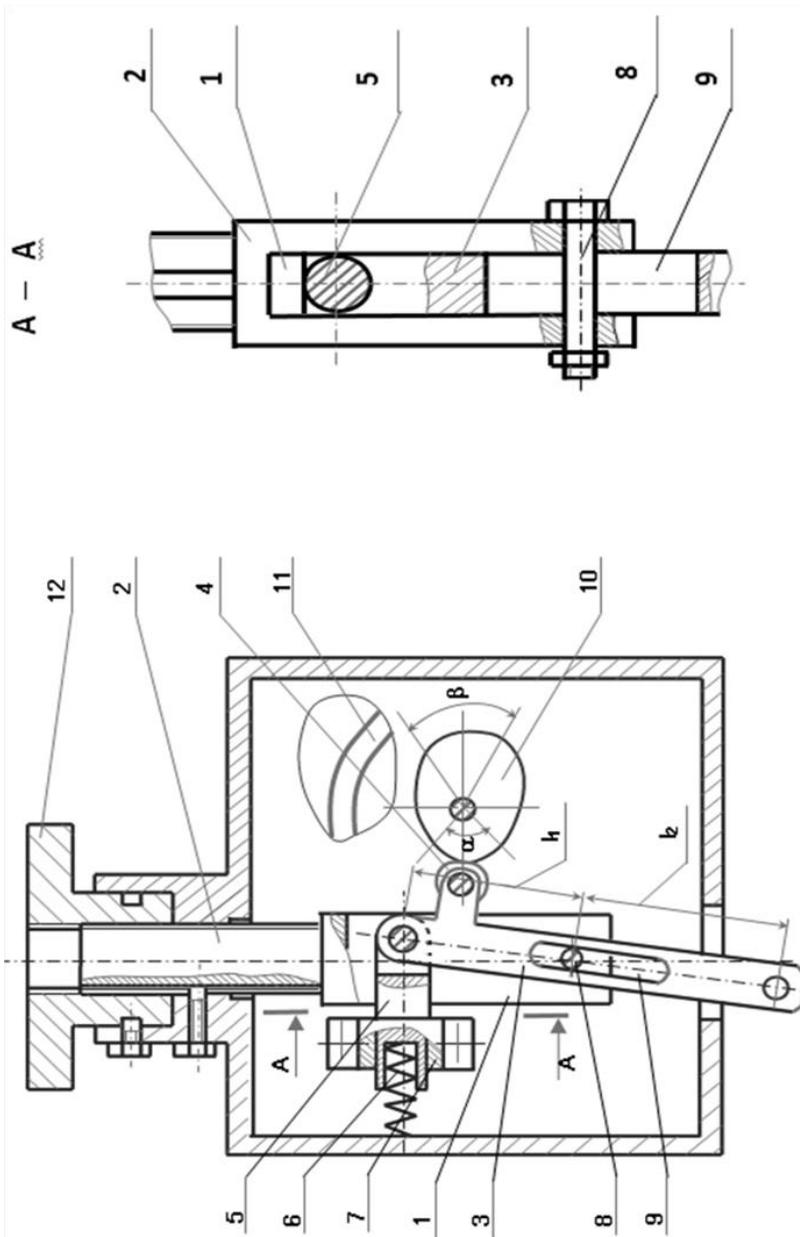


Рис. 4. Устройство для колебания сварочной горелки

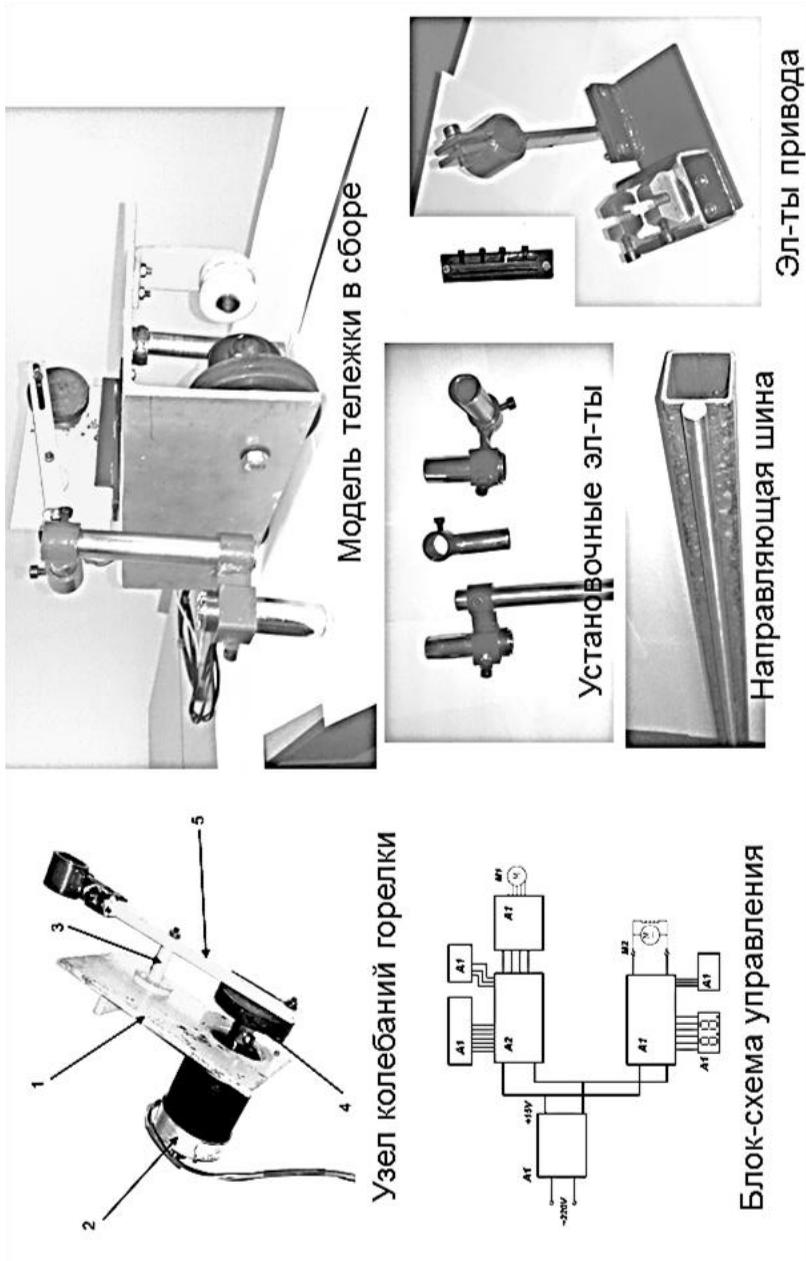


Рис. 5. Конструктивные элементы самоходной тележки



Рис. 6. Инверторная сварочная установка Кемпри FastMig Puls 350 и инверторная сварочный аппарат Кемпри MasterTig MLS 2300

Рис. 7. Сварные соединения