

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ  
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 Г.В. Матюшинец  
«19» 06 2018 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

Реконструировать формовочное отделение сталелитейного цеха № 2 ОАО «МАЗ»  
Специальности 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающаяся  
группы 10404113

 Ю.Н. Степурко

Руководитель

 11.06.18 ассистент Ю.Ю. Гуминский

Консультанты:

по технологической части

 07.06.18 к.т.н., доцент В.А. Скворцов

по проектной части

 07.06.18 к.т.н., доцент В.А. Скворцов

по экономической части

 07.06.18 к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

по охране труда

 08.06.18 д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

Ответственный за нормоконтроль

 12.06.18 д.т.н., профессор И.А. Иванов

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 110 страниц;

графическая часть - 7 листов;

магнитные (цифровые) носители - одн единиц

Минск 2018

## РЕФЕРАТ

Стальное литье, технология, кронштейн.

Цель проекта – реконструировать и разработать технологическую планировку и технологию изготовления отливки цеха стального литья мощностью 35000 тонн годных отливок в год.

В процессе проектирования выполнены следующие разработки:

1. Обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.
2. Разработка технологии изготовления типовой отливки цеха.
3. Расчет и описание специальной части проекта.
4. Организация производства и расчет технико-экономических показателей производства.
5. Охрана труда.

Областью возможного практического применения являются как отдельные участки, так и литейный цех в целом.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

					ДП – 10404113 – 2018 –РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		



18. Правила графического выполнения элементов литейных форм и отливок: ГОСТ 3.1125 - 88.

					ДП - 10404113 - 2018 -РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		99