

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ КОНТРОЛЬНОЕ

Студент гр. 11302113 Станкевич А. Н.

Доцент, кандидат техн. наук Есьман Г. А.

Белорусский национальный технический университет

В настоящее время в машиностроении широко применяется разнообразные приспособления для контроля, одним из которых является приспособление для проверки радиального биения выточки диска в направлении перпендикулярном оси вращения детали.

Схема рассматриваемого нами приспособления представлена на рис.1.

Приспособление работает следующим образом. Проверяемая деталь 8 устанавливается на шпиндель 4, которому придается вращение от двигателя 1 через муфту 2 и вал 3.

Кронштейн 6 с индуктивным измерительным преобразователем 7 перемещаем по стойке 5, добиваясь контакта щупа с контролируемой поверхностью детали 8. Информация о результатах контроля записывается по мере вращения детали 9 в память компьютера, где результаты сверяются с образцовыми и выдается вывод о годности детали.

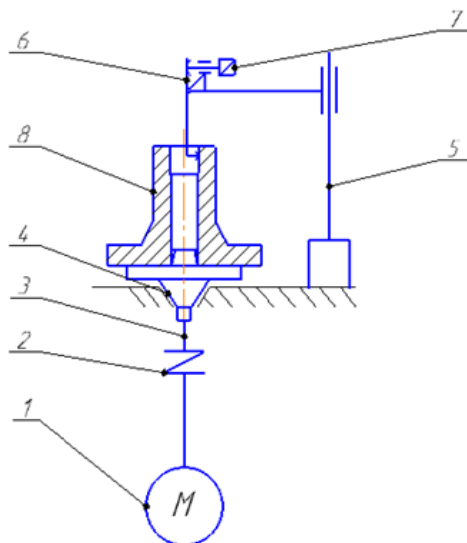


Рис.1. Схема контрольного приспособления для проверки радиального биения выточки диска