## СЕКЦИЯ «Промышленная теплоэнергетика и теплотехника»

УДК 541.128

## О применении каталитических процессов в синтезе моторных топлив

Краецкая О.Ф.

Белорусский национальный технический университет

Проблема получения высокооктановых компонентов моторных топлив и других химических продуктов из ненефтяного сырья (угля, природного газа, торфа, биомассы) становится все более актуальной в связи с многочисленными прогнозами о скором исчерпании разведанных нефтяных запасов на фоне все возрастающего потребления нефти и ростом цен на нее.

Одним из процессов получения жидких углеводородов из альтернативного сырья является синтез углеводородов из CO и  $H_2$  – синтез Фишера-Тропша ( $C\Phi T$ ), основную реакцию которого можно записать как:

$$(2n+2)~{\rm H_2}+n{
m CO} 
ightarrow {\rm C_nH_{2n+2}}+n{
m H_2O};~\Delta{
m H_{500}}=-165,0~{
m кДж/моль}.$$
 Сопутствующей реакцией является превращение водяного газа:

$$CO + H_2O \rightarrow CO_2 + H_2$$
;  $\Delta H_{298} = -39,8$  кДж/моль.

Основными способами получения синтез-газа (смеси CO и  $H_2$ ) являются газификация угля или конверсия природного газа, запасы которых значительно превышают запасы нефти, а также газификация любого углеродсодержащего сырья (древесина, торф, сапропель и любая биомасса).

При полном превращении синтез-газа, содержащего компоненты в мольном соотношении  $CO/H_2 = 1/2$  и приведенного к нормальным условиям, максимальный выход жидких углеводородов (в расчете на одну  $CH_2$ -группу) составляет 208,5 г/м<sup>3</sup>.

Показатели СФТ определяются индивидуальными свойствами применяемого катализатора, способом проведения процесса и его параметрами.

На сегодняшний день мировое производство жидких углеводородов оценивается величиной около 7 млн. т/год.

Важной задачей развития этого синтеза является разработка катализаторов, обладающих высокой активностью, селективностью и стабильностью. Для создания научных основ их получения следует установить связь между физико-химическими свойствами и химическими характеристиками катализаторов, их активностью и селективностью в рассматриваемом процессе. Всестороннее исследование катализаторов дает возможность прогнозирования их каталитических свойств и целенаправленного создания новых каталитических систем.