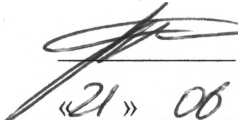


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ  
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

  
Т.В. Матюшинец  
«21» 06 2018 г.


РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработать планировочные и технологические решения для модернизации  
формовочного отделения ЛЦР ОАО "МЗОО"

и технологию изготовления типовой отливки»

Специальности 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся  
группы 30404112



Е.Л. Ярмольчик

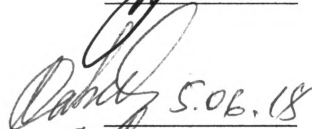
Руководитель

  
18.06.18

Ю.А. Николайчик

Консультанты

по технологической части

  
5.06.18

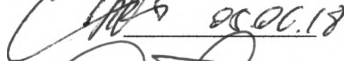
В.А.Скворцов

по проектной части

  
5.06.18

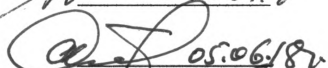
В.А.Скворцов

по экономической части

  
05.06.18

Ф.И.Рудницкий

по охране труда

  
05.06.18

А.М.Лазаренков

Ответственный за нормоконтроль

  
18.06.18

И.А. Иванов

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 114 страниц;

графическая часть - 11 листов;

магнитные (цифровые) носители - одни единиц

Минск 2018

### РЕФЕРАТ

Чугун, плавка, планировка, радиатор, песчано – глинистая форма.

Цель проекта: Разработать технологию отливки из серого чугуна по номенклатуре ОАО «МЗОО» и проект литейного цеха.

В ходе дипломного проекта разработана технологическая планировка цеха чугунного литья мощностью 199954 т годового литья в год по номенклатуре. Произведено обоснование и расчет производственной программы, оборудования и отделений.

Выбран технологический процесс изготовления отливки – представителя «Радиатор МС – 140М» который обеспечивает получение качественных отливок из чугуна СЧ20, а также высокие технико – экономические показатели производства.

					ДП – 30404112/30 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

## СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Кукуй, Д. М. Теория и технология литейного производства / Д. М. Кукуй – Минск: Дизайн ПРО, 2000. – 416 с.
2. Кнорре, Б.В. Основы проектирования литейных цехов и заводов / Б. В. Кнорре - М.: Машиностроение, 1979. – 376 с.
3. Довнар, Г.В. Проектирование цехов. Часть II: Проектирование основного оборудования технологического и подъемно-транспортного оборудования для цехов литья в разовые песчано-глинистые формы: учебно-методич. пособие / Г. В. Довнар, В. А. Стасюлевич - Минск: БГПА, 2001. – 70 с.
4. Проспекты и web-сайты фирм-производителей литейного оборудования и автоматических линий «HWS», (формовка ПГС, смесеприготовление, подготовка смеси).
5. Довнар, Г.В. Проектирование цехов. Часть III: Проектирование вспомогательных служб и разработка строительной части: учеб. – метод. пособие / Г. В. Довнар – Минск: БГПА, 2002. - 82 с.
6. Припуски на механическую обработку: ГОСТ 26645 – 85.
7. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров: ГОСТ 3212 – 92.
8. Кукуй, Д.М. Технология изготовления отливок / Д. М. Кукуй - Минск: БГПА, 1998. – 460 с.
9. Зайгеров, И. Б. Оборудование литейных цехов / И. Б. Зайгеров – Минск: Вышэйшая школа, 1980. – 368 с.
10. Аксенов, П. Н. Оборудование литейных цехов / П. Н. Аксенов – Машиностроение, 1968 - 454 с.
11. Матвеевко, А.В. Оборудование литейных цехов / А. В. Матвеевко - Минск: Машиностроение, 1975. – 486 с.
12. Горнаков, Э.И. Организация управления и планирование производством: учебно-методич. Пособие / Э. И. Горнаков – Минск: БГПА, 1999. – 56 с.
13. Лазаренков, А.М. Охрана труда на предприятиях металлургического производства / А. М. Лазаренков – Минск: БГПА, 2002. – 156 с.

					ДП – 30404112/30 – 2018 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		97