


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Машиностроительный факультет  
Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

  
(подпись) В.К. Шелег

«18 июня 2018 г.  
(число, месяц, год)

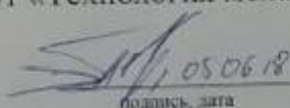
РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Участок механического цеха по обработке деталей трамвая АКСМ 60102 с разработкой технологического процесса на корпус подшипника АКСМ 60102-232000.001. Объем выпуска 500 штук в год».

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения»

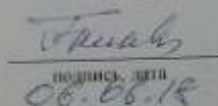
Специализация 1 – 36 01 01 01 «Технология механосборочных производств»

Студент  
группы 10301113

  
подпись, дата

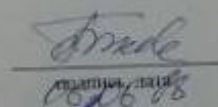
А.И. Ежова  
инициалы и фамилия

Руководитель

  
подпись, дата

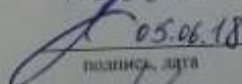
профессор Г.Я. Беляев  
должность, инициалы и фамилия

Консультанты:  
по технологической части

  
подпись, дата

профессор Г.Я. Беляев  
должность, инициалы и фамилия

по разделу САПР

  
подпись, дата

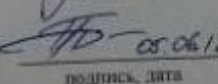
ст. преподаватель С.И. Романчук  
должность, инициалы и фамилия

по разделу «Охрана труда»

  
подпись, дата

доцент Е.Ф. Пантелеенко  
должность, инициалы и фамилия

по экономической части

  
подпись, дата

доцент А.В. Плясунков  
должность, инициалы и фамилия

Ответственный за нормоконтроль

  
подпись, дата

профессор Г.Я. Беляев  
должность, инициалы и фамилия

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 166 страниц  
графическая часть – 9 листов  
магнитные (цифровые) носители – 1 единиц

Минск, 2018

## Реферат

Технологический процесс механической обработки детали «Корпус подшипника» АКSM6012-232000.001. Объем выпуска 500 штук в год.

Объектом разработки является технологический процесс изготовления корпуса подшипника в условиях единичного производства.

Цель проекта: разработать прогрессивные технологические процессы получения заготовок, механической обработки корпуса подшипника с технико-экономическим обоснованием принятых решений.

Объектами возможного внедрения элементов дипломного проекта могут служить: изменение метода получения заготовки, объединение операций.

Подтверждаю, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого технологического процесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

## Литература

1. *Технология машиностроения. Курсовое проектирование: учеб. ТЗ4 по специальности / М.М. Кане [и др]; по ред М.М. Кане, В.К. Шелега – Минск: Выш. шк., 2013. – 311 с.*
2. *Беляев Г.Я. Основы технологии машиностроения: учебно-методическое пособие по выполнению курсового проекта и курсовой работы для студентов дневной и заочной формы обучения / Г.Я. Беляев, М.М. Кане, А.И. Медведев; под ред. М.М. Кане. – Минск: БНТУ, 2016. – 99 с.*
3. *Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. С74 Т. 2/ Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова. – 4-е изд., перераб. и доп. – М.: Машиностроение, 1985. 496 с.*
4. *Антонович В.Е., Королев В.А., Башеев С.М. Справочник конструктора по расчету и проектированию станочных приспособлений. Минск, «Беларусь», 1969, 392 с.*
5. *И.М. Бабук, А.А. Королько, С.И. Адаменкова, Е.Н. Костокевич, А.В. Плясунов. Расчет экономической эффективности внедрения новых технологических процессов: учебно-методическое пособие для студентов машиностроительных специальностей (курсовое и дипломное проектирование). Минск: БНТУ, 2018, 51с.*
6. *Пособие по выполнению раздела «Охраны труда» в дипломном проекте для студентов специальностей 1-36 01 01 «Технология машиностроения», 1-36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства», 1-53 01 01 «Автоматизация технологических процессов и производств (машиностроение)», 1-36 01 06 «Оборудование и технология сварочного производства», 1-36 02 01 «Металлургия и технология литейного производства» и 1-42 01 01 «Металлургическое производство и материалобработка» (по направлениям) / Б.М. Данилко, А.М. Лазаренков. – Минск: БНТУ, 2015. – 48 с.*

7. А.Ф. Горбашевич, В.А. Шкред. Курсовое проектирование по  
технологии машиностроения. Мн.: Выш. шк., 1983. 166

8. Проектирование технологических процессов механической  
обработки в машиностроении / под ред. В.В. Бабука.  
Мн.: Выш. шк., 1993.