

Машиностроительный факультет
Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой


В.К. Шелег

(подпись)

«19» июня 2018 г.

(число, месяц, год)

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

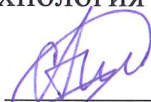
«Участок механического цеха по обработке по обработке деталей гидроусили-
теля руля автомобилей семейства ГАЗ с разработкой технологического про-
цесса на вал-золотник ШНКФ 453465.100/634. Объем выпуска 50000 штук в
год.».

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения»

Специализация 1 – 36 01 01 01 «Технология механосборочных производств»

Студент

группы 10301113



подпись, дата

А.С. Серая

инициалы и фамилия

Руководитель



подпись, дата

ст. пр. Романенко В.И.

должность, инициалы и фамилия

Консультанты:

по технологической части

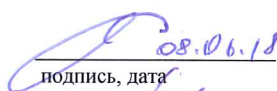


подпись, дата

ст. пр. Романенко В.И.

должность, инициалы и фамилия

по разделу САПР

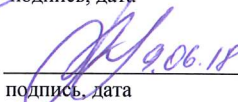

08.06.18

подпись, дата

ст. пр. С.И. Романчук

должность, инициалы и фамилия

по разделу «Охрана труда»

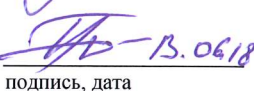

9.06.18

подпись, дата

доцент Е.Ф. Пантелеенко

должность, инициалы и фамилия

по экономической части


13.06.18

подпись, дата

доцент А.В. Плясунков

должность, инициалы и фамилия

Ответственный за нормоконтроль



подпись, дата

ст. пр. Романенко В.И.

должность, инициалы и фамилия

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка-24 страниц

графическая часть – 9 листов

магнитные (цифровые) носители – ___ единиц

Минск, 2018

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: с., рис., табл., источник, прилож.

Участок механического цеха по обработке деталей гидроусилителя автомобилей ГАЗ с разработкой технологического процесса на вал-золотник ШНКФ 453465.100/634. Объем выпуска 50 тыс.деталей в год.

Объектом разработки является техпроцесс изготовления вал-золотника в условиях крупносерийного производства.

Цель проекта: разработать прогрессивные техпроцессы получения заготовок и механической обработки вал-золотника с технико-экономическим обоснованием принятых решений.

В процессе проектирования внесены следующие изменения в базовый техпроцесс:

- 1.Предложено точение канавки, выполняемое на оп. 080, выполнять на оп. 005 автомато-токарной.
- 2.Заменили морально устаревшие станки 1А730 на операциях 020 и 025 на 1Н713;
3. Совместили сверлильные операции 070 и 075 с заменой настольно-сверлильных станков МН 25 на агрегатный станок Г4С.

Подтверждаю, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого техпроцесса , все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

Машиностроительный факультет
Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

В.К. Шелег

(подпись)

«08» июня 2018 г.

(число, месяц, год)

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Участок механического цеха по обработке по обработке деталей гидроусили-
теля руля автомобиля ГАЗ-3302 «Газель» с разработкой технологического про-
цесса на вал-сектор 3302-3401065. Объем выпуска 100000 штук в год.».

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения»

Специализация 1 – 36 01 01 01 «Технология механосборочных производств»

Студент

группы 10301113



подпись, дата

А.С. Серая

инициалы и фамилия

Руководитель



подпись, дата

ст. пр. Романенко В.И.

должность, инициалы и фамилия

Консультанты:

по технологической части

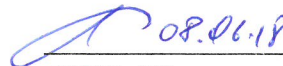


подпись, дата

ст. пр. Романенко В.И.

должность, инициалы и фамилия

по разделу САПР

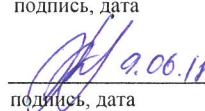


подпись, дата

ст. пр. С.И. Романчук

должность, инициалы и фамилия

по разделу «Охрана труда»

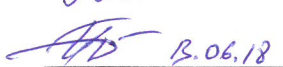


подпись, дата

доцент Е.Ф. Пантелеенко

должность, инициалы и фамилия

по экономической части

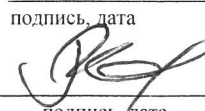


подпись, дата

доцент А.В. Плясунков

должность, инициалы и фамилия

Ответственный за нормоконтроль



подпись, дата

ст. пр. Романенко В.И.

должность, инициалы и фамилия

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – страниц

графическая часть – 9 листов

магнитные (цифровые) носители – __ единиц

Минск, 2018

ЛИТЕРАТУРА

1. Дипломное проектирование по технологии машиностроения: [Учебное пособие для вузов /В.В. Бабук, П.А. Горезко, К.П. Забродин и др.] Под общ. ред. В.В. Бабука. — Мн.: Выш. школа, 1979.— 464 с., ил.
2. Методические указания к выполнению дипломного проекта по технологии машиностроения для студентов машиностроительных специальностей. Мн.: БГПА, 1992. —42 с.
3. Приборы для автоматического контроля в машиностроении. Волосов С. С., Педь Е.И. Учебное пособие для вузов. Изд. 2. М., Издательство стандартов, 1975, с.336.
4. Прогрессивные режущие инструменты и режимы резания металлов: Справочник. В.И.Баранчиков, Н.Д.Юдина и др.-М.: Машиностроение, 1990.-400 с.
5. Проектирование и производство заготовок. Лабораторный практикум под ред. В.В.Бабука, В.А.Шкреды – Мн.: БГПА, 1985. –75 с.
6. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Под ред. В.В.Бабука. – Мн.: “Вышэйшая школа”, 1987. –256 с.
7. Режимы резания металлов: Справочник. Ю.В.Барановский и др.- М.: НИИТавтопром, 1995. –406 с.
8. Режущий инструмент. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие./ Под ред. Е.Э.Фельдштейна – Мн.: Дизайн ПРО, 1997, - 384 с.: ил.
9. Справочник технолога машиностроителя. В двух томах. Т1. Под ред. А.Г.Косиловой и Р.К.Мещерякова. М.: Машиностроение, 1985. –656 с.
10. Справочник технолога машиностроителя. В двух томах. Т2. Под ред. А.Г.Косиловой и Р.К.Мещерякова. М.: Машиностроение, 1985. –496 с.
11. Шкред В. А., Горбацевич А. Ф., Курсовое проектирование по технологии машиностроения. – Мн.: Выш. школа, 1983. –256 с.