


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 Т.В. Матюшинец
«19» 06 2018 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

**Реконструировать участок кокильного литья КУП «СЛМЗ»
(г. Сморгонь)**

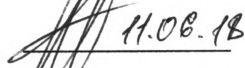
Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся
группы 304304112



А.Н.Держимишко

Руководитель

 11.06.18

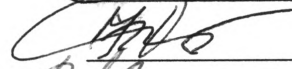
ассистент Ю.Ю. Гуминский

Консультанты
по охране труда

 11.06.18

д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

по экономической части



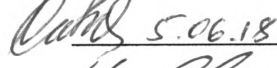
к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

по проектной части

 5.06.18


к.т.н., доцент В.А. Скворцов

по технологической части

 5.06.18

к.т.н., доцент В.А. Скворцов

Ответственный за нормоконтроль

 12.06.18

д.т.н., профессор И.А. Иванов

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 104 страниц;

графическая часть - 6 листов;

магнитные (цифровые) носители - одни единиц

Минск 2018

РЕФЕРАТ

Серый чугун, планировка, крышка люка, кокиль, облицовочное покрытие, противопригарное покрытие, кокильные автоматические комплексы, моделирование процесса литья, производственная программа.

Цель проекта: разработатка технологических решений и технологического процесса получения отливки детали представителя.

Разработана технологическая планировка цеха кокильного литья. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя «Крышка среднего телефонного люка», который обеспечивает качественное получение отливок из СЧ20, а также высокие технико-экономические показатели производства.

					ДП – 3040411202 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Вейник, А.И. Проблема стойкости кокиля / А.И. Вейник – Минск: АН БССР, 1963. – 232 с.
2. Матвееенко, А.В. Оборудование литейных цехов / А. В. Матвееенко – Минск: Машиностроение, 1975. – 486 с.
3. Усов, Л.Н. Типовые технологические процессы литья в кокиль деталей-представителей номенклатуры отрасли из серого и высокопрочного чугуна на кокильных машинах / Л.Н. Усов – Минск: Машиностроение, 1975. – 254 с.
4. Довнар, Г.В., Проектирование цехов. Часть II: Проектирование основного оборудования технологического и подъемно-транспортного оборудования для цехов литья в разовые песчано-глинистые формы: учебно-методич. пособие / Г. В. Довнар, В. А. Стасюлевич - Минск: БГПА, 2001. – 70 с.
5. Довнар, Г.В. Проектирование цехов. Часть III: Проектирование вспомогательных служб и разработка строительной части: Учеб. – методич. пособие / Г. В. Довнар – Минск: БГПА, 2002. – 82 с.
6. Зайгеров, И. Б. Оборудование литейных цехов / И. Б. Зайгеров – Минск: Вышэйшая школа, 1980. – 368 с.
7. Кнорре, Б.В. Основы проектирования литейных цехов и заводов / Б. В. Кнорре - М.: Машиностроение, 1979. – 376 с.
8. Аксенов, П. Н. Оборудование литейных цехов / П. Н. Аксенов – Машиностроение, 1968 – 454 с.
9. Ямпольский, Е.С. Проектирование машиностроительных заводов и цехов / Е. С. Ярмольский – Минск: Машиностроение, 1974. – 296 с.
10. Припуски на механическую обработку: ГОСТ 26645 – 85.
11. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров: ГОСТ 3212 – 92.
12. Баландин, Г.В. Основы теории формирования отливки / Г. В. Баландин – Минск: Машиностроение, 1976. – 327 с.
13. Кукуй, А.П. Технология изготовления отливок / А. П. Кукуй – Минск: БГПА, 1998. – 460 с.
14. Липницкий, А. М. Литейные системы и их моделирование. Машиностроение, 1975 – 246с.
15. Лазаренков, А.М. Охрана труда на предприятиях металлургического производства / А. М. Лазаренков - Минск: БГПА, 2002. – 156 с.
16. Горнаков, Э.И. Организация управления и планирование производством: учебно-методич. – Минск: БГПА, 1999. – 56 с.

						ДП – 3040411202 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			93