

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
 МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ
 Кафедра «Металлургия чёрных и цветных сплавов»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
 Заведующий кафедрой
Неменёнок Б.М.Неменёнок
 « 12 » 06 2018 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
 ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТИПОВОЙ ОТЛИВКИ ИЗ
 СПЛАВА СЧ20 И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАНИРОВКИ ЦЕХА НА ВЫПУСК
 13,0 ТЫС. ТОНН ГОДНОГО ЛИТЬЯ В ГОД ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ОАО
 «МИНСКИЙ АВТОМОБИЛЬНЫЙ ЗАВОД – УПРАВЛЯЮЩАЯ КОМПАНИЯ
 ХОЛДИНГА «БЕЛАВТОМАЗ»

Специальность 1- 42 01 01

«Металлургическое производство и материалобработка» (по направлениям)

Специализация 1- 42 01 01 – 01 01

«Литейное производство черных и цветных металлов»

Обучающийся группы 10405113

Бичан А. Н. Бичан

Руководитель

Бежок А. П. Бежок
31.05.18

Консультанты:

Технологический и специальный
 разделы

Бежок А. П. Бежок
31.05.18

Строительный раздел

Довнар Г. В. Довнар
31.05.18

Экономический раздел

Короткевич Л. М. Короткевич
31.05.18

Раздел охраны труда

Лазаренков А. М. Лазаренков
30.05.18

Раздел экологической безопасности

Бежок А. П. Бежок
31.05.18

Ответственный за нормоконтроль

Бежок А. П. Бежок
31.05.18

Объём проекта:

пояснительная записка – 109 страниц;

графическая часть – 11 листов;

магнитные (цифровые) носители – 1 единиц.

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 109с., 18 рис., 62 табл., 39 источников.

Объектом разработки является: литейный цех и технология изготовления отливок из сплава СЧ20.

ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ, СЧ20, ОТЛИВКА, ОБОРУДОВАНИЕ, ТЕХНОЛОГИЯ, PROCAST, БРАК, ЭКОНОМИЯ.

Цель проекта – разработать технологию изготовления типовой отливки из сплава СЧ20 и технологическую планировку цеха на выпуск 13,0 тысяч тонн годового литья в год по номенклатуре ОАО «Минский автомобильный завод».

В процессе проектирования решены следующие вопросы:

- 1) Разработана планировка цеха;
- 2) Обоснована и рассчитана производственная программа, оборудование и отделения проектируемого цеха;
- 3) Разработан технологический процесс изготовления отливки из СЧ20;
- 4) Рассмотрены вопросы, связанные с использованием индукционных печей для выплавки чугунов;
- 5) Рассмотрен современный интегрированный программный комплекс для моделирования процессов литья;
- 6) Решены вопросы организации производства и рассчитаны основные технико-экономические показатели производства и себестоимости отливки;
- 7) Отражены вопросы охраны труда в литейном цехе и экологической безопасности.

Областью возможного практического применения являются как отдельные участки, так и литейный цех в целом.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние исследуемого процесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

