

ТИСКИ С КОНТРОЛЕМ СИЛЫ ЗАЖИМА

Студент Прихожая Д. В.

Кандидат техн. наук Подольн А. А.

Национальный технический университет Украины

«Киевский политехнический институт им. И. Сикорского»

При проведении контроля силы зажима могут применяться неразрушающие методы контроля [1]. Конструкция тисков с контролем силы зажима показана на рис. 1.

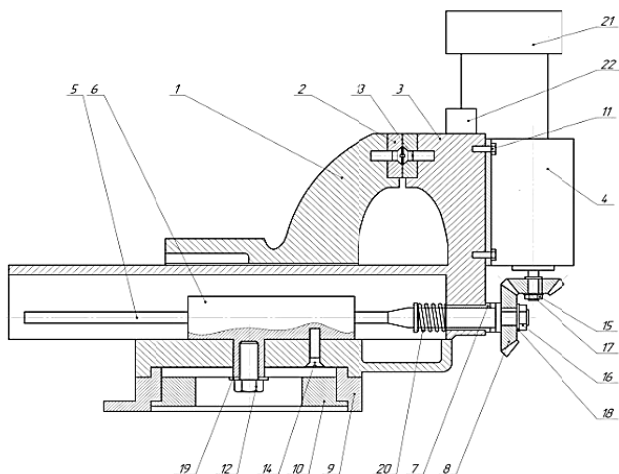


Рис. 1. Тиски с контролем силы зажима: 1 – неподвижная губка, 2 – губка, 3 – подвижная губка, 4 – устройство вращения, 5 – винт, 6 – гайка, 7 – втулка, 8 – зубчатое коническое колесо, 9 – основа, 10 – фланец, 11, 12 – болты, 13, 14 – винты, 15, 16 – гайки, 17–19 – шайбы, 20 – пружина, 21 – блок управления и обработки, 22 – тензометрический преобразователь

Рассмотренные тиски с контролем силы зажима позволяет ускорить зажим детали и автоматизировать зажим путем объединения процесса изготовления детали и процесса контроля ее изготовления, упрощение системы измерения и обработки первичной информации, что позволит расширить технические возможности тисков.

Литература

1. Неразрушающий контроль и диагностика: Справочник / Под. ред. В. В. Клюева. – М.: Машиностроение, 2005. – 656 с.