

# **БИБЛИОГРАФИЯ ТРУДОВ**

**академика Белорусской инженерной академии,  
доктора технических наук,  
профессора**

**Горохова  
Вадима  
Андреевича**

**Минск  
Белорусский национальный технический университет  
2018**

УДК 012

ББК 78.5

Б 43

Составитель: С. Н. Горохова

Б 43            **Библиография** трудов академика Белорусской инженерной академии, доктора технических наук, профессора **Горохова Вадима Андреевича** : библиогр. указ. / сост. С. Н. Горохова. – Мн.: БНТУ, 2018. - 44 с.

Представлен перечень научно-технических, учебно-методических, информационных и других публикаций академика Белорусской инженерной академии, доктора технических наук, профессора Горохова Вадима Андреевича.

Предназначен для докторантов, аспирантов, студентов, специалистов НИИ, проектных организаций, предприятий и заводского сектора науки.

УДК 012

ББК 78.5

Библиография рассмотрена и отредактирована Научно-технической библиотекой БНТУ в лице заведующей научно-библиографическим отделом Н. С. Дыдик

© Горохова С. Н., составление, 2018

© Белорусский национальный  
технический университет, 2018

## Оглавление

Введение.....	4
Монографии.....	6
Учебники и конспекты лекций.....	8
Учебные пособия и учебно-методические издания.....	9
Статьи в журналах, сборниках и других изданиях.....	13
Информационные издания.....	24
Авторские свидетельства и патенты.....	25
Тезисы докладов.....	26
Организационно-нормативные издания.....	28
Научно-технические (НТ) отчеты по внедренным НИОКР.....	29
Приложения (отдельные документы по экономическому эффекту внедрений в рублях СССР).....	31

## Введение

Горохов Вадим Андреевич родился 23 сентября 1934 года в селе Косогорова, Яшкинского района, Кемеровской области Российской Федерации. После окончания с отличием Бийского автомобильного техникума (г. Бийск Алтайского края), был призван в ряды Советской армии и служил в составе советских оккупационных войск ЦГВ в Австрии и Венгрии, где прошел обучение по программе подготовки офицеров, экстерном сдал экзамены при в/части 03021 и был демобилизован по окончании службы в звании лейтенанта Советской армии. После службы в 1955 году поступил в Алтайский институт сельскохозяйственного машиностроения, который позднее был переименован в Алтайский политехнический институт (АПИ) (ныне Алтайский государственный технический университет имени И. И. Ползунова) на специальность «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», который с отличием окончил и был распределен в 1960 году для работы на Алтайский электромеханический завод (позднее переименован в Алтайский приборостроительный завод «Ротор»).

На заводе с 1960 по 1972 годы работал технологом ОГТ, мастером участка первой группы, заместителем начальника цеха повышенной точности по технической части, начальником этого цеха, начальником отраслевого специального конструкторского бюро (СКБ). При СКБ им была организована научно-исследовательская технологическая лаборатория, которую он одновременно возглавлял. На заводе же без отрыва от производства он закончил аспирантуру при Центральном научно-исследовательском институте (ЦНИИ) «Электроприбор» (г. Ленинград), защитил в указанном учреждении кандидатскую диссертацию и в 1970 году ему была присуждена ученая степень кандидата технических наук по специальности «Технология приборостроения». При этом он с 1960 года осуществлял преподавательскую деятельность в АПИ им. И. И. Ползунова, в Алтайском филиале института повышения квалификации руководящих работников и специалистов, в вечернем университете марксизма-ленинизма при Барнаульском горкоме КПСС (дисциплина «Экономика социалистического производства»).

В 1972 году был избран по конкурсу доцентом кафедры технологии машиностроения Черниговского филиала Киевского политехнического института (ЧФ КПИ) и после полугода работы в указанной должности ему как производственнику было присуждено ВАКом СССР ученое звание доцента по кафедре «Технология машиностроения». В ЧФ КПИ он выполнял также обязанности заместителя директора филиала по научной работе и заместителя заведующего кафедрой, организовал лабораторию по исследованию и технологическому оснащению глубокого вибросверления титановых, никелевых и других труднообрабатываемых сплавов, включая высоколегированные стали, с разработкой оснастки и вибросверлильных установок на базе модернизации стандартного металлорежущего оборудования.

В 1980 году в связи с избранием по конкурсу приступил к работе в качестве профессора кафедры технологии машиностроения Витебского технологического института легкой промышленности – ВТИЛП (ныне Витебский государственный технологический университет). В 1981 году назначен Министерством образования БССР проректором ВТИЛП по учебной работе. В 1984 году ВАКом СССР по совокупности учебно-методических работ присвоено ученое звание профессора. В 1986 году ушел с должности проректора и вплотную занялся подготовкой докторской диссертации, которую в 1987 году успешно защитил в спецсовете Белорусского политехнического института (ныне Белорусский национальный технический университет – БНТУ). После присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности «Технология

машиностроения» занимался организацией и становлением при ВТИЛП Витебского областного факультета повышения квалификации и переподготовки руководящих и инженерных кадров машино- и приборостроения и был первым его деканом.

В 1990 году в связи с открытием новой специальности «Электронное машиностроение» был приглашен и избран по конкурсу профессором кафедры «Техническая механика», а затем кафедры «Проектирование и производство радиоэлектронных средств» Минского радиотехнического института (ныне «Белорусский государственный университет информатики и радиоэлектроники - БГУИР»), где исполнял также обязанности научного руководителя проекта «Поверхность – 57» Государственной программы ориентированных фундаментальных исследований и других НИОКР. В 2001 году избран академиком Белорусской инженерной академии. С 2010 года время работал профессором кафедры «Порошковая металлургия, сварка и технология материалов». Более 15 лет возглавляет белорусскую группу созданного по его инициативе российско-белорусского авторского коллектива из ведущих ученых-педагогов РФ и РБ по созданию современной учебной литературы по машиностроительному и ремонтно-восстановительному производствам для высших технических учебных заведений Союзного государства.

В круг научных интересов Горохова В. А. входят: прецизионная обработка резанием труднообрабатываемых материалов со специальными свойствами, регуляризация микрогеометрии рабочих поверхностей с гарантированным обеспечением требуемых несущей способности и маслостойкости деталей в подвижных соединениях машин и приборов, технологическое управление эксплуатационными свойствами деталей с целью обеспечения надежности и конкурентоспособности изделий машино- и приборостроения, создание и использование новых способов, технологий и средств технологического оснащения резанием и поверхностным пластическим деформированием для обеспечения ресурсосбережения и экологической безопасности в производстве и эксплуатации изделий, восстановительно-упрочняющее производство с обеспечением улучшенных эксплуатационных свойств и повышенного ресурса эксплуатации восстановленных прогрессивными способами изношенных деталей. Принимал участие в качестве исполнителя в реализации координационных планов НИОКР АН СССР, ГКНТ СССР, Госкомобразования (Минвуза) СССР, Минвузов России, Украины и Белоруссии, научно-технических объединений и НИИ СССР и союзных республик (государств СНГ). Вложил свой труд в подготовку 4 докторов и 7 кандидатов технических наук.

Как педагог он вел и методически обеспечивал все виды занятий в вузах, освоил и преподавал основные машиностроительные дисциплины, в том числе «Основы технологии машиностроения», «Технология машиностроения (спецчасть)», «Технология электронного машиностроения», «Проектирование и расчет приспособлений», «Проектирование приспособлений», «Проектирование технологической оснастки», «Проектирование инструментов», «Проектирование механосборочных участков и цехов», «Проектирование автоматизированных цехов и автоматических линий», «Основы научных исследований», «Введение в специальность», «Техническая механика», «Теоретическая механика», «Наноматериалы и нанотехнологии», «Материаловедение», «Технология конструкционных материалов», «Ремонт и обслуживание оборудования» и другие, что явилось основой создания комплекса учебной литературы, охватывающего практически всю общетехническую и специальную подготовку, переподготовку и повышение квалификации инженеров машино- и приборостроения, а также специалистов ремонтно-восстановительного производства.

Как сторонник высокоорганизованного производства и здорового образа жизни он уделил внимание, например, созданию сборника нормативных материалов по реализации новой техники и технологии, изданий по прогрессивной организации производства,

оздоровления людей труда и здорового образа жизни. Только приведенные в приложениях 1 -10 обобщающие письма Министерств СССР и акты предприятий свидетельствуют об экономическом эффекте внедренных разработок **В. А. Горохова**, превышающем 4 000 000 (четыре миллиона) рублей в ценах на 1 января 1991 г. Но разработки автора используются не только в указанных в приложениях отраслях и на предприятиях, а в более широком плане – на предприятиях различных отраслей, включая ремонтно-восстановительное производство. Научно-технические и учебно-методические разработки активно использовались **В. А. Гороховым** при создании учебников и учебных пособий, что является фактором новизны созданной при его участии учебной литературы для вузов, которая рекомендована также для ссузов и системы переподготовки и повышения квалификации специалистов машиностроения, приборостроения и ремонтно-восстановительного производства.

Уместно отметить широкий круг кругозора ученого-педагога. Это проблемы здорового образа жизнедеятельности людей, исторические истоки развития науки и техники, причины войн между группами человечества на базе религиозных и территориальных разногласий, педагогические аспекты воспитания в семье и ранней профориентации подрастающего поколения, использование в воспитательном процессе и образовании учений великих педагогов А. С. Макаренко, В. А. Сухомлинского и многих других наших соотечественников и другим направлениям. Он прошел большую школу жизни и умело сочетал работу с активной комсомольской и партийной деятельностью, занятием физкультурой и спортом, создал крепкую семью, которой в 2018 году исполнилось 58 лет, воспитал трех сыновей, имеет 10 внуков и трёх правнуков, ведет здоровый образ жизни и в возрасте 83-х лет продолжает работать профессором втуза.

Библиография трудов составлена в соответствии с ГОСТ 7.1-2003 «Библиографическая запись. Библиографическое описание. Общие требования и правила составления».

## Монографии

1. **Горохов, В. А.** Чистовая обработка титановых сплавов / **В. А. Горохов.** – М. : Машиностроение, 1975. - 110 с.
2. **Горохов, В. А.** Пластическая деформация поверхности и эксплуатационные свойства деталей / **В. А. Горохов.** – Киев : УкрНИИТИ, 1975. – 60 с.
3. Технология и организация ремонта коленчатых валов автотракторных двигателей / **В. А. Горохов, П. А. Руденко, Д. С. Буклагин, И. И. Мондрус.** – М. : ЦНИИТЭИ В/О «Союзсельхозтехника», 1975. – 69 с.
4. **Горохов, В. А.** Состояние и перспективы современных методов поверхностной отделочно-упрочняющей обработки деталей тракторов и сельскохозяйственных машин / **В. А. Горохов.** - М. : ЦНИИТЭИ «Тракторосельхозмаш», 1976. – 46 с.
5. **Горохов, В. А.** Разработка и выполнение типового плана организационно-технического совершенствования машиностроительного предприятия / **В. А. Горохов.** – М : ЦНИИТЭИ Легпищемаш, 1976. – 55 с.
6. **Горохов, В. А.** Экономическая эффективность повышения износостойкости восстанавливаемых деталей тракторов, автомобилей и сельскохозяйственных машин / **В. А. Горохов, В. П. Хохлов.** – М. : ЦНИИТЭИ В/О «Союзсельхозтехника, 1977. – 61 с.

7. **Горохов, В. А.** Повышение качества деталей обработкой поверхностным пластическим деформированием / **В. А. Горохов.** – Киев : УкрНИИТИ, 1977. – 10 с.
8. **Горохов, В. А.** Обеспечение качества поверхности деталей при отделке пластическим деформированием / **В. А. Горохов.** – М. : ЦНИИТЭИ Легпищемаш, 1977. - 12 с.
9. Повышение качества восстановления деталей машин / П. А. Руденко, **В. А. Горохов**, Н. В. Молодык, Л. Е. Буряк ; под ред. Н. В. Молодыка. – Киев : Урожай, 1978. - 176 с. (На укр. языке).
10. **Горохов, В. А.** Ремонт и восстановление коленчатых валов / **В. А. Горохов**, П. А. Руденко. – М. : Колос, 1978. - 159 с.
11. **Горохов, В. А.** Обработка деталей пластическим деформированием / **В. А. Горохов.** – Киев : Техніка, 1978. – 192 с.
12. **Горохов, В. А.** Техническое совершенствование производства на базе подсистемы «Эффективность» АСУП / **В. А. Горохов**, Б. И. Суховирский, А. Г. Синяев. – М. : НИИмаш, 1978. – 68 с.
13. **Горохов, В. А.** Особенности и опыт внедрения вибрационной обработки деталей / **В. А. Горохов.** – М. : ЦНИИТЭИ Легпищемаш, 1979. – 88 с.
14. **Горохов, В. А.** Улучшение эксплуатационных свойств деталей и инструмента методами вибронакатывания и вибровыглаживания / **В. А. Горохов.** - М. : НИИмаш, 1983. – 64 с.
15. **Горохов, В. А.** Технологическое обеспечение эксплуатационных свойств прецизионных деталей и соединений: дис. ... д-р. техн. наук : 05.02.08 / **В. А. Горохов.** – Мн. : БПИ, 1987. – 448 с.
16. **Горохов, В. А.** Система приспособлений для обработки деталей методом поверхностного пластического деформирования / **В. А. Горохов.** – М. : ВНИИТЭМР, 1989. - 48 с.
17. **Горохов, В. А.** Технологические пути улучшения качества и свойств прецизионных деталей / **В. А. Горохов.** – М. : СНИО СССР, 1990. - 69 с.
18. **Горохов, В. А.** Регуляризация микрогеометрии поверхностей изделий машиностроения / **В. А. Горохов.** – М. : ВНИИТЭМР, 1991. – 67 с.
19. **Горохов, В. А.** Теория и практика управления микрорельефом поверхностей / **В. А. Горохов**, Д. Г. Громаковский, В. А. Прилуцкий. – Самара : СамГТУ, 1999. – 19 с.
20. **Горохов, В. А.** Лечебно-сбалансированное питание – путь к здоровью и долголетию / **В. А. Горохов**, С. Н. Горохова. –Мн. : Белорусский дом печати, 2005. – 320 с.

## Учебники и конспекты лекций

1. **Горохов, В. А.** Проектирование приспособлений : конспект лекций / **В. А. Горохов.** - Мн. : ВТИЛП, 1984. – 357 с.
2. **Горохов, В. А.** Проектирование технологической оснастки : учебник / **В. А. Горохов.** – Мн. : Бервита, 1997. - 344 с.
3. Махаринский, Е. И. Основы технологии машиностроения : учебник / Е. И. Махаринский, **В. А. Горохов.** – Мн. : Высшая школа, 1997. - 423 с.
4. Металлорежущие станки : учебник / В. Д. Ефремов, **В. А. Горохов,** А. Г. Схиртладзе, И. А. Коротков ; под ред. П. И. Ящерицына. – М. : Глобус, 2004. - 696 с.
5. Проектирование и производство заготовок : учебник / А. И. Батышев, А. Г. Схиртладзе, **В. А. Горохов** [и др.] ; под ред. П. И. Ящерицына. – М. : Глобус, 2004. – 222 с.
6. **Горохов, В. А.** Проектирование и расчет приспособлений : учебник / **В. А. Горохов,** А. Г. Схиртладзе. – М. : Славянская школа, 2005. – 189 с.
7. Технология обработки материалов : учебник : в 2-х ч. / **В. А. Горохов,** В. Д. Ефремов, Е. И. Махаринский [и др.] ; под ред. П. И. Ящерицына. – М. : Славянская школа, 2005. – Ч. 1. - 341 с.
8. Технология обработки материалов : учебник : в 2-х ч. / **В. А. Горохов,** В. Д. Ефремов, Е. И. Махаринский [и др.] ; под ред. П. И. Ящерицына. – М.: Славянская школа, 2005. – Ч. 2. - 456 с.
9. Основы технологии машиностроения и формализованный синтез технологических процессов : учебник : в 2-х ч. / **В. А. Горохов,** А. Г. Схиртладзе, Н. В. Беляков [и др.] ; под ред. **В. А. Горохова.** – Старый Оскол : ТНТ, 2008. - Ч. 1. - 496 с.
10. Основы технологии машиностроения и формализованный синтез технологических процессов : учебник : в 2-х ч. / **В. А. Горохов,** А. Г. Схиртладзе, Н. В. Беляков [и др.] ; под ред. **В. А. Горохова.** – Старый Оскол : ТНТ, 2008. – Ч. 2. - 576 с.
11. **Горохов, В. А.** . Сущность наноструктур и понятия нанотехнологий : конспект лекций / **В. А. Горохов.** – Мн. : БНТУ, 2011. – 35 с.
12. **Горохов, В. А.** Материалы и их технологии : учебник : в 2-х ч. / **В. А. Горохов,** Н. В. Беляков, А. Г. Схиртладзе ; под ред. **В. А. Горохова.** – Мн. : Новое знание ; - М. : ИНФРА-М, 2014. – Ч. 1. - 589 с.
13. **Горохов, В. А.** Материалы и их технологии : учебник : в 2-х ч. / **В. А. Горохов,** Н. В. Беляков, А. Г. Схиртладзе ; под ред. **В. А. Горохова.** – Мн. : Новое знание ; - М.: ИНФРА-М, 2014. – Ч. 2. - 533 с.
14. Восстановление и упрочнение деталей: справочник [адресован работникам предприятий, науки и студентам] / **В. А. Горохов,** П. А. Витязь, В. П. Иванов [и др.] ; под ред. Ф. И Пантелеенко. – М. : Наука и технологии, 2013. – 368 с.

15. **Горохов, В. А.** Проектирование, оснащение и организация ремонтно-восстановительного производства : учебник / **В. А. Горохов**, В. П. Иванов, А. Г. Схиртладзе ; под ред. В. П. Иванова. – Старый Оскол : ТНТ, 2014. - 561 с.
16. **Горохов, В. А.** Проектирование механосборочных участков и цехов : учебник / **В. А. Горохов**, Н. В. Беляков, А. Г. Схиртладзе ; под ред. **В. А. Горохова**. – Мн. : Новое знание; - М. : ИНФРА-М, 1915. – 540 с.
17. **Горохов, В. А.** Технологические процессы сборки машин и изготовления деталей : учебник / **В. А. Горохов**, Н. В. Беляков; под ред. **В. А. Горохова**. – Старый Оскол : ТНТ, 2017. – 621 с.
18. **Горохов, В. А.** Упрочняюще-отделочные технологии восстановления деталей машин: учебник : В 2-х ч. Ч. 1. Восстановление износа деталей машин / **В. А. Горохов** [и др.]; под ред. **В. А. Горохова**. – Старый Оскол : ТНТ, 2018. – 270 с.
19. **Горохов, В. А.** Упрочняюще-отделочные технологии восстановления деталей машин: учебник : В 2-х ч. Ч. 2. Восстановление формы и размеров деталей машин / **В. А. Горохов** [и др.]; под ред. **В. А. Горохова**. – Старый Оскол : ТНТ, 2018. – 222 с.

### **Учебные пособия и учебно-методические издания**

1. Методические указания по дипломному проектированию для студентов дневного, вечернего и заочного обучения специальности 0501 «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты» / Б. А. Бердников, С. Г. Бондаренко, **В. А. Горохов** [и др.]. – Киев : КПИ, 1973. – 62 с.
2. **Горохов, В. А.** Описание РТМ и внедренных в производство приспособлений: методические рекомендации для практических работ / **В. А. Горохов**. – Киев : Знание УССР, 1974. – 19 с. – (Перспектив «Рабочие чертежи к изобретениям и рационализаторским предложениям», вып. 7).
3. **Горохов, В. А.** Измерительно-усилительные средства, обработка экспериментальных данных и исследование эксплуатационных свойств деталей : учебное пособие / **В. А. Горохов**. – Киев : КПИ, 1975. - 72 с.
4. **Горохов, В. А.** Планирование и организация выполнения мероприятий по новой технике на предприятиях : методические рекомендации / **В. А. Горохов**. – Чернигов : ОС НТО, 1976. – 42 с.
5. **Горохов, В. А.** Учебная исследовательская работа (УИРС) в учебном процессе : методические рекомендации / **В. А. Горохов**. – Киев : КПИ, 1978. - 20 с.
6. **Горохов, В. А.** Порядок проектирования и расчет приспособлений на точность : методические указания / **В. А. Горохов**. – Киев : КПИ, 1980. - 84 с.
7. **Горохов, В. А.** Использование вибрации в обработке металлических деталей : учебное пособие / **В. А. Горохов**. – Чернигов : ВСНТО, 1980. - 76 с.

8. **Горохов, В. А.** Анализ и проектирование приспособлений : учебно-методическое пособие / **В. А. Горохов.** – Витебск : ВТИЛП, 1981. - 177 с.
9. **Горохов, В. А.** Оформление курсовых проектов по технологии машиностроения : учебно-методическое пособие / **В. А. Горохов, Е. И. Махаринский.** – Витебск : ВТИЛП, 1981. - 51 с.
10. **Горохов, В. А.** Использование смазочно-охлаждающих и моечно-консервационных средств при ремонте машин : учебное пособие / **В. А. Горохов, П. А. Руденко, А. С. Бедный.** – М. : Колос, 1981. - 192 с.
11. **Горохов, В. А.** Исходные данные для технологического проектирования механосборочных цехов : учебно-методические рекомендации / **В. А. Горохов.** – Витебск: ВТИЛП, 1981. - 50 с.
12. **Горохов, В. А.** Расчет на ЭВМ параметров режима резания и норм времени для обработки заготовок корпусных деталей на универсальных станках : учебно-методические рекомендации / **В. А. Горохов, Е. И. Махаринский.** – Витебск : ВТИЛП, 1981. – 66 с.
13. **Горохов, В. А.** Компоновка и планировка механосборочных цехов : учебно-методические рекомендации / **В. А. Горохов.** – Витебск : ВТИЛП, 1982. – 67 с.
14. **Горохов, В. А.** Система переналаживаемых станочных приспособлений : методические указания / **В. А. Горохов.** – Витебск : ВТИЛП, 1983. – 56 с.
15. **Горохов, В. А.** Автоматизированный расчет режимов резания : методические указания : в 2-х ч. / **В. А. Горохов, Е. И. Махаринский, В. И. Горюшкин.** – Витебск : ВТИЛП, 1983. – Ч. 1: Черновая и получистовая обработка заготовок деталей типа тел вращения. - 22 с.
16. **Горохов, В. А.** Автоматизированный расчет режимов резания : методические указания : в 2-х ч. / **В. А. Горохов, Е. И. Махаринский, В. И. Горюшкин.** – Витебск : ВТИЛП, 1983. – Ч. 2: Наружное круглое шлифование. - 27 с.
17. **Горохов, В. А.** Организация и проведение стажировки молодых специалистов : методические указания / **В. А. Горохов, К. А. Загайгора.** – Витебск : ВТИЛП, 1983. – 16 с.
18. **Горохов, В. А.** Конструкция и расчет многшпиндельных головок и оправок : учебно-методические рекомендации / **В. А. Горохов.** – Витебск : ВТИЛП, 1984. – 54 с.
19. Методические указания к лабораторным работам по технологии машиностроения : В 2-х ч. / Е. В. Белов, **В. А. Горохов, В. И. Горюшкин** [и др.]. – Витебск : ВТИЛП, 1985. - Ч. 1. - 45 с.
20. **Горохов, В. А.** Проектирование и расчет приспособлений : учебное пособие / **В. А. Горохов.** - Мн. : Вышэйшая школа, 1986. - 240 с.
- 21 **Горохов, В. А.** Изучение технологических процессов получения отливок и сварки в цехах предприятия : методические указания / **В. А. Горохов.** – Мн. : МРТИ, 1992. - 15 с.

22. **Горохов, В. А.** Оснастка для поверхностного пластического деформирования в автоматизированном производстве : учебное пособие / **В. А. Горохов.** – Мн. : БелНИИНТИ, 1992. - 108 с.
23. **Горохов, В. А.** Проектирование заготовок : методические указания / **В. А. Горохов.** – Мн. : МРТИ, 1992. - 58 с.
24. **Горохов, В. А.** Исходные данные для разработки курсового проекта по прикладной механике и механизмам устройств ЭВМ : методическое пособие / **В. А. Горохов.** - Мн. : МРТИ, 1993. – 109 с.
25. **Горохов, В. А.** Курсовое проектирование по технологии обработки материалов и электронного машиностроения : учебно-методическое пособие / **В. А. Горохов.** – Мн. : МРТИ, 1993. - 118 с.
26. **Горохов, В. А.** Технология обработки материалов : лабораторный практикум / **В. А. Горохов.** – Мн. : МРТИ, 1993. – 63 с.
27. **Горохов, В. А.** Технология электронного машиностроения : лабораторный практикум / **В. А. Горохов.** – Мн. : МРТИ, 1993. – 43 с.
28. **Горохов, В. А.** Современное технологическое оборудование : лабораторный практикум / **В. А. Горохов.** – Мн., 1998. - 54 с.
29. **Горохов, В. А.** Дипломное проектирование : методические указания / **В. А. Горохов, Н.С. Образцов, А. М. Ткачук.** – Мн. : БГУИР, 2000. – 50 с.
30. **Горохов, В. А.** Технология обработки материалов : учебное пособие / **В. А. Горохов.** – Мн. : Беларуская навука, 2000. – 439 с.
31. Методическое пособие по дипломному проектированию / **Н. С. Образцов, В. А. Горохов, А. М. Ткачук** [и др.]. - Мн. : БГУИР, 2002. – 47 с.
32. **Горохов, В. А.** Способы отделочно-упрочняющей обработки материалов : учебное пособие / **В. А. Горохов, Н. В. Спиридонов.** – Мн. : Технопринт, 2003. – 96 с.
33. Технологические наладки изготовления деталей и сборка в машиностроении : учебное пособие / **А. Г. Схиртладзе, В. В. Морозов, В. А. Горохов** [и др.]. – М. : МГТУ «Станкин» ; Янус-К, 2003. – 280 с.
34. Организация производства и менеджмент машиностроительного производства: учебное пособие / **Н. Ф. Ревенко, Н. Н. Глухова, В. А. Горохов** [и др.]. – М. : Славянская школа, 2004. - 278 с.
35. Управление качеством и персоналом на промышленном предприятии : учебное пособие / **Р. Л. Биктимиров, В. А. Горохов, В. А. Гречишников** [и др.]. – М. : Глобус, 2004. – 252 с.

36. Организация, планирование и оплата труда на предприятиях машиностроения : учебное пособие / Н. Ф. Ревенко, Ф. Ю. Святковский, **В. А. Горохов** [и др.]. – М.: МГОУ, 2004. - 530 с.
37. Машиностроительное производство : учебное пособие / А. Г. Схиртладзе, Ф. Ю. Святковский, **В. А. Горохов** [и др.]. – Подольск : Сатурн-С, 2004. - 260 с.
38. **Горохов, В. А.** Лечебно-сбалансированное питание и здоровье человека : методические рекомендации / **В. А. Горохов**, С. Н. Горохова. – Мн. : БГУИР, 2004. – 80 с.
39. Проектирование режущего инструмента : учебное пособие / В. А. Гречишников, И.А. Коротков, **В. А. Горохов** [и др.]; под ред. П. И. Ящерицына. – М. : Янус, 2004. - 280 с.
40. Технология конструкционных материалов : учебное пособие / А. Г. Схиртладзе, В. Б. Моисеев, **В. А. Горохов** [и др.] ; под ред. П. И. Ящерицына. – М. : Славянская школа, 2004. - 372 с.
41. **Горохов, В. А.** Основы технологии машиностроения. Лабораторный практикум: учебное пособие / **В. А. Горохов**, Н. В. Беляков, Ю. Е. Махаринский ; под ред. **В. А. Горохова**. – Мн. : Новое знание ; М. : ИНФРА-М, 2013. - 446 с.
42. Беляков, Н. В. Проектирование механосборочных участков и цехов : учебное пособие / Н. В. Беляков, **В. А. Горохов**. – Витебск : УО «ВГТУ», 2013. – 246 с.
43. **Горохов, В. А.** Проектирование технологических наладок и циклограмм : учебное пособие / **В. А. Горохов**, Н. В. Беляков; – Витебск : ВГТУ, 2015. – 234 с.
44. **Горохов, В. А.** Основы экспериментальных исследований и методика их проведения : учебное пособие / **В. А. Горохов**. – Мн. : Новое знание : - М.: ИНФРА-М, 2016. – 655 с.
45. Комаров О. С. Материаловедение и технология конструкционных материалов, Лабораторный практикум: учебное пособие / О. С. Комаров, Л. Ф. Керженцева, Н. И. Урбанович, **В. А. Горохов**, Е. Б. Демченко; под ред. О. С. Комарова. – Минск: Новое знание, 2016. – 308 с.
46. **Горохов В. А.** Научно-исследовательская и инженерная подготовка: учебное пособие / **В. А. Горохов**, П. А. Витязь, А. Г. Схиртладзе; под ред. **В. А. Горохова**. – Старый Оскол: ТНТ, 2017. – 612 с.
47. Беляков, Н. В. Проектирование технологических процессов сборки машин: учебное пособие / Н. В. Беляков, **В. А. Горохов**; под ред. **В. А. Горохова**. – Витебск : ВГТУ, 2017. – 101 с.
48. Беляков Н. В. Синтез технологических процессов : учебное пособие / Н. В. Беляков, Ю. Е. Махаринский, В. И. Ольшанский, **В. А. Горохов**. – Витебск : ВГТУ, 2017. – 472 с.
49. **Горохов, В. А.** Моделирование и теория проектирования технических систем : учебное пособие / **В. А. Горохов**, Ю. Е. Махаринский, Н. В. Беляков, В. И. Ольшанский; под ред. **В. А. Горохова**. – Старый Оскол : ТНТ, 2018. – 312 с. (В печати).

50. **Горохов, В. А.** Наноматериалы, нанотехнологии и регулярные нанорельефы в машиностроительном и упрочняюще-восстановительном производствах : учебное пособие / **В. А. Горохов.** – Старый Оскол : ТНТ, 2018. – 281 с. (В печати).

### **Статьи в журналах, сборниках и других изданиях**

1. **Горохов, В. А.** Исследование влияния чистовой обработки на некоторые эксплуатационные характеристики деталей из титановых сплавов / **В. А. Горохов** // Пути совершенствования технологических процессов на машиностроительных предприятиях : сборник. – Барнаул : КП НТО, АЦБТИ, 1968. - Вып. 1. – С. 30-32.
2. **Горохов, В. А.** Влияние пластической деформации на параметры качества и производительность обработки титановых поверхностей / **В. А. Горохов** // Пути совершенствования технологических процессов на машиностроительных предприятиях : сборник. – Барнаул : КП НТО, АЦБТИ, 1968. - Вып. 1. – С. 34-36.
3. **Горохов, В. А.** Точностные возможности чистовой обработки тонкостенных деталей давлением / **В. А. Горохов** // Морское приборостроение : науч.-тех. сборник. – Б. м., 1968. – Вып. 2 (98). – С. 31-34.
4. **Горохов, В. А.** Чистовая обработка сферической поверхности пластическим деформированием / **В. А. Горохов** // Морское приборостроение : науч.-тех. сборник. - Б. м., 1968 – Вып. 5 (95). – С. 36-38.
5. **Горохов, В. А.** Повышение надежности и качества приборов / **В. А. Горохов** // Молодежь и технический прогресс : сборник. – Барнаул : КП НТОмашпром, АЦНТИ, 1969. – С. 145-147.
6. **Горохов, В. А.** Влияние качества поверхности на износостойкость и ползучесть деталей из титановых сплавов / **В. А. Горохов** // Качество поверхности и эксплуатационные свойства деталей машин и приборов : сборник. – Л. : ЦП НТОприборпром, 1969. – С. 42-46.
7. **Горохов, В. А.** Выбор и расчет опорной поверхности при виброобработке / **В. А. Горохов** // Улучшение качества двигателей, тракторов, сельхозмашин и увеличение производительности труда : сборник : в 3-х ч. – Барнаул: КП НТОмашпром, 1969. – Ч. 2. - С. 34-36.
8. **Горохов, В. А.** Определение остаточной деформации при вибрационном обкатывании титана / **В. А. Горохов, Я. С. Фельдман** // Улучшение качества двигателей, тракторов, сельхозмашин и увеличение производительности труда : в 3-х ч. – Барнаул : КП НТОмашпром, 1969. – Ч. 3. - С. 76-79.
9. **Горохов, В. А.** Об упругом последствии при обкатывании титана / **В. А. Горохов** // Сборник материалов XIX науч.-техн. конф. – Л. : Минвуз СССР, 1969. – С. 153-155.
10. Повышение надежности и технологичности электроэлементов навигационных систем в процессе освоения серийного производства / **В. А. Горохов, В. С. Коршунов, В. Т. Наумкин, Д.А. Семкин.** // Морское приборостроение : науч.-тех. сборник. – Б. м., 1969. – Вып. 6 (102). – С. 28-31.

11. **Горохов, В. А.** Состояние поверхности при обработке титановых сплавов давлением / **В. А. Горохов** // Технология судостроения : сборник. – Л. : ЦНИИТС, 1969. - № 7. – С. 39-43.
12. **Горохов, В. А.** Влияние обработки рабочих поверхностей деталей на чувствительность приборов / **В. А. Горохов** // Бюллетень. – Л.: ЦНИИ «Гидроприбор», 1970. - № 22. – С. 12-14.
13. Шнейдер. Ю. Г. Пути улучшения эксплуатационных свойств приборных деталей / Ю. Г. Шнейдер, **В. А. Горохов.** // Приборы и системы управления. - 1970. - № 4. – С. 54-57.
14. **Горохов, В. А.** Об остаточной деформации при вибрационном обкатывании титана / **В. А. Горохов, Я. С. Фельдман** // Известия вузов СССР. Приборостроение. - 1970. - Т. XIII, № 8. – С. 117-120.
15. **Горохов, В. А.** Об упругих и пластических свойствах металлов при различных видах обкатывания / **В. А. Горохов, И. С. Нилова, Я. С. Фельдман.** // Упрочняюще-калибрующие и формообразующие методы обработки деталей : сборник. – Ростов-на-Дону : Северо-Кавказский ЦНТИ, 1970. – С. 262-264.
16. **Горохов, В. А.** Электромагнитная виброголовка / **В. А. Горохов** // Станки и инструмент. - 1971. - № 9. – С. 28-29.
17. **Горохов, В. А.** Способ испытания на ползучесть металла тонкостенных деталей / **В. А. Горохов** // Заводская лаборатория. - 1971. - № 12. – С. 1517-1518.
18. **Горохов, В. А.** Конструкторско-технологическое совершенствование приборов навигационных систем в условиях серийного производства / **В. А. Горохов, Ю. И. Горявин, В. С. Коршунов** // Морское приборостроение : науч.-тех. сборник – Б. м., 1971. – Вып. 6. – С. 21-23.
19. **Горохов, В. А.** Пластическое упрочнение поверхностей термически неупрочняемых металлов / **В. А. Горохов** // Молодежь и повышение эффективности производства : сборник. – Барнаул: КС НТО, 1971. – Вып. 7: Технология машиностроения. - С. 43-47.
20. **Горохов, В. А.** Алмазная обработка деталей с никелевым покрытием / **В. А. Горохов, В. Д. Гончаров** // Алмазы : науч.-тех. реферат. сборник. – Москва : НИИмаш, 1972. – Вып. 1. – С. 14-16.
21. **Горохов, В. А.** Устройство для испытания цилиндрических поверхностей на схватывание / **В. А. Горохов** // Измерительная техника. - 1972. - № 9. – С. 15.
22. **Горохов, В. А.** Изменение эксплуатационных свойств титановых деталей обработкой давлением / **В. А. Горохов** // Прочность и надежность материалов и оборудования химических производств : сборник. – М. : МИХМ, 1972. - Вып. 44. – С. 146-151.
23. **Горохов, В. А.** Алмазная обработка мерительного инструмента / **В. А. Горохов, В. Д. Гончаров** // Технология машиностроения, конструкции и механизмы : сборник : в 2-х ч. – Рубцовск : КП НТОмашпром, 1972. – . Ч. 2. - С. 27-32.

24. **Горохов, В. А.** Расчет припусков и достигаемая точность формы при пластической чистовой обработке титановых деталей / **В. А. Горохов** // Прогрессивные технологические процессы в технологии машиностроения : сборник. – Барнаул : АПИ им. И. И. Ползунова, 1972. - Вып. 14. – С. 56-66.
25. **Горохов, В. А.** Прецизионная обработка прерывистых поверхностей магнитопроводов / **В. А. Горохов** // Интенсификация процессов механической обработки за счет автоматизации и совершенствования процессов резания : сборник. – Киев : Знание УССР, 1973. – С. 23-25.
26. **Горохов, В. А.** Особенности планирования технического совершенствования производства при использовании вычислительной техники / **В. А. Горохов** // Автоматизация технологической подготовки производства в машиностроении с помощью ЭВМ : сборник. – Ворошиловград : Минвуз СССР, ЦП НТОмашпром, 1973. – С. 259-261.
27. **Горохов, В. А.** Прогнозирование точности при холодной обработке деталей давлением на металлорежущих станках / **В. А. Горохов** // Вопросы судостроения. Серия 3: Технология и организация производства судового машиностроения. – Горький : ВНИИМП, 1973. - № 1. – С. 84-88.
28. **Горохов, В. А.** Алмазная обработка закаленных стальных деталей. / **В. А. Горохов.** // Техника в сельском хозяйстве. - 1974. - № 1. – С. 79-81.
29. **Горохов, В. А.** Обработка жаропрочных и титановых сплавов вибрирующим инструментом / **В. А. Горохов** // Новые конструкции режущего инструмента : сборник. – Киев : Знание УССР, 1974. – С. 19-21.
30. **Горохов, В. А.** Чистовая пластическая обработка и эксплуатационные свойства деталей / **В. А. Горохов** // Повышение надежности и долговечности деталей машин и механизмов : сборник. – Хабаровск : ВСНТО, 1974. – С. 108-115.
31. **Горохов, В. А.** Влияние пластической деформации на размерную нестабильность и электрические свойства деталей электромашин. / **В. А. Горохов** // Технология и автоматизация машиностроения : республиканский научно-технический сборник. – Киев : Техніка, 1974. - № 14. – С. 18-23.
32. **Горохов, В. А.** Виды повреждений коленчатых валов и способы их устранения **В. А. Горохов, П. А. Руденко, В. Т. Борщ.** // Ремонт и техническое обслуживание машинно-тракторного парка : сборник. – М. : ЦНИИТЭИ В/О «Союзсельхозтехника», 1974. - № 7. – С. 10-12.
33. Руденко, П. А. Групповой технологический процесс ремонта и восстановления коленчатых валов / П. А. Руденко, **В. А. Горохов, В. Т. Борщ** // Ремонт и техническое обслуживание машинно-тракторного парка. – М. : ЦНИИТЭИ В/О «Союзсельхозтехника», 1974. - № 7. – С. 11-13.
34. Руденко, П. А. Экономическая эффективность централизованного восстановления автотракторных деталей / П. А. Руденко, **В. А. Горохов, В. Т. Борщ** // Ремонт и техническое обслуживание машинно-тракторного парка : сборник. – М.: ЦНИИТЭИ В/О «Союзсельхозтехника», 1974. – Вып. 7. – С. 11-13.

35. **Горохов, В. А.** Виброраскатывание пневмоцилиндров термокалибровочных печей / **В. А. Горохов.** // Технология и организация производства : сборник. – Киев : УкрНИИНТИ, 1974. – С. 41-43.
36. **Горохов, В. А.** Вибровыглаживание алмазом деталей с химико-термической обработкой / **В. А. Горохов** // Наука и технический прогресс в машиностроении : сборник. – Киев: УкрНИИНТИ, 1974. – С. 27-29.
37. **Горохов, В. А.** Универсальное устройство для контроля коленчатых валов / **В. А. Горохов, П. А. Руденко, И. И. Мондрус** // Ремонт и техническое обслуживание машинно-тракторного парка : сборник. – М.: ЦНИИТЭИ В/О «Союзсельхозтехника», 1974. – Вып. 10. – С. 20-22.
38. **Горохов, В. А.** Пластическая обработка подшипников скольжения / **В. А. Горохов.** // Техника в сельском хозяйстве. - 1974. - № 11. – С. 71-73.
39. Руденко, П. А. Способы ремонта и восстановление шеек коленчатых валов / П. А. Руденко, **В. А. Горохов, И. И. Мондрус** // Ремонт и техническое обслуживание машинно-тракторного парка : сборник. – М. : ЦНИИТЭИ В/О «Союзсельхозтехника», 1974. – Вып. 12. – С. 27-30.
40. **Горохов, В. А.** Прирабатываемость титановых сплавов с однородным микрорельефом. / **В. А. Горохов.** // Технология и организация производства : сборник. – Киев : УкрНИИНТИ, 1975. - № 3. – С. 30-33.
41. **Горохов, В. А.** Копирная обработка давлением фасонных корпусных деталей / **В. А. Горохов.** // Приборы и системы управления. - 1975. - № 5. – С. 54-57.
42. Руденко, П. А. Метод масштабного подобию при нормировании технологических процессов ремонта коленчатых валов / П. А. Руденко, **В. А. Горохов** // Ремонт и техническое обслуживание машинно-тракторного парка : сборник. – М. : ЦНИИТЭИ В/О «Союзсельхозтехника», 1975. – Вып. 7. – С. 1-3.
43. **Горохов, В. А.** Работоспособность жаростойких и титановых сплавов после чистовой обработки холодным пластическим деформированием / **В. А. Горохов** // Методы чистовой обработки деталей машин : сборник. – Киев : Знание УССР, 1975. – С. 28-30.
44. **Горохов, В. А.** Повышение работоспособности узлов трения с деталями из титана / **В. А. Горохов.** // Технология и организация производства : сборник. – Киев : УкрНИИНТИ, 1975. – Вып. 11. – С. 19-21.
45. **Горохов, В. А.** Влияние чистовой обработки на коэффициент трения титановых поверхностей / **В. А. Горохов, С.Н. Горохова** // Технология и автоматизация машиностроения : республиканский научно-технический сборник. – Киев : Техніка, 1975. – С. 21-24.
46. **Горохов, В. А.** Повышение работоспособности демпферных пар приборов обработкой давлением / **В. А. Горохов.** // Алмазно-абразивная обработка металлических и неметаллических материалов в приборостроении и машиностроении : сборник. – Киев : Знание УССР, 1975. – С. 44-46.

47. **Горохов, В. А.** Динамика изменения микрорельефов титановых поверхностей при обкатывании и виброобкатывании / **В. А. Горохов** // Прогрессивные методы механической обработки и сборки : сборник. – Тула : ТПИ, 1975. - Вып. 30. – С. 54-60.
48. **Горохов, В. А.** Исследование выглаживания деталей машин монокристаллом алмаза / **В. А. Горохов** // Алмазно-абразивная обработка металлических и неметаллических материалов в приборостроении и машиностроении : сборник. – Киев : Знание УССР, 1975. – С. 102-105.
49. **Горохов, В. А.** Исследование факторов, влияющих на сопротивление поверхностей схватыванию / **В. А. Горохов** // Размерно-чистовые и отделочно-упрочняющие процессы обработки поверхностей деталей машин : сборник. – Барнаул : АПИ, 1975. - Вып. 26. – С. 28-35.
50. **Горохов, В. А.** Отделочная обработка деталей из нержавеющей сталей и сплавов титана холодным пластическим деформированием / **В. А. Горохов** // - Химическое и нефтяное машиностроение. - 1975. - № 5. – С. 26-28.
51. **Горохов, В. А.** В постоянном контакте с производством / **В. А. Горохов** // Пути повышения идейно-теоретического и научно-технического уровня подготовки специалистов в вузах : сборник. – М. : Минвуз СССР, 1975. – С. 58-60.
52. **Горохов, В. А.** Эффективность проведения практик студентов на производстве / **В. А. Горохов** // Пути повышения идейно-теоретического и научно-технического уровня подготовки специалистов в вузах : сборник. – М. : Минвуз СССР, 1975. – С. 71-73.
53. **Горохов, В. А.** Формирование микронеровностей при отделочной обработке титановых деталей давлением / **В. А. Горохов** // Вопросы судостроения. Серия 3: Технология и организация производства судового машиностроения. – Горький: ВНИИМП, 1976. - Вып. 6. – С. 76-81.
54. **Горохов, В. А.** Методика определения параметров режима чистовой обработки титановых сплавов // **В. А. Горохов** // Технология и автоматизация машиностроения : республиканский научно-технический сборник. – Киев : Техніка, 1976. – Вып. 17. – С. 38-41.
55. **Горохов, В. А.** Прецизионная обработка деталей электромашин пластическим деформированием / **В. А. Горохов** // Приборы и системы управления. - 1976. - № 12. – С. 45-47.
56. **Горохов, В. А.** Антифрикционные свойства титана / **В. А. Горохов** // Металловедение и термическая обработка металлов - 1976. - № 12. – С. 2, 47-50.
57. **Горохов, В. А.** Установка для вибрационного сверления / **В. А. Горохов, М. Ф. Никитенко** // Станки и инструмент. - 1976. - № 12. – С. 31-33.
58. **Горохов, В. А.** Влияние комбинированной обработки на работоспособность деталей в условиях трения / **В. А. Горохов** // Обработка металлов резанием : сборник. – М. : ЦНИИТЭИ тракторосельхозмаш, 1976. - № 1 (10). – С. 21-23.

59. **Горохов, В. А.** Химико-пластическое упрочнение и фрикционные свойства титана / **В. А. Горохов** // Проблемы трения и изнашивания : сборник. – Киев : Техніка, 1976. - № 10. – С. 101-105.
60. **Горохов, В. А.** Выбор инструмента и назначение режима отделки коррозионностойких сплавов давлением / **В. А. Горохов** // Вопросы судостроения. Серия 3: Технология и организация производства судового машиностроения. – Горький : ВНИИМП, 1976. - № 7. – С. 75-80.
61. Повышение работоспособности подвижных соединений коробок перемены передач автомобиля ГАЗ 51 / **В. А. Горохов**, В. Ф. Фокин, В. А. Баглай [и др.] // Механизация сельского хозяйства : сборник. – Киев : Урожай, 1977. – С. 24-26.
62. **Горохов, В. А.** Контрольно-измерительное устройство для вибросверлильной установки / **В. А. Горохов**, М. Ф. Никитенко, Ю. Н. Зарицкий // Металлорежущий и контрольно-измерительный инструмент : сборник. – М. : НИИмаш, 1977. - Вып. 1. – С. 20-23.
63. **Горохов, В. А.** Инструмент для комбинированной обработки отверстий / **В. А. Горохов** // Рабочие чертежи к изобретениям и рационализаторским предложениям : сборник. – Киев : Знание УССР, 1977. - Вып. 3-4. – С. 21-23.
64. **Горохов, В. А.** Отделка жаропрочных сплавов поверхностным пластическим деформированием / **В. А. Горохов** // Технология и организация производства : сборник. – Киев : УкрНИИТИ, 1977. – Вып. 3. – С. 24-27.
65. **Горохов, В. А.** Прогрессивный инструмент для обработки отверстий и сфер деталей / **В. А. Горохов** // Прогрессивные конструкции и технология изготовления режущего инструмента : сборник. – Киев : Знание УССР, 1977. – С. 30-32.
66. **Горохов, В. А.** Исследование износа титановых деталей с регулярным микрорельефом / **В. А. Горохов** // Технология и автоматизация машиностроения : республиканский научно-технический сборник. – Киев : Техніка, 1977. – Вып. 20. – С. 19-21.
67. **Горохов, В. А.** Расчет геометрических параметров микрорельефа вибронакатанных поверхностей / **В. А. Горохов** // Технология и автоматизация машиностроения : республиканский научно-технический сборник. – Киев : Техніка, 1977. - № 20. – С. 22-24.
68. **Горохов, В. А.** Воспитательная работа в академгруппе / **В. А. Горохов** // Проблемы высшей школы : сборник. – Киев : Минвуз УССР, 1977. - Вып. 33. – С. 97-103.
69. **Горохов, В. А.** Педагогический аспект коллективного научного творчества / **В. А. Горохов** // Совершенствование техники и технологии производства и создание АСУП : сборник. – Чернигов : КПИ, 1978. – С. 60-62.
70. **Горохов, В. А.** Отделка и упрочнение деталей методом пластической деформации / **В. А. Горохов** // Технология и организация производства : сборник. – Киев : УкрНИИТИ, 1978. – Вып. 4. – С. 45-47.

71. **Горохов, В. А.** Применение прогрессивных процессов отделки деталей при управлении их качеством и свойствами / **В. А. Горохов** // Технология машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов : сборник. – М. : ЦНИИТЭИлегпищемаш, 1978. – Вып. 2. – С. 8-11.
72. **Горохов, В. А.** Регуляризация микрорельефов и эксплуатационные свойства изделий / **В. А. Горохов** // Совершенствование техники и технологии производства и создание АСУП : сборник. – Чернигов : КПИ, 1978. – С. 7-8.
73. **Горохов, В. А.** Технология производства инструмента повышенной стойкости / **В. А. Горохов** // Совершенствование техники и технологии производства и создание АСУП : сборник. – Чернигов : КПИ, 1978. – С. 13-14.
74. **Горохов, В. А.** Прочностные характеристики деталей после отделочной обработки давлением / **В. А. Горохов** // Совершенствование техники и технологии производства и создание АСУП : сборник. – Чернигов : КПИ, 1978. – С. 25-26.
75. **Горохов, В. А.** Дорнование при комбинированной обработке отверстий / **В. А. Горохов** // Технология и организация производства : сборник. – Киев : УкрНИИИТИ, 1978. - № 4. – С. 29-31.
76. **Горохов, В. А.** Повышение износостойкости калибров-пробок технологическими путями / **В. А. Горохов, Ю. И. Мулин** // Металлорежущий и контрольно-измерительный инструмент : сборник. – М. : НИИмаш, 1979. - № 1. – С. 23-27.
77. **Горохов, В. А.** Электролитическое сульфидирование стальных хромированных дорнов / **В. А. Горохов, А. В. Марченко** // Станки и инструмент. - 1979. - № 4. – С. 20-22.
78. **Горохов, В. А.** Технологические пути повышения работоспособности инструмента из различных материалов / **В. А. Горохов, Ю. И. Мулин** // Применение новых конструкционных материалов и сверхпластичных сплавов в промышленности : сборник. – Гомель : ОС НТО, ГЦНТИ, 1979. – С. 16-17.
79. **Горохов, В. А.** Алмазное выглаживание / **В. А. Горохов** // Техника в сельском хозяйстве. - 1981. - № 3. – С. 42-43.
80. **Горохов, В. А.** Параметры качества поверхностей деталей из высокопрочной стали при алмазном выглаживании / **В. А. Горохов, И. В. Бовда, В. А. Конюшенко** // Технология и автоматизация машиностроения : республиканский научно-технический сборник. – Киев : Техніка, 1981. – Вып. 27. – С. 15-18.
81. **Горохов, В. А.** Контрольно-измерительный инструмент для зубчатых колес / **В. А. Горохов, Г. М. Берлин** // Станки и инструмент. - 1981. - № 4. – С. 25-26.
82. **Горохов, В. А.** Снижение шершавости поверхностей деталей изделий обработкой поверхностным пластическим деформированием / **В. А. Горохов** // Качество поверхностей деталей машин и его влияние на эксплуатационные свойства : сборник. – Душанбе : Таджикский РС НТО, 1981. – С. 125-128.

83. **Горохов, В. А.** Инструмент для вибронакатывания / **В. А. Горохов** // Станки и инструмент. - 1984. - № 11. – С. 64.
84. **Горохов, В. А.** Расчет параметров фасонных роликов и режима вибронакатывания / **В. А. Горохов** // Повышение эксплуатационных свойств деталей машин и инструментов : сборник. – Иркутск : ИПИ, 1984. – С. 45-52.
85. **Горохов, В. А.** Совершенствование управления учебно-воспитательным процессом вуза / **В. А. Горохов** // Пути повышения качества подготовки инженерных кадров для текстильной и легкой промышленности : сборник. – М. : Минвуз СССР, 1984. – С. 104-112.
86. **Горохов, В. А.** Математическое моделирование шершавых поверхностей / **В. А. Горохов, И. М. Конторович, Е. И. Махаринский** // Повышение эксплуатационных свойств деталей машин и инструментов. – Иркутск : Минвуз РСФСР, 1988. – С. 90-99.
87. **Горохов, В. А.** Свойства аэродинамических опор с регулярным микрорельефом / **В. А. Горохов** // Повышение качества и надежности машин и приборов регуляризацией микрогеометрии поверхностей деталей : сборник. – Л. : ЛДНТП, 1989. – С. 25-27.
88. **Горохов, В. А.** Регуляризация микрогеометрии поверхностей обработкой ППД / **В. А. Горохов** // Современные методы обработки и повышения долговечности деталей машин : сборник. –Новополоцк : ОП ВНТО машиностроителей, 1989. – С. 71-74.
89. **Горохов, В. А.** Устройство для контроля качества поверхности вязко-пластичных материалов / **В. А. Горохов.** // Передовой производственный опыт и научно-технические достижения, рекомендованные для внедрения : сборник. – М. : ВНИИТЭМР, 1989. - Вып. 7. – С. 8-10.
90. **Горохов, В. А.** Уменьшение пористости материалов при обработке ППД / **В. А. Горохов.** // Прогрессивные процессы обработки материалов давлением : сборник. – Мн. : БелНИИНТИ, ФТИ АН БССР, 1989. – С. 107-109.
91. **Горохов, В. А.** Новые параметры микрогеометрии поверхностей / **В. А. Горохов.** // Актуальные проблемы машиностроения Казахстана : сборник. – Алма-Ата : Наука, 1989. – С. 166-169.
92. **Горохов, В. А.** На уровне космических задач / **В. А. Горохов** // Великие преобразователи природы – К. Э. Циолковский : сборник. – Мн. : Знание БССР, 1990. – С. 3-5.
93. **Горохов, В. А.** Точность и микрогеометрия поверхностей при комбинированной обработке отверстий / **В. А. Горохов** // Проблемы повышения качества, надежности и долговечности машин. – Брянск : Госкомитет по управлению качеством продукции и стандартам, СНИО СССР, 1990. – С. 86-88.
94. **Горохов, В. А.** Управление качеством поверхностей вязко-пластичных материалов при регуляризации их микрорельефов / **В. А. Горохов** // Вестник машиностроения. - 1990. - № 9. – С. 62-67.

95. **Горохов, В. А.** Улучшение свойств деталей двухуровневой регуляризацией микрогеометрии их поверхностей / **В. А. Горохов** // Надежность технологического оборудования, качество поверхности, трение и износ : сборник. – Хабаровск : СНИО СССР, 1991. – С. 106-109.
96. **Горохов, В. А.** Влияние факторов микрогеометрии и упрочнения материалов на свойства деталей / **В. А. Горохов** // Остаточные напряжения - резерв прочности в машиностроении : сборник. – Ростов-на-Дону : ВНТО машиностроителей СССР, 1991. – С. 122-126.
97. **Горохов, В. А.** Неразрушающий контроль профиля микрогеометрии поверхностей / **В. А. Горохов** // Прогрессивная технология и инструмент изготовления деталей машин : сборник. – Н. Новгород : ОП НТО машиностроителей, 1991. – С. 43-45.
98. **Горохов, В. А.** Профессионально-практическая подготовка инженеров в вузе / **В. А. Горохов** // Пути и средства совершенствования подготовки специалистов : сборник. – Мн. : Минобразования РБ, 1992. – С. 112-114.
99. **Горохов, В. А.** Оборудование и оснастка для комбинированной обработки отверстий / **В. А. Горохов** // Химическое и нефтяное машиностроение. - 1992. - № 2. – С. 27-31.
100. **Горохов, В. А.** Качество глубоких отверстий при комбинированной обработке вязкопластичных материалов / **В. А. Горохов** // Химическое и нефтяное машиностроение. - 1993. - № 4. – С. 27-30.
101. **Горохов, В. А.** Комбинированная отделочно-упрочняющая обработка глубоких отверстий малого диаметра / **В. А. Горохов** // Новые технологии машиностроения : сборник. – Харьков : Минобразования Украины, АИНУ, 1993. – С. 375-377.
102. **Горохов, В. А.** Регуляризация микрогеометрии цилиндрических поверхностей малого диаметра / **В. А. Горохов** // Влияние технологии на состояние поверхностного слоя – ПС-93 : сборник. – Горжов : Польская академия наук, 1993. – С. 224-228.
103. **Горохов, В. А.** Двухуровневая регуляризация микрогеометрии технических поверхностей и ее обеспечение / **В. А. Горохов** // Вестник машиностроения. - 1994. - № 5. – С. 27-29.
104. **Горохов, В. А.** Способ и инструменты для обработки отверстий / **В. А. Горохов** // Отделочно-упрочняющая технология в машиностроении : сборник : в 2-х ч. – Мн. : ФНТО машиностроителей СНГ, 1994. – Ч. 1. - С. 10-12..
105. **Горохов, В. А.** Эффективность использования регулярной микрогеометрии в машиностроении / **В. А. Горохов** // Отделочно-упрочняющая технология в машиностроении : сборник : в 2-х ч. – Мн. : ФНТО машиностроителей СНГ, 1994. – Ч. 2. - С. 89-91.
106. **Горохов, В. А.** Направления развития высшего технического образования / **В. А. Горохов** // Материалы междунар. 51-й науч.-техн. конф. профессоров, преподавателей, научных работников, аспирантов и студентов БГПА, посвященной 75-летию Белорусской государственной политехнической академии "Состояние и перспективы развития науки и

подготовки инженеров высокой квалификации в Белорусской государственной политехнической академии" : в 8 ч. – Минск : БГПА, 1995. – Ч. 2. – С. 165-167.

107. **Горохов, В. А.** Развитие теории микрогеометрии технических поверхностей / **В. А. Горохов** // Материалы междунар. 51-й науч.-техн. конф. профессоров, преподавателей, научных работников, аспирантов и студентов БГПА, посвященной 75-летию Белорусской государственной политехнической академии "Состояние и перспективы развития науки и подготовки инженеров высокой квалификации в Белорусской государственной политехнической академии": в 8 ч. – Минск : БГПА, 1995. – Ч. 4. – С. 70-72.

108. **Горохов, В. А.** Обеспечение качества, надежности и долговечности машин регуляризацией микрорельефов рабочих поверхностей их деталей / **В. А. Горохов** // Качество поверхности : сборник. – Брянск : Академия проблем качества РФ, 1995. – С. 51-55.

109. **Горохов, В. А.** Совершенствование профессиональной подготовки выпускников вузов / **В. А. Горохов** // Профессиональное образование на рубеже тысячелетий: непрерывность и интеграция, проблемы и перспективы развития : сборник. – Мн. : БНТУ, 1999. – С. 55-60.

110. **Горохов, В. А.** Эксплуатационные свойства деталей после их обработки ППД / **В. А. Горохов** // 100 лет российскому автомобилю. Промышленность и высшая школа : сборник. – М. : РАН, ГКНТ РФ, 1996. – С. 83-89.

111. **Горохов, В. А.** Роль лабораторных занятий в освоении технических дисциплин / **В. А. Горохов** // Материалы научно-методического семинара : сборник. – М. : МГААТ, 1996. – С. 17-20.

112. **Горохов, В. А.** Курсовой проект надо защищать в присутствии группы / **В. А. Горохов** // Материалы научно-методического семинара : сборник. – М. : МГААТ, 1996. – С. 21-24.

113. **Горохов, В. А.** Профориентация с первого класса / **В. А. Горохов** // Проблемы и пути развития высшего технического образования : сборник : в 2-х ч. – Мн. : БГУИР, 2001. – Ч. 2. – С. 160-162.

114. **Горохов, В. А.** Пути повышения качества подготовки инженеров / **В. А. Горохов** // Проблемы и пути развития высшего технического образования : сборник : в 2-х ч. – Мн. : БГУИР, 2001. – Ч. 2. – С. 31-33.

115. **Горохов, В. А.** Оптимизация несущей способности и маслостойкости поверхностей трения / **В. А. Горохов** // Материалы XXII ежегодной школы триботехники : сборник. – Зелена Гура (Польша) : Политехника, 2001. – С. 114-121.

116. **Горохов, В. А.** Особенности микрогеометрии поверхностей при обработке резанием / **В. А. Горохов** // Высокие технологии в машиностроении : сборник. – Самара : СамГТУ, 2002. – С. 72-74.

117. **Горохов, В. А.** Обеспечение надежности, конкурентоспособности, ресурсосбережения в производстве и при эксплуатации – в руках технологов / **В. А.**

**Горохов** // Высокие технологии в машиностроении : сборник. – Самара : СамГТУ, 2002. – С. 75-78.

118. **Горохов, В. А.** Высокоэффективные, ресурсосберегающие и экологически чистые технологии обработки ППД / **В. А. Горохов** // Актуальные проблемы надежности технологических, энергетических и транспортных машин : сборник. – М. : Машиностроение, 2003. – С. 194-197.

119. **Горохов, В. А.** Развитие научно-познавательной деятельности студентов / **В. А. Горохов** // Материалы методического семинара : сборник. – Самара : СамГАУ, 2003. – С. 9-10.

120. **Горохов, В. А.** Использование результатов НИОКР в обучении молодых специалистов / **В. А. Горохов** // Материалы методического семинара : сборник. – Самара : СамГАУ, 2003. – С. 11-12.

121. **Горохов, В. А.** Новые достижения в инженерии поверхности / **В. А. Горохов** // Технологическое управление качеством поверхности деталей машин : материалы Междунар. науч. конф. (11-13 ноября 2003г., Киев, ИСМ НАН Украины). – Киев: ИСМ НАН Украины, 2003. – С. 66-71.

122. **Горохов, В. А.** Высокоэффективные, ресурсосберегающие и экологически чистые технологии и оснащение обработки поверхностным пластическим деформированием / **В. А. Горохов** // Тяжелое машиностроение. - 2004. – №7. - С. 27-30.

123. **Горохов, В. А.** Высокопроизводительная оснастка для ресурсосберегающей вибрационной обработки ППД / **В. А. Горохов** // Машиностроение : Республиканский межведомственный сборник научных трудов : в 3-х т.– Мн. : Технопринт, 2004. - Вып. 20, Т. 3. – С. 10-13

124. **Горохов, В. А.** Новые способы контроля качества поверхности / **В. А. Горохов** // Машиностроение : Республиканский межведомственный сборник научных трудов : в 3-х т.– Мн. : Технопринт, 2004. - Вып. 20, Т. 3. – С. 14-18.

125. **Горохов, В. А.** Новая оснастка для комбинированной обработки глубоких отверстий / **В. А. Горохов** // Высокие технологии в машиностроении : сборник. – Самара : СамГТУ, 2004. – С. 6-8.

126. **Горохов, В. А.** Показатели и эффективности технологии обработки ППД с регуляризацией микрогеометрии поверхностей деталей / **В. А. Горохов** // Высокие технологии в машиностроении : сборник. – Самара : СамГТУ, 2004. – С. 9-11.

127. **Горохов, В. А.** Ресурсосбережение при использовании регулярной микрогеометрии поверхностей в машиностроении / **В. А. Горохов** // Машиностроение : Республиканский межведомственный сборник научных трудов : в 2-х т. – Мн. : БНТУ, 2005. - Вып. 21, Т. 1. – С. 267-270.

128. **Горохов, В. А.** Новые способы и технологическое оснащение прецизионной обработки отверстий / **В. А. Горохов** // Машиностроение : Республиканский межведомственный сборник научных трудов: в 2-х т. – Мн. : БНТУ, 2005. - Вып. 21, Т. 1. – С. 271-276.

129. **Горохов, В. А.** Современные технологии и долговечность поверхностей трения при усталостном механизме изнашивания / **В. А. Горохов, Д. Г. Громаковский** // Трение и смазка в машинах и механизмах. - 2006. - № 3. – С. 11-20.

130. **Горохов, В. А.** Развитие теории и метрологии технических поверхностей / **В. А. Горохов** // Весці НАН Беларусі. Серія фіз.-техн. навук. - 2007. - № 2. – С. 28-39.

## **Информационные издания**

1. **Горохов, В. А.** Расчет экономической эффективности технологического процесса с учетом обеспечиваемых эксплуатационных свойств деталей : в 2-х ч. / **В. А. Горохов, М. Ю. Шнейдер** - Барнаул: АМТЦНТИП, 1971. – Ч. 1. Определение экономической эффективности технологических процессов чистовой обработки. - 6 с. – (Информлисток №168-71).

2. **Горохов, В. А.** Расчет экономической эффективности технологического процесса с учетом обеспечиваемых эксплуатационных свойств деталей : в 2-х ч. / **В. А. Горохов, М. Ю. Шнейдер**. - Барнаул: МТЦНТИП, 1971. - Ч. 2. Расчет экономической эффективности внедрения в производство способов чистовой обработки давлением. - 8 с. - (Информлисток №169-71).

3. **Горохов, В. А.** Алмазное выглаживание металлов / **В. А. Горохов**. – Барнаул : АЦБТИ, 1968. – 4 с. – (Информлисток № 55 (317)).

4. **Горохов, В.А.** Чистовая обработка металлов давлением / **В. А. Горохов**. - Барнаул : АЦБТИ, 1968. – 4 с. – (Информлисток № 56 (318)).

5. **Горохов, В. А.** Вибрационное обкатывание титана / **В. А. Горохов** – Барнаул : АЦБТИ, 1968. -8 с. – ( Информлисток № 225 (487)).

6. **Горохов, В. А.** Повышение герметичности литых корпусов обработкой давлением / **В. А. Горохов**. - Барнаул : АЦНТИ, 1969. – 6 с. – (Информлисток № 109-69).

7. **Горохов, В. А.** Чистовая обработка прецизионных пар трения / **В. А. Горохов, В. Д. Гончаров**. – Барнаул : АЦНТИ, 1971. – 6 с. – (Информлисток № 332-71).

8. **Горохов, В. А.** Пластическая чистовая обработка труднообрабатываемых материалов / **В. А. Горохов**. – Барнаул : АЦНТИ, 1971. – 8 с. – (Информлисток № 340-71).

9. **Горохов, В. А.** Влияние технологической обработки на схватывание пар трения / **В. А. Горохов**. – Барнаул : АЦНТИ, 1972. – 8 с. – (Информлисток № 219-72).

10. Суховирский, Б. И. Опыт внедрения новой техники на промышленном предприятии / Б. И. Суховирский, **В. А. Горохов**. – Киев : УкрНИИНТИ, 1975. – 8 с. – (Информлисток № 75- 0406).

11. **Горохов, В. А.** Опыт расчета экономической эффективности повышения качества и работоспособности деталей / **В. А. Горохов**. – Киев : УкрНИИНТИ, 1975. – 6 с. – (Информлисток № 75-0448).

12. **Горохов, В. А.** Вибросверлильная установка на базе токарно-винторезного станка / **В. А. Горохов**, М. Ф. Никитенко. – Киев : УкрНИИИТИ, 1976. – 7 с. – (Информлисток № 76-0099).

13. Калибр-пробка / Ю. И. Мулин, **В. А. Горохов**, Ю. Г. Шнейдер [и др.]. – Хабаровск: ХЦНТИ, 1977. – 4 с. – (Информлисток № 50/77).

## **Авторские свидетельства и патенты**

1. Измерительный калибр : а.с. 297852 СССР : МПК G01b 3/26 / Ю. Г.Шнейдер, Ю. И. Мулин, **В. А. Горохов**, И. Я. Персин и Е. И. Кричевский ; дата публ. 11.03.1971.

2. Опора гироскопа для аэродинамического подвеса сферического ротора : а. с. 741632 СССР. (51) : МПК G 01 C 19/24 / **В. А. Горохов**. - № 2319599/40-23; заявл. 2.02.1976 ; зарегистр. 21.02.1980.

3. Угломер : а. с. 781536 СССР : МПК G 01 B 5 / 24 / **В. А. Горохов**, Г. М. Берлин, Б. В. Наровлянский ; дата публ. 23.11.80.

4. Устройство для сверления отверстий : а. с. 844157 СССР : МПК В 23 В 49/02 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 07.07.81.

5. Ролик : а. с. 876395 СССР ; МПК В 24 В 39/00 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 30.10.81.

6. Способ контроля качества поверхности и устройство для его осуществления : а. с. 1226008 СССР ; МПК G 01 B 5 / 28 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 23.04. 86.

7. Устройство для контроля качества поверхностей : а. с. 1665216 СССР ; МПК G 01 B 5 / 28 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 23.07.91.

8. Устройство для вибронакатывания поверхностей : а. с. № 1682145 СССР ; МПК В 24 В 39 / 00 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 07.10.91.

9. Устройство для отделочно-упрочняющей обработки : а. с. 1764970 СССР : МПК В 24 В 39 / 02 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 30.09.92.

10. Инструмент для дорнования отверстий : а. с. № 1766644 СССР : МПК В 24 В 39 / 02, В 23 D 43 / 00 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 07.10.92.

11. Комбинированный инструмент для регуляризации микрорельефов : а. с. 1792823 СССР : МПК В 24 В 39 / 02 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 07.02. 93.

12. Многороликовое устройство для вибронакатывания : а. с. 1803314 СССР : МПК В 24 В 39 / 02, 39 / 04 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 23.03.93.

13. Способ вибрационной обработки и устройство для его осуществления : пат 2023537 Российской Федерации : МПК В 23 В 1 / 00 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 30.11.94.

14. Способ контроля микрогеометрии поверхности и устройство для его осуществления : пат. 3936 Республики Беларусь : МПК G 01 B 5 / 28 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 30.06.2001.

15. Способ прецизионной обработки длинных отверстий малого диаметра и устройство для его осуществления : пат. 4060 Республики Беларусь : МПК В 23 В 35 / 00 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 30.09.2001.

16. Способ контроля шероховатости поверхности (варианты) и устройство для его осуществления : пат. 4069 Республики Беларусь : МПК G 01 B 5 / 28 / **В. А. Горохов** ; дата публ. 30.09.2001.

## **Тезисы докладов**

1. **Горохов, В. А.** Влияние обработки давлением на свойства поверхностей / **В. А. Горохов** // Прогрессивная технология, оборудование и оснастка в области обработки металлов давлением : сб. тез. докл. – Гомель : ГО БелНИИНТИ, НТОмашпром, 1977. – С. 17-18.

2. **Горохов, В. А.** Качество отверстий при вибросверлении труднообрабатываемых сплавов / **В. А. Горохов** // Качество поверхности и эксплуатационные свойства машин и приборов : сб. тез. докл. – Новосибирск : ЦП НТОмашпром, 1978. – С. 65-66.

3. **Горохов, В. А.** Свойства, промышленное применение и технологические особенности титановых сплавов / **В. А. Горохов** // Применение новых конструкционных материалов и сверхпластичных сплавов в промышленности : сб. тез. докл. – Гомель : ОС НТО, ГЦНТИ, 1979. – С. 3-4.

4. **Горохов, В. А.** Коррозионная стойкость стальных деталей после отделочно-упрочняющей обработки / **В. А. Горохов** // Повышение эффективности противокоррозионной защиты конструкционных металлов : сб. тез. докл. – Чернигов : Минвуз УССР, 1979. – С. 15-16.

5. **Горохов, В. А.** Адгезия и качество никелевого покрытия деталей после отделочно-упрочняющей обработки / **В. А. Горохов** // Достижения науки, техники и АСУП в народном хозяйстве : сб. тез. докл. – Чернигов : ОС НТО, 1979. – С. 24-25.

6. **Горохов, В. А.** Роль куратора студенческой группы в формировании будущих технических специалистов высшей квалификации / **В. А. Горохов** // Достижения науки, техники, технологии и АСУ в народном хозяйстве : сб. тез. докл. – Чернигов : КПИ, 1979. – С. 83-84.

7. **Горохов, В. А.** Повышение коррозионной стойкости деталей технологическими путями / **В. А. Горохов** // Опыт научно-исследовательских организаций, предприятий и строек по антикоррозионной защите материалов : сб. тез. докл. - Мн. : БелНИИНТИ, 1981. – С. 28-29.

8. **Горохов, В. А.** Влияние отделочно-упрочняющей обработки на качество и эксплуатационные свойства деталей / **В. А. Горохов** // Прогрессивные методы упрочняющей обработки деталей и инструмента : сб. тез. докл. – Витебск : ВТИЛП, 1981. – С. 3-5.

9. **Горохов, В. А.** Фасонные ролики для нанесения регулярных рельефов / **В. А. Горохов** // Использование методов поверхностно-пластического деформирования материалов в машиностроении : сб. тез. докл. – Владимир : Минвуз СССР, 1981. – С. 105.
10. **Горохов, В. А.** Повышение коррозионной стойкости деталей технологическими методами / **В. А. Горохов** // Проблемы борьбы с коррозией : сб. тез. докл. – Мн. : БелНИИНТИ, 1981. – С. 28-29.
11. **Горохов, В. А.** Вибронакатывание поверхностей фасонными роликами / **В. А. Горохов** // Пути снижения расхода металла на станкостроительных предприятиях БССР : сб. тез. докл. – Мн. : БРП НТОмашпром, 1982. – С. 36-37.
12. **Горохов, В. А.** Повышение качества неразъемных соединений пластическим деформированием / **В. А. Горохов** // Пути снижения расхода металла на станкостроительных предприятиях БССР : сб. тез. докл. – Мн. : БРП НТОмашпром, 1982. – С. 31-32.
13. **Горохов, В. А.** Повышение качества неразъемных соединений обработкой деталей пластическим деформированием / **В. А. Горохов** // Пути снижения расхода металла на станкостроительных предприятиях БССР : сб. тез. докл. – Мн. : БРП НТОмашпром, 1982. – С. 19.
14. **Горохов, В. А.** Вибронакатывание поверхностей фасонными роликами / **В. А. Горохов** // Пути снижения расхода металла на станкостроительных предприятиях БССР : сб. тез. докл. – Мн. : БРП НТОмашпром, 1982. – С. 36-37.
15. **Горохов, В. А.** Комплексное обеспечение специальных дисциплин втуза / **В. А. Горохов** // Повышение качества подготовки специалистов инженерно-технических специальностей : сб. тез. докл. – Витебск : ОС НТО, ВТИЛП, 1983. – С. 38.
16. **Горохов, В. А.** Исключение причин возникновения конфликтов – забота руководителя трудового коллектива / **В. А. Горохов** // Психолого-педагогические проблемы совершенствования управления трудовым коллективом : сб. тез. докл. – Гродно : Педагогическое общество БССР, 1983. – С. 22-23.
17. **Горохов, В. А.** Повышение качества подготовки специалистов на базе развития познавательной деятельности студентов / **В. А. Горохов** // Пути повышения качества подготовки специалистов технических специальностей : сб. тез. докл. – Витебск : ОС НТО, ВТИЛП, 1984. – С. 19-20.
18. **Горохов, В. А.** Математическое моделирование вибронакатывания профильными роликами / **В. А. Горохов** // Новые технологические процессы и оборудование для поверхностной пластической обработки материалов : сб. тез. докл. – Брянск : ОП НТОмашпром, 1986. – С. 36.
19. **Горохов, В. А.** Упрочнение деталей вибронакатыванием фасонными роликами / **В. А. Горохов** // Технологические процессы и оборудование для упрочнения деталей машин, инструмента и технологической оснастки : сб. тез. докл. – Мн. : БРП НТО, 1986. – С. 112-113.

20. **Горохов, В. А.** Управление микрогеометрией поверхности и свойствами деталей вибрационной обработкой ППД / **В. А. Горохов** // Интенсификация производства и повышение качества изделий ППД : сб. тез. докл. – Тольятти : ЦП ВНТО машиностроителей, 1989. – С. 43.

21. **Горохов, В. А.** Пути повышение качества подготовки выпускников технических вузов / **В. А. Горохов** // Методические проблемы подготовки инженерных кадров : сб. тез. докл. – Мн. : БГУИР, 1995. – С. 96.

22. **Горохов, В. А.** Становление и развитие курса «Основы энергосбережения» / **В. А. Горохов** // Научно-методические проблемы совершенствования подготовки специалистов : сб. тез. докл. – Мн. : БГУИР, 1999. – С. 25.

## **Организационно-нормативные издания**

1. Обработка титана и его сплавов: РТМ № С50.000.099 / **В. А. Горохов.** – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1968. – 11 с.

2. Чистовая обработка алмазным выглаживанием рабочих поверхностей деталей приборов : инструкция № 650.045.018 / **В. А. Горохов.** – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1968. – 8 с.

3. Чистовая обработка титана и его сплавов давлением : инструкция № 650.025.025 / **В. А. Горохов.** – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1968. – 14 с.

4. Расчет экономической эффективности технологического процесса с учетом обеспечиваемых эксплуатационных свойств деталей : методика / **В. А. Горохов, М. Ю. Шнейдер.** – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1971. - 22 с.

5. Создание и внедрение новой техники : РТМ / **В. А. Горохов.** – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1972. – 82 с.

6. Алмазное выглаживание цилиндрических поверхностей: типовой ТП / **В. А. Горохов.** // Рабочие чертежи, изобретения и рационализаторские предложения : сборник. - Киев : Знание УССР, РДЭНТП, 1973. – Вып. 8. – С. 1-10.

7. Чистовая обработка отверстий диаметром до 10 мм дорнованием : инструкция / **В. А. Горохов.** // Рабочие чертежи, изобретения и рационализаторские предложения : сборник. - Киев : Знание УССР, РДЭНТП, 1974. - Вып. 4. – С. 1-18.

8. Основы научных исследований : типовая программа курса / **В. А. Горохов.** – Киев : КПИ, 1975. - 10 с.

9. Обработка глубоких отверстий малого диаметра в деталях из труднообрабатываемых сплавов : инструкция / **В. А. Горохов, М. Ф. Никитенко.** – Киев : КПИ, 1977. – 9 с.

10. Изготовление сверл для прецизионного вибросверления для отверстий диаметром  $D = 3-5$  мм и длиной  $L \geq 12D$  с продольным каналом для внутреннего подвода СОЖ и армированием режущей части твердым сплавом ВК8 : типовой технологический процесс / **В. А. Горохов.** – Чернигов : ЧФ КПИ, 1977. – 21 с.

11. Система внутривузовского контроля : положение и методические материалы / под ред. **В. А. Горохова**. – Витебск : ВТИЛП, 1981. – 36 с.
12. Непрерывная мировоззренческая подготовка студентов в процессе преподавания общенаучных, общетехнических и специальных дисциплин : типовая программа / **В. А. Горохов**, Т. В. Ищенко, А. Б. Землянников [и др.]. – Витебск : ВТИЛП, 1981. – 30 с.
13. Разработка рабочих программ, технологических карт и карт учебно-методической обеспеченности курсов : практические рекомендации / **В. А. Горохов**, Г. П. Рыжков, М. П. Чумакова. – Витебск : ВТИЛП, 1981. – 31 с.
14. Приспособление для накатывания поверхностей фасонными и профильными роликами : инструкция по практическому применению / **В. А. Горохов**. – Витебск : ВТИЛП, 1981. – 7 с.
15. Издательская деятельность института : положение и инструктивные материалы / **В. А. Горохов**, Попова В. Ф., Я. В. Шкляр. - Мн. : Минвуз БССР, 1982. - 29 с.
16. Разработка учебно-плановой документации в вузе : практические указания / **В. А. Горохов**, Г. П. Рыжков, М. П. Чумакова. – Витебск : ВТИЛП, 1983. – 25 с.

## **Научно-технические (НТ) отчеты по внедренным НИОКР**

1. Технологические возможности улучшения эксплуатационных характеристик чаш, повышающих надежность работы АШГ-100 : отчет № 1 о НИР / **В. А. Горохов**. – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1967. – 12 с. - ДСП, инв. № 617.
2. Изыскание технологической обработки, исключаящей замыкание пластин пакетов : отчет № 2 о НИР / **В. А. Горохов**. – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1961. – 13 с. - ДСП, инв. № 618.
3. Исследование технологических возможностей повышения надежности демпферов автоматов глубины : отчет № 3 о НИР / **В. А. Горохов**. – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1968. - 18 с. - ДСП, инв. № 619 и 620.
4. Возможности повышения герметичности корпусов 241.80.103 путем применения чистой обработки пластическим деформированием : отчет № 4 о НИР / **В. А. Горохов**. – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1968. – 11 с. - ДСП, инв. № 621.
5. Исследование возможностей повышения износостойкости жестких калибров (пробок) за счет создания благоприятного микрорельефа их рабочей поверхности : отчет № 6 о НИР / **В. А. Горохов**. – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1969. – 14 с. - ДСП, инв. № 622.
6. Исследование возможности применения чистой обработки деталей магнитопроводов давлением вместо шлифования с целью повышения качества приборов АДТ-507 : отчет № 16 о НИР / **В. А. Горохов**. – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1970. - 18 с. - ДСП, инв. № 1178.
7. Технологические пути уменьшения схватывания титановых поверхностей при обработке и контроле деталей и сборке изделий : отчет № 18 о НИР / **В. А. Горохов**. – Барнаул : АПСЗ «Ротор», 1971. – 22 с. - ДСП, инв. № 1217.

8. Исследование влияния факторов отделочной обработки давлением на показатели качества и эксплуатационную надежность деталей из титана и сплавов на его основе : отчет о НИР по теме № 1 Минвуза УССР / **В. А. Горохов.** – Киев : КПИ, 1973. – 210 с.
9. Исследование и разработка техпроцессов, РТМ, устройств и инструмента для обработки и испытания ответственных деталей: отчет о НИР по теме № 10 Минвуза УССР / **В. А. Горохов.** – Киев : КПИ, 1974. – 240 с.
10. Исследование и разработка технологического процесса и проектирование специализированного цеха централизованного ремонта и восстановления коленвалов двигателей автомобилей, тракторов и сельхозмашин : отчет по хозтеме № 17/64 Минвуза УССР : в 3-х ч. / руководитель **В. А. Горохов.** – Киев : КПИ, 1974. – 561 с.
11. Исследование возможностей эффективного применения отделочно-упрочняющей технологии при изготовлении деталей машин и приборов из технологически сложных конструкционных материалов : отчет о НИР по теме № 12 Минвуза УССР / **В. А. Горохов.** – Киев : КПИ, 1974. – 92 с.
12. Отделочно-упрочняющая обработка пластическим деформированием в промышленном и ремонтном производствах и технико-экономическая эффективность ее применения : отчет о НИР по теме № 14 Минвуза УССР / **В. А. Горохов.** – Киев : КПИ, 1975. – 85 с.
13. Исследование прогрессивной технологии восстановления автотракторных коленвалов и разработка организационно-технологических рекомендаций по совершенствованию ремонтно-восстановительного производства : отчет о НИР по теме № 41 Минвуза УССР / руководитель **В. А. Горохов.** – Киев : КПИ, 1975. – 166.
14. Разработка методических положений применения вычислительной техники в работе по научно-техническому прогрессу и расчету экономического эффекта с учетом качества и эксплуатационных свойств деталей : отчет о НИР по теме № 6 Минвуза УССР / **В. А. Горохов.** – Киев : КПИ, 1976. – 41 с.
15. Исследование технологической обрабатываемости деталей из труднообрабатываемых материалов типа нержавеющей сталей и титановых сплавов : отчет о НИР по хозтеме № 17/86 Минвуза УССР / руководитель **В. А. Горохов.** – Киев : КПИ, 1976. – 400 с.
16. Разработка организационно-методических вопросов планирования, отчетности и морально-материального стимулирования внедрения новой техники, передовой технологии и прогрессивной организации производства на промышленных машино- и приборостроительных предприятиях : отчет о НИР по теме № 5 Минвуза УССР / **В. А. Горохов.** – Киев : КПИ, 1977. – 113 с.
17. РТМ по прогрессивным методам обработки, чертежи устройств для вибросверления и технологические процессы изготовления деталей и инструмента : отчет о НИР по хозтеме 17/86 (приложения) Минобразования УССР / руководитель **В. А. Горохов.** – Киев : КПИ, 1978. – 196 с.

18. Разработки и внедрение вибросверильной установки на базе модернизации станка КТС-250 и разработка РТМ по вибросверлению : отчет о НИР по хозтеме 17/146 Минвуза УССР / руководитель **В. А. Горохов**. – Киев: КПИ, 1978. – 352 с.
19. Совершенствование планирования и организация самостоятельной работы студентов : отчет о НИР по теме № 102 Минвуза УССР : в 2-х т. / А. С. Бедный, Д. П. Гавришь, **В. А. Горохов** [и др.]. – Киев : КПИ, 1979. - Т. 1 - 93 с. ; Т. 2 – 261 с.
20. Анализ состояния и перспективы повышения качества ремонта деталей сельхозмашин : отчет о НИР по теме № 22 Минвуза УССР / руководитель **В. А. Горохов**. – Киев : КПИ, 1980. – 122 с.
21. Технологическое обеспечение износостойкости прецизионных деталей из труднообрабатываемых материалов : отчет о НИР по теме № 1.11.2 АН СССР / руководитель **В. А. Горохов**. – Витебск : ВТИЛП, 1985. – 128 с.
22. Разработка и использование активных и эффективных форм и методов учебного процесса : отчет о НИР № 26 Минобразования БССР / **В. А. Горохов**. – Витебск : ВТИЛП, 1989. - 79 с.
23. Регуляризация микрогеометрии технических поверхностей: актуальность, теоретические основы, ресурсосбережение и экологически чистые способы, технологии и средства оснащения : отчет о НИР № 28 Минобразования РБ / **В. А. Горохов**. - Мн. : БГУИР, 1998. – 20 с.
24. Развитие теории и разработка регулярных микрорельефов (РМР) : отчет о НИР (заключит.) : 02 – 3093 / руководитель **В. А. Горохов**. – Мн. : БГУИР, 2006. – 27 с. – ГР № 20021820.

Общая сумма экономического эффекта внедрения разработок Горохова В. А., подтвержденная Министерствами и предприятиями СССР, УССР, и БССР, составляет 4 145 215 (четыре миллиона сто сорок пять тысяч двести пятнадцать) рублей СССР.

**Приложения (отдельные документы по экономическому эффекту внедрений в рублях СССР)**



МИНИСТЕРСТВО  
судостроительной промышленности  
Союза ССР

Москва, 123231

8.10.1985 № 14/4-1-585

Приложение 1

Председателю Совета, ректору  
Витебского технологического  
института, профессору  
т.Савицкому С.Е.  
210028, г.Витебск-28,  
Московский пр-кт, 72

Тематика исследований проф., к.т.н. Горохова В.А. отвечает насущным требованиям предприятий морского приборостроения. За годы его работы в подотрасли выполнены НИР "Технологические возможности улучшения эксплуатационных характеристик чаш, повышающих надежность работы АШГ-100" (отчет № 1-НИР от 26.10.67г.), "Изыскание технологической обработки, исключаяющей замыкание пластин пакетов" (отчет № 2-НИР от 26.10.67г.), "Исследование технических возможностей повышения надежности демпферов АГ" (отчет № 3-НИР от 19.08.68г.), "Возможности повышения герметичности чистовой обработки тонким пластическим деформированием" (отчет № 4 - НИР от 16.09.1968г.) и другие (отчеты № 6-НИР от 05.05.1969г., № 10-НИР от 16.12.1969г., № 12-НИР от 31.12.1970г., № 18-НИР от 23.04.1971г.) На базе исследований разработаны РТМ № С 50.000.099 "Обработка титана и его сплавов", инструкции № С 50.045.018 "Чистовая обработка алмазным выглаживанием", № С 50.045.021 "Чистовая обработка титана и его сплавов давлением" и ряд других материалов для практического использования.

Выполненные для подотрасли научно-исследовательские работы явились основой кандидатской диссертации, которую Горохов В.А. защитил в 1970г. в ЦНИИ "Электроприбор".

Результаты исследований в соответствии с актами Алтайского приборостроительного завода им.50-летия СССР (ротор) от 25.10.1968г., 12.12.1968г., 12.02.1969г., 20.03.1969г., 12.02.1971г. и другими внедрены в производство. Ряд разработок и научных рекомендаций реализован в качестве мероприятий планов новой техники и повышения технического уровня предприятий подотрасли (например "Перевод деталей на обработку поверхностным пластическим деформированием", "Пластическое формообразование деталей", "Вибрационная обработка

В № 20-02-452  
от 15. 1985 г.

деталей из труднообрабатываемых сплавов" и другие).

Внедрение разработок Горохова В.А. на заводе им.50-летия СССР обеспечило экономический эффект в размере 1182 тыс.руб., что подтверждено письмом завода от 15.08.1985г. № 53/12.104. Экономический эффект в подотрасли оценивается суммой свыше 2 млн.рублей (два млн. сорок одна тыс.руб.). Акты и расчеты экономического эффекта хранятся в 14 ГПУ.

Главный инженер



*Липатов*

Б.А.Липатов

Старший инженер-экономист базового  
отдела

*В.Л.Давыдова*

В.Л.Давыдова



Приложение 2

**МИНИСТЕРСТВО  
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ СОВЕТ**

103789. Москва, ул. Горького, 20. Для телеграмм: Москва К-50. Машина.  
Телетайп 112215. Телефон 209-57-27

10.12.85. № 65/13-82

на № 9/1217 от 2.09.85г.

Председателю Совета, ректору  
Витебского технологического  
института, профессору  
т. Савицкому С.Е.

Об использовании и эффектив-  
тивности разработок т. Горо-  
хова В.А.

В соответствии с Вашим запросом об использовании и эффектив-  
тивности научных разработок Горохова В.А. в станкостроительной  
и инструментальной промышленности сообщаю следующее.

Тов. Горохов В.А. известен в отрасли как автор более 20  
статей, опубликованных в журналах и сборниках "Станки и инстру-  
менты", "Металловедение и термическая обработка", "Приборы и сис-  
темы управления", "Заводская лаборатория", "Алмазы", "Технология  
и автоматизация машиностроения", "Металлорежущий и контрольно-  
измерительный инструмент", "Технология и организация производ-  
ства" и 2 обзоров, изданных во ВНИИТЭМР Минстанкопрома. В ука-  
занных статьях и обзорах отражены актуальные вопросы прогрессив-  
ной технологии, качества поверхностей деталей и эксплуатационных  
свойств изделий станкостроения и инструментального производства.

Разработанная т. Гороховым В.А. техническая и нормативно-ме-  
тодическая документация передана разработчиком 62 предприятиям  
отрасли.

Результаты исследований и разработок т. Горохова В.А. внед-  
рены на 4 предприятиях отрасли, что подтверждено справками ВПО и  
актами заводов. Экономический эффект от внедрения разработок  
т. Горохова В.А. составляет: по ВПО "Союзточстанкопром" - 184,4  
(сто восемьдесят четыре и четыре десятых) тыс. руб.; по ВПО "Союз-  
инструмент" - 57,6 (пятьдесят семь и шесть десятых) тыс. руб.

Первый заместитель Председателя  
НТС, Первый заместитель Министра



Вх. № 20-02-537  
15 .. XII 1985 г.

Н.А. Паничев



Приложение 3

АЛТАЙСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
имени 50-летия СССР  
656906.г.Барнаул.

15 августа 85г. № 53/12904

УЧЕНОМУ СЕКРЕТАРЮ СОВЕТА  
ИНСТИТУТА.

Подтверждение о результатах работ

210000.г.Витебск. Витебский технологи-  
ческий институт.  
Московский проспект.

Результаты научно-экспериментальных исследований и разработок профессора ГОРОХОВА ВАДИМА АНДРЕЕВИЧА с 1968г. и в последующие годы внедрялись на заводе. Факт внедрения и годовой экономический эффект использования разработок подтверждены актами завода от 25.10.1968г., 12.12.1968г., 12.02.1969г., 20.03.1969г., 12.02.1971г. а также заводской отчетной документацией по созданию и внедрению новой техники, выполнению мероприятий планов повышения технического уровня и оргтехмероприятий завода за 1968-1972гг. и в последующий период.

В результате многолетнего использования внедренных разработок В.А. ГОРОХОВА и расширения их внедрения в производство на заводе получен действительный экономический эффект в сумме 1182 /один миллион сто восемьдесят две/ тысячи рублей. Расчеты экономического эффекта хранятся на заводе и в ГПУ Министротства.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

А.Е.ИВАНОВ.

Вх. № 1537  
от 22 08 1985г.



# Алтайский приборостроительный завод «Ротор»

№ \_\_\_\_\_

" \_\_\_\_\_ " 196\_\_ г.

" У Т В Е Р Ж Д А Ю "

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА  
Ю. ГАРЯВИН.

" 12 " 02 1971 г.

## А К Т

составлен в том, что на заводе, по результатам проведенных исследований (ответственный исполнитель В.А. ГОРОХОВ) " Технологические возможности улучшения эксплуатационных характеристик чаш, повышающих надежность работы АШГ-100" (отчет № I НИР), внедрена чистовая обработка тонким пластическим деформированием (обработка давлением) шаровой поверхности чаши КФ7 040 010 (Материал БрОС8-12).

В качестве чистовой обработки давлением рекомендованы: алмазное выглаживание выглаживателем II00-3229 со сферическим алмазным наконечником и раскатывание раскатником II00-3228 шаром 7,1мм. Исходной обработкой является растачивание резцом с шероховатостью поверхности 6-7 класса. После расточки в приспособление II00-3062 вместо резца ставится инструмент для обработки давлением.

На заводе нашло применение алмазное выглаживание сферической поверхности чаш алмазным наконечником со сферой радиусом  $r=3,25$  мм. Технологический процесс откорректирован 13 декабря 1970 года (операция 10, переходы 7 и 18).

Применяемые параметры режима обработки: усилие выглаживания  $P=1,5-2$  кг; подача  $S=0,02$  мм/об; число оборотов  $n_{заг}=315$  об/мин, смазочно-охлаждающая жидкость - керосин с 10% веретенного масла.

В результате применения чистовой обработки давлением повышена

стойкость шаровой поверхности чаши задирам и схватыванию, за счет специфического микрорельефа с пологими "Обтекаемой" формы микро-неровностями и наклепа поверхностного слоя (максимальная степень наклепа 57,1%, исходная микротвердость 175 кг/мм<sup>2</sup>) на глубину до 0,03 мм.

При этом снижен брак и повышена, за счет уменьшений доработок, производительность чистовой обработки деталей.

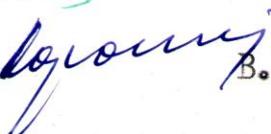
Общая годовая экономия от внедрения чистовой обработки чаш алмазным выглаживанием, вместо растачивания, составляет 59965 руб.

ГЛАВНЫЙ ТЕХНОЛОГ -  В. МИКЕНИН

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР -  А. БРЯХИН

НАЧ. П Э О -  Н. СЕДОВ

НАЧ. О Т И З -  Е. СУРОВА

И.О.НАЧ. О Т К -  В. КОРОТЧЕНКО.

## С П Р А В К А

Настоящая дана в том, что экономическая эффективность использования результатов исследований и разработок тов. Горохова В.А. по ВПО "Совзточстанкопром" подтверждается актами предприятий объединения и приведенной ниже таблицей.

Предприятие, объединение	Дата и № документа	Время использования, лет	Количество деталей, шт	Средне-годовой экономический эффект, тыс. руб	Действительный экономический эффект, тыс. руб
Витебский завод заточных станков	3.10.1985 г. № 23-85-40	5	64	11,88	59,4
Завод им.С.М. Кирова	3.09.1985 г. № 2-18	5	112	10,8	54,0
Завод им.Коминтерна	1.10.1985 г. № 01/4931	5	87	14,2	71,0
ВПО "Совзточстанкопром"	настоящая справка	5	263	36,88	184,4

Таким образом, по ВПО на прогрессивную технологию обработки переведено 263 детали и получен действительный экономический эффект в сумме сто восемьдесят четыре тыс. четыреста руб.



Главный инженер ВПО  
"Совзточстанкопром"

Планового отдела  
ВПО "Совзточстанкопром"

*В.А. Горохов*  
*Ефимова*

ГЯОВ В.П.

Ефимова Л.Л.

9.10.1985 г.

С П Р А В К А

Настоящая дана в том, что в соответствии с актом от 21.09.1978 г. № 833 на Черниговском инструментальном заводе использованы разработки к.т.н. Горохова В.А. с годовым экономическим эффектом 9600 руб.

Использование разработок в течение 6 лет обеспечило экономический эффект по ВПО "Союзинструмент" в сумме 57600 (пятьдесят шесть тыс. шестьсот) руб. Упомянутый выше акт и расчет экономического эффекта оставлены для хранения в ВПО "Союзинструмент".

Главный инж  
"Союзинстру



*[Signature]*  
/А.А.Соловьев/

Нач.планового отдела  
ВПО "Союзинструмент"

*[Signature]* /В.И.Снитков/  
09.12.85



# КИЕВСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «КОММУНИСТ»

252006, Киев

1

17.07.85 № 57/486-11040

04225

На № 23-02-1226 от \_\_\_\_\_

Г

1

УЧЕНОМУ СЕКРЕТАРЮ СОВЕТА  
ВИТЕБСКОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО  
ИНСТИТУТА ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
к.т.н., доценту ИВАНОВОЙ Л.В.  
210028, г. Витебск-28

На основании хозяйственного договора № 17/146 от 23.12.1976 г. между Киевским политехническим институтом и Киевским ПО "Коммунист" под руководством профессора, к.т.н. Горохова Вадима Андреевича выполнена научно-исследовательская работа: "Разработка и внедрение вибросверлильной установки на базе станка КТС-250 и разработка РТМ по вибросверлению".

В соответствии с актом внедрения законченной научно-исследовательской работы от 31.01.1978 г. обеспечен экономический эффект в сумме 27 тыс.870 рублей.

В результате дальнейшего использования были дополнительно переведены на данный вид обработки еще 7 наименований деталей по серийным изделиям. Работа проводилась при постоянной помощи В.А. Горохова.

В результате получен экономический эффект в сумме 139,0 тыс. рублей. Расчет э/эффекта хранится в ПО.

Приведенные данные представляются для использования при защите докторской диссертации профессором Гороховым В.А.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

В.Ф. МИХАЛЬЧУК

Исполнено

Исх. №, дата

В дело №

ПОДПИСЬ

Вх. № 1482  
от 31.07.85 Зак. № 85 V-82 г.

УТВЕРЖДАЮ

Ректор Витебского технологического института легкой промышленности

*Савицкий*  
 профессор С.Е.САВИЦКИЙ  
 21.01.1985

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Витебского завода часовых деталей

*Шульков*  
 К.В.ШУЛЬКОВ

## А К Т

внедрения на Витебском заводе часовых деталей результатов научно-исследовательской работы, выполняемой Витебским технологическим институтом легкой промышленности по теме: "Обработка часовых деталей методом поверхностного пластического деформирования"

Мы, представители Витебского технологического института легкой промышленности к.т.н.Горохов В.А. с одной стороны и главный технолог Витебского завода часовых деталей т.Васильков Н.К. с другой стороны составили настоящий акт в том, что результаты проведенной ВТИЛП научно-исследовательской работы по теме: "Обработка часовых деталей методом поверхностного пластического деформирования" переданы ВЗЧД на основании договора о научно-техническом сотрудничестве и используются в производстве при изготовлении корпусов часов.

В отличие от традиционного метода обработки путем резания внедрение технологии пластического деформирования в сочетании с предварительным прогревом заготовки позволило получить следующие показатели:

1. Повышено качество деталей за счет снижения микротрещин и расслоений и повышения адгезионной устойчивости;
2. Снижение трудоемкости выполнения операций;
3. Снижены нормы расхода материалов;
4. Снижены затраты на инструмент и инструментальные материалы;
5. Повышена культура производства;

что дало годовой экономический эффект 94,974 тыс.руб. в соответствии с расчетами и актами внедрения №№ I40II67, I60I073, I60I074, I60I076, I60I077, I60I080, I60I204, хранящимися на ВЗЧД.

Примечание: настоящий акт не может служить основанием для каких-либо притязаний к ВЗЧД и его Министерству.

От ВТИЛП

Руководитель работ

*Горохов*  
 к.т.н.ГОРОХОВ В.А.  
 21.01.1985

От ВЗЧД

Главный технолог

*Васильков*  
 ВАСИЛЬКОВ Н.К.

Державний комітет УРСР  
по виробничо-технічному забезпеченню  
сільського господарства



«УКРРЕМТРЕСТ»

ЧЕРНІГІВСЬКИЙ РЕМОНТНО-  
МЕХАНІЧНИЙ ЗАВОД  
„ОКТЯБРЬСКИЙ МОЛОТ“

250029 м. Чернігів-29, вул. Леніна, 194  
Телетайп 192104-МОЛОТ. Телефон 2-40-50  
Розрахунковий рахунок № 524002 в міс.  
управління Держбанку м. Чернігова

Государственный комитет УССР  
по производственно-техническому  
обеспечению сельского хозяйства

«УКРРЕМТРЕСТ»

ЧЕРНИГОВСКИЙ РЕМОНТНО-  
МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД  
„ОКТЯБРЬСКИЙ МОЛОТ“

250029 г. Чернигов-29, ул. Ленина, 194  
Телетайп 192104 „МОЛОТ“. Телефон 2-40-50  
Расчетный счет № 524002 в гор. управлении  
Госбанка г. Чернигова

15 листопада 1985 № 33-05/826

На № \_\_\_\_\_

Ученому секретарю Совета  
Витебского технологического  
института  
тов. ИВАНОВОЙ Л.В.

г. Витебск, пр. Московский, 72

На Ваш запрос сообщаем, что по договору от 25.10.1974 года о техническом и научном содружестве между заводом и Черниговским филиалом КПИ (ответственный исполнитель к.т.н. Горохов В.А.) исследован, отработан и внедрен процесс алмазного выглаживания деталей с высокой твердостью материала. На эту прогрессивную обработку переведены муфты вторичного вала, шестерни привода спидометра, а в последующем и другие детали автомобильных коробок перемены передач (КПП), выпускаемых заводом в качестве запчастей.

Факт внедрения прогрессивной технологии подтвержден двусторонним актом от 23.09.1977 года № 3 - III7. Ресурс работы КПП с выглаженными деталями по герметичности подвижных соединений возрос в два раза, снижена трудоемкость изготовления деталей.

Экономический эффект от использования в течение ряда лет разработок к.т.н. Горохова В.А. - 41200 (сорок одна тыс. двести руб.)



Директор

завода

*Буряк*

Л.Е.Буряк

Вх. № 23-02-28  
от 19. XI 1985 г.

СОГЛАСОВАНО

Проректор по научной работе  
Витебского технологического  
института легкой промышленно-  
сти



В. Е. Горбачик  
инициалы, фамилия

19 90 г.

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель (главный инженер)  
Чегниговского ремонтно-механичес-  
кого завода "Октябрьский молот"  
наименование предприятия

Л. Е. Буряк  
подпись инициалы, фамилия

"27"

ХИ

19 90 г.

М.П.

А К Т

об использовании (внедрении) НИР

Мы, нижеподписавшиеся, представители предприятия ЧРМЗ "Октябрьс-  
кий молот": нач. техотдела В. К. Анищенко, нач. планово-производствен-  
ного отдела А. Ф. Леоненко и гл. бухгалтер Е. И. Пилипенко

наименование предприятия  
должность, инициалы, фамилия

с одной стороны, и представители ВТИЛП и.о. зав. кафедрой И. Д. Мениц-  
кий, руководитель работы В. А. Горохов и нач. научно-исследовательс-  
кого сектора И. Е. Правдивый

с другой стороны, составили настоящий акт об использовании (внед-  
рении) результатов хозяйственной (госбюджетной) научно-исследова-  
тельской работы № 1.11.2. - "Технологическое обеспечение износостой-

кости прецизионных деталей из труднообрабатываемых материалов",  
наименование работы  
выполняемой по Координационному плану Академии Наук СССР,

стоимость \_\_\_\_\_ тыс. руб. Начата 23 сентября 1980 г.

Закончена (продолжается) \_\_\_\_\_ продолжается 198 г.

Принята заказчиком 15 ноября 1985 г., внедрена и используется

с января 1986 г. Наименование объекта внедрения Обработка

ППД деталей коробок перемены передач автомобилей ГАЗ

Работа внедрена на основании Двустороннего договора о научно-техни-  
ческом сотрудничестве.

и дата документа, приказа, мероприя-  
тий и т.д. по предприятию, Министерству и т.д.

