

**БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ**

**Машиностроительный факультет
Кафедра «Металлорежущие станки и инструменты»**

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

С.С. Довнар

« 20 » 06 2018г.

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

«Разработка конструкции и технологии изготовления комбинированного
зенкера для обработки отверстия диаметром 14,1 мм в поршне трактора»

Специальность 1-36 01 03 «Технологическое оборудование
машиностроительного производства»

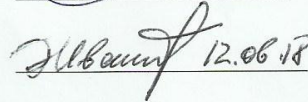
Специализация 1-36 01 03-02 «Инструментальное производство»

Обучающийся
группы 10305213



Попов Е.А.

Руководитель

 12.06.18

Ивашин Э.Я.
к.т.н., доцент

Консультанты:
по разделу «Охране труда»

 5.06.18

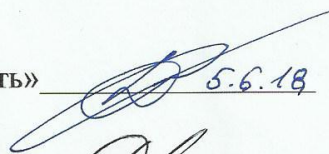
Пантелеенко Е.Ф.
к.т.н., доцент

по разделу «Экономической части»

 05.06.18

Зновец Н.К.
стр. преподаватель

по разделу «Кибернетическая часть»

 5.6.18

Довнар С.С.
к.т.н., доцент

Ответственный за нормоконтроль

 19.06.18

Маркова Е.А.
стр. преподаватель

Объем проекта:

пояснительная записка 153 страниц;

графическая часть 11 листов;

магнитные (цифровые) носители — единица.

Минск 2018

Аннотация

В дипломном проекте «Разработка конструкции и технологии изготовления комбинированного зенкера для обработки отверстия в поршне трактора $\varnothing 14,1$ мм» анализируется технологичность конструкции, выбирается тип производства. Производится анализ базового технологического процесса и проектирование нового технологического процесса изготовления комбинированного зенкера. Разрабатываются конструкции режущего инструмента второго порядка. Так же затронуты в проекте вопросы охраны труда, производится экономический расчёт.

Л. – 133; Таб.- 25; Илл. – 56; Прил. – 7;

					ДП 103052-13/22-2018 РПЗ	<i>Лист</i>
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>		

Литература

1. Справочник токаря-универсала Д. Г. Белицкий, В. Г. Моисеев, М. Г. Шеметов. Машиностроение, 1987 -560с.
2. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред. А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
3. Проектирование технологических процессов механической обработки в машиностроении. Под. ред. В.В. Бабука. - Мн.: Выш. шк., 1987 - 255 с.
4. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т.2/Под Ред. А.Г.Косиловой и Р.К. Мещерякова. - М. ; Машиностроение, 1986. - 496 с.
5. Режущие инструменты. Курсовое и дипломное проектирование. Учебное пособие./Под ред. Е.Э. Фельдштейна – Мн.: Дизайн ПРО, 2002 – 320с.
6. Горбачевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. -Мн.: Выш. шк., 1983. -256 с
7. Королев В.А. Справочник инструментальщика / В.А. Королев, П.М. Зотов, Л.С. Марголин.- Минск, 1976.- 415 с.
8. Палей М.М. Технология шлифования и заточки режущего инструмента / Дибнер Л.Г., Флид М.Д.- М.: Машиностроение, 1988.-288 с.
9. Удаление пыли и стружки от режущих инструментов А. Ф. Власов — 3-е изд., — М.: Машиностроение, 1982. — 240 с.
10. Основы охраны труда В.Ц. Жидецкий – Львов: Афиша, 2002. – 320 с.
11. Охрана труда при обработке металлов резанием И.А. Фоменко, В.А. Коваленко, Н.П. Стародуб. – К.: Техника, 1989. – 139 с

ДП 103052-13/22-2018 РПЗ

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата