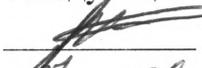


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой
 Т.В. Матюшинец
«17» 06 2018 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработать чугунолитейный цех мощностью 70 тысяч тонн в условиях
ОАО «АМКОДОР» - Управляющая компания холдинга»

Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся
группы 30404112



О.А.Кишко

Руководитель



ассистент Ю.Ю. Гуминский

Консультанты
по охране труда


11.05.18г.

д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

по экономической части



к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

по проектной части


16.05.18

к.т.н., доцент В.А. Скворцов

по технологической части


16.05.18

к.т.н., доцент В.А. Скворцов

Ответственный за нормоконтроль



д.т.н., профессор И.А. Иванов

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 123 страниц;

графическая часть - 9 листов;

магнитные (цифровые) носители - одна единиц.

Минск 2018

РЕФЕРАТ

Высокопрочный чугун, планировка, ступица, форма, стержневой ящик литье, моделирование процесса литья, производственная программа.

Цель проекта: разработатка технологических решений и технологического процесса получения отливки детали представителя.

Разработана технологическая планировка цеха алюминиевого литья мощностью 70000 т годного литья в год по номенклатуре. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя «Ступица», который обеспечивает качественное получение отливок из ВЧ50, а также высокие технико-экономические показатели производства.

					ДП – 30404112 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Э

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Матвеевко, А.В. Оборудование литейных цехов / А. В. Матвеевко – Минск: Машиностроение, 1975. – 486 с.
2. Довнар, Г.В., Проектирование цехов. Часть II: Проектирование основного оборудования технологического и подъемно-транспортного оборудования для цехов литья в разовые песчано-глинистые формы: учебно-методич. пособие / Г. В. Довнар, В. А. Стасюлевич - Минск: БГПА, 2001. – 70 с.
3. Довнар, Г.В. Проектирование цехов. Часть III: Проектирование вспомогательных служб и разработка строительной части: Учеб. – методич. пособие / Г. В. Довнар – Минск: БГПА, 2002. – 82 с.
4. Аксенов, П. Н. Оборудование литейных цехов / П. Н. Аксенов – Машиностроение, 1968 – 454 с.
5. Ямпольский, Е.С. Проектирование машиностроительных заводов и цехов / Е. С. Ярмольский – Минск: Машиностроение, 1974. – 296 с.
6. Зайгеров, И. Б. Оборудование литейных цехов / И. Б. Зайгеров – Минск: Высшая школа, 1980. – 368 с.
7. Кнорре, Б.В. Основы проектирования литейных цехов и заводов / Б. В. Кнорре - М.: Машиностроение, 1979. – 376 с.
8. Кукуй, Д. М. Теория и технология литейного производства / Д. М. Кукуй – Минск: Дизайн ПРО, 2000. – 416 с.
9. Припуски на механическую обработку: ГОСТ 26645 – 85.
10. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров: ГОСТ 3212 – 92.
11. Кукуй, А.П. Технология изготовления отливок / А. П. Кукуй – Минск: БГПА, 1998. – 460 с.
12. Липницкий, А. М. Литейные системы и их моделирование. Машиностроение, 1975 – 246с.
13. Лазаренков, А.М. Охрана труда на предприятиях металлургического производства / А. М. Лазаренков - Минск: БГПА, 2002. – 156 с.
14. Горнаков, Э.И. Организация управления и планирование производством: учебно-методич. – Минск: БГПА, 1999. – 56 с.

					ДП – 30404112 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		106