

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 Т.В. Матюшинец

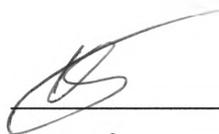
«13» 06 2018 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработать технологическую планировку формовочно-заливочного отделения
цеха высокопрочного чугуна в условиях ОАО «МАЗ»»

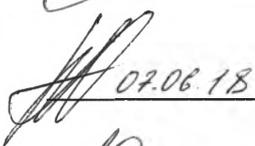
Специальности 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся
группы 10404113



М.С. Ковалевич

Руководитель

 07.06.18 ассистент

Ю.Ю. Гуминский

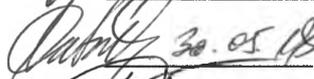
Консультанты:

по технологической части

 30.05.18 к.т.н., доцент

В.А. Скворцов

по проектной части

 30.05.18 к.т.н., доцент

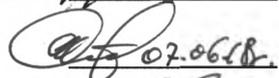
В.А. Скворцов

по экономической части

 23.05.18 к.т.н., доцент

Ф.И. Рудницкий

по охране труда

 07.06.18 д.т.н., профессор

А.М. Лазаренков

Ответственный за нормоконтроль  д.т.н., профессор И.А. Иванов

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 92 страниц;

графическая часть - 7 листов;

магнитные (цифровые) носители - одна единиц

Минск 2018

РЕФЕРАТ

Чугун, планировка, ступица, песчано-глинистая форма.

Цель проекта: «разработать технологическую планировку формовочно – заливочного отделения цеха высокопрочного чугуна в условиях ОАО «МАЗ».

Разработана технологическая планировка цеха чугунолитейного производства мощностью 30000 т годного литья в год по номенклатуре. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя, который обеспечивает качественное получение отливок из чугуна ВЧ45, а также высокие технико-экономические показатели производства.

					ДП – 10404113/10 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Кукуй, Д. М. Теория и технология литейного производства / Д. М. Кукуй – Минск: Дизайн ПРО, 2000. – 416 с.
2. Кнорре, Б.В. Основы проектирования литейных цехов и заводов / Б. В. Кнорре - М.: Машиностроение, 1979. – 376 с.
3. Горнаков, Э.И. Организация управления и планирование производством: учебно-методич. Пособие / Э. И. Горнаков – Минск: БГПА, 1999. – 56 с
4. Довнар, Г.В. Проектирование цехов. Часть II: Проектирование основного оборудования технологического и подъемно-транспортного оборудования для цехов литья в разовые песчано-глинистые формы: учебно-методич. пособие / Г. В. Довнар, В. А. Стасюлевич - Минск: БГПА, 2001. – 70 с.
5. Проспекты и web-сайты фирм-производителей литейного оборудования «БЕНИИЛИТ», (изготовление стержней, смесеприготовление)..
6. Довнар, Г.В. Проектирование цехов. Часть III: Проектирование вспомогательных служб и разработка строительной части: учеб. – метод. пособие / Г. В. Довнар – Минск: БГПА, 2002. - 82 с.
7. Припуски на механическую обработку: ГОСТ 26645 – 85.
8. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров: ГОСТ 3212 – 92.
9. Кукуй, Д.М. Технология изготовления отливок / Д. М. Кукуй - Минск: БГПА, 1998. – 460 с.
10. Зайгеров, И. Б. Оборудование литейных цехов / И. Б. Зайгеров – Минск: Высшая школа, 1980. – 368 с.
11. Ямпольский, Е.С. Проектирование машиностроительных заводов и цехов / Е. С. Ямпольский – Минск: Машиностроение, 1974. – 296 с.
12. Липницкий, А. М. Литейные системы и их моделирование / А. М. Липницкий – Минск: Машиностроение, 1975. – 246 с.
13. Горнаков, Э.И. Организация управления и планирование производством: учеб. – методич. пособие – Минск: БГПА, 1999. – 56 с.
14. Лазаренков, А.М. Охрана труда на предприятиях металлургического производства / А. М. Лазаренков – Минск: БГПА, 2002. – 156 с.

					ДП – 10404113/10 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		74