БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

Т.В. Матюшинец

«<u>25</u>» <u>06</u> 2018 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработать технологический процесс плавки дисперсных и оксидных отходов» Специальности 1-36~02~01 «Машины и технология литейного производства»

		X-
Обучающийся		
группы 10404112	Contraction	В.И. Ярмалицкий
Руководитель		С.Л. Ровин
Консультанты:		
по технологической части	(James 20.06.18 к.т.н., доцент	В.А. Скворцов
по проектной части	Семе 20.06.18 к.т.н., доцент	В.А. Скворцов
по экономической части	(168) очоб В к.т.н., доцент	Ф.И. Рудницкий
по охране труда	Ст. С. 18 д.т.н., профессо	р А.М. Лазаренков
Ответственный за нормоконт	роль Ин и и д.т.н., профессо	р И.А. Иванов
Объем проекта:		
расчетно-пояснительная запи	ска - 95 страниц;	
графическая часть - 10	листов;	
магнитные (цифровые) носит	ели - один единиц	

РЕФЕРАТ

Чугун, рециклинг металлоотходов, дуплекс-процесс, кокиль.

Цель проекта: «Разработать технологический процесс плавки дисперсных и оксидных отходов».

Проведен анализ способов рециклинга дисперсных железосодержащих отходов (стружки, шлама, окалины). Исходя из анализа, принято решение о внедрении на участке плавки переработки стружки в РНП и освоение технологии плавки чугуна по дуплекс – процессу «РНП – индукционные среднечастотные печи». Выполнен расчет привода ротационной печи.

Кроме того, в проекте разработана литейная технология изготовления отливки-представителя, обеспечивающая качественное получение отливок из чугуна СЧ20.

Экономический эффект от внедрения разработанных технических решений составляет 1,47 млн. рублей в год, срок окупаемости 3месяца.

В проекте разработаны мероприятия обеспечивающие промышленную безопасность технологического процесса.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

- 1. Дьяконов, О. М. Комплексная переработка стружки и металлосодержащих шламов / О. М. Дьяконов. Минск: Технология, 2012. 262 с.
- 2. Ильющенко, А. Ф. Обоснование экономической и технологической целесообразности переработки стружки черных металлов в Республике Беларусь с полным технологическим циклом: выполнение распоряжения Премьер-министра Респ. Беларусь С. С. Сидорского от 03.05.2006 №54р / А.Ф. Ильющенко. Минск: ГНУ ИПМ. 2008. 56 с.
- 3. Баринов, Е. М. Краткий справочник доменщика / Е. М. Баринов. М.: Металлургия, 1965.-212 с.
- 4. Буцель, К. Т. Потери металла при плавке чугунной стружки в вагранке / К. Т. Буцель // Известия вузов. Черная металлургия. 1960. №2. С. 124 127.
- 5. Исследование и разработка процесса изготовления и использования торфококсовых брикетов при плавке чугуна в вагранке / Н. А. Свидунович [и др.] // Литье и металлургия. -2003. -№ 2. -C. 57-60.
- 6. Дорофеев Ю. Г. Использование брикетов из стружки для плавки металлов / Ю. Г. Дорофеев, В. П. Матвеев, Н. Н. Никитенко. М.: ГОСИНТИ, 1964. 61 с.
- 7. Опыт утилизации металлической стружки / Д. М. Кукуй [и др.] // Литье и металлургия. -2009. -№ 1. <math>-C.47 50.
- 8. Новый метод переработки металлической стружки / И. Н. Гончаров [и др.]. Ростов н/Д: Россиздат, 1962. 166 с.
- 9. Павлищев, В. Б. Использование шлифовального шлама при выплавке коррозионной стали / В. Б. Павлищев, Г. Д. Сало, М. А. Державин Сталь. –1985. №10. С. 42.
- 10. Технологический комплекс переработки стружки и металлосодержащих шламов / П. А. Витязь [и др.] // Порошковая металлургия. 2011. Вып. 34. С. 12-22.
- 11. Ровин, С. Л. Ресурсосберегающие технологии в литейном и металлургическом производстве / С. Л. Ровин // Научно-технические разработки Беларуси, Казахстана, России для многостороннего сотрудничества: материалы VII Московского международного салона инноваций и инвестиций, МЦНТИ. М., 2007. С. 15 22.
- 12. Использование железосодержащих отходов РУП «БМЗ» в качестве вторичных материальных ресурсов / Кукуй Д. М. [и др.] Литье и металлургия. 2009. № 3. С. 314-316.

	_			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

- 13. Опыт использования железоуглеродосодержащих брикетов в электросталеплавильном производстве РУП «Белорусский металлургический завод» / В. И. Котенев [и др.] Металлург. 2003. № 1. С. 15 18.
- 14. Брикеты из мелкодисперсных отходов металлургического и ккоксохимического производств экономически выгодная замена традиционной шихты металлургических переделов / В. И. Котенев [и др.] Металлург. 2002. № 10. С. 26 28.
- 15. Малиновский В. С., Дубинская Ф. Е. Технико экономические и экологические аспекты альтернативных технологий плавки металла в дуговых печах Электрометаллургия. 1999. № 3. С. 8 16.
- 16. Ровин Л. Е. Рециклинг железосодержащих отходов / Л. Е. Ровин, С. Л. Ровин / Литье и металлургия. 2006. № 2. Ч. 2. С. 159 165.
- 17. Готлиб, А. Д. Доменный процесс / А. Д. Готлиб. М.: Металлургия, 1966. 504 с.
- 18. Трахимович, В. Н. Использование железа прямого восстановления при плавке стали / В. Н. Трахимович, А. Г. Шалимов. М.: Металлургия, 1982. 248 с.
- 19. Дорофеев, Ю. Г. Использование брикетов из стружки для плавки металлов / Ю. Г. Дорофеев, В. П. Матвеев, Н.Н. Никитенко. М.: ГОСИНТИ, 1964. 61 с.
- 20. Шатоха, В. И. Вторичные ресурсы металлургии / В. И. Шатоха, С. И. Пинчук. Днепропетровск: РИА Днепр VAL, 2009. 338 с.
- 11. Литейные цехи и склады шихтовых и формовочных материалов: Минавтопром, ОНТП 07-95.
 - 12. Припуски на механическую обработку: ГОСТ 26645 85.
- 13. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров: ГОСТ 3212 92.
- 14. Матвеенко, А.В. Оборудование литейных цехов / А.В. Матвеенко Минск: Машиностроение, 1975. 486 с.
- 15. Проекты и web сайты фирм-производителей литейного оборудования и автоматических линий «HWS», (формовка ПГС, смесеприготовление, подготовка смеси).
- 16. Бабук, И.М. Экономика предприятия: учеб. пособие / И.М. Бабук, Л.В. Гриневич, В.И. Демидов Минск: БНТУ, 2007. 194 с.
- 17. Лазаренков, А.М. Методические указания по выполнению раздела «Охрана труда» дипломных проектов / А.М. Лазаренков Минск: БНТУ, 2002. 38 с.

ı					
ļ					
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата