

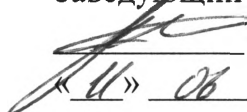
БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 Т.В. Матюшинец  
« 11 » 06 2018 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

**«Разработать технологическую планировку и технологию изготовления типовой отливки цеха литья под давлением мощностью 10 тысяч тонн литья в год»**

Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся  
группы 30404112



Федорако А.А.

Руководитель



к.т.н., доцент Т.В. Матюшинец

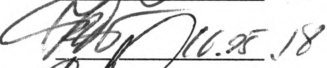
Консультанты

по охране труда

 16.05.18

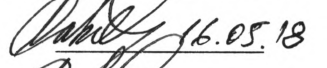
д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

по экономической части

 16.05.18

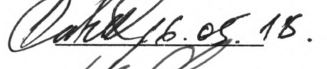
к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

по проектной части

 16.05.18

к.т.н., доцент В.А. Скворцов

по технологической части

 16.05.18

к.т.н., доцент В.А. Скворцов

Ответственный за нормоконтроль

 16.05.18

д.т.н., профессор И.А. Иванов

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 102 страниц;

графическая часть - 9 листов;

магнитные (цифровые) носители - одни единиц

Минск 2018

### РЕФЕРАТ

Силумин, планировка, корпус датчика, форма, литье, моделирование процесса литья, производственная программа.

Цель проекта: разработатка технологических решений и технологического процесса получения отливки детали представителя.

Разработана технологическая планировка цеха алюминиевого литья мощностью 10000 т годового литья в год по номенклатуре. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя «Корпус датчика», который обеспечивает качественное получение отливок из АК12М2, а также высокие технико-экономические показатели производства.

					ДП – 3040411227 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

## СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Кукуй, Д. М. Теория и технология литейного производства / Д. М. Кукуй, Н. В. Андрианов. – Мн.: Дизайн ПРО, 2005. – 416 с.
2. Ямпольский, Е.С. Проектирование машиностроительных заводов и цехов / Е. С. Ямпольский – Минск: Машиностроение, 1974. – 296 с.
3. Правила графического выполнения элементов литейных форм и отливок: ГОСТ 31125 – 88.
4. Платонов, Б.П. Индукционные печи для плавки чугуна / Б.П. Платонов – Минск: Машиностроение, 1976. – 40 с.
5. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров: ГОСТ 3212 – 92.
6. Припуски на механическую обработку: ГОСТ 26645 – 85.
7. Матвеевко, А.В. Оборудование литейных цехов / А. В. Матвеевко – Минск: Машиностроение, 1975. – 486 с.
8. Беликов, О.А. Приводы литейных машин. / О. А. Беликов – Минск : Машиностроение, 1971. – 311с.
9. Кнорре, Б.В. Основы проектирования литейных цехов и заводов / Б. В. Кнорре - М.: Машиностроение, 1979. – 376 с.
10. Аксенов, П. Н. Оборудование литейных цехов / П. Н. Аксенов – Минск: Машиностроение, 1968 – 454 с.
11. Юдкин, В.С. Производство и литье сплавов цветных металлов./ В. С. Юдкин – Москва : Металлургия. 1971. – 84 с.
12. Зайгероv, И. Б. Оборудование литейных цехов / И. Б. Зайгероv – Минск: Вышэйшая школа, 1980. – 368 с.
13. Маслов, А.Ф. Экономика, организация и планирование литейного производства / А.Ф. Маслов – Машиностроение, 1985. –216 с.
14. Кукуй, Д. М. Теория и технология литейного производства /Д. М. Кукуй – Минск: Дизайн ПРО, 2000. – 416 с.
15. Шуляк, В.С. Проектирование литейных цехов. / В. С. Шуляк – Москва: МГИУ, 2007. – 92с.
15. Кукуй, А.П. Технология изготовления отливок / А. П. Кукуй – Минск: БГПА, 1998. – 460 с.
16. Липницкий, А. М. Литейные системы и их моделирование / А. М. Липницкий – Минск: Машиностроение, 1975. – 246с.
17. Горнаков, Э.И. Организация управления и планирование производством: учебно-методич. – Минск: БГПА, 1999. – 56 с.

18. Лазаренков, А.М. Охрана труда на предприятиях металлургического производства / А. М. Лазаренков - Минск: БНТУ, 2011. – 285 с.

19 Титов, Н.Д. Технология литейного производства / Н. Д. Титов – Л.: Машиностроение, 1974 –472 с.

					ДП – 3040411227 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		59