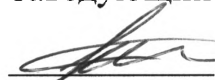


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой


 Т.В. Матюшинец
«19» 06 2018 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

«Разработать технологическую планировку стержневого отделения цеха литья из серого чугуна мощностью 20 тыс. тонн литья в год»

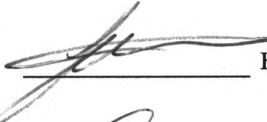
Специальности 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся
группы 10404113



В.О. Давидовский

Руководитель




к.т.н., доцент

Т.В. Матюшинец

Консультанты:

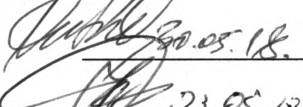
по технологической части

 30.05.18

к.т.н., доцент

В.А. Скворцов

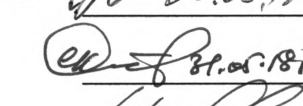
по проектной части

 30.05.18

к.т.н., доцент

В.А. Скворцов

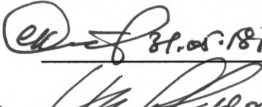
по экономической части

 23.05.18

к.т.н., доцент


Ф.И. Рудницкий

по охране труда

 31.05.18

д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

Ответственный за нормоконтроль



д.т.н., профессор И.А. Иванов

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 97 страниц;

графическая часть - 9 листов;

магнитные (цифровые) носители - одна единица

Минск 2018

РЕФЕРАТ

Чугун, планировка, корпус цилиндра, стержень.

Цель проекта: «разработать технологическую планировку стержневого отделения цеха литья из серого чугуна мощностью 20 тыс. тонн литья в год».

Разработана технологическая планировка стержневого участка цеха чугунолитейного литья мощностью 20000 т годового литья в год по номенклатуре. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя, который обеспечивает качественное получение отливок из чугуна СЧ20, а также высокие технико-экономические показатели производства.

					ДП – 10404113/05 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Кукуй, Д. М. Теория и технология литейного производства / Д. М. Кукуй – Минск: Дизайн ПРО, 2000. – 416 с.
2. Кнорре, Б.В. Основы проектирования литейных цехов и заводов / Б. В. Кнорре - М.: Машиностроение, 1979. – 376 с.
3. Ямпольский, Е.С. Проектирование машиностроительных заводов и цехов / Е. С. Ярмольский – Минск: Машиностроение, 1974. – 296 с.
4. Довнар, Г.В. Проектирование цехов. Часть II: Проектирование основного оборудования технологического и подъемно-транспортного оборудования для цехов литья в разовые песчано-глинистые формы: учебно-методич. пособие / Г. В. Довнар, В. А. Стасюлевич - Минск: БГПА, 2001. – 70 с.
5. Проспекты и web-сайты фирм-производителей литейного оборудования «БЕНИИЛИТ», (изготовление стержней, смесеприготовление),..
6. Довнар, Г.В. Проектирование цехов. Часть III: Проектирование вспомогательных служб и разработка строительной части: учеб. – метод. пособие / Г. В. Довнар – Минск: БГПА, 2002. - 82 с.
7. Припуски на механическую обработку: ГОСТ 26645 – 85.
8. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров: ГОСТ 3212 – 92.
9. Кукуй, Д.М. Технология изготовления отливок / Д. М. Кукуй - Минск: БГПА, 1998. – 460 с.
10. Липницкий, А. М. Литейные системы и их моделирование / А. М. Липницкий – Минск: Машиностроение, 1975. – 246 с.
11. Горнаков, Э.И. Организация управления и планирование производством: учеб. – методич. пособие – Минск: БГПА, 1999. – 56 с.
12. Лазаренков, А.М. Охрана труда на предприятиях металлургического производства / А. М. Лазаренков – Минск: БГПА, 2002. – 156 с.

					ДП – 10404113/10 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		82