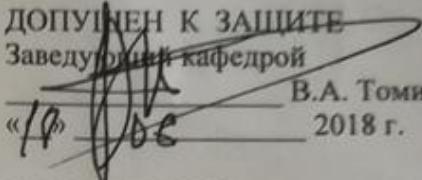


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Механико-технологический факультет

Кафедра «Машины и технология обработки металлов давлением» им.С.И.Губкина

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой



В.А. Томило
«19» _____ 2018 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

Пресс кривошипно листогибочный номинальное усилие 1000 Кн
наименование темы

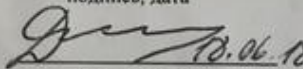
Специальность 1-36 01 05 «Машины и технология обработки материалов давлением»
шифр наименование специальности

Обучающийся
группы 30442112
номер


подпись, дата

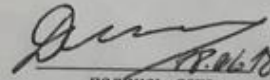
Е.Н. Ковальчук
инициалы и фамилия

Руководитель


подпись, дата

Д.В. Минько
инициалы и фамилия

Консультанты:
по разделу
конструкторско-технологическому


подпись, дата

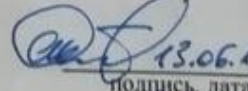
Д.В. Минько

по разделу экономическому


подпись, дата

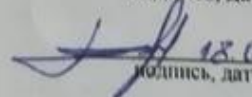
Л.М. Короткевич

по разделу охрана труда


подпись, дата

А.М. Лазаренков

Ответственный за нормоконтроль


подпись, дата

Л.М. Давидович

Объем проекта:
расчетно-пояснительная записка - 89 страниц;
графическая часть - 10 листов;
магнитные (цифровые) носители - _____ единиц.

Минск 2018

РЕФЕРАТ

Пояснительная записка: 89 с., 25 рис., 22 табл., 6 источников, 1 приложение.

ПРЕСС ЛИСТОГИБОЧНЫЙ КРИВОШИПНЫЙ, СТАНИНА, УРАВНОВЕШИВАТЕЛЬ, ШАТУН, ПОЛЗУН, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ.

Объектом разработки является пресс листогибочный кривошипный.

Цель проекта - проектирование листогибочного кривошипного пресса

В процессе проектирования разработан листогибочный кривошипный пресс.

В процессе проектирования выполнены следующие разработки:

- разработана кинематическая схема машины;
- произведён расчёт кинематических характеристик, построен график допускаемых усилий, выбран электродвигатель;
- рассчитаны муфта-тормоз, основные параметры кривошипного вала, станина;
- разработаны мероприятия по охране труда: производственная санитария, техника безопасности, пожарная профилактика;
- рассчитаны экономические показатели и лимитная цена нового изделия.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого объекта, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Кузнечно-штамповочное оборудование: Учебник для машиностроительных вузов /А.Н. Банкетов и др.— 2-е изд., перераб. и доп.— М.: Машиностроение, 1982.-576с.
2. Овчинников П.С., Карпицкий В.С., Василевич В.И. Методические указания по курсу «Кузнечно-прессовое оборудование» — Мн.: БГПА, 1992.-58с.
3. Ланской Е.Н., Банкетов А.Н. Элементы расчета деталей и узлов кривошипных прессов.— М.: Машиностроение, 1966.-380с.
4. Буренков В.Ф., Теория, расчеты и конструкции кузнечно-штамповочного оборудования. Ч. 1. Кривошипные машины / В. Ф. Буренков. Гомель : ГГТУ им. П. О. Сухого, 2011.-127 с.
5. Теория, расчёты и конструкции кузнечно-штамповочного оборудования. Часть 1 «Конструкторское и технологическое проектирование» Кудин М.В., Овчинников П.С., Карпицкий В.С — Мн.: БНТУ, 2009.-37с
6. Охрана труда. Лабораторный практикум: Учеб. пособие. Под общей редакцией Лазаренкова А.М.- Мн.2002г., 181с.

Перв примен

Справ. №

Подпись и дата

Инв. № дубл

Взам инв №

Подпись и дата

Инв №

Лист

ДП-30402112/14-2018-РПЗ

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата