

К вопросу по обследованию и рекомендациям при реконструкции фундаментов под технологическое оборудование

Ловыгин А.Н., Неверович И.И.

Белорусский национальный технический университет

Использование существующих массивных фундаментов при реконструкции производства

сводится: к пристройке новой части к существующему фундаменту; в надстройке существующего

фундамента; к комбинации этих вариантов, что предусматривает следующие конструктивные

решения:

- разборка верхней изменяемой части существующего фундамента и выполнение фундамента новой конфигурации в монолитном железобетоне;

- пристройке к существующему фундаменту, с его частичной разборкой (разрушением) новых частей;

- изменение конфигурации существующего фундамента за счет монолитной набетонки, укладываемой поверх фундамента;

- разборка изменяемой части фундамента и установка на оставшейся части жестких металлических блоков, способных воспринимать нагрузку от оборудования;

- сохранение габаритов существующих фундаментов с установкой анкерных болтов под вновь устанавливаемое оборудование методом виброзачеканки цементным раствором, эпоксидными составами или иными компонентными материалами.

Фундаменты под оборудование и их отдельные элементы должны удовлетворять условиям прочности, жесткости и устойчивости на всех этапах возведения, эксплуатации, а также не оказывать вредного влияния на соседние существующие конструкции. В связи с этим, при проектировании реконструкции существующих фундаментов с учетом их усиления в проектах должны приводиться указания об этапах и порядке возведения конструкции. При реконструкции существующих фундаментов следует применять болты, устанавливаемые в просверленные скважины в готовых фундаментах с креплением их, как было указано выше, на виброзачеканке, эпоксидном клее и т. д.

Объем разрушаемого бетона существующего фундамента назначается в зависимости от заданной конфигурации фундамента, его прочности и технологии производства работ.