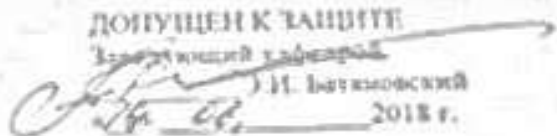


ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ


Э.Н. Батиюковский
2018 г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

Проект завода железобетонных изделий общестроительного назначения,
производительностью 100 тыс. м³ бетона в год, с разработкой маломеросемкой
технологии производства предварительно напряженных плит пустотного настила длиной 9м.

Специальность 1-700101 Производство строительных изделий и конструкций
Специализация 1-70 01 01 01 Производство сборных и монолитных железобетонных
конструкций

Обучающийся
студент группы 31202112


30.05.2018 А.Н. Кадзубович
подпись, дата

Руководитель проекта, ст. препода.


30.05.2018 Н.С. Гуринович
подпись, дата

Консультанты по разделу:
технологическая часть, препода.


Н.С. Гуринович

организация производства, проф.


Э.Н. Батиюковский


теплотехническая часть, доц.


15.06.18 С.Н. Ковшар

расчет конструкций и строительных
часть, ст. препода.


12.06.18 С.М. Колзда

автоматизация производственных
процессов, доц.


15.06.18 С.Н. Ковшар

экология, доц.


06.06.18 А.Н. Бондарович

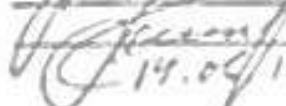
экономика строительства, ст. препода.


07.06.18 У.В. Сосновская

охрана труда, ст. препода.


3.06.18 Н.А. Батиювская

Ответственный за нормоконтроль,
проф.


14.06.18 П.Н. Юхневский

Объем проекта:

Пояснительная записка - 142 страниц

Графическая часть - 10 листов;

Цифровые носители - _____ единиц

Реферат

Дипломный проект: 142 стр., 10 чертежей, 7 рис., 37 табл., 26 источников.

ЗАВОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПРОМЫШЛЕННОЕ И ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО, ПРЕДНАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ПУСТОТНОГО НАСТИЛА, ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ЭКОНОМИКА ПРОИЗВОДСТВА.

Цель проекта: разработка проекта завода железобетонных изделий общестроительного назначения, производительностью 100 тыс. м³ бетона в год с разработкой малоэнергоемкой технологии производства преднапряженных плит пустотного настила длиной 9 м.

Выполнен анализ нормативно-технической литературы РФ, касающейся технологий производства железобетонных конструкций.

Разработана технология производства железобетонных колонн и ригелей.

Студент-дипломник подтверждает, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние изготавливаемого процесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методологические положения и концепции опровергаются ссылками на их авторов.

Список использованной литературы

- 1 Баженов Ю.М., Комар А.Г. Технология бетонных и железобетонных изделий учебник для вузов.- М.: Стройиздат, 1984 г.-672 с.,ил.
- 2 Батяновский Э.И. Технологическое обеспечение производства железобетонных конструкций: Учеб. Пособие.-Мн.: БГПА, 2003.-161с., ил.
- 3 Зайцев Ю.В. Строительные конструкции заводского изготовления: Учебник для вузов по спец. «Производство строительных изделий и конструкций».- М.: Высшая школа, 1987 г.-352 с., ил.
- 4 Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий сборного железобетона. Минстроматер СССР, Стройиздат, 1986 г.
- 5 Проектирование заводов железобетонных изделий. Изд. 1-е. Под ред. В.И.Сорокера. Учеб. пособие для инженерно- строительных вузов. М.: Высш.школа, 1970 г.-387 с., ил.
- 6 Производство сборных железобетонных изделий: Справочник/ Г.И.Бердичевский, А.П.Васильев, Л.А.Малинина и др.; под ред. К.В.Михайлова К.М.Королева.-2-е изд.; перераб. и доп.-М.:Стройиздат,1989.-447 с.-ил.
- 7 ТКП 45-1.03-42-2008. Безопасность труда в строительстве. Мн.: Министерство архитектуры и строительства Республики Беларусь, 2008 г.
- 8 ТКП 45-3.02-90-2008 Производственные здания. Мн.: Министерство архитектуры и строительства Республики Беларусь, 2008 г.
- 9 ТКП 45-2.04-43-2006. Строительная теплотехника. Мн.: Министерство архитектуры и строительства Республики Беларусь, 2007 г.
- 10 Энергосберегающие технологии производства сборного железобетона с применением сульфатосодержащих добавок. Батяновский Э. И. статья www.nestor.minsk.by