

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 Т.В. Матюшинец
«06» 06 2018 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработать проект реконструкции формовочного отделения литейного цеха ОАО
«Белоозерский электромеханический завод»»

Специальности 1 – 36 02 01 «Литейное производство»

Обучающийся
группы 30404112



И.Г. Русецкий

Руководитель



Т.В. Матюшинец

Консультанты

по технологической части

 27.05.18

В.А.Скворцов

по проектной части

 27.05.18.

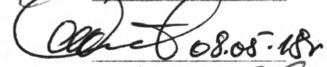
В.А.Скворцов

по экономической части



Ф.И.Рудницкий

по охране труда

 08.05.18г.

А.М.Лазаренков

Ответственный за нормоконтроль

 11.06.18

И.А. Иванов

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 111 страниц;

графическая часть - 9 листов;

магнитные (цифровые) носители - 09шт единиц

Минск 2018

РЕФЕРАТ

Чугун, планировка, рукав, форма.

Цель проекта: Разработать проект реконструкции формовочного отделения литейного цеха ОАО «Белоозерский электромеханический завод».

Разработана технологическая планировка цеха чугуна мощностью 9120 т годного литья в год по номенклатуре. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя «Рукав», который обеспечивает качественное получение отливок из чугуна СЧ20, а также высокие технико-экономические показатели производства.

					ДП – 30431220 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Припуски на механическую обработку: ГОСТ 26645 – 85.
2. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров: ГОСТ 3212 – 92.
3. Кукуй, Д. М. Теория и технология литейного производства / Д. М. Кукуй, Н. В. Андрианов. – Мн.: Дизайн ПРО, 2005. – 416 с.
4. Ямпольский, Е.С. Проектирование машиностроительных заводов и цехов / Е. С. Ямпольский – Минск: Машиностроение, 1974. – 296 с.
5. Правила графического выполнения элементов литейных форм и отливок: ГОСТ 31125 – 88.
6. Платонов, Б.П. Индукционные печи для плавки чугуна / Б.П. Платонов – Минск: Машиностроение, 1976. – 40 с.
7. Матвеевко, А.В. Оборудование литейных цехов / А. В. Матвеевко – Минск: Машиностроение, 1975. – 486 с.
8. Довнар, Г.В. Проектирование цехов. Часть II: Проектирование основного оборудования технологического и подъемно-транспортного оборудования для цехов литья в разовые песчано-глинистые формы: учебно-методич. пособие / Г. В. Довнар, В. А. Стасюлевич - Минск: БГПА, 2001. – 70 с.
9. Кнорре, Б.В. Основы проектирования литейных цехов и заводов / Б. В. Кнорре - М.: Машиностроение, 1979. – 376 с.
10. Аксенов, П. Н. Оборудование литейных цехов / П. Н. Аксенов – Машиностроение, 1968 – 454 с.
11. Зайгеров, И. Б. Оборудование литейных цехов / И. Б. Зайгеров – Минск: Вышэйшая школа, 1980. – 368 с.
12. Маслов, А.Ф. Экономика, организация и планирование литейного производства / А.Ф. Маслов – Машиностроение, 1985. – 216 с.
13. Кукуй, Д. М. Теория и технология литейного производства / Д. М. Кукуй – Минск: Дизайн ПРО, 2000. – 416 с.
14. Довнар, Г. В. Проектирование цехов. Часть III: Проектирование вспомогательных служб и разработка строительной части: Учеб. – методич. пособие / Г. В. Довнар – Минск: БГПА, 2002. – 82 с.
15. Кукуй, А.П. Технология изготовления отливок / А. П. Кукуй – Минск: БГПА, 1998. – 460 с.
16. Липницкий, А. М. Литейные системы и их моделирование / А. М. Липницкий – Минск: Машиностроение, 1975. – 246с.
17. Горнаков, Э.И. Организация управления и планирование производством: учебно-методич. – Минск: БГПА, 1999. – 56 с.

					ДП – 30411220 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		107

18. Лазаренков, А.М. Охрана труда на предприятиях металлургического производства / А. М. Лазаренков - Минск: БНТУ, 2011. – 285 с.

19. Титов, Н.Д. Технология литейного производства / Н. Д. Титов – Л.: Машиностроение, 1974 –472 с.

					ДП – 30411220 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		108