

**СТРУКТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ. КЛАССИФИКАЦИИ МЕТОДОВ  
ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ПРИБОРОВ**

Студенты гр. 113217 Качан Е.О., Муца Т.А., Новицкий А.А.,  
кандидат техн. наук, доцент Филонова М.И.

Белорусский национальный технический университет

Основным структурным элементом технологических процессов изготовления приборов и машин или их деталей считают способ — целенаправленную систему приемов воздействия инструментом на объект производства, выполняемых в заданной последовательности с соблюдением определенных правил.

Структурными элементами способа сборки являются приемы: подготовки деталей, ориентации деталей, воздействия инструмента, в результате которого осуществляется сопряжение или закрепление деталей, контроля качества соединения.

Структурными элементами способа формообразующей механической обработки являются приемы: ориентации и закрепления заготовки, ориентации инструмента относительно заготовки, сообщения движения заготовке и инструменту, контроля качества формообразования.

В основу классификации методов обработки могут быть положены следующие признаки: природа воздействия; характер воздействия на заготовку; схема формообразования; характер связи формообразующего элемента инструмента с последним звеном энергетического комплекса, сообщаемого движение инструменту; динамика процесса формообразования.

По природе воздействия различают: механическую обработку, электрическую (электроэрозионную, электрохимическую, ультразвуковую), светолучевую, плазменную, комбинированную.

По динамике процесса формообразования различают три вида обработки: предварительную (черновую), чистовую и отделочную.

Цель данной работы: наглядное представление классификации известных методов обработки с примерами, что может быть полезно при изучении учебных дисциплин «Технология приборостроения», «Технологическое оборудование и оснастка».

### **Литература**

Махаринский Е.И., Горохов В.А. Основы технологии машиностроения. М.: “Высшая школа”, 1997 – 424 с.