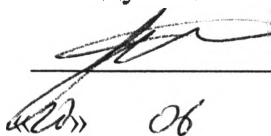


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
Механико-технологический факультет
Кафедра “ Машины и технология литейного производства ”

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

 Т.В. Матюшине
«20» 06 2018 г.

**РАСЧЁТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**


«Модернизировать участок кокильного литья и разработать технологию изготовления типовой отливки «Переходник» в условиях ОАО «Лидский литейно-механический завод» (г. Лида)

Специальность 1-36 02 01 - «Машины и технология литейного производства»

Специализация 1-36-02 01 01 - « Технологическая эксплуатация литейного оборудования»

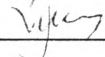
Обучающийся

группы 30404112



Р.А. Шкет


Руководитель



к.т.н., доцент А.Н. Крутилин

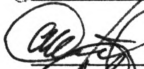
Консультанты:

по технологической части


_____ 13.06.18.

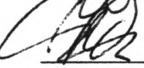
к.т.н., доцент В.А. Скворцов

по охране труда


_____ 13.06.18.

д.т.н., проф. А.М. Лазаренков

по экономической части


_____ 13.06.18

к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

Ответственный за нормоконтроль


_____ 13.06.18

д.т.н., профессор И.А. Иванов

Объём проекта:

пояснительная записка - 100 страниц;

графическая часть - 12 листов;

оптические носители - одна единиц.

Минск 2018

РЕФЕРАТ

Серый чугун, планировка, переходник, форма, стержневой ящик литье, моделирование процесса литья, производственная программа.

Цель проекта: модернизация технологических решений и технологического процесса получения отливки детали представителя.

Модернизация существующего цеха и технологической планировки. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя «Переходник», который обеспечивает качественное получение отливок из С420, а также высокие технико-экономические показатели производства.

					ДП – 30404112/30 – 2018 – РПЗ	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Усов, Л.Н. Типовые технологические процессы литья в кокиль деталей-представителей номенклатуры отрасли из серого и высокопрочного чугуна на кокильных машинах / Л.Н. Усов – Минск: Машиностроение, 1975. – 254 с.
2. Матвеевко, А.В. Оборудование литейных цехов / А. В. Матвеевко – Минск: Машиностроение, 1975. – 486 с.
3. Зайгеров, И. Б. Оборудование литейных цехов / И. Б. Зайгеров – Минск: Вышэйшая школа, 1980. – 368 с.
4. Довнар, Г.В., Проектирование цехов. Часть II: Проектирование основного оборудования технологического и подъемно-транспортного оборудования для цехов литья в разовые песчано-глинистые формы: учебно-методич. пособие / Г. В. Довнар, В. А. Стасюлевич - Минск: БГПА, 2001. – 70 с.
5. Довнар, Г.В. Проектирование цехов. Часть III: Проектирование вспомогательных служб и разработка строительной части: Учеб. – методич. пособие / Г. В. Довнар – Минск: БГПА, 2002. – 82 с.
6. Кнорре, Б.В. Основы проектирования литейных цехов и заводов / Б. В. Кнорре - М.: Машиностроение, 1979. – 376 с.
7. Вейник, А.И. Проблема стойкости кокиля / А.И. Вейник – Минск: АН БССР, 1963. – 232 с.
8. Аксенов, П. Н. Оборудование литейных цехов / П. Н. Аксенов – Машиностроение, 1968 – 454 с.
9. Ямпольский, Е.С. Проектирование машиностроительных заводов и цехов / Е. С. Ярмольский – Минск: Машиностроение, 1974. – 296 с.
10. Припуски на механическую обработку: ГОСТ 26645 – 85.
11. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров: ГОСТ 3212 – 92.
12. Баландин, Г.В. Основы теории формирования отливки / Г. В. Баландин – Минск: Машиностроение, 1976. – 327 с.
13. Лазаренков, А.М. Охрана труда на предприятиях металлургического производства / А. М. Лазаренков - Минск: БГПА, 2002. – 156 с.
14. Липницкий, А. М. Литейные системы и их моделирование. Машиностроение, 1975 – 246с.
15. Кукуй, А.П. Технология изготовления отливок / А. П. Кукуй – Минск: БГПА, 1998. – 460 с.
16. Горнаков, Э.И. Организация управления и планирование производством: учебно-методич. – Минск: БГПА, 1999. – 56

					ДП – 30404112/30 – 2018 – РПЗ	Ли.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		80