

УДК 622.331

АНАЛИЗ КОНСТРУКЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВАЛКОВАНИЯ ФРЕЗЕРНОГО ТОРФА

Панасюк А. В., студент 5-го курса
Научный руководитель – Басалай Г. А., ст. преподаватель
кафедры «Горные машины»

Белорусский национальный технический университет
г. Минск, Беларусь

Технологическая операция сбора фрезерного торфа из расстила в валки выполняется пассивными валкователями, агрегатируемыми с гусеничными или колесными тракторами. За 80-летний период использования фрезерного способа добычи торфа конструкции валкователей претерпели ряд модернизаций, а также использовались несколько разновидностей этого оборудования, отличающегося друг от друга принципом действия: механические, щеточные, пневматические или комбинированные [1]. Механические валкователи с рабочими элементами в виде наклонных лопастей имеют значительно меньший коэффициент сбора фрезерного торфа (0,7-0,8) по сравнению с двумя другими, однако ввиду обеспечения гораздо большей производительности по обрабатываемой площади и простоте конструкции, они получили повсеместное применение на торфопредприятиях всех стран.

В ряде патентов [2] предложены принципиально новые конструктивные решения валкователей, обеспечивающих снижение их массы и повышение степени сбора фрезерного торфа в валки при минимизации подфрезеровывания залежи рабочими лопастями. Эти разработки могут обеспечить снижение затрат на изготовление изделия, а также повышение эффективности работы валкователей при их агрегатировании с энергонасыщенными колесными тракторами.

Список литературы

1. Справочник по торфу/ Под ред. А. В. Лазарева и С. С. Корчунова. – М.: Недра, 1982. С.275-284.
2. Патент 14399 (МПК E21C 49/00). Валкователь фрезерного торфа.