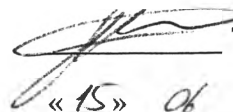


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ  
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 Т.В. Матюшинец  
«15» 06 2018 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработать технологические решения для повышения эффективности плавно-заливочного участка цеха ковкого чугуна ОАО "МЗОО" и технология изготовления типовой отливки»

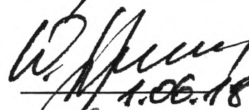
Специальности 1 – 36 02 01 «Литейное производство»

Обучающийся  
группы 30404112



П.М. Ксёнда

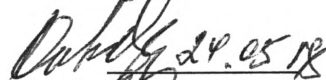
Руководитель

  
1.06.18

Ю.А. Николайчик

Консультанты

по технологической части

  
24.05.18

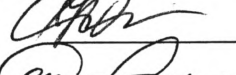
В.А.Скворцов

по проектной части

  
24.05.18

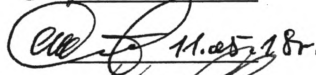
В.А.Скворцов

по экономической части



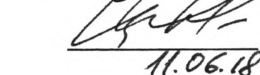
Ф.И.Рудницкий

по охране труда

  
11.05.18г.

А.М.Лазаренков

Ответственный за нормоконтроль

  
11.06.18

И.А. Иванов

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 84 страниц;

графическая часть - 6 листов;

магнитные (цифровые) носители - 1 единиц

Минск 2018

## РЕФЕРАТ

Ковкий чугун, планировка, кронштейн, форма, безоопчная формовка, моделирование процесса литья, производственная программа.

Цель проекта: разработать технологические решения и технологический процесс получения отливки детали представителя.

Разработаны технологические решения для повышения эффективности плавно-заливочного отделения ОАО «МЗОО». Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя «Кронштейн», который обеспечивает качественное получение отливок из КЧ30-8, а также высокие технико-экономические показатели производства.

ем,

пов

А.

1.

ния

по

при

					ДП – 3040411218 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

## СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Юдкин, В.С. Производство и литье ковкого чугуна / В. С. Юдкин – Минск: Машиностроение, 1971. – 84 с.
2. Кукуй, Д.М. , Теория и технология литейного производства / Д. М. Кукуй, Н.В. Андрианов – Минск: Дизайн ПРО, 2005. – 416 с.
2. Матвеевко, А.В. Оборудование литейных цехов / А. В. Матвеевко – Минск: Машиностроение, 1975. – 486 с.
3. Довнар, Г.В.. Проектирование цехов. Часть II: Проектирование основного оборудования технологического и подъемно-транспортного оборудования для цехов литья в разовые песчано-глинистые формы: учебно-методич. пособие / Г. В. Довнар, В. А. Стасюлевич – Минск: БГПА, 2001. – 70 с.
4. Довнар, Г.В. Проектирование цехов. Часть III: Проектирование вспомогательных служб и разработка строительной части: Учеб. – методич. пособие / Г. В. Довнар – Минск: БГПА, 2002. – 82 с.
5. Ямпольский, Е.С. Проектирование машиностроительных заводов и цехов / Е. С. Ярмольский – Минск: Машиностроение, 1974. – 296 с.
6. Зайгеров, И. Б. Оборудование литейных цехов / И. Б. Зайгеров – Минск: Вышэйшая школа, 1980. – 368 с.
7. Кнорре, Б.В. Основы проектирования литейных цехов и заводов / Б. В. Кнорре – Москва: Машиностроение, 1979. – 376 с.
8. Аксенов, П. Н. Оборудование литейных цехов / П. Н. Аксенов – Машиностроение, 1968 – 454 с.
8. Кукуй, Д. М. Теория и технология литейного производства / Д. М. Кукуй – Минск: Дизайн ПРО, 2000. – 416 с.
9. Припуски на механическую обработку: ГОСТ 26645 – 85.
10. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров: ГОСТ 3212 – 92.
11. Лазаренков, А.М. Охрана труда на предприятиях металлургического производства / А. М. Лазаренков – Минск: БГПА, 2002. – 156 с.
12. Горнаков, Э.И. Организация управления и планирование производством: учебно-методич. – Минск: БГПА, 1999. – 56 с.
13. Кукуй, А.П. Технология изготовления отливок / А. П. Кукуй – Минск: БГПА, 1998. – 460 с.
14. Липницкий, А. М. Литейные системы и их моделирование. Машиностроение, 1975 – 246 с.

					ДП – 30404112 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		74