

ИССЛЕДОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ, ВЛИЯЮЩИХ НА ОПТИМИЗАЦИЮ ПРОЦЕССА СУШКИ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ

студент гр.101410 Паромов В.А.

Научный руководитель – канд. техн. наук, проф. Болбас М.М.

Уменьшение временных затрат при сохранении необходимого качества лакокрасочного покрытия является одной из важнейших задач, возникающих при окрашивании кузовов автомобиля или его частей. Благодаря уменьшению временных затрат снижается и стоимость работ. Достижение необходимого качества необходимо так, как кузов автомобиля подвержен воздействию атмосферы и влиянию агрессивных сред. Для этого следует правильно подобрать параметры сушки лакокрасочного покрытия. Такими параметрами являются: температура кристаллизации, время выдержки, интенсивность нарастания температуры, равномерность нагрева.

Для упрощения подбора данных параметров рекомендуется использовать специальную номограмму (рисунок 1).

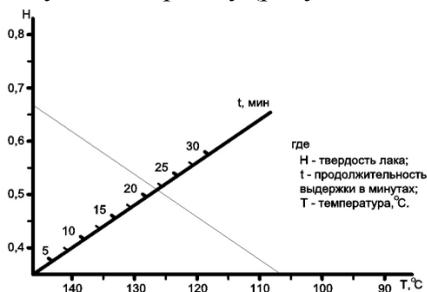


Рис. 1. Номограмма, определения оптимального режима сушки лакокрасочного материала

Твердость выбирается в зависимости от того в каких условиях будет эксплуатироваться покрытие, температура от типа материала.

Процесс сушки должен проводиться в окрасочно-сушильной камере. Для ускорения процесса сушки данные из номограммы могут быть сохранены в пульт управления окрасочно-сушильной камерой. Далее после выбора типа материала и необходимой твердости сушка проводится полностью в автоматическом режиме.