

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ

Машиностроительный факультет  
Кафедра «Металлорежущие станки и инструменты»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

С.С. Довнар

« 20 » 06 2018г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Разработать конструкцию и технологию изготовления сборной концевой фрезы диаметром 32 мм с набором многогранных неперетачиваемых пластин и числом зубьев 4 для контурной обработки вилки»

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование машиностроительного производства»

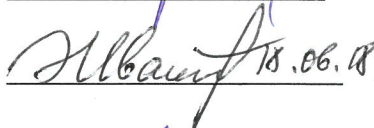
Специализация 1-36 01 03-02 «Инструментальное производство»

Обучающийся  
группы 10305213



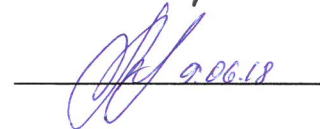
Веремеев С.Л.

Руководитель



Ивашин Э.Я.  
к.т.н., доцент

Консультанты:  
по разделу «Охране труда»



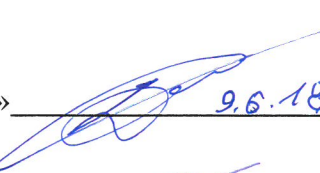
Пантелеенко Е.Ф.  
к.т.н., доцент

по разделу «Экономической части»



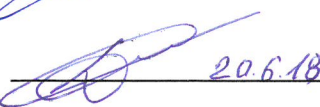
Зновец Н.К.  
стр. преподаватель

по разделу «Кибернетическая часть»



Довнар С.С.  
к.т.н., доцент

Ответственный за нормоконтроль



Маркова Е.А.  
стр. преподаватель

Объем проекта:

пояснительная записка \_\_\_\_\_ страниц;

графическая часть \_\_\_\_\_ листов;

магнитные (цифровые) носители \_\_\_\_\_ единица.

Минск 2018

## **АННОТАЦИЯ**

Дипломный проект: стр., 98 рис., 29 табл., 11 источника, прилож.

В дипломном проекте «Разработка конструкции и технологии изготовления сборной концевой фрезы с набором сменных многогранных неперетачиваемых пластин диаметром 32 мм для контурной обработки вилки, анализируется технологичность конструкции, выбирается тип производства. Производится анализ базового технологического процесса и проектирование нового технологического процесса изготовления фрезы сборной концевой. Так же затронуты в проекте вопросы охраны труда, производится экономический расчёт.

## Литература

1. Справочник токаря-универсала Д. Г. Белицкий, В. Г. Моисеев, М. Г. Шеметов. Машиностроение, 1987 -560с.
2. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
3. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Под.ред. В.В. Бабука. - Мн.: Выш. шк., 1987 - 255 с.
4. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред.А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
5. Режущие инструменты. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие./Под ред. Е.Э. Фельдштейна – Мн.: Дизайн ПРО, 2002 – 320с.
6. Горбачевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. -Мн.: Выш. шк., 1983. -256 с
7. Королев В.А. Справочник инструментальщика / В.А. Королев, П.М. Зотов, Л.С. Марголин.- Минск, 1976.- 415 с.
8. Палей М.М. Технология шлифования и заточки режущего инструмента /Дибнер Л.Г., Флид М.Д.- М.: Машиностроение, 1988.-288 с.
9. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов А. Ф. Власов— 3-е изд., —М.: Машиностроение, 1982. — 240 с.
10. Основы охраны труда В.Ц. Жидецкий – Львов: Афиша, 2002. – 320 с.
11. Охрана труда при обработке металлов резанием И.А. Фоменко, В.А. Коваленко, Н.П. Стародуб. – К.: Техника, 1989. – 139 с.

					ДП 10305213/06-2018 РПЗ	Лист
						1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		