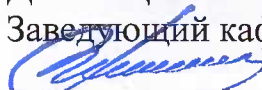


МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
БЕЛАРУСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ФАКУЛЬТЕТ  
Кафедра «Технология машиностроения»



ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ  
Заведующий кафедрой  
  
В.К.Шелер  
«19» 06 2018 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Участок механического цеха по обработке деталей лазерных приборов наведения с разработкой технологического процесса на плиту 7599.03.00.091. Объем выпуска 100 штук в год.».

Специальность 1-36.01.01 «Технология машиностроения»

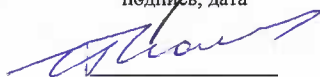
Специализация 1-36.01.01.01 «Технология механосборочных производств»

Студент-дипломник  
группы 30301212

  
подпись, дата

А.А. Тарасенко


Руководитель

  
подпись, дата  
19.06.2018

С.Г. Бохан  
к.т.н., доцент

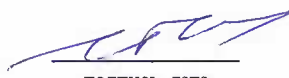
Консультанты:

по технологической части

  
подпись, дата

С.Г. Бохан  
к.т.н., доцент

по САПР

  
подпись, дата

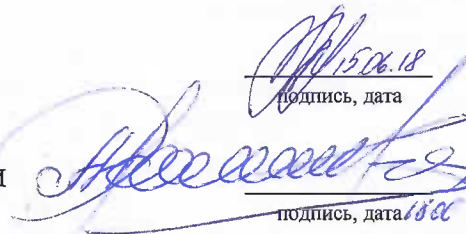
С.Г. Бохан  
к.т.н., доцент

по охране труда

  
подпись, дата  
15.06.18

Е.Ф. Пантелеенко  
к.т.н., доцент

по экономической части

  
подпись, дата  
18.06

А.И. Иванович  
ст. преподаватель

Ответственный за нормоконтроль

  
подпись, дата

С.Г. Бохан  
к.т.н., доцент

Объем проекта:

пояснительная записка – 173 страниц;

графическая часть – 10 листов.

Минск 2018

## РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 173 с., 23 рис., 30 табл., источник, 46 прилож.

Дипломный проект «Участок механического цеха по обработке деталей лазерных приборов наведения с разработкой технологического процесса на плиту 7599.03.00.091. Объем выпуска 100 штук в год.» посвящен анализу и модернизации существующего участка механической обработки детали «Плита» в одном из участков ОАО «Пеленг». В проекте представлены результаты сбора информации о существующем производстве, с последующим анализом информации и проведением мероприятий по повышению технологических и экономических показателей технологического процесса. Проведены проектировочные работы по замене способа получения заготовки, а также процедур автоматического контроля размеров готовой детали.

## ЛИТЕРАТУРА

1. Бабук В.В., Шкред В.А., Кривко Г.П. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. – Мн.: Вышэйшая школа, 1987. – 255 с
2. Справочник технолога-машиностроителя. / Под ред. Косиловой А.Г., и Мещерякова Р.К. – М.: Машиностроение, 1986. т.1,2 – 596 с.
3. Режимы резания металлов. Справочник. Под ред. Ю.В. Барановского. - М. Машиностроение, 1972. - 406 с.
4. Режущий инструмент. Курсовое и дипломное проектирование / Под ред. Фельдштейна Е.Э. – Мн.: Дизайн ПРО, 1997. – 385 с.
5. ГОСТ 7505-89
6. Антонюк В.Е., Королёв В.А., Башаев С.М. Справочник конструктора по расчёту и проектированию станочных приспособлений. – Мн.: Беларусь, 1969. – 392 с.
7. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. – Мн.: Вышэйшая школа, 1983. – 256 с. Безопасность производственных процессов. Справочник / Под ред. Белова С.В. – М.: Машиностроение, 1985. – 448 с.
8. Методическое пособие по прохождению конструкторско-технологической практики под ред. Филонова И.П., Медведева А.А., Саковича А.А.
9. Болховитинов Н.Ф. Металловедение и термическая обработка. – М.: Машиностроение, 1965. – 505 с.
10. Гусев А.А., Ковальчук Е.Р., и др. Технология машиностроения. – М.: Машиностроение, 1986. – 481 с.
11. Дибнер Л.Г. Справочник молодого заточника металлорежущего инструмента. – М.: Машиностроение, 1990. – 206 с.
12. Охрана труда в машиностроении. / Под ред. Белова С.В., Юдина Е.Я. – М.: Машиностроение, 1983. – 432 с.