

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ

Машиностроительный факультет  
Кафедра «Металлорежущие станки и инструменты»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

С.С. Довнар

« 20 » 06 2018г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработка конструкции и технологии изготовления хвостового долбяка  
диаметром 28 мм и модулем 3.5 мм для чистовой обработки блока шестерен  
коробки передач трактора»

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование  
машиностроительного производства»

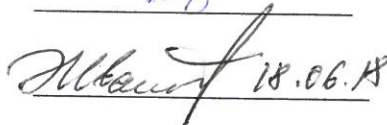
Специализация 1-36 01 03-02 «Инструментальное производство»

Обучающийся  
группы 10305213

  
\_\_\_\_\_

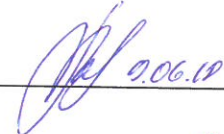
Бобович В.В.

Руководитель

  
\_\_\_\_\_ 18.06.18

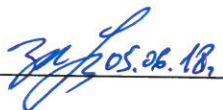
Ивашин Э.Я.  
к.т.н., доцент

Консультанты:  
по разделу «Охране труда»

  
\_\_\_\_\_ 20.06.18

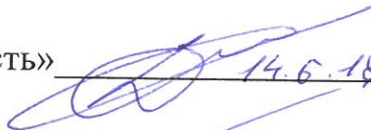
Пантелеенко Е.Ф.  
к.т.н., доцент

по разделу «Экономической части»

  
\_\_\_\_\_ 20.06.18

Зновец Н.К.  
стр. преподаватель

по разделу «Кибернетическая часть»

  
\_\_\_\_\_ 14.6.18

Довнар С.С.  
к.т.н., доцент

Ответственный за нормоконтроль

  
\_\_\_\_\_ 20.6.18

Маркова Е.А.  
стр. преподаватель

Объем проекта:

пояснительная записка \_\_\_\_\_ страниц;

графическая часть \_\_\_\_\_ листов;

магнитные (цифровые) носители \_\_\_\_\_ единица.

Минск 2018

## АННОТАЦИЯ

Дипломный проект: стр., 101 рис., 29 табл., 11 источника, прилож.

В дипломном проекте «Разработка конструкции и технологии изготовления долбяка хвостового модулем 3,5 мм и диаметром 28 мм для обработки блока шестерен коробки передач трактора» анализируется технологичность конструкции, выбирается тип производства. Производится анализ базового технологического процесса и проектирование нового технологического процесса изготовления долбяка хвостового. Разрабатываются конструкции режущего инструмента второго порядка. Так же затронуты в проекте вопросы охраны труда, производится экономический расчёт.

## Литература

1. Справочник токаря-универсала Д. Г. Белицкий, В. Г. Моисеев, М. Г. Шеметов. Машиностроение, 1987 -560с.
2. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
3. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Под.ред. В.В. Бабука. - Мн.: Выш. шк., 1987 - 255 с.
4. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
5. Режущие инструменты. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие./Под ред. Е.Э. Фельдштейна – Мн.: Дизайн ПРО, 2002 – 320с.
6. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. -Мн.: Выш. шк., 1983. -256 с
7. Королев В.А. Справочник инструментальщика / В.А. Королев, П.М. Зотов, Л.С. Марголин.- Минск, 1976.- 415 с.
8. Палей М.М. Технология шлифования и заточки режущего инструмента /Дибнер Л.Г., Флид М.Д.- М.: Машиностроение, 1988.-288 с.
9. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов А. Ф. Власов— 3-е изд., —М.: Машиностроение, 1982. — 240 с.
10. Основы охраны труда В.Ц. Жидецкий – Львов: Афиша, 2002. – 320 с.
11. Охрана труда при обработке металлов резанием И.А. Фоменко, В.А. Коваленко, Н.П. Стародуб. – К.: Техника, 1989. – 139 с