

нескольких звеньев. Пластическая масса (пластмасса) – материал, представляющий собой композицию полимера или олигомера с различными ингредиентами, находящуюся при формовании изделий в вязкотекучем или высокоэластичном состоянии, а при эксплуатации – в стеклообразном или кристаллическом состоянии. Биоразлагаемостью является способность материала разрушаться в естественных условиях под действием микроорганизмов (бактерий и грибков), ультрафиолета, радиации, что приводит к микробиальному усвоению этого материала.

УДК 0043

### **Об использовании костровых и древесно-костровых плит**

Карпунин В.И.

Белорусский национальный технический университет

Одним из основных недостатков современного производства костроплит является отсутствие конкретных научных разработок в этой области. Практически нет научных положений о технологическом процессе прессования костроплит, его химизме, а также о совершенствовании технологии производства. Незнание же сущности процесса, происходящего при изготовлении костроплит, не дает возможности установить научно обоснованные технологические режимы прессования, определить пути развития данной отрасли. Широкому применению костроплит в строительстве, мебельном производстве и получении упаковочной тары препятствуют и их очень низкие физико-механические показатели. Несовершенство технологии производства, в основном это относится к очистке костры от посторонних примесей, смешиванию ее со связующим и формированию ковра, что существенно влияет на качество плит.

Решение этих задач дало возможность разработать технологические параметры прессования и в определенных пределах изменять прочностные показатели плит. При применении быстроотверждаемых связующих следует исследовать возможность увеличения производительности труда и улучшения качества выпускаемых плит и получаемой из них упаковочной тары. Все это позволит сделать производство костроплит и упаковочной тары конкурентоспособным и рентабельным.

Следует заметить, что особое значение здесь имеет разработка новых способов производства целевого продукта, который отличался бы экологической безопасностью, малой энергоёмкостью, использованием местной сырьевой базы. При этом необходимо повышать качество полученного целевого продукта, используемого для изготовления тары и

транспортной упаковки .В этом отношении было уделено внимание технологии переработки растительного сырья с целью производства тары и упаковки, существенно интенсифицирующей технологический процесс его переработки и улучшающего качество целевого продукта.

Таким образом, на основе изложенного выше, цель повышения эффективности переработки растительного непищевого целлюлозосодержащего сырья с разработкой новых перспективных технологий является актуальной, так как решение сформулированных для достижения цели задач позволяет улучшить качественные показатели целевого продукта, рационально использовать отходы растительного сырья и местную сырьевую базу, интенсифицировать технологические процессы его переработки и создать ресурсосберегающие экологически состоятельные технологии. . В результате выполнения данной работы расширится область применения плит костровых и древесно-костровых плит.

УДК 620.75

### **Требования к составу полимерных материалов с биоцидными добавками для упаковки медицинских изделий**

Почанин Ю.С.

Белорусский национальный технический университет

Процесс конструирования и разработки упаковки для медицинских изделий является сложным и ответственным этапом. На конструкцию упаковки и выбор упаковочных материалов влияют особенности медицинского изделия, метод его стерилизации, способ использования, срок годности, транспортирование и хранение.

Микробные барьерные свойства упаковочных материалов, способы формирования и склеивания являются решающими для обеспечения целостности упаковки и безопасности продукции. Поскольку не существует доступного экспертного метода микробиологического контроля барьерных свойств материалов упаковки для финишной стерилизации и эффективности формирования и склеивания, то их оценивают раздельно.

Для определения объема санитарно-гигиенических исследований на соответствие требованиям к показателям безопасности медицинские изделия необходимо отнести к одной из групп по гигиенической классификации по продолжительности и виду контакта с организмом человека.

По продолжительности контакта с организмом человека медицинские изделия классифицируются на 3 группы:

I – группа кратковременного контакта (медицинские изделия