

Машиностроительный факультет
Кафедра «Технология машиностроения»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

В.К. Шелег

(подпись)

«29» июня 2018 г.

(число, месяц, год)

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Технологический процесс механической обработки и упрочнения-восстановления распределительного вала 260-1006015-Б. Объем выпуска 8000 штук в год».

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения»

Специализация 1 – 36 01 01 05 «Оборудование и технологии упрочнения и восстановления деталей машин»

Студент


группы 10301313

 29.05.2018
подпись, дата

С.В. Пальчик

инициалы и фамилия

Руководитель


 29.05.18.
подпись, дата

К.Т.Н., профессор Ю.Ю. Ярмак

должность, инициалы и фамилия

Консультанты:


по технологической части

 29.05.18.
подпись, дата

К.Т.Н., профессор Ю.Ю. Ярмак

должность, инициалы и фамилия

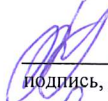
по разделу САПР

 29.05.2018
подпись, дата

ст. преподаватель С.И. Романчук

должность, инициалы и фамилия


по разделу «Охрана труда»

 29.05.18
подпись, дата

доцент Е.Ф. Пантелеенко

должность, инициалы и фамилия

по экономической части

 29.05.18.
подпись, дата

ст. преподаватель Е.Н. Костюкевич

должность, инициалы и фамилия

Ответственный за нормоконтроль

 29.05.18
подпись, дата

К.Т.Н., профессор Ю.Ю. Ярмак

должность, инициалы и фамилия

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 102 страниц

графическая часть – 10 листов

магнитные (цифровые) носители – 1 единиц

Минск, 2018

Реферат

Дипломный проект: 102 с., 32 рис., 37 табл., 9 источник., 4 прилож.

Технологический процесс механической обработки и упрочнения-восстановления распределительного вала 260-1006015-Б. Объем выпуска 8000 штук в год.

Объектом разработки является технологический процесс изготовления вала распределительного в условиях среднесерийного производства.

Цель проекта: разработать прогрессивные технологические процессы получения заготовок, механической обработки и упрочняющей обработки распределительных валов с технико-экономическим обоснованием принятых решений.

В процессе проектирования внесены следующие изменения в базовый технологический процесс:

1. Предложен метод получения заготовок в открытых штампах на КГШП;
2. Произведена замена всех устаревших станков механической обработки на станки с ЧПУ;
3. В качестве метода упрочнения предложена лазерная закалка кулачков и опорных шеек распределительного вала.

Подтверждаю, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого технологического процесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.

Литература

1. Кане М. М. Технология машиностроения. Курсовое проектирование: учеб. пособие / М.М. Кане, В.К. Шелег. – Минск: “Вышэйшая школа”, 2013 г. – 311 с.
2. Справочник технолога-машиностроителя. под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мерещикова Т.2 М: Машиностроение, 1985г.
3. Режимы резания металлов. под ред. Ю.В. Барановского. Справочник. изд. 3-е, переработанное и дополненное. М., «Машиностроение», 1972.
4. Расчет приспособлений на точность: учеб. пособ. /В.А. Дмитриев. - Самара: Самар. кос. техн. ун-т, 2009.- 90.:ил.
5. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. под. ред. В.В. Бабука Минск «Вышэйшая школа» 1987.
6. Методическое пособие «Изучение и расчет параметров лазерной обработки поверхности углеродистых сталей»/ Беляев Е.С., Гаврилов Г.Н., Костромин С.В. Нижний Новгород 2015.
7. Проектирование станочных приспособлений А. П. Белоусов Москва «Высшая школа» 1980 г.
8. Методика оценки эффективности технологических процессов Методическое пособие для специальности 1-36 01 01 «Технология машиностроения» и 1-53 01 01 «Автоматизация технологических процессов и производств», Белорусский национальный технический университет, Кафедра «Экономики и организации машиностроительного производства» Минск БНТУ 2013 г.
9. Данилко Б.М. и Лазаренков А.М.; Пособие по выполнению раздела "Охрана труда" в дипломном проекте для студентов специальностей 1-36 01 01 "Технология машиностроения", 1-36 01 03 "Технологическое оборудование машиностроительного производства", 1-53 01 01-01 "Автоматизация технологических процессов и производств (машиностроение)", 1-36 01 06 "Оборудование и технология сварочного производства", 1-36 02 01 "Машины и технология литейного производства", 1-42 01 01 "Металлургическое производство и материалобработка" (по направлениям) кол. авт. Белорусский национальный технический университет, Кафедра "Охрана труда" . - Минск: БНТУ, 2015. - 48 с.: ил.