## УДК 621.9.04

## Анализ схемы полигонального формирования профиля некруглых поверхностей в виде треугольника Рело методом следа

## Данилов А.А. Белорусский национальный технический университет

Профиль некруглой поверхности формируется полигональным методом как след производящей точки, совершающей два согласованных вращательных движения вокруг параллельных осей. При формировании сто-

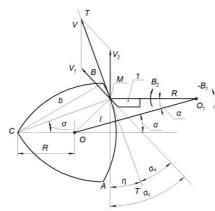


Схема полигонального профилирования дуги окружности

роны АВ (рисунок) треугольника Рело ABC, производящая точка Mдолжна перемещаться по окружности, радиус которой равен его ширине b. Точка M совершает вращение  $B_2$  вокруг оси  $O_1$ , которая получает вращение вокруг оси О заготовки. При равных угловых скоростях вращательных движений  $B_1$  и  $B_2$  уравнение траектории результирующего движения точки M в системе координат с началом точке O имеет вид:  $(x = l \cdot cos\alpha - R)$  (1), откуда сле $y = l \cdot sin\alpha$ дует, что  $y^2 + (x+R)^2 = l^2$  (2).

Отсюда радиус формируемой окружности равен l. Следовательно, по рассмотренной схеме можно профилировать некруглые детали с профилем в виде треугольника Рело. В этом случае инструмент должен иметь три производящих элемента, равномерно расположенных по окружности, радиус которой связан с шириной b треугольника Рело зависимостью  $R = \frac{b}{\sqrt{3}}$ .

Скорость V движения резания, равная геометрической сумме скоростей  $V_1$  и  $V_2$  направлена вдоль касательной TT, поэтому изменение  $\eta$  рабочих углов инструмента в каждой точке формируемой линии равно углу поворота  $\alpha$  производящей точки вокруг противоположно расположенной вершины треугольника Рело:  $\eta = \sigma$ . Из-за недопустимого изменения рабочих углов инструмента по рассмотренной схеме профилирования невозможна обработка точением. Эта схема рекомендуется для обработки некруглых деталей с таким профилем поверхностно-пластическим деформированием.