

УДК 628.112

УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕАГЕНТНОЙ ОБРАБОТКИ ГЕРМЕТИЗИРОВАННОЙ СКВАЖИНЫ

Иванова И. Е., аспирант

Научный руководитель – Ивашечкин В. В., декан факультета энергетического строительства, д-р техн. наук., профессор

Белорусский национальный технический университет
г. Минск, Беларусь

В процессе работы водозаборных скважин происходит снижение их удельного дебита в результате процессов кольяматажа. В БНТУ предложено устройство для реагентной обработки герметизированной скважины [1]. Задачей устройства было повысить эффективность очистки фильтра и прифильтровой зоны скважины за счет увеличения скорости циркуляции реагента, поддержания нужной концентрации раствора реагента, расширение области применения устройства и упрощение технологии производства работ.

Устройство для реагентной обработки герметизированной скважины содержит корпус с установленным на нем пакером в верхней части фильтра, опору для опирания корпуса на устье скважины, трубопроводы для подачи реагента и воздуха, плавающий шаровой клапан, установленный в нижней части корпуса. Дополнительно корпус содержит разделительный пакер, установленный на корпусе в средней части фильтра, делящий полость фильтра скважины на две секции, причем корпус выполнен в виде эрлифта [1]. Анализ работы устройства показывает, что оно характеризуется высокой эффективностью благодаря большой глубине проникновения реагента в прифильтровую зону скважины и равномерность очистки фильтра.

Список литературы

1. Устройство для реагентной обработки герметизированной скважины: патент №027135 (BY) Респ. Беларусь, Int. Cl E03B3/15, E21B43/00/ Ивашечкин В. В., Иванова И. Е. заявитель Белор. Нац. Техн. Ун-т - №201500473; дата публ. 30.06.2017.