



**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

**Белорусский национальный
технический университет**

Кафедра «Организация упаковочного производства»

В. В. Кузьмич

ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И РИСУНКИ В УПАКОВКЕ

Методическое пособие

**М и н с к
Б Н Т У
2013**

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Белорусский национальный технический университет

Кафедра «Организация упаковочного производства»

В. В. Кузьмич

ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И РИСУНКИ В УПАКОВКЕ

Методическое пособие

Минск
БНТУ
2013

УДК 621.798(035)
ББК 30.182я2
К89

Рецензенты:

А. Г. Рекс, д-р техн. наук, профессор
кафедры «Энергетический менеджмент»
Белорусского национального технического университета;
В. Ф. Марышев, канд. техн. наук, доцент,
зав. сектором РУП «Научно-практический центр
Национальной академии наук Беларуси по механизации
сельского хозяйства»

Кузьмич, В. В.

К89 Термины, определения и рисунки в упаковке : методическое пособие / В. В. Кузьмич. – Минск : БНТУ, 2013. – 198 с.
ISBN 978-985-550-003-3.

В методическом пособии представлены термины и определения, применяемые для краткого обозначения понятий упаковочного производства. Наглядное представление терминов упаковки для будущего инженера-конструктора-дизайнера имеет большое значение, в связи с этим пособие содержит 220 рисунков различных видов упаковки. Представлены познавательные игровые задачи (с ответами) в виде кроссвордов, ребусов, головоломок, состоящих только из терминов упаковки, которые помимо образовательной функции стимулируют интерес к изучаемому предмету.

Книга предназначена для студентов высших учебных заведений, обучающихся по специальностям, связанным с упаковочным производством, а также для желающих самостоятельно ознакомиться с упаковочной терминологией, которая позволит дать интегрированное и взаимосвязанное представление о таре и упаковке в целом.

УДК 621.798(035)
ББК 30.182я2

ISBN 978-985-550-003-3

© Кузьмич В. В., 2013
© Белорусский национальный
технический университет, 2013

ВВЕДЕНИЕ

Объем и разнообразие информации, подлежащей усвоению студентами, очень велики, что создает большие проблемы для ее восприятия, усвоения, запоминания и применения.

Все инновации в системе образования в целом связаны с ее обновлением, что предполагает поиск новых организационных форм при подготовке квалифицированных специалистов. Формирование творческой личности требует пересмотра содержания образования и внедрения эффективных форм и методов учебной деятельности.

Один из важных аспектов этой проблемы – использование современных методов и средств, позволяющих сделать более эффективным процесс восприятия, запоминания и использования новой информации в учебном процессе.

Упаковочная терминология – это система специальных наименований (терминов), применяемых для краткого обозначения понятий упаковочного производства. Развитие упаковочной индустрии неразрывно связано с необходимостью формирования отраслевой терминологии, призванной обеспечить четкое взаимодействие всех элементов инфраструктуры данной сферы производства. Учитывая широкие внутренние и внешние взаимодействия в сфере упаковки, которые в настоящее время особенно влияют на формирующуюся систему понятий, эта проблема представляется весьма актуальной.

Дисциплины упаковочного производства содержат огромное количество терминов, которые студенту надо запомнить, чтобы быть компетентным инженером-конструктором-дизайнером.

Наглядное представление терминов упаковочного производства для будущего специалиста имеет большое значение, так как это способ выражения творческой мысли и развития навыков свободного владения движением форм в пространстве и их визуального воплощения. Это не только средство профессиональной коммуникации, но и один из основных инструментов творческого процесса.

На протяжении всего процесса обучения студенту необходимо разъяснять употребляемые термины, проводить анализ полноты определения того или иного термина, его рисунка, а также особо обращать внимание на форму, дизайн, материал, области применения и др.

Большинство исследователей психолого-педагогических проблем высшей школы считают использование в образовательном процессе технологий активного обучения, в том числе игровых, наиболее перспективным направлением повышения качества образования. Технологии активного обучения приобретают все более важное значение в вузовском образовании, существенно приближая образовательный процесс в вузе к предстоящей профессиональной деятельности. Необходим переход от преимущественно информационного обучения к активному с включением элементов

проблемности, игры, научного поиска, что придает образовательному процессу в вузе интенсивный, развивающий характер. Разгадывание и составление головоломок, кроссвордов, ребусов, файндвордов, состоящих только из терминов упаковочного производства, для студентов будет интересным и полезным занятием. Термины и их определения ненавязчиво будут усваиваться, принося огромную пользу. Студенты в процессе выполнения задания советуются друг с другом, вспоминают уже известные термины, находят решения, активизируя таким образом процессы общения, памяти, мышления.

Широкое применение игрового метода обусловлено требованиями повышения эффективности обучения за счет более активного включения студентов в процесс не только получения знаний, но и непосредственного их использования.

Игровые занятия индивидуализируют процесс обучения, что дает возможность каждому участнику продемонстрировать свой собственный потенциал, при этом повышается интерес к выбранной профессии, что позволяет наилучшим образом адаптироваться к ней в реальной практике. Активность в обучении способствует развитию самостоятельности, углублению знаний, наблюдательности, мышлению, памяти, творческому воображению.

Организованная преподавателем терминологическая работа не отменяет традиционное доведение информации студентам, а изменяет технологию подачи этой информации, которая становится необходимой не только для запоминания и усвоения, а также и для развития творчества.

ГЛАВА 1

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ УПАКОВКИ

1.1. Термины упаковки в обучении

1.1.1. Роль терминов в учебной информации и развитии речи

Термины являются основой любой профессиональной деятельности человека. Термины – это специально придуманные или взятые из разговорной речи слова со строго определенным, часто не совпадающим с его языковым значением. Однако роль терминов для развития науки, культуры, производства – любой деятельности человека и человечества – огромна. Чем точнее определены термины, тем лучше взаимопонимание и коммуникация между специалистами и заказчиками. Проблема терминов – это не только проблема взаимопонимания и взаимодействия между людьми, но и экономическая, политическая, историческая, общечеловеческая составляющие. Неправильное использование терминов может привести к ошибкам, потерям, катастрофе.

В наше время возрастает роль учебного общения преподавателя и студента и научного общения лиц, занятых в производстве знаний о мире. В свою очередь в самом процессе научного и учебного общения возрастает роль терминологии и терминологической культуры людей. Если сознательно не заниматься терминами, ученые, в конце концов, перестанут понимать друг друга.

Бурное развитие науки и техники, различных отраслей промышленности, сельскохозяйственного производства, культуры и быта привело к тому, что в настоящее время каждые 30 секунд в мире рождается открытие или изобретение, огромное число новинок осваивается на производстве. Все это требует своего словесного выражения, происходит постоянное пополнение словаря новообразованиями. Возникла необходимость в стандартизации терминов, а также в анализе, регулировании и упорядочении терминологий различных областей науки и техники.

Упаковочная терминология, отражая достижения упаковочной отрасли, находится в состоянии непрерывного пополнения. Так, в 50–70-е гг. XX в. в русском языке появилось более 150 новых наименований наук, в том числе связанных с упаковочной отраслью. Поэтому закономерно, что лексический фонд этой терминосистемы весьма заметен в словарном составе языка и активно с ним взаимодействует.

В настоящее время в терминоведении формируется ряд новых направлений исследования, среди которых следует выделить когнитивное терминоведение, занимающееся исследованием роли терминов в научном познании и мышлении.

Естественно-научное знание отличается терминологической насыщенностью. В данной области термины, как правило, проходят этап стандарти-

зации, после чего становятся общепринятыми. Эта важная особенность не может не сказываться на качествах текстов, адресованных студентам. Подобные тексты реализуются не только в устной форме (во время занятий), но и в письменной (прежде всего в учебных изданиях). Именно письменная форма в условиях сегодняшнего смещения внимания в сторону самостоятельной работы обучающегося становится определяющей в современном учебном процессе.

Основой педагогического общения является отношение преподаватель – студент, в процессе которого преподаватель, владеющий профессиональным знанием, воздействует на студента посредством текста (устного или письменного), в самом широком смысле представляющего содержание определенной учебной дисциплины – учебную информацию, в результате чего у студента формируется система профессиональных знаний и представлений. Систему педагогического общения в общем виде можно представить схемой (рис. 1).

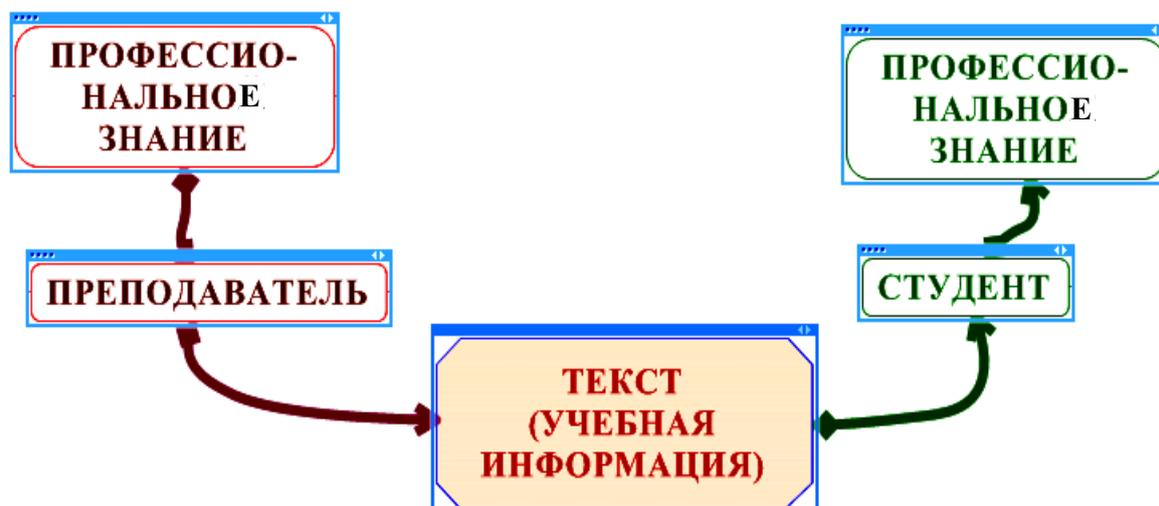


Рис. 1. Система педагогического общения

Роль терминов в учебном естественно-научном тексте складывается из различных аспектов: онтологического, гносеологического, систематизирующего, нормирующего, профессионализирующего, коммуникативного, информационно-поискового. Все они предопределяются спецификой естественно-научного знания, основными доминантами его бытования (рис. 2).

Онтологический аспект представляет собой основополагающую, базовую функцию терминов: они призваны фиксировать, закреплять определенные понятия, за которыми стоят те или иные объекты или явления природы. Естественные науки стремятся к достижению однозначного соответствия между означаемым и означающим, что возводит рассматриваемый аспект роли терминов в естественно-научном учебном тексте в ранг главенствующих.

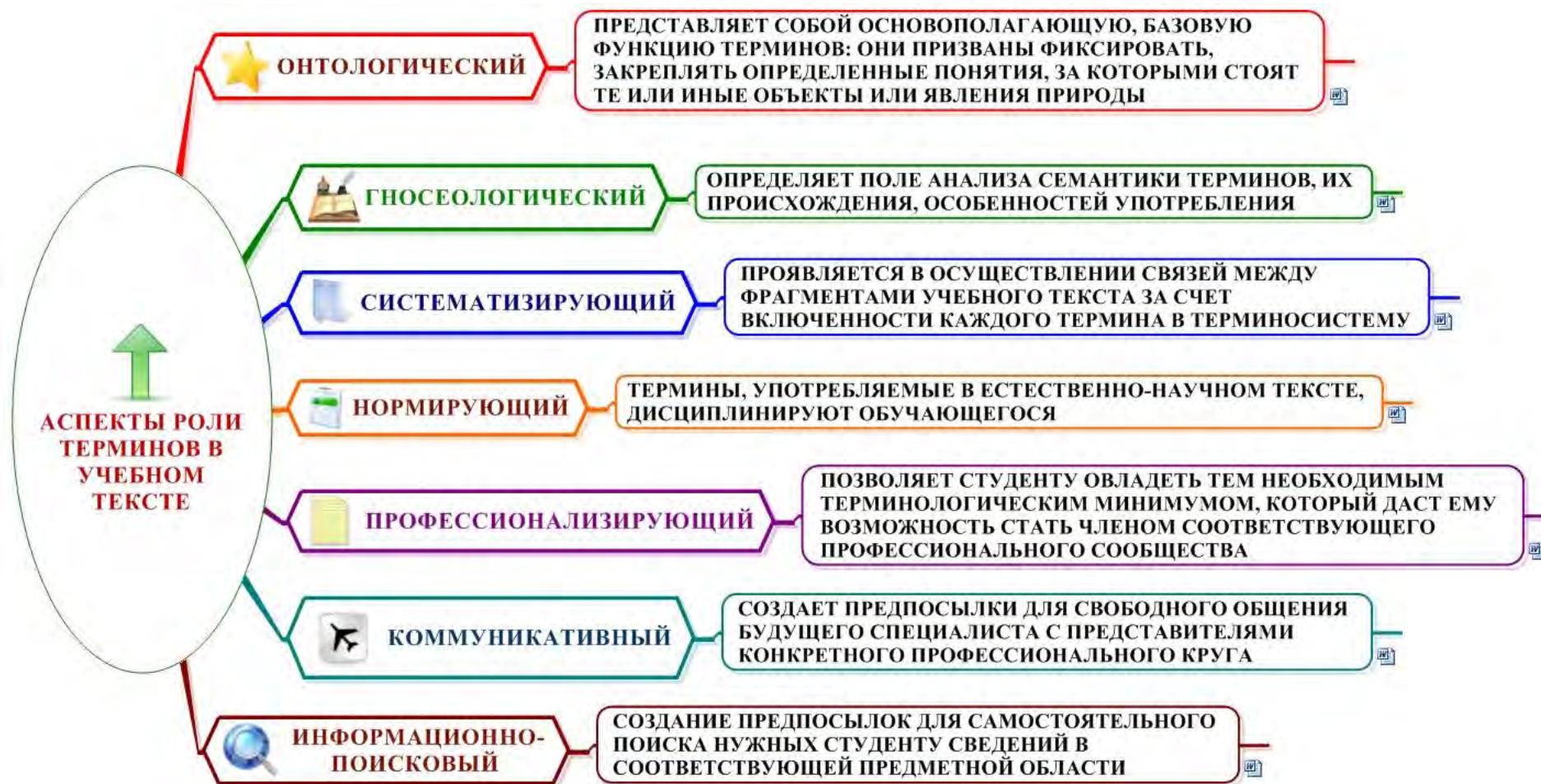


Рис. 2. Некоторые аспекты роли терминов

Гносеологический аспект определяет поле анализа семантики терминов, их происхождения, особенностей употребления. Усваивая те или иные термины, студент учится оперировать не просто словами, а целостными понятиями, которые заключают в себе большие фрагменты знаний, в том числе концепции, теории, законы.

Систематизирующий аспект проявляется в осуществлении связей между фрагментами учебного текста за счет включенности каждого термина в терминосистему. Введение нового термина требует от обучающегося обязательного его усвоения, так как естественно-научный текст строится линейно, т. е. последующие фиксируемые в нем знания основываются на предыдущих понятиях.

Нормирующий аспект сопряжен с тем, что термины, употребляемые в естественно-научном тексте, дисциплинируют обучающегося. С целью репрезентации определенных понятий, для которых существуют стандартизованные обозначения, студент должен использовать именно термины, а не описательные конструкции или отдельные слова.

Профессионализирующий аспект позволяет студенту овладеть тем необходимым терминологическим минимумом, который даст ему возможность стать членом соответствующего профессионального сообщества. Этот аспект актуален прежде всего в случае, когда изучаемая дисциплина относится к общепрофессиональным, специальным курсам или к предметам специализации. Однако и во всех других ситуациях профессионализирующий аспект сохраняет определенное значение как возможность реализации межпредметных связей, без которой трудно осуществить подготовку к профессиональной деятельности в любой сфере и заниматься этой деятельностью в дальнейшем.

Коммуникативный аспект создает предпосылки для свободного общения будущего специалиста с представителями конкретного профессионального круга. Кроме того, можно говорить о целесообразности овладения терминологией смежных областей и о полезности знакомства с общенаучными терминами как для профессиональной, так и для частной жизни человека, невозможной без общения.

Информационно-поисковый аспект предполагает создание предпосылок для самостоятельного поиска нужных студенту сведений в соответствующей предметной области. Надо отметить, что в естественных науках весьма распространен поиск по ключевым словам, а в качестве ключевых слов часто выступают термины. Анализируемый аспект важен для формирования и развития информационной культуры личности, которая в условиях перехода к информационному обществу становится жизненно необходимой. Информационно-поисковый аспект также можно соотнести с потребностями перехода современного образовательного процесса от формирования знаний, умений и навыков к выработке компетенций.

Термины играют важную научную роль. Точное знание того или иного явления природы или общества требует такого же точного знания его названия – термина.

Если точное понимание терминов помогает нам глубже проникнуть в ту или иную специальную область знаний, то неправильное употребление терминов или нагромождение ненужных только удаляет нас от науки.

Термин – слово, наделенное качеством обозначать научное понятие, составляющее вместе с другими понятиями данной отрасли науки или техники одну семантическую систему.

Термин – слово или словосочетание, являющееся обозначением строго определенного научного понятия.

В настоящее время насчитывается более 3000 определений понятия термин, но тем не менее его содержание не выяснено до конца.

К терминам предъявляются следующие требования (рис. 3.):

✓ *доступность*: терминология должна строиться на основе словарного состава родного языка, заимствованных интернациональных слов-терминов, полностью соответствовать законам словообразования и грамматике языка, нарушение которых приводит к тому, что терминология становится непонятной;

✓ *точность*: термин должен давать ясное представление о сущности определяемого действия или понятия; точность термина имеет большое значение для создания правильного представления о нем;

✓ *краткость*: наиболее целесообразны краткие термины, удобные для произношения.

В энциклопедической трактовке терминология – это совокупность, система терминов какой-либо науки, области техники, вида искусства и т. д. Специальной терминологией пользуются во многих областях знаний. Она облегчает общение между преподавателями и студентами во время занятий, помогает упростить объяснение. В учебном процессе краткие слова-термины оказывают существенное влияние на формирование учебных навыков, способствуют лучшей настройке на выполнение заданий, делают учебный процесс более компактным и целенаправленным.

Терминология (от **термин** и... **логия**) – область лексики, совокупность терминов определенной отрасли науки, техники, производства, области искусства, общественной деятельности, связанная с соответствующей системой понятий. Формирование терминологии обусловлено общественным и научно-техническим развитием, так как всякое новое понятие в специальной сфере должно обозначаться термином. Терминологическая система обязана соответствовать уровню современного развития данной отрасли науки и техники, области человеческой деятельности; она исторически изменчива, имеет разные источники при формировании.

Чтобы читатель или слушатель могли понять автора, необходимо однозначное применение и понимание слов и их соединений автором и слушателем.

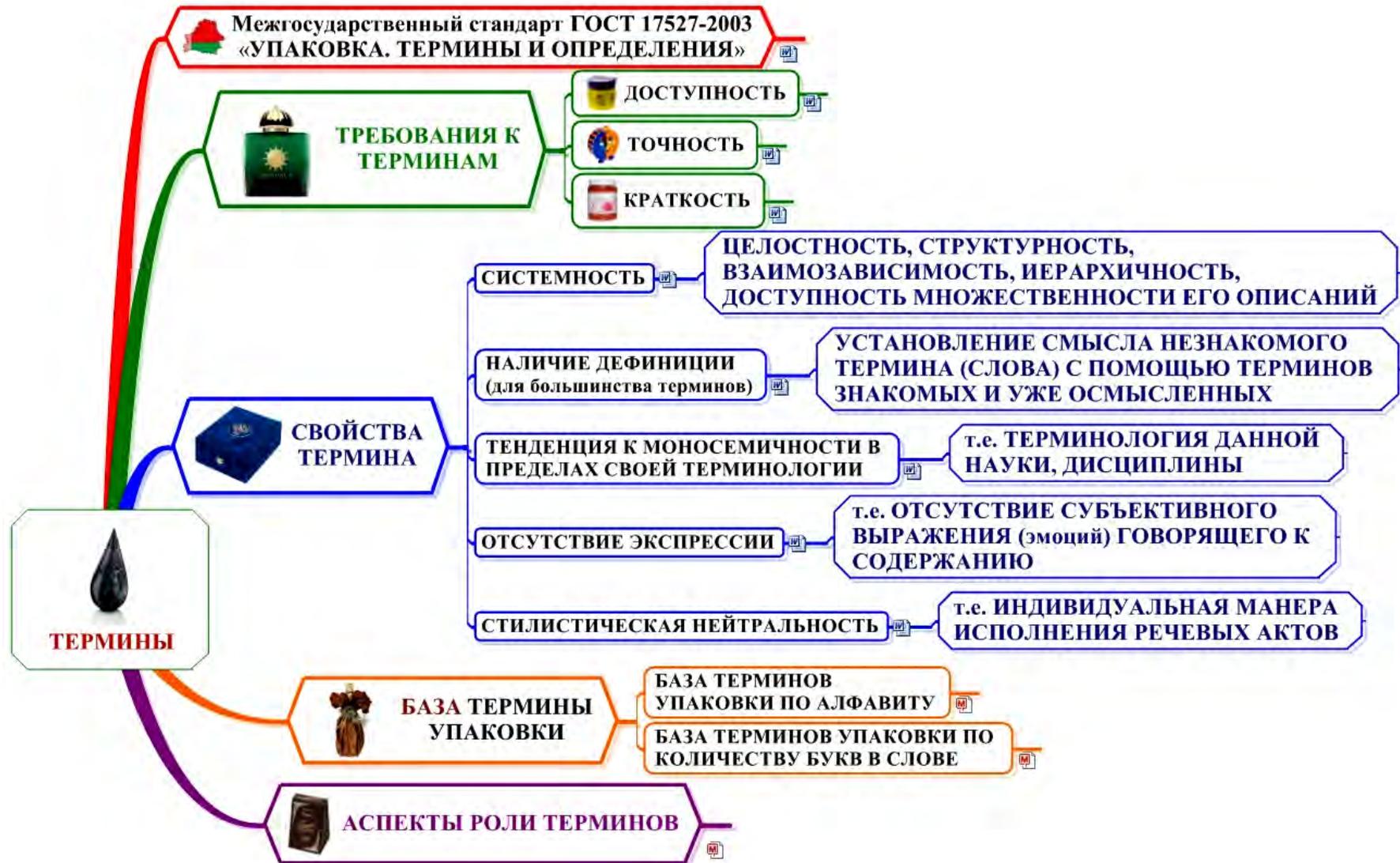


Рис. 3. Термины

Точная речь является одной из существенных задач культуры речи, особенно важной для развития научного мышления. Точной может быть названа такая речь, в которой слова являются терминами, а их значения – понятиями.

Умение пользоваться словами научной речи как терминами является существенной стороной в развитии речи.

Естественно, что научное и учебное общение обслуживается не только терминологией, но и другими средствами языка, однако терминологии в научно-учебном процессе общения принадлежит главенствующее место, так как термин – необходимое орудие профессионального мышления, профессионального освоения предметной действительности.

На всех занятиях студенты должны иметь дело с образцовой речью преподавателя, отличающейся точностью, выразительностью, чистотой, богатством. Но особо остро в ситуации учебно-научного общения встает вопрос о владении преподавателем таким коммуникативным качеством речи, как терминологическая точность.

Терминологическая культура речи, т. е. культура применения терминов, имеет только один источник – образцовую речь преподавателя, так как внешняя речевая среда не предоставляет достаточного материала для интуитивного впитывания ее норм. Поэтому не случайно в комплексе проблем развития профессиональной сферы речевой деятельности будущего специалиста центральное место занимает усвоение лексической системы языка науки и в первую очередь терминологии.

В настоящее время работа над терминами в методической литературе рассматривается только в понятийном плане, а методика актуализации терминов в речи не разработана.

Одним из важнейших критериев сознательного овладения понятием является способность назвать его существенные признаки. Другим критерием следует считать понимание студентами места данного понятия в системе понятий. Студенты правильно классифицируют объект, подводят его под то или иное научное понятие, но при этом часто не могут словесно обосновать свое суждение, т. е. вербально выразить существенные признаки понятия.

В целях совершенствования навыков научной речи необходимо добиваться, чтобы за термином студент видел содержание соответствующего понятия во всем изученном объеме.

Таким образом, одной из задач работы над терминологической лексикой должна являться прежде всего ее семантизация, т. е. предоставление обучающимся такой информации о термине, при использовании которой он мог бы правильно, точно и свободно употреблять термины в сфере научного и профессионального общения. Проблема точности терминопользования – одна из наиболее острых и сложных в научном и учебном общении.

1.1.2. О формировании терминологической культуры студентов в области упаковочного производства

Упаковочная терминология – это система специальных наименований (терминов), применяемых для краткого обозначения понятий упаковочного производства.

Развитие упаковочной индустрии неразрывно связано с необходимостью формирования отраслевой терминологии, призванной обеспечить четкое взаимодействие всех элементов инфраструктуры данной сферы производства. Учитывая широкие внутренние и внешние взаимодействия в сфере упаковки, которые в настоящее время особенно влияют на формирующуюся систему понятий, эта проблема представляется весьма актуальной. Имеющиеся сейчас немногочисленные нормативные документы, и в частности ГОСТ 17527–2003 «Упаковка. Термины и определения», не решают эту проблему, так как не содержат необходимого и достаточного перечня исходных понятий, трактуя при этом ряд из них нечетко и неоднозначно. Это приводит к тому, что при решении широкого спектра теоретических проблем в области упаковки, создании ее научных основ, при разработке стандартов и других нормативных документов, а также при проектных разработках и в сфере делового предпринимательства возникает множество несогласованных между собой понятий. Это ощутимо осложняет взаимодействие между всеми структурными элементами упаковочной индустрии.

В настоящее время фактически не существует единого общепринятого понимания таких основных понятий, как упаковка, упаковочный процесс, упаковочное оборудование, упаковочная технологическая и производственная система и др.

Упаковочная терминология должна быть системной, т. е. строиться на относительно небольшом количестве исходных понятий и определений, а генерация производных понятий должна подчиняться определенным правилам. В связи с этим представляется необходимым определить прежде всего понятие «упаковочная индустрия» и сформулировать ее функции в основном процессе жизнедеятельности общества – взаимодействии сферы производства и сферы потребления.

Дисциплины упаковочного производства содержат огромное количество терминов, которые студенту надо запомнить, чтобы быть компетентным инженером-конструктором-дизайнером (рис. 4). Говорят, термин считается усвоенным, если его использовать в обучении хотя бы три раза. Если студент 1) прочтет определение термина, 2) увидит его графическое изображение, 3) использует его при решении задачи, т. е. «пропустит» через себя тот или другой термин, то это позволит сделать процесс восприятия, запоминания и использования новой информации более эффективным.

Специально организованная терминологическая работа способствует усвоению и запоминанию понятий, которые обозначены определенными терминами.



Рис. 4. Перечень дисциплин при обучении упаковочному производству

Для того чтобы подготовить студента к усвоению материала, необходимо на протяжении всего процесса обучения последовательно разьяснять употребляемые термины.

Среди специальных дисциплин, изучаемых инженерами-конструкторами-дизайнерами, наглядный материал (в качестве которого чаще всего выступает рисунок) имеет большое значение как способ выражения творческой мысли и развития навыков свободного владения движением форм в пространстве и их визуального воплощения. В настоящее время рисунок не просто определен как средство профессиональной коммуникации, а трактован как один из основных инструментов творческого процесса.

Еще одним из средств повышения восприятия и запоминания являются познавательные игровые задачи, например, в виде кроссвордов, ребусов, головоломок, которые представляют собой определенную схему описания предметных терминологических систем и помимо образовательной функции стимулируют интерес к изучаемому предмету, так как появляется дополнительная цель – решить задачу (выиграть).

Такое стимулирование мышления повышает эффективность логического восприятия и обработки информации, что позволяет ускорить процесс запоминания и введения в использование полученной информации. Для составления игровых задач необходимо выделить типы семантических отношений, связывающих группы терминов.

Материалы такого рода являются эффективным средством интенсификации учебного процесса, причем этот вариант не приводит к психологической перегрузке, усталости и снижению мотивации обучения, а напротив, повышает производительность учебного труда и приближает ее к оптимальной.

Разгадывание и составление головоломок, кроссвордов, ребусов, фандвордов, акрологов, состоящих только из терминов упаковки, для студента упаковочного производства будет интересным и полезным занятием на в вузе и дома. Термины и их определения ненавязчиво будут усваиваться, принося огромную пользу.

Прочное усвоение материала может осуществляться только в случае, если студенты своевременно и систематически овладевают необходимым словарным запасом, познают язык науки через специальные термины. Точное понимание терминов дает возможность глубже проникнуть в определенную область науки, сознательно усваивать ее.

Таким образом, организованная преподавателем терминологическая работа не отменяет традиционное доведение информации студентам, а изменяет технологию подачи этой информации. Информация становится необходимой не только для запоминания и усвоения, а также и для самостоятельной творческой выработки решений, повышения степени мотивации и эмоциональности, для создания студентом собственного творческого продукта.

Основная задача преподавателя – сделать так, чтобы студент захотел запоминать, а значит, захотел учиться.

1.2. Организация процесса поиска в базе терминов

База «Термины и определения упаковки» содержит 699 терминов упаковочного производства, отсортированных по алфавиту. Каждому термину соответствует номер в базе и дано определение.

Термины, установленные ГОСТ 17527–2003 «Упаковка. Термины и определения», входят в данную базу. Приведенные определения можно при необходимости изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значение используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия.

Быстрому поиску нужного термина в базе содействуют электронные интеллект-карты (рис. 5 и 6).

Интеллект-карта – это действенный инструмент, помогающий воплотить в жизнь планы, идеи, проекты, повышающий эффективность работы с информацией.

Интеллект-карты данной книги созданы в программе Mindjet MindManager. Создавать интеллект-карты можно и в других программах, таких как FreeMind, XMind, iMindMap, Buzan's iMindMap, ConceptDraw MINDMAP, Visual Mind, MindGenius и др.

Если необходимо найти термин, начинающийся с какой-то буквы, то достаточно выполнить щелчок на ярлычке файла, прикрепленного к топику нужной буквы в интеллект-карте, представленной на рис. 5. По щелчку откроется список терминов на выбранную букву. Перед терминами будут стоять номера, под которыми они находятся в базе данных. Чтобы увидеть определение термина, нужно выполнить щелчок на самом термине.

Часто при составлении или разгадывании головоломок нужен термин с определенным количеством букв, тогда в этом поможет интеллект-карта, изображение которой приведено на рис. 6. Например, если выполнить щелчок указателем мыши на плюсе в кружочке топика «16», откроется список терминов, имеющих шестнадцать букв, перед которыми стоят номера-идентификаторы. Определения каждого термина вызываются щелчком по ярлычку файла, прикрепленного к топику. Количество букв в терминах базы – от 3 до 21.

В том случае, если необходимо просмотреть все термины базы, следует выполнить щелчок на ярлычке файла, прикрепленного к топику, где написано «ВСЕ», в интеллект-карте, изображенной на рис. 5. Все топики данной интеллект-карты являются плавающими.

Базу терминов лучше создать в программе MS Access, установив нужные связи и запросы. Можно создать базу и в других программах, например MS Word, но она будет иметь меньше возможностей и большое количество файлов.

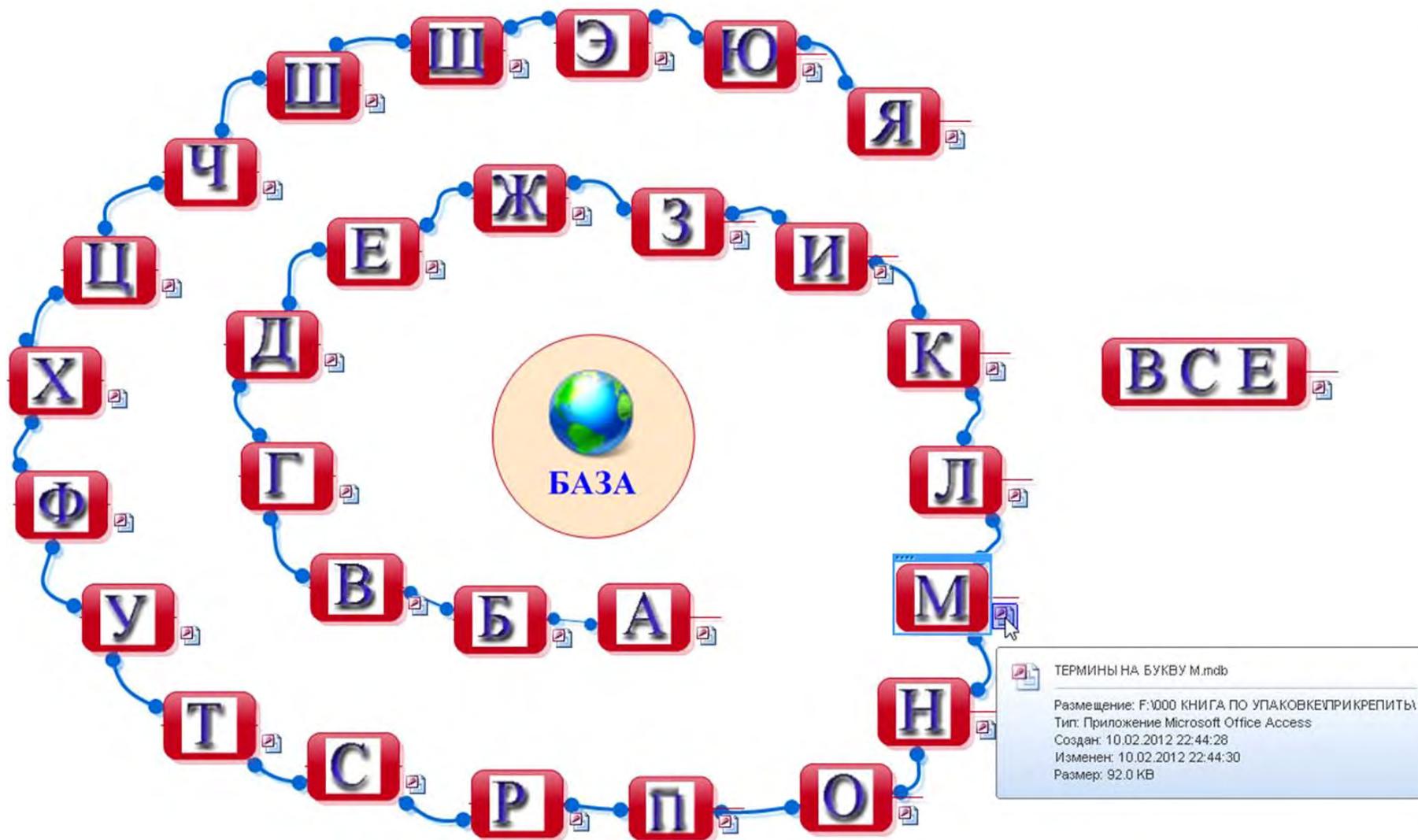


Рис. 5. Интеллект-карта базы терминов упаковки по алфавиту



Рис. 6. Интеллект-карта базы терминов упаковки по количеству букв в слове

1.3. База «Термины и определения упаковки»

1	Абразивность бумаги (картона). Свойство поверхности бумаги (картона) нарушать при контакте гладкость поверхности другого тела, например печатной формы при печати.
2	Автомат. Машина, которая автоматически формирует грузоединицы (ящики, пакеты, барабаны, мешки и пр.) и затем укладывает их на поддоны или снимает с поддонов.
3	Автоматизация. Направление развития производства, характеризующее освобождением человека не только от мускульного труда, но и от оперативного управления механизмами машин, выполняющих требуемую работу.
4	Автопогрузчик. Погрузчик с приводом от двигателя внутреннего сгорания.
5	Автоштабелер. Штабелер с двигателем внутреннего сгорания
6	Агент. Доверенное лицо (юридическое или физическое), совершающее определенные действия по поручению другого лица от его имени и в его интересах
7	Адгезия. Сцепление поверхностей разнородных тел.
8	Азот. Газ, который применяют для упаковки продукта в модифицированной газовой среде.
9	Акклиматизация упаковки. Приведение температуры упаковочного материала в соответствие с температурой и влажностью воздуха цеха.
10	Акциз. Вид косвенного налога, включаемого в цену товара. Распространяется на определенный круг товаров и услуг массового спроса и предметов роскоши.
11	Алигнин. Целлюлозная вата, упаковочный материал для хрупких изделий.
12	Алюминий. Элемент главной подгруппы третьей группы третьего периода периодической системы химических элементов Д. И. Менделеева с атомным номером 13.
13	Амбалаж. Упаковочный материал; в полиграфической практике – плотная бумага, в которую упаковывают бумажные рулоны.
14	Амортизатор. Вспомогательное упаковочное средство, предохраняющее продукцию в таре от механических воздействий.
15	Ампула. Разовая потребительская тара, имеющая цилиндрический корпус, с вытянутой горловиной, герметично запаиваемой после наполнения продукцией, с плоским или выпуклым дном.
16	Анимация. Развлечение потребителей во время проведения промо-акции.
17	Антиадгезионная бумага. Бумага, обработанная кремнийорганическими соединениями, для упаковывания и прокладок липких продуктов.

18	Антиоксиданты. Вещества, замедляющие или предотвращающие окислительные процессы, приводящие к старению полимеров.
19	Антистатитики. Добавки, вводимые в состав полимерных материалов при экструзии для уменьшения на их поверхности значения удельного электрического напряжения.
20	Армирование (щита, ящика). Сборка деталей в щит (расстил ящика) с помощью проволочных поясов, прикрепляемых проволочными скобами.
21	Армированная бумага, армированный картон. Бумага, картон, упрочненные тканью или нитями в процессе отлива и прессования во влажном состоянии, а также путем склеивания.
22	Атрибут. Поименованное свойство объекта.
23	Аудит. Проверка, исследование с целью оценить реальное положение дел.
24	Аудитор (чекер). Полевой сотрудник компании или агентства, проверяющий работу торгового персонала, промоутеров на промоакции либо замеряющий уровень дистрибуции и цен в торговых точках.
25	Аэрозоль. Система, в которой дисперсионной средой служит газ, а дисперсной – твердые или жидкие частицы.
26	Аэрозольная тара. Изобарическая тара с распылительным клапаном.
27	Бадья. Деревянное окованное или металлическое широкое ведро, немного суженное книзу.
28	Бак. Крупногабаритная транспортная тара с загрузочным (люк) и сливным отверстиями.
29	Бактерии. Обширная группа одноклеточных микроорганизмов, характеризующихся отсутствием окруженного оболочкой клеточного ядра.
30	Бактерицидная бумага. Биоцидная бумага, содержащая бактерицидные вещества, употребляемая для упаковывания продуктов с целью предохранения их от заражения бактериями.
31	Баллон. Транспортная тара, имеющая корпус каплеобразной, шарообразной или цилиндрической формы, со сферическим или вогнутым дном, с узкой горловиной.
32	Бандероль. Транспортная тара, образованная методом группирования потребительской тары или группы изделий в единый блок с последующим скреплением полимерной пленкой или бумагой.
33	Банка. Потребительская тара, имеющая цилиндрический корпус, с горловиной, диаметр которой равен диаметру корпуса или незначительно меньше его, с плоским или вогнутым дном, вместимостью от 0,025 до 10,0 дм ³ .
34	Баночка. Банка вместимостью менее 0,025 дм ³ .
35	Барабан. Транспортная тара, имеющая гладкий или гофрированный корпус цилиндрической формы, без обручей или зигов катания, с плоским дном и крышкой или без нее.

36	Баркод (штрихкод). Комбинация темных и светлых вертикальных полос (штрихов) различной ширины с нанесенными под ними цифрами, предназначенная для информации об упакованной продукции и ее изготовителе.
37	Барьерные пленки. Полимерные многослойные пленки, имеющие в структуре слой, увеличивающий барьер к окружающей среде.
38	Башмак. Конструктивный элемент металлического баллона, подкладное кольцо.
39	Белизна. Комплексное свойство визуального ощущения, характеризующее степень приближения предмета к белому по силе его повышенной яркости, высокой рассеивающей способности и минимальному цветовому оттенку
40	Береста. Наружная часть коры березы.
41	Бечевка (шпагат). Тонкая прочная нить для упаковки, сшивания и т. п., изготавливаемая скручиванием бумаги, лубяных волокон, химических волокон или нитей, а также их сочетаний.
42	Биг. Одно или несколько параллельных углублений в виде прямых линий на картоне, бумаге и переплетном материале для снижения жесткости по линии будущих сгибов и предотвращения разрушения при изгибании.
43	Биговка. Нанесение на оттиск линий сгибов с помощью тупых ножей, которые уплотняют материал и частично разрушают связи между волокнами.
44	Биодеградация. Разрушение сложных веществ в результате деятельности живых организмов.
45	Биостойкий картон. Картон, предназначенный для упаковочных и строительных целей, содержащий антисептирующие вещества, придающие ему стойкость к действию микроорганизмов.
46	Бирка. Изделие, предназначенное для нанесения только наименования товара или марочного знака, наименования фирмы или фирменного знака, прикрепляемое к упаковке или продукции.
47	Битумированная бумага. Бумага, пропитанная расплавленным битумом.
48	Блинт. Бескрасочное тиснение на картоне, бумаге, переплетной крышке, обложке, с помощью штампов, которые выглаживают обрабатываемый материал, углубляя его в месте тиснения и меняя его фактуру.
49	Блистер (упаковка). Современный, удобный вид упаковки, представляющей собой футляр из формованной по размеру и форме упаковываемого предмета пластиковой пленки и жесткой подложки (картон).
50	Бобина. Вспомогательное упаковочное средство, имеющее форму катушки или валика для наматывания нитей или материалов.

51	Бонбоньерка. Изящная коробка для конфет.
52	Бонус. Дополнительное вознаграждение или скидка, предоставляемая продавцом покупателю.
53	Бочка. Транспортная тара, имеющая корпус цилиндрической или параболической формы с обручами или зигзагами катания, с доньями.
54	Браузер. Программа навигации и просмотра web-ресурсов.
55	Брезент. Парусина, пропитанная водоупорными и противогнилостными составами.
56	Бренд. Известная и популярная торговая марка, от которой потребители ожидают определенного стандарта качества.
57	Брокер. Посредник при заключении сделок между покупателями и продавцами товаров, ценных бумаг, валюты и других ценностей и услуг на фондовых и товарных биржах, валютных, страховых и фрахтовых рынках.
58	Бронзирование. Нанесение бронзовой или алюминиевой пудры на свежотпечатанный оттиск.
59	Брутто. Масса упаковки и продукции в ней.
60	Буклет. Сфальцованное (но не сшитое) издание в 1/2, 1/4 печатного листа.
61	Бумага. Материал в виде тонкого листа (толщина 4–400 мкм), состоящий в основном из предварительно размолотых растительных волокон, беспорядочно переплетенных и связанных между собой силами поверхностного сцепления.
62	Бумажная тара. Упаковочные изделия из бумаги: мешки, пакеты, конверты, коробки, стаканы, этикетки для заворачивания кондитерских и молочных продуктов и др.
63	Бумажный шпагат. Шпагат, вырабатываемый путем скручивания одной, двух или трех лент крафт-бумаги.
64	Бумизы. Литые изделия из бумажной массы.
65	Бурдюк. Тара, которая у некоторых народов используется для хранения вина, кумыса и других жидкостей.
66	Бут. Разновидность деревянных бочек, имеющих горизонтальное расположение корпуса.
67	Бутадиен. Сырье для производства синтетических каучуков. Мономер.
68	Бутылка. Потребительская тара, имеющая цилиндрический корпус, переходящий в узкую горловину, предусмотренную для укупоривания, с плоским или вогнутым дном.
69	Бутыль. Транспортная тара вместимостью от 10 дм ³ и более преимущественно с цилиндрическим корпусом, переходящим в узкую горловину, предусмотренную для укупоривания, с плоским или вогнутым дном.
70	Бухта. Катушка с намотанной на нее тканью, бумагой, пленкой.

71	Бушон. Крышка, навинчиваемая на горловину тубы.
72	Вакуум. Состояние газа при давлениях более низких, чем атмосферное.
73	Вакуумирование. Создание в таре давления ниже атмосферного.
74	Валик. Прямолинейный цилиндрический стержень, предназначенный для наматывания на него гибкой длинномерной продукции.
75	Ведро. Емкость, чаще в форме цилиндра или усеченного, сужающегося ко дну конуса, с плоским или вогнутым дном, со съемной крышкой, с одной или двумя ручками.
76	Вентиль. Клапан металлического баллона.
77	Верстка. Составная часть макетирования упаковки.
78	Весовщик. Физическое или юридическое лицо, осуществляющее проверку количества товара.
79	Весы. Прибор для измерения массы тела с использованием эффекта гравитации.
80	Вещество. Вид материи, совокупность дискретных образований, обладающих массой покоя.
81	Вещь. Предмет материальной действительности, обладающий относительной независимостью и устойчивостью существования.
82	Вибростойкость. Устойчивость тары к вибрации с установлением пределов частоты колебаний и ускорений.
83	Вид тары. Классификационная единица, определяющая тару по форме.
84	Вителло. Потребительская упаковка в виде стаканчика с крышкой, помещенного в картонную обечайку.
85	Вкладыш. Вспомогательное упаковочное средство, помещаемое внутри тары, предохраняющее продукцию от перемещения, соприкосновения и ударов.
86	Влагопрочность. Отношение показателя заданной прочностной характеристики бумаги или картона во влажном состоянии к показателю той же характеристики в сухом состоянии, определенное в соответствии со стандартными методами испытания.
87	Вместилище. Слой (оболочка), с которым непосредственно соприкасается товар.
88	Вместимость тары. Параметр тары, определяемый ее внутренними размерами.
89	Водонепроницаемая бумага. Бумага с повышенным сопротивлением проникновению воды.
90	Водопоглощение. Способность материала впитывать воду и удерживать ее.
91	Возвратная тара. Тара, бывшая в употреблении, предназначенная для повторного использования.
92	Воротник. Конструктивный элемент металлического баллона.

93	Вспомогательное упаковочное средство. Элемент упаковки, который в комплексе с тарой или без нее выполняет функцию упаковки.
94	Выкладка. Размещение ассортиментной линейки товаров на полках торговой точки.
95	Высечка. Автоматизированная или механизированная вырезка картонных или бумажных заготовок нужной формы для изготовления ящиков или коробок с одновременным нанесением линий сгиба.
96	Выставка. Показ достижений в области производства упаковочных материалов, изделий, машин и оборудования.
97	Вычитка. Читка распечаток обработанного материала с целью устранить орфографические и пунктуационные ошибки, установить единообразие сокращений, единиц измерения, написания слов, окончательно проверить ссылки на таблицы, позиции иллюстраций и указать на пропущенные автором и редакцией смысловые и стилистические ошибки.
98	Габаритные размеры тары. Максимальные наружные размеры тары, включая выступающие части и детали.
99	Герметичная тара. Тара, конструкция которой в комплекте с уплоторочным средством обеспечивает непроницаемость газов, паров и жидкостей.
100	Герметичность. Отсутствие обмена между содержимым тары и внешней средой.
101	Гильза. Вспомогательное упаковочное средство, имеющее форму трубки для наматывания бумаги или гибких материалов.
102	Гиф. Вегетативная часть плесени.
103	Голограмма. Изображение, создаваемое лазерным лучом и дающее иллюзию трехмерности объекта.
104	Голография. Метод получения объемного изображения предмета, основанный на интенсификации двух лучей света – от источника и от предмета.
105	Гофр. Профиль волнообразного слоя бумаги.
106	Гофра. Составляющий элемент гофрокартона.
107	Гофрирование. Процесс придания бумаге ряда параллельных небольших волнистых складок.
108	Гофрированный картон. Тарный картон, состоящий из чередующихся, склеенных между собой плоских и гофрированных слоев, предназначенный для изготовления коробок и ящиков.
109	Гофроагрегат. Машина для изготовления гофрированного картона.
110	Гофрокартон. Гофрированный картон.
111	Гофрокороб. Короб из гофрокартона.
112	Гофрокоробка. Коробка из гофрированного картона.

113	Гофропласт. Полимерный материал, по конструкции аналогичен трехслойному гофрированному картону.
114	Гофротара. Вид тары из картона.
115	Гофроящик. Ящик из гофрокартона.
116	Гравюра. Глубокая печать.
117	Грибы. Микроорганизмы, которые обнаруживаются в пищевых продуктах и на поверхности упаковки.
118	Груз. Принятая к перевозке транспортом общего пользования или иным перевозчиком продукция.
119	Грузовместимость. Суммарный объем помещений транспортных средств, используемых для размещения и перевозки грузов.
120	Грузопереработка. 1. Один из показателей работы складов, отражающий общую массу подвергшихся складским операциям грузов; определяется суммированием объемов всех складских операций по разгрузке и погрузке материалов. 2. Совокупность логистических операций (погрузка, разгрузка и т. д.), которым подвергаются грузы.
121	Грузоподъемность. Максимально допустимая масса груза, включая упаковку и средства пакетирования, загружаемая в контейнер.
122	Групповая тара. Тара, предназначенная для определенного числа одинаковых единиц продукции.
123	Гуала. Несъемная вставка (как правило, пластиковая) в бутылочном горлышке.
124	Гуммированная бумага. Бумага с односторонним клеевым покровным слоем, способным при смачивании водой или при нагревании приклеиваться к другим предметам.
125	Даф. Базисные условия поставки, согласно которым продавец поставляет товар на границу перед пунктом таможенного контроля страны, указанной в контракте.
126	Дегустация. Бесплатная проба образцов продовольственных товаров.
127	Действительные размеры тары. Размеры тары, полученные при ее изготовлении и измеренные с допустимой погрешностью.
128	Дек. Базисные условия поставки, согласно которым продавец предоставляет товар в распоряжение покупателя на пристани в порту назначения и оплачивает все расходы и весь риск перевозки товара до этого места, а также расходы по разгрузке товара с судна на пристань.
129	Декстрин. Растворимый полисахарид, который входит в состав клеев для изготовления гофрокартона.
130	Демпинг. Продажа товара по ценам значительно ниже среднерыночного уровня, так называемым бросовым, иногда ниже себестоимости.
131	Денситометр. Прибор для измерения оптических плотностей.
132	Дерево. Древнейший материал, который применяется для изготовления транспортной и потребительской тары.

133	Джут. Растение, из волокон которого изготавливается ткань для пошива мешков.
134	Диагностика. Процедура выявления уровня готовности к какому-либо виду деятельности, в том числе к учебной деятельности определенного содержания и уровня сложности.
135	Дизайн. Художественное оформление и конструирование упаковки.
136	Дизайнер. Специалист, занимающийся конструированием и художественным оформлением упаковочных изделий.
137	Дилер. Коммерческий агент, посредник (юридическое или физическое лицо), специализирующийся на продаже и послепродажном обслуживании конкретного вида товаров, доходы которого складываются из разницы между продажной и покупной ценами.
138	Дискаунт. Магазин низких цен.
139	Диспенсер. Вакуумная упаковка.
140	Дисплей. Стенд или конструкция, презентующая товар.
141	Дистрибуция. Распространение, распределение товара.
142	Дистрибьютор. Посредник, осуществляющий оптовые (реже оптово-розничные) торговые операции.
143	Дно. Нижняя часть сосуда.
144	Дозатор. Устройство для автоматического отмеривания (дозирования) определенного количества продукции по массе, объему или штуками.
145	Дозирование. Отмеривание определенных порций вещества по массе, объему или штуками.
146	Дранка. Отслоенные вдоль волокон от стволов и колотых брусков полоски древесины толщиной от 1 до 5 мм.
147	Железо. Элемент побочной подгруппы восьмой группы четвертого периода периодической системы химических элементов Д. И. Менделеева с атомным номером 26.
148	Жесткая тара. Тара, не меняющая форму и размеры при ее наполнении.
149	Жесткость. Способность упаковки (контейнера) выдерживать установленные величины поперечных или продольных усилий. Для упаковки обуславливается соответствующей нормативно-технической документацией.
150	Жесть. Холоднокатаная отожженная листовая сталь толщиной 0,10–0,36 мм с нанесенными защитными покрытиями из олова или специальными покрытиями, например лаком, цинком, хромом и др.
151	Жиронепроницаемая бумага. Бумага с повышенным сопротивлением проникновению жиросодержащих веществ.
152	Жиронепроницаемость. Свойство некоторых упаковочных видов бумаги не пропускать жир.

153	Заготовка. Лист картона с линиями сгибов, просеченными, высеченными клапанами-затворами.
154	Загрузка. Подъемно-транспортная операция по заполнению грузом транспортного средства, стеллажа, тары, бункера и т. п. или установка его на технологическое оборудование.
155	Заем. Договор, в силу которого одна сторона передает другой деньги или вещи.
156	Закрытая тара. Тара, конструкция которой предусматривает применение крышки или другого вида затвора.
157	Заливка. Место на рисунке, ровно покрытое краской.
158	Замок (банки). Фальцовое неразъемное соединение деталей банки.
159	Захоронение. Процесс сбора, вывоза и депонирования твердых бытовых отходов на специальных полигонах, обеспечивающих защиту почвы и окружающей среды от отходов на длительное время.
160	Защита. Предохранение продукции от воздействия климатических или других неблагоприятных условий при ее использовании, транспортировании или хранении.
161	Зиг. Гофр, ребро жесткости, выполненное на покрытии корпуса металлической банки или другой емкости за счет сгибания и сближения поверхности материала, из которого сделана тара.
162	Зигование. Отбортовка, отгиб кромки, закатка края, выдавливание гофра (желоба) на крышке или корпусе тары с целью придания им дополнительной жесткости.
163	Знания. Результат познания действительности, проверенный практикой.
164	Игра. Вид деятельности, мотив которой заключается не в ее результатах, а в самом процессе.
165	Идентификация. Способ распознавания объекта по одному или нескольким атрибутам, значения которых однозначно описывают каждый определяемый объект.
166	Изобарическая тара. Герметичная тара, внутри которой сохраняется заданное давление.
167	Изотермическая тара. Тара, внутри которой сохраняется заданная температура в течение установленного времени.
168	Импортная тара. Тара, поступившая с продуктом из-за границы.
169	Инвентарная тара. Многооборотная тара, принадлежащая конкретному предприятию и подлежащая возврату данному предприятию.
170	Индекс. Комбинация буквы и номера (например, E182) на упаковке продуктов, указывающая, что продукт содержит пищевые добавки (красители, консерванты, усилители вкуса и др.).
171	Индивидуальная (порционная) тара. Тара, предназначенная для единицы продукции.

172	Инсерт. Специальная пластмассовая вставка, помещаемая в переднюю часть тубы и обеспечивающая выдавливание из нее содержимого с цветными полосками.
173	Инструкция. Документ, выдаваемый предприятием и содержащий указания относительно того, как следует упаковывать товары.
174	Интеллект-карта. Графическое выражение процесса радиантного мышления.
175	Интернет. Открытая мировая коммуникационная инфраструктура, состоящая из взаимосвязанных компьютерных сетей, обеспечивающая доступ к удаленной информации и обмен информацией между компьютерами.
176	Информация. Совокупность фактов, явлений, событий, представляющих интерес, подлежащих регистрации и обработке.
177	Иономеры. Термопластичные полимеры, используемые в основном в пленках, соэкструзиях – покрытиях для тонкостенной или облегчающей упаковки.
178	ИСО. Международная организация по стандартизации всех видов продукции, в том числе и тары.
179	Испытание упаковки на воздействие туманом морской воды. Испытание упаковки, при котором образец подвергают воздействию водного раствора хлористого натрия.
180	Испытание упаковки на горизонтальный удар. Испытание упаковки, при котором образец подвергают нагрузкам, возникающим от его удара о стенку при движении с заданной скоростью в горизонтальном направлении.
181	Испытание упаковки на периодические удары. Испытание упаковки, при котором образец подвергают ударным нагрузкам определенной интенсивности и частоты.
182	Испытание упаковки на проницаемость. Испытание упаковки, при котором образец подвергают воздействию различных веществ, определяя степень их проникновения через упаковку.
183	Испытание упаковки на сжатие при строповке. Испытание упаковки на сжатие при сжимающих нагрузках, возникающих при подъеме стропом.
184	Испытание упаковки на сжатие. Механические испытания, при которых образец подвергают сжимающим нагрузкам при заданной скорости деформации.
185	Испытание упаковки на случайный удар. Испытание упаковки, при котором образец подвергают случайным ударным нагрузкам во вращающемся тароиспытательном барабане.
186	Испытание упаковки на сосредоточенный удар. Испытание упаковки, при котором образец подвергают ударным нагрузкам, воздействующим на определенное место образца.

187	Испытание упаковки на удар при опрокидывании. Испытание упаковки, при котором образец подвергают ударным нагрузкам, возникающим от опрокидывания с одной поверхности на другую.
188	Испытание упаковки на удар при свободном падении. Испытание упаковки, при котором образец подвергают ударным нагрузкам, возникающим при сбрасывании образца в требуемом положении на ударную площадку с заданной высоты.
189	Испытание упаковки на устойчивость к воздействию дождя. Испытание упаковки, при котором образец подвергают воздействию струи воды определенной интенсивности в течение заданного интервала времени.
190	Испытание упаковки на штабелирование. Испытание упаковки на сжатие при вертикальных сжимающих нагрузках, постоянных при всех значениях деформации.
191	Испытание упаковки погружением в воду. Испытание упаковки, при котором образец погружают в воду в течение заданного интервала времени.
192	Кадка. Обручная деревянная тара с одним днищем и корпусом в форме усеченного конуса вместимостью от 20 до 200 дм ³ .
193	Каландр. Машина, состоящая из системы валов, между которыми пропускают материал (бумагу, картон) для придания ему повышенной гладкости, лоска (глянца).
194	Канистра. Тара с корпусом, имеющим в сечении, параллельном дну, форму, близкую к прямоугольной, с приспособлением для переноса, сливной горловиной и крышкой с затвором.
195	Капсула. Герметично закрытое вместилище, желатиновая, бумажная или иная легкая оболочка для некоторых лекарств.
196	Капсюль. Оболочка, надеваемая на горлышко бутылки с целью предохранения пробки от загрязнения.
197	Каркас. Конструкция, включающая торцовую раму и все элементы, способные выдерживать нагрузки, но не предназначенные заключать в себе транспортируемый груз.
198	Картон. Твердый листовый или полотнообразный материал толщиной от 0,3 до 5 мм, вырабатываемый из волокнистой массы.
199	Карточка. Форма первичной документации для предприятий и организаций, применяемая для учета движения на складе.
200	Кастинг. Процедура отбора промоперсонала для работы на акции.
201	Катушка. Вспомогательное упаковочное средство, имеющее цилиндрическую форму, для наматывания нитей или гибких материалов.
202	Качество. Совокупность свойств и мера полезности продукции, обуславливающие ее способность все более полно удовлетворять потребности.

203	Каширование. Соединение (склеивание) двух или нескольких слов одинаковых или различных материалов (бумаги с картоном, фольги и пленки с бумагой или картоном и т. п.).
204	Квалификация. Знания, умения и навыки, необходимые для той или иной профессии на рынках труда, подтвержденные документом.
205	Кег. Металлическая емкость (обычно из стали), используемая для хранения и транспортировки пива и других алкогольных или безалкогольных напитков, газированных или нет, обычно под давлением.
206	Кегль. Размер шрифта, включающий высоту строчной буквы.
207	Кипа. Упаковочная единица, содержащая подпрессованные изделия или материалы, обвязанные проволокой, лентой или металлическими стяжками, которая может быть обернута или обшита.
208	Кислород. Химически активный газ без цвета и запаха, поддерживающий горение.
209	Клапан. Отверстие, обычно расположенное в одном из углов мешка, через которое мешок заполняют и которое после заполнения не дает содержимому высыпаться.
210	Классификация (грузов). Подразделение различных грузов, перевозимых транспортом общего пользования, на виды в зависимости от технологии погрузки и разгрузки, способа перевозки, вида тары и т. д.
211	Клей. Соединительный материал, используемый в производстве упаковки.
212	Клеймо. Печать, знак, который ставят на транспортной таре.
213	Клейстер. Клей, приготовленный из крахмала. Применяется для склейки бумаги, картона.
214	Кликлоктопсайдер. Специализированная сварная пачка, снабженная сдвоенным клапаном.
215	Клиринг. Система безналичных расчетов за товары, услуги, ценные бумаги, основанная на взаимном зачете требований и обязательств в торговых расчетах.
216	Клише. Печатная форма высокой печати, изготовленная фотомеханическим способом и предназначенная в основном для воспроизведения изобразительного оригинала.
217	Когнитивистика. Междисциплинарное научное направление, объединяющее теорию познания, когнитивную психологию, нейрофизиологию, когнитивную лингвистику и теорию искусственного интеллекта.
218	Когнитивные технологии. Информационные технологии, специально ориентированные на развитие интеллектуальных способностей человека.
219	Код. Совокупность знаков (символов) и система определенных правил, при помощи которых может быть представлена (закодирована) информация об упаковываемой продукции и изготовителе.

220	Кодирование. Процесс нанесения знаков (символов), при помощи которых может быть представлена (закодирована) информация об упаковываемой продукции и изготовителе.
221	Колба. Стекланный сосуд с корпусом шаровидной, грушевидной или конической формы, переходящим в удлиненную горловину, и с вогнутым, плоским или выпуклым дном.
222	Колпачок. Укупорочное средство, надеваемое на горловину тары для обеспечения герметичности и (или) защиты тары.
223	Кольеретка. Этикетка небольших размеров разнообразной формы, наклеиваемая на горловину бутылки.
224	Комбиблок. Упаковка из комбинированного ламинированного материала (картон, полиэтилен, фольга) для жидких пищевых продуктов, используемая в технологии асептического розлива.
225	Коммивояжер. Разъездной представитель торговой или производственной фирмы, посредник, который, перемещаясь по рынку, ищет покупателей товаров.
226	Компетентность. Способность и готовность личности применять знания и опыт для решения задач в социально-профессиональной сфере.
227	Компетенция. Знания, умения и опыт, необходимые для решения теоретических и практических задач.
228	Комплекс. Совокупность предметов или явлений, составляющих одно целое.
229	Комплект. Набор оборудования, материалов и деталей, необходимый для сборки упаковки.
230	Композит. Комбинированный упаковочный материал, изделие.
231	Компостирование. Контролируемый и обычно быстрый способ обработки биоразлагаемых продуктов с помощью микроорганизмов (бактерий, плесени и т. д.).
232	Компьютер. Устройство, способное исполнять четко определенную последовательность операций, предписанную программой.
233	Конвалюта. Тип упаковки, как правило, медицинских препаратов (таблеток, капсул) в виде плоской бумажной или пластиковой матрицы с ячейками.
234	Конвейер. Машина для непрерывного транспортирования грузов.
235	Конверт. Пакет из бумаги или полиэтилена для вкладывания, хранения и пересылки бумаг, плоских предметов и др.
236	Конгрев (тиснение). Процесс получения рельефных изображений на упаковке за счет деформаций бумаги (картона) под воздействием давления и нагревания.
237	Кондиционирование (бумаги). Процесс придания готовой бумаге (картону) необходимых влажности и температуры.

238	Конкурентоспособность. Способность продукции быть более привлекательной для потребителя (покупателя) по сравнению с другими изделиями аналогичного вида и назначения благодаря лучшему соответствию своих качественных и стоимостных характеристик требованиям данного рынка и потребительским оценкам.
239	Конкуренция. Соперничество, соревнование между выступающими на рынке предприятиями, имеющее целью обеспечить лучшие возможности сбыта своей продукции, удовлетворяя разнообразные потребности покупателей.
240	Консервация (деталей). Действия, направленные на долгосрочное сохранение объектов.
241	Консервировать. Заготавливать, например, пищевые продукты, подвергая специальной обработке для предохранения от порчи.
242	Консервы. Консервированные пищевые продукты.
243	Контейнер. Единица транспортного оборудования, многократно используемая на одном или нескольких видах транспорта, предназначенная для перевозки и временного хранения грузов, с приспособлениями, обеспечивающими механизированную установку и снятие ее с транспортных средств, с внутренним объемом 1 м ³ и более.
244	Контроль. 1. Действия, включающие проведение измерений, анализ испытаний совокупности свойств и характеристик продукции и их сравнение с установленными требованиями с целью определения соответствия. 2. Поддержание стандарта изделия и быстрое устранение любых отклонений от какого-либо стандарта.
245	Контрэтикетка. Этикетка небольших размеров, содержащая дополнительные сведения о продукции и расположенная на противоположной стороне от основной этикетки.
246	Копчение. Традиционный метод консервирования пищевых продуктов, основанный на действии химических веществ.
247	Корзина. Жесткая транспортная тара сферической, цилиндрической, прямоугольной или иной формы, плетеная или имеющая сквозные отверстия, занимающие не менее половины площади ее поверхности, с ручками или без них.
248	Короб. Деревянная тара цилиндрической, овальной, прямоугольной и иной формы, сплетенная без ребер из дранки, полос шпона или луба.
249	Коробка. Разовая потребительская тара, имеющая корпус разнообразной формы, с плоским дном, закрываемая клапанами или крышкой съемной или на шарнире.
250	Коробочный картон. Тарный картон машинной гладкости, иногда каландрированный, применяемый для изготовления малогабаритной тары.
251	Корпус. Деталь сборной банки, образующая ее стенку после сборки.

252	Корреккс. Объемный бугорчатый или ячеистый художественно оформленный вкладыш, помещаемый в потребительскую тару.
253	Корректурa. Совокупность процессов, назначением которых является исправление с использованием специальных корректурных знаков ошибок и нарушений технических правил в наборе.
254	Кран. Бытовое название трубопроводного вентиля.
255	Крупногабаритная тара. Тара, вместимость которой более 250 дм ³ и габаритные размеры свыше 1200 × 1000 × 1200 мм.
256	Крышка. Укупорочное средство для закрывания верха или горловины тары.
257	Кулек. Небольшой бумажный мешочек, пакетик.
258	Куль. Вид транспортной тары из мягкого материала для сыпучих и мелкотоварных грузов.
259	Купон. Бумажная карточка или вырезка из газеты (журнала), на которую нанесена информация о предоставляемых покупателю скидках или иных льготах при покупке.
260	Лайнер. Плоский слой гофрированного картона.
261	Лак. Защитная пленка, которая в жидком виде наносится на внутреннюю или внешнюю поверхность упаковки для того, чтобы защитить ее или содержимое.
262	Лакирование. Нанесение на оттиск прозрачного бесцветного лака для механической прочности, эластичности и водостойкости.
263	Лактоза. Молочный сахар.
264	Ламинат. Гибкий многослойный материал, получаемый в результате соединения исходных материалов ламинированием и кашированием.
265	Ламинирование. Нанесение на бумажную основу расплавов пластмасс с целью придания материалу газо-, паро-, водонепроницаемости и других специальных свойств. Широко применяется в производстве упаковочных материалов для фасования пищевых продуктов.
266	Ламистер. Композиционный материал, который применяется для изготовления банок и крышек методом штамповки.
267	Лента. Средство, предназначенное для оклеивания (обвязывания) транспортной или потребительской тары.
268	Лизинг. Долгосрочная аренда средств производства.
269	Листерии. Род патогенных бактерий, выживающих при низких температурах.
270	Листовка. Несфальцованное или одногибаемое издание в 1/8, 1/16 или 1/32 долю листа, выпускаемое большим тиражом и посвященное одному товару.
271	Листопрогон. Каждый прогон бумажного листа через печатную машину независимо от числа наносимых за этот прогон красок.

272	Литография. Способ печати, при котором рисунок наносят на плоскую поверхность литографского камня специальной краской, содержащей жирные кислоты, мыла и смолы, а пробельные участки увлажняют водой и делают, таким образом, невосприимчивыми к краске.
273	Литье. Получение отливок путем заливки расплавленных материалов в литейную форму.
274	Логистика. Наука о планировании, контроле и управлении транспортированием, складированием и другими материальными и нематериальными операциями, совершаемыми в процессе доведения сырья и материалов до производственного предприятия, внутризаводской переработки сырья, материалов и полуфабрикатов в соответствии с интересами и требованиями последнего, а также передачи, хранения и обработки соответствующей информации.
275	Логотип. Фирменный знак, идентификатор компании, фирмы.
276	Ложемент. Часть сложной упаковки, подложка (вкладыш) для фиксации товара, которая вкладывается в картонную упаковку.
277	Лонч. Выпуск нового товара на рынок.
278	Лоск. Яркость поверхности пленки.
279	Лоток. Разовая потребительская тара, имеющая корпус разнообразной формы, с плоским дном и низкими бортиками, предназначенная для упаковывания продукции, укупоривание которой проводится с помощью пленочных материалов.
280	Макет. Модель оформления будущего издания, содержащая эскизы оформительских элементов либо важнейших, либо всех полос и разворота в издании.
281	Макулатура. Бумажные и картонные отходы.
282	Малогабаритная тара. Тара, вместимость которой менее 250 дм ³ и габаритные размеры менее 1200 × 1000 × 1200 мм.
283	Манжета. Упрочняющий лист клапана из бумаги или полиэтилена.
284	Манипулятор. Устройство или машина с несколькими степенями подвижности для выполнения двигательных функций, аналогичных функциям руки человека при перемещении объектов в пространстве, оснащенные рабочим органом, дистанционно управляемые оператором или программным устройством.
285	Марашка. Попадание посторонних частиц на печатную форму, которое вызывает дефекты изображения на оттиске. Является полиграфическим браком.
286	Маркетинг. Комплексная система изучения рынка, организации и сбыта продукции, ориентированная на получение высоких прибылей.
287	Маркировать. Наносить маркировку на упаковку и (или) продукцию.

288	Маркировка. Информация в виде надписей, цифровых, цветовых и условных обозначений, наносимая на продукцию, упаковку, этикетку или ярлык для обеспечения идентификации и ускорения обработки при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.
289	Масса упаковки. Масса тары и вспомогательных упаковочных средств единицы упаковки.
290	Матовость. Оптическая прозрачность, измеряемая количеством света, рассеиваемого поверхностью пленки, по сравнению с количеством пропущенного света.
291	Машина. Механическое устройство с согласованно работающими частями, осуществляющее определенные целесообразные движения для преобразования энергии, материалов или информации.
292	Мелование бумаги (картона). Нанесение на поверхность бумаги (картона) покрытия, состоящего в основном из пигмента и клеящего вещества, с целью облагораживания или придания специальных свойств поверхности листа.
293	Мерчендайзер. Штатный или контрактный сотрудник агентства или компании, занимающийся мерчендайзингом товара.
294	Мерчендайзинг. Вид деятельности по оптимизации продаж товара в торговой сети.
295	Металл. Химически простое вещество (или сплав), обладающее высокой прочностью, ковкостью, хорошей тепло- и электропроводностью.
296	Металлизированная бумага (картон). Бумага (картон) с покровным слоем из металлической фольги или из распыленного металла.
297	Метр. Мера длины.
298	Мешковина. Ткань для мешков, обычно из джута или холстины.
299	Мешок. Транспортная мягкая тара, имеющая корпус в форме рукава, с дном и открытым или закрытым верхом с клапаном, вместимостью более 20 дм ³ .
300	Миграция. Физико-химический процесс переноса молекул и ионов химических соединений.
301	Микрокрепирование. Механическое смятие бумаги (главным образом мешочной) с образованием крепа (мелких складок, незаметных для невооруженного глаза), за счет чего на 8–12 % повышается показатель удлинения бумаги.
302	Многооборотная тара. Транспортная тара, прочные показатели которой рассчитаны на ее многократное применение.
303	Многослойная бумага (картон). Бумага (картон), состоящая из нескольких элементарных слоев, спрессованных во влажном состоянии.
304	Множественная тара. Тара, которая предназначена для двух или более единиц товаров (комплекты товаров).

305	Модификация. Разновидность продукции, создаваемая на основе базового изделия с целью расширения или специализации сферы его использования.
306	Модифицированная газовая среда (МГС). Газовая среда, замещающая воздух в упаковке.
307	Модуль размеров тары. Наименьшая общая кратная величина, применяемая для координации и унификации размеров тары.
308	Модульная система унифицированных размеров тары. Унифицированный ряд размеров тары, систематизированный на базе размеров тары.
309	Мониторинг. Форма организации исследований, обеспечивающая непрерывное поступление информации о том или ином объекте.
310	Мономер. Вещество, молекулы которого способны реагировать между собой или с молекулами других веществ с образованием полимера.
311	Монтаж. Сборка и установка сооружений, конструкций, технологического оборудования, аппаратов, приборов, радиоэлектронных устройств и т. д. из готовых частей и элементов.
312	МУБ (миллион условных банок). Условная единица измерения количества банок (стеклянных или металлических), условно приведенных к одному размеру.
313	Мультимедиа. Взаимодействие визуальных и аудиоэффектов под управлением интерактивного программного обеспечения.
314	Мультипак. Разновидность промоупаковки нескольких продуктов в одной упаковке.
315	Мусор. Бытовые отходы, скапливающиеся в квартирах, домах, крупных магазинах, на предприятиях бытового обслуживания и т. д.
316	Мутации. Наследуемые изменения генетической информации, хранящейся в ДНК клеток.
317	Мюзле. Укупорочное металлическое средство, применяемое для укупоривания бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление, закрепляемое на горловине после укупоривания ее пробкой.
318	Мягкая тара. Тара, форма и размеры которой меняются при ее наполнении.
319	Навык. Действие, умение, которое в результате длительного повторения становится автоматическим, т. е. не нуждающимся в поэлементной сознательной регуляции и контроле.
320	Нагрузка. Показатель степени использования грузоподъемности и вместимости в зависимости от перевозимых грузов и дальности их транспортировки.
321	Наклейка. Полоска бумаги, выстилающая край мешка изнутри.

322	Намотка. Крепление полотна, бумаги, картона и других длинномерных материалов на гильзу или катушку.
323	Наука. Сфера человеческой деятельности, функция которой – выработка и теоретическая систематизация объективных знаний о действительности.
324	Нахлестка. Участки поперечной кромки упаковочного материала; рукава, которые накладываются друг на друга.
325	Негерметичная тара. Тара, конструкция которой в комплекте с укупорочным средством не обеспечивает непроницаемость газов, паров и жидкостей.
326	Недогруз. Неполное использование грузоподъемности подвижного состава (средства транспорта) и (или) грузоместимости транспортного средства.
327	Неразборная тара. Тара, конструктивным исполнением которой не предусматривается ее разборка в процессе эксплуатации.
328	Нестандартная тара. Тара, не отвечающая требованиям соответствующих нормативных документов.
329	Нетто. Масса продукции в упаковочной единице.
330	Нештабелируемая тара. Тара, конструкция и прочностные показатели которой позволяют укладывать ее с упакованной продукцией только в один ряд.
331	Низин. Консервант, который добавляют в мясопродукты перед тепловой обработкой.
332	Нить. Необходимый элемент для сшивания мешков.
333	Номинальные размеры тары. Основные размеры тары, служащие началом отсчета отклонений.
334	Нонпарель. Единица типографской системы измерения, равная шести типографским пунктам.
335	Норма. Информация о названии книги, фамилии автора или номере заказа, которая ставится рядом с сигнатурой.
336	Обвязывание. Логистическая операция по скреплению грузовой единицы.
337	Обезвреживание. Обработка отходов, имеющая целью исключение их опасности или снижение ее уровня до допустимого значения.
338	Обертка. Разовая потребительская упаковка из листового материала, образованная путем полного завертывания в него упаковываемой продукции.
339	Оберточная бумага. Бумага, изготовленная из различных волокнистых полуфабрикатов, для упаковки пищевых продуктов и готовых изделий.
340	Обечайка. Деталь преимущественно цилиндрической или конической формы, открытая с торцов (без днищ), изготовленная из листового материала.

341	Оболочка. Объемная упаковка, полностью покрывающая упаковываемое изделие, изготавливаемая из тонколистового (пленочного) материала, плотно облегающая или свободно покрывающая изделие.
342	Оборот тары. Обращение тары между двумя последовательными заполнениями.
343	Обработка. Процесс обеззараживания упаковки.
344	Обрешетка. Транспортная тара рамной конструкции, обеспечивающая защиту ее содержимого.
345	Обшивка. Доски или щит из листового древесного материала, прикрепленные к деталям каркаса.
346	Объект. Любой конкретный предмет, который существует, существовал или мог бы существовать.
347	Объем. Одна из количественных характеристик размеров продукта и упаковки.
348	Овит. Групповая упаковка на 6–12 штучных изделий.
349	Однородность. Постоянство технических показателей материала в одной партии.
350	Окисление. Реакция вещества пищевого продукта с кислородом, в результате которой меняется ценность продукта.
351	Окно. Прозрачное отверстие в упаковке, позволяющее покупателю увидеть продукт.
352	Олово. Серебристо-белый металл, который используется для производства белой жести для консервных банок.
353	Операция. Законченная часть технологического процесса, которая повторяется на одном рабочем месте (на определенной технологической машине).
354	Оригинал. Текстовое или графическое произведение, прошедшее редакционно-издательскую обработку и предназначенное для изготовления печатной формы.
355	Освещение. Создание таких условий освещенности поверхности предметов, которые обеспечивают возможность зрительного восприятия этих предметов.
356	Оснастка. Средства технологического оснащения, дополняющие оборудование для выполнения определенной части технологического процесса.
357	Отгрузка. Передача изготовленной продукции либо перевозчику для доставки потребителю, либо непосредственно потребителю в месте изготовления.
358	Отделка (бумаги). Технологические операции, выполняемые после выхода бумаги или картона из бумаго- или картоноделательной машины.
359	Открытая тара. Тара, конструкция которой исключает применение крышки или затвора.

360	Отмотка. Технологическая операция по подготовке длинномерной гибкой продукции к производственному потреблению по заказам потребителей.
361	Оттиск. Изображение на запечатываемом материале, полученное полиграфическим способом.
362	Отходы. Изделия народного потребления, материалы, использованная тара, упаковка, утратившие в результате физического или морального износа потребительские свойства.
363	Пакет. Разовая потребительская мягкая тара, имеющая корпус в форме рукава, с дном и открытым верхом, вместимостью до 20 дм ³ .
364	Пакетирование. Формирование и скрепление грузов в укрупненную грузовую единицу, обеспечивающее при доставке в установленных условиях их целостность и сохранность, а также позволяющее механизировать погрузочно-разгрузочные и складские работы.
365	Пакеты-гриль. Бумажные ламинированные фольгой (фольгированные) и полиэтиленом пакеты, сохраняющие температуру продукта продолжительное время.
366	Паллета (поддон). Плоская транспортная структура, сделанная из дерева или пластмассы (в некоторых случаях из металла), предназначенная для перемещения разнообразных товаров удобным способом, будучи снятой любым передвижным грузоподъемным устройством.
367	Парафин. Смесь твердых насыщенных углеводородов. Используется для пропитки бумаги, которая предназначена для упаковывания пищевых продуктов, технических изделий.
368	Парафинированная бумага. Бумага, изготовленная из бумажной основы и пропитанная парафином, для упаковки различных изделий и продуктов.
369	Пачка. Разовая потребительская тара с корпусом в форме параллелепипеда, закрываемая клапанами.
370	Пенал. Коробка, закрываемая крышкой в форме обечайки.
371	Пенопласт. Полимерный материал с содержанием газовой фазы не менее 50 % по объему и минимальным диаметром ячеек 0,02 мм, применяемый для изготовления транспортной тары и вспомогательных упаковочных средств.
372	Пергамент. Жиронепроницаемая бумага, используемая для упаковки пищевых продуктов.
373	Пергамин. Полупрозрачная клееная без наполнителя бумага с высокими показателями механической прочности, жиро- и маслонепроницаемости для изготовления кальки, а также для упаковывания пищевых продуктов.
374	Перевалка (перегрузка, трансфер). Передача груза с одного транспортного средства на другое с выгрузкой или без выгрузки на склад.

375	Перевозка. Транспортирование грузов автомобильным, железнодорожным, водным, воздушным, а иногда и гужевым видом транспорта или несколькими видами этих транспортных средств.
376	Перегиб. Элемент замка, заглубляющий продольный шов внутрь корпуса металлической банки.
377	Перегородка. Элемент ящика, разделяющий его внутреннее пространство на секции, гнезда.
378	Переупаковка. Уменьшение убытков от повреждения грузов за счет перемещения продукции из одного вида тары в другой.
379	Переупаковывание. Процесс перемещения продукции из одного вида тары в другой, например при комплектовании грузовых единиц на складах, терминалах.
380	Период оборота тары. Интервал времени между двумя последовательными заполнениями тары.
381	Перфорация. Отверстия в стенках тары, обеспечивающие циркуляцию воздуха внутри тары.
382	Петит. Единица типографской системы измерения, равная восьми типографским пунктам.
383	Печатание. Многократное получение одинаковых изображений с заданными параметрами качества путем переноса краски с печатной формы на запечатываемый материал.
384	Печать. Процесс переноса красящего вещества с печатной формы на запечатываемый материал или на какое-либо изделие сложной формы.
385	Пиролиз. Разложение вещества под действием высоких температур.
386	Плаيك. Мелованная бумага, похожая на пластик.
387	Планка. Перегородка, разделяющая внутреннее пространство ящика на секции, гнезда.
388	Пленка. Тонкое гибкое полотно из пластмассы.
389	Пломбирование. Снабжение упаковки пломбами, позволяющими контролировать ее целостность.
390	Плотная тара. Тара, детали которой соединены между собой без просветов.
391	Погрузка. Логистическая операция, заключающаяся в подаче, ориентировании и укладке груза в транспортном средстве.
392	Подготовка. Процесс обучения и воспитания, направленный на овладение будущими специалистами компетенциями, позволяющими решать социальные, профессиональные и личностные проблемы.
393	Поддон (см. Паллета).
394	Подпергамент. Тонкая бумага, изготовленная из целлюлозы жирного помола, с ограниченной жиропроницаемостью и высокой механической прочностью для упаковывания пищевых продуктов.

395	Подрезка. Срезка кромок у стопы листов бумаги.
396	Подхват. Грузозахватное приспособление, обеспечивающее взятие и удержание груза при перемещении за счет ввода рабочих органов в зазоры, образуемые конфигурацией груза или поддоном.
397	Позиционирование. Последний этап принятия стратегических решений, совокупность которых фирма использует в стремлении вызвать желаемую ответную реакцию со стороны целевого рынка.
398	Полиамид. Найлоновый полимер.
399	Поливинилацетат (ПВА). Бесцветный прозрачный полимер, обладающий высокой светостойкостью, применяемый в производстве красок, клеев, уплотнительных прокладок.
400	Поливинилиденхлорид (ПВДХ). Виниловый мономер, который имеет на один атом хлора больше, чем мономер винилхлорида.
401	Поливинилхлорид (ПВХ). Синтетический полимер, прозрачная пленка или лист. Для целей упаковки применяют непластифицированный ПВХ – прозрачный материал, который хорошо формуется, обладает высокой жиростойкостью и кислородонепроницаемостью. Из ПВХ изготавливают главным образом потребительскую тару.
402	Полиграфия. Отрасль техники, совокупность технических средств для производства печатной продукции.
403	Полимер. Высокомолекулярное соединение, молекулы (мономеры) которого состоят из большого числа многократно повторяющихся групп атомов, соединенных химическими связями.
404	Полипропилен (ПП). Экологически чистый полимер, гармонично сочетающий в себе жесткость формы и пластичность.
405	Полистирол (ПС). Полимерный материал общего назначения, жесткий, с невысокими защитными свойствами, который используется для изготовления прозрачных или цветных материалов методом инжекционного формования.
406	Полиуретан. Синтетический полимер, который образуется при взаимодействии полиизоцианатов со спиртами.
407	Полиэтилен. Наиболее широко распространенный (по объемам производства) полимер.
408	Полиэтилентерефталат (ПЭТФ или ПЭТ). Пластмасса, широко используемая для формования бутылок, производства пленки и др.
409	Полужесткая тара. Тара, форма которой незначительно меняется после заполнения продуктом.
410	Помощь. Методический прием, который используют студенты, столкнувшиеся в процессе работы со сложной ситуацией.
411	Порча. Потеря первоначальных качеств грузом за счет его естественных свойств, т. е. без воздействия внешних факторов.
412	Посол. Традиционный способ консервирования продуктов с использованием поваренной соли.

413	Посредничество. Операция между созданием продукции и доведением ее до потребителя.
414	Постер. Плакат, листовое издание рекламно-информационного содержания, предназначенное для вывешивания.
415	Потребитель. Физическое или юридическое лицо, использующее товары и изделия народного потребления, услуги, продукцию транспорта, продукцию производственно-технического назначения, научно-техническую и другую продукцию для удовлетворения личных нужд или для изготовления других товаров.
416	Потребительская маркировка. Маркировка, информирующая об изготовителе, количестве, качестве и цене продукции.
417	Потребительская тара. Тара, предназначенная для упаковывания и доставки продукции потребителю.
418	Потребление. Конечная, завершающая стадия общественного производства; использование продукции для удовлетворения потребности людей.
419	Правка. Процесс и результат изменения текста произведения на всех этапах его подготовки к изданию.
420	Предельные размеры тары. Максимально и минимально допустимые размеры тары.
421	Пресервы. Консервированная рыбная продукция.
422	Пресс. Механизм для прессования.
423	Прессование. Процесс обработки материалов давлением, производимый с целью увеличения плотности, изменения формы, разделения фаз материала, для изменения механических или иных его свойств.
424	Префикс. Часть товарного номера ЕАН, цифровое значение которой присваивает ассоциация товарной нумерации «ЕАН международная».
425	Преформа. Предварительная заготовка для изготовления изделий из полимеров, например ПЭТ-бутылки.
426	Пробирка. Потребительская тара с цилиндрическим корпусом, с плоским или выпуклым дном, с горловиной, диаметр которой равен диаметру корпуса, укупориваемая пробкой или крышкой, вместимостью 0,05 дм ³ .
427	Пробка. Укупорочное средство, вдавливаемое или ввинчиваемое внутрь горловины тары.
428	Прогнозирование. Научное, основанное на системе установленных причинно-следственных связей и закономерностей выявление состояния и вероятных путей развития явлений и процессов.
429	Продукция. Совокупность предметов труда отраслей материального производства.
430	Производственная тара. Тара, предназначенная для хранения, перемещения и складирования продукции на производстве.

431	Прокладка. Плоский прямоугольный или фигурный вкладыш из листовых материалов, помещаемый между отдельными рядами или слоями продукции для предохранения от перемещений или для упрочнения тары.
432	Промоутер. Работник, который проводит акцию по стимулированию продаж (рассказывает о товаре, раздает бесплатные образцы, стимулирует покупки).
433	Промоушн. Деятельность по продвижению товара/услуги на рынке.
434	Проницаемость. Способность материала пропускать жидкость с одной поверхности на противоположную.
435	Прочность. Способность материала сопротивляться разрушению.
436	Пункт. Единица измерения кегля, равная 1/72 дюйма или примерно 0,376 мм.
437	Пыль. Система, состоящая из газа и распределенных в нем твердых частиц.
438	Равнопрочная бумага. Бумага, обладающая близкими по значению показателями механической прочности по длине и ширине листа.
439	Радиантное мышление. Природная склонность мозга мыслить ассоциативно «от центра к периферии».
440	Разборная тара. Многооборотная тара, конструкция которой позволяет разобрать ее на отдельные части и вновь собрать, соединив сочленяющие элементы.
441	Развертка картонного ящика. Заготовка ящика с поперечными и продольными линиями рилевки, с высеченными клапанами.
442	Разгрузка (выгрузка). 1. Показатель, характеризующий освобождение транспортных средств от перевезенных в них грузов. 2. Логистическая операция, заключающаяся в освобождении транспортного средства и тары от груза.
443	Разделение. Дифференциация, процесс, приводящий к выделению различных составляющих компонентов.
444	Разметка. Система указаний, наносимых в издательстве на оригинал для обозначения конкретных приемов набора, способа печати и построения печатной формы, воспроизводящей оригинал.
445	Размол. Один из первых процессов при производстве бумаги и картона.
446	Розовая тара. Тара, предназначенная для однократного использования.
447	Разрезка. Разделение резанием оттисков, листов бумаги или картона на отдельные части заданных форматов.
448	Раппорт. Повторяющийся рисунок, являющийся частью орнамента, который часто используется при изготовлении упаковочной бумаги, потребительской упаковки.

449	Распаковывание. Удаление наружной и внутренней упаковок, выемка груза из тары.
450	Расплав (стекла). Стекломасса в печи при температуре выше 1000 °С.
451	Растр. Сетка из пересекающихся линий, разбивающая полутоновое изображение на микроштриховые элементы.
452	Расход. Объем вещества, проходящего через живое сечение потока в единицу времени.
453	Реактопласт. Пластмасса, переработка которой в изделия сопровождается необратимой химической реакцией, приводящей к образованию неплавкого и нерастворимого материала.
454	Редактирование. Изменение содержания текстового документа, его исправление, при котором оценивается языковая и стилистическая грамотность текста, осуществляется проверка логики изложения материала, обоснованности выводов, стройности построения композиции произведения.
455	Резервуар. Емкость цилиндрической или призматической формы, предназначенная для хранения жидкости или газа.
456	Реклама. Целенаправленное воздействие на потенциального потребителя с помощью средств массовой информации, путем установления рекламных щитов, световых экранов в местах массового скопления людей.
457	Рексим. Групповая упаковка с ручкой для демонстрационных целей.
458	Рефрижератор. Транспортное средство с холодильной установкой.
459	Рецензирование. Процесс письменного разбора и оценки предлагаемого к изданию произведения для определения целесообразности его выпуска, выявления достоинств и недостатков, определения возможных путей совершенствования.
460	Рециркуляция (см. Утилизация). Различные способы переработки вторичного сырья и повторного использования продукции, начиная с утилизации бытового мусора и кончая регулярной переработкой и повторным использованием разного вида упаковочных изделий и материалов, включая и переработку промышленных отходов.
461	Решетка. Вспомогательное упаковочное средство, делящее внутренний объем тары на ячейки, соответствующие наружным размерам упаковываемой продукции.
462	Решетчатая тара. Тара, детали которой соединены между собой с заданными просветами.
463	Рилевание. Нанесение роликом заданного профиля линии сгиба на прямолинейном участке картона или гофропласта за счет их смятия (уплотнения).

464	Рисайклинг (рициклинг). Вторичное использование утилизированных и сепарированных бывших в употреблении упаковочных материалов или изделий.
465	Рисунок. Элемент маркировки, выполняющий эмоциональную, мотивационную, в некоторых случаях информационную функцию, удельный вес которого на маркировке составляет обычно 0–50 %.
466	Ритейл. Розничная торговля.
467	Ритейлер. Предприятие розничной торговли.
468	Робокар (робототележка, электроробокар). Безрельсовый транспортный робот.
469	Робот. Автоматическая машина, стационарная или передвижная, состоящая из исполнительного устройства в виде манипулятора, имеющего несколько степеней подвижности, и перепрограммируемого устройства программного управления для выполнения в производственном процессе двигательных и управляющей функций.
470	Рондель (иногда «рондоль» или «рандоль»). Кольцевая вставка из ламината, привариваемая на головку трубы в области плеча, для повышения его диффузионной плотности.
471	Рулон. Упаковочная единица цилиндрической формы, представляющая собой ленту гибкого материала, смотанную в трубу (трубку) или намотанную на жесткую гильзу, вал.
472	Ручка. Часть предмета, за которую его можно брать рукой, держать или перемещать.
473	Саше. Пакет типа «подушечка», заделываемый лишь с двух торцевых сторон, с вертикальным швом сзади, и используемый для хранения легких закусок.
474	Сашет. Небольшая упаковка товара.
475	Сборка. Соединение конструктивных элементов чего-либо.
476	Сверка. Корректирный процесс, заключающийся в тщательной проверке по корректирному оттиску исправлений, сделанных в предыдущей корректуре.
477	Светонепроницаемость (непрозрачность). Способность упаковочного материала противостоять полному или частичному проникновению сквозь него световых лучей.
478	Свинец. Синевато-серый металл, который на воздухе покрывается окисной пленкой, стойкой к химическим воздействиям.
479	Связь. Ссылка в документе-получателе на место расположения объекта в документе-источнике.
480	Сепарация. Разделение композиционных упаковочных материалов или изделий при утилизации для возможности дальнейшего использования в качестве вторичного сырья.
481	Сертификат. Документ, удостоверяющий качество товара.

482	Сертификация. Действие, проводимое с целью установления и подтверждения посредством сертификата соответствия продукции, упаковки определенным стандартам или техническим условиям.
483	Сигнатура. Нумерация печатного листа внизу у левого поля.
484	Силикагель. Микропористое вещество, активно поглощающее влагу из окружающей среды, применяемое для осушения внутреннего объема герметичной упаковки с изделиями из черного металла.
485	Символ. Минимальный элемент текста.
486	Символика. Стандартизованная форма представления данных в штриховом коде, в котором перечень требований включает действующие специальные правила структуры или специфическую структуру символов.
487	Сиф. Базисные условия поставки, согласно которым продавец обязан зафрахтовать судно, доставить товар в порт и погрузить его на борт судна, застраховать товар от гибели или порчи на время перевозки и оплатить страховку.
488	Скидка. Временное или условное снижение цены на товар.
489	Скинпак. Тонкая пленка, нагретая и в условиях вакуума обтягивающая изделие, упакованное, например, в картонную коробку.
490	Склад. Здание, сооружение, устройство и т. п., предназначенное для приемки, размещения и хранения поступивших товаров, подготовки их к потреблению и отпуску потребителям.
491	Складная тара. Многооборотная тара, конструкция и свойства которой позволяют сложить ее без нарушений сочленения и вновь придать таре первоначальную форму.
492	Складская тара. Разновидность транспортной оборотной тары, используемой для приемки, хранения и комплектования продукции в складских условиях.
493	Склеивание. Соединение деталей тары с помощью клея, ленты с адгезивным слоем и др.
494	Склейка. Один из полиграфических процессов, применяемый для соединения деталей при производстве папок, коробок из картона и др.
495	Скоба. Средство для степлера и скобосшивателя.
496	Скос. Специфическое искажение формы объекта.
497	Скотч. Пластиковая клеющая пленка, служащая для упаковывания каких-либо товаров.
498	Скручивание. Деформация всей поверхности бумаги или картона, в результате которой лист полностью или частично приобретает форму цилиндра.
499	Слипкейс. Футляр, предназначенный для надежного хранения CD-дисков.
500	Слой. Уровень расположения стопки объектов.
501	Слоттер. Оборудование для изготовления разверток гофротары.

502	Сортировка. Раскладывание продукции по сортам, типам, артикульным группам и т. д.
503	Созэкструзия полимеров. Процесс соединения при экструзии двух и более расплавов полимеров.
504	Специализированная тара. Тара, предназначенная для упаковки, транспортирования и хранения определенного вида продукции или для определенных условий эксплуатации.
505	Специальность. Вид профессиональной деятельности, требующий определенных знаний, умений и компетенций, приобретаемых путем обучения и практического опыта.
506	Спецификация (отгрузочная). Товаросопроводительный документ, содержащий перечень отгруженных товаров по одному транспортному документу.
507	Способность. Индивидуальная особенность личности, которая в наибольшей мере определяет успешность и продуктивность осуществления деятельности.
508	Справочник. Справочное издание, носящее прикладной, практический характер, имеющее систематическую структуру или построенное по алфавиту заглавий статей.
509	Спрей. Кнопочный распылитель в винтовом исполнении; применяется для укупорки изделий бытовой химии, а также парфюмерных, косметических и фармацевтических.
510	Спринтер. Удлиненная складная или склеенная коробка различной конфигурации: прямоугольная, ромбовидная, многоугольная.
511	Спрос. Социально-экономическая категория, выражающая потребность, представленную на рынке деньгами, т. е. объем и состав товаров, которые население желает и имеет возможность купить.
512	Спуск. Устройство, предназначенное для самотечного (гравитационного) перемещения насыпных и штучных грузов по наклону или вертикали под действием их веса.
513	Стабильность. Процесс, обеспечивающий при заданных режимных условиях печатания сохранение нормированных значений показателей качества оттисков в течение всего тиража.
514	Стаканчик. Разовая потребительская тара, имеющая корпус в форме цилиндра или усеченного конуса, сужающегося ко дну, с плоским или вогнутым дном.
515	Сталь, жель (покрытая оловом) и алюминий. Металлы, которые используют для изготовления металлической упаковки.
516	Стандарт. Нормативный документ, регламентирующий параметры и качество конкретного продукта или режимы и последовательность технологического процесса.

517	Стандартизация. Установление и применение правил с целью упорядочения деятельности в определенной области на пользу и при участии всех заинтересованных сторон и, в частности, для достижения всеобщей оптимальной экономии при соблюдении функциональных условий и требований техники безопасности.
518	Стандартная тара. Тара, отвечающая требованиям соответствующих нормативных документов.
519	Стандартная упаковка. Упаковка, отвечающая требованиям соответствующих стандартов и (или) технических условий.
520	Стекло. Материал, полученный при остывании расплава, содержащего стеклообразующие компоненты.
521	Стеклотара. Бутылки и банки из стекла.
522	Стеллаж. Многоярусное устройство для хранения грузов на складе.
523	Стенка (ящика). Часть ящика в виде щита или отдельных досок.
524	Стерилизация. Обработка пищевых продуктов при температуре 112–120 °С с целью уничтожения в них болезнетворных микробов.
525	Стикер. Наклейка, малая форма полиграфии, которая выпускается на самоклеящейся основе.
526	Стирол. Продукт соединения этилена с бензолом и последующего крекинга этилбензола.
527	Стрейч. Сильно растягивающаяся пластиковая пленка, служащая для упаковки каких-либо товаров или грузов, в частности на поддонах.
528	Строка. Связанная последовательность символов, слов или других элементов.
529	Строп (канат, трос, ремень). Гибкое грузозахватное приспособление, предназначенное для подвешивания груза к крюку крана.
530	Структура (тары). Физическая форма тары, ее контуры и способность привлечь внимание, способ открывать ее и иметь доступ к содержимому.
531	Сумка. Пакет с ручками для переноски.
532	Супервайзер. Работник, осуществляющий контроль над промоутерами.
533	Сушка. Снижение влагосодержания пищевых продуктов.
534	Схват. Рабочий орган робота, применяемый для загрузочно-разгрузочных работ.
535	Сшивка. Соединение с помощью нити. В производстве мешков обычно делается сшивка снизу, посредством чего производится запечатывание рукава с одного или обоих концов, с прокладочной лентой или без нее.
536	Сырье. Материал, подлежащий дальнейшей переработке.
537	Сэмпл. Образец товара для бесплатного распространения среди потребителей, специальная пробная упаковка товара.

538	Сэмплинг. Бесплатное распространение образцов товара для знакомства потребителей с маркой и ее потребительскими свойствами.
539	Табер. Инструмент и метод измерения материалов типа бумаги, картона на сопротивление изгибу (жесткость).
540	Таможня. Учреждение, контролирующее провоз грузов через границу.
541	Тампопечать. Косвенный способ глубокой печати, который широко применяется для печатания на предметах с криволинейной поверхностью разной структуры.
542	Тара. Основной элемент упаковки, предназначенный для размещения продукции.
543	Тара-оборудование. Изделие, предназначенное для укладывания, транспортирования, временного хранения и продажи из него товаров методом самообслуживания.
544	Тариф. Плата и сбор, взыскиваемые за перевозку грузов, а также правила их исчисления.
545	Тезаурус. База данных, хранящая информацию о различных связях (отношениях) между словами и словосочетаниями.
546	Текст. Обязательный элемент маркировки, выполняющий в основном информационную и идентифицирующую функции, удельный вес которого на маркировке составляет обычно 50–100 %.
547	Тележка. Платформа на колесах, предназначенная для перемещения грузов.
548	Тент. Навес для защиты от солнца и дождя.
549	Теплостойкость. Способность полимерных материалов не размягчаться (сохранять жесткость) при повышении температуры.
550	Терминал. Комплекс устройств, расположенных в конечном (начальном) или промежуточном пункте транспортной сети и обеспечивающих взаимодействие различных видов транспорта общего пользования при перевозке грузов, пассажиров, багажа и т. д.
551	Термоклей. Термопластичный клей.
552	Термопласт. Вид пластмассы, которая после формования изделия сохраняет способность к повторной переработке.
553	Термосвариваемая упаковочная бумага. Прочная бумага с ограниченной паропроницаемостью, с поверхностным термосвариваемым слоем и нормируемой прочностью термосвариваемого шва для автоматического упаковывания различных товаров.
554	Терция. Единица типографской системы измерения, равная шестнадцати типографским пунктам.
555	Тетрадь. Единица измерения объема работ при выполнении некоторых операций брошюровочно-переплетного процесса.
556	Технология. Понятие, включающее в себя всю совокупность знаний о методах и мастерстве обработки сырья, материалов или полу-

	фабрикатов и переработке их в готовые изделия промышленного производства с заданными свойствами.
557	Тип тары. Классификационная единица, определяющая тару по материалу.
558	Типоразмер тары. Тип тары одного размера.
559	Тираж. Количество экземпляров одного и того же издания.
560	Тиснение бумаги (картона). Изменение фактуры поверхности бумаги (картона) путем нанесения с помощью тиснильного каландра выпуклого, вдавленного или прозрачного рисунка.
561	Тиснение (см. Конгрев).
562	Товар. Продукция, предназначенная для обмена в форме купли-продажи.
563	Товарный знак. Специфическое обозначение, призванное идентифицировать товары и подлежащее специальной регистрации.
564	Токоферол. Витамин Е.
565	Тонна. Единица измерения массы.
566	Топлайнер. Картон для плоских слоев гофрокартона.
567	Транспортная единица. Изделие, создаваемое в результате соединения упаковываемой продукции с потребительской упаковкой.
568	Транспортная маркировка. Маркировка, информирующая о получателе, отправителе и способах обращения с упакованной продукцией при ее транспортировании и хранении.
569	Транспортная тара. Тара, предназначенная для упаковывания, хранения и транспортирования продукции, образующая самостоятельную транспортную единицу.
570	Трансфер (см. Перевалка).
571	Тренинг. Обучающее занятие для промоперсонала, в ходе которого у участников формируются навыки правильной работы и эффективного общения.
572	Триггер. Курковый распылитель.
573	Триклозан. Вещество с противомикробным действием, которое включается в состав упаковочной пленки для пищевых продуктов.
574	Трэйтайт. Лоток с укрепленными боковыми стенками, углами, имеющий внутри полимерное покрытие.
575	Туба. Разовая потребительская тара, имеющая корпус, обеспечивающий выдавливание содержимого, с узкой горловиной, укупориваемой бушоном, и дном, закрываемым после наполнения продукцией.
576	Тубус. Коробка в виде цилиндрического пенала (помада, тушь).
577	Тюк. Большой упакованный сверток из волокнистой или текстильной продукции.
578	Укупоривание. Закрытие тары после помещения в нее продукции.
579	Укупорочное средство. Вспомогательное упаковочное средство для укупоривания тары и (или) улучшения внешнего вида.

580	Умение. Способность использовать полученные знания в сфере профессиональной деятельности с возможным использованием справочной литературы.
581	Универсальная тара. Тара, предназначенная для упаковывания, транспортирования и хранения различных видов продукции.
582	Упаковка. Средство (или комплекс средств), обеспечивающее защиту продукции от повреждений и потерь, окружающей среды от загрязнений, а также процесс обращения продукции.
583	Упаковочная единица. Изделие, создаваемое в результате соединения упаковываемой продукции с потребительской упаковкой.
584	Упаковочный материал. Основной элемент изготовления упаковки, который, как правило, образует упаковочные средства.
585	Упаковывание. Подготовка продукции к транспортированию, хранению, реализации и потреблению с применением упаковки.
586	Уплотнение. Увеличение плотности продукции с целью рационального использования тары и придания упаковочной единице окончательной формы и размеров.
587	Устройство. Часть машины, имеющая определенное функциональное назначение.
588	Усушка. Уменьшение массы товара вследствие испарения влаги во время его хранения или перевозки.
589	Утечка. Уменьшение массы или объема товара вследствие его вытекания или просыпки из тары или транспортных средств.
590	Утилизация. Переработка и использование в качестве вторичного сырья бывших в употреблении тары, упаковочного материала или отходов их производства.
591	Утруска. Уменьшение массы сыпучих товаров вследствие тряски при перевозке, пересыпке или перевалке.
592	Фальц. Сгиб листа, образуемый при фальцовке.
593	Фальцовка. Нанесение линий сгиба на заготовку картонного ящика, коробки.
594	Фанера. Материал из древесины, который состоит из нескольких склеенных между собой слоев лущеного шпона.
595	Фантик. Небольшой кусочек бумаги, служащий упаковкой для кондитерских изделий, чаще всего конфет или жевательной резинки.
596	Фарфор. Плотный керамический материал, непроницаемый для воды и газов, обычно белый, просвечивающий в тонком слое, обладающий высокой механической прочностью, термической и химической стойкостью.
597	Фасование вакуумное. Фасование продукции при давлении в расходном резервуаре и (или) таре ниже атмосферного.

598	Фасовывание. Заполнение тары продукцией заданной порционности.
599	Фаянс. Керамический материал с белым пористым черепком, получаемый высокотемпературным обжигом полуфабрикатов из тонкой смеси беложгущейся глины, каолина, кварца и полевого шпата.
600	Фенол. Карболовая кислота. Мономер.
601	Ферейн. Печать пантонными красками, офсетный лак.
602	Ферментация. Один из наиболее важных способов консервирования пищевых продуктов.
603	Ферменты. Сложные глобулярные белки, выявленные в живых организмах и действующие как катализаторы биохимических реакций.
604	Фибра. Твердый монолитный материал, образующийся в результате обработки нескольких слоев бумаги-основы пергаментирующим реагентом.
605	Фиксатор. Средство, ограничивающее положение продукции и закрепляющее ее подвижные части во избежание перемещения.
606	Фирменный стиль упаковки. Дизайн упаковки, выполненный с узнаваемым, оригинальным и однообразным стилем с использованием различных художественных приемов.
607	Флайер. Рекламная листовка.
608	Флакон. Потребительская тара, имеющая корпус разнообразной формы, резко переходящий в горловину, диаметр венчика которой значительно меньше диаметра описанной окружности корпуса, с плоским или вогнутым дном, укупориваемая крышкой или пробкой.
609	Фланец. Плоское кольцо или диск с отверстиями под болты или шпильки.
610	Флексография. Способ высокой печати с использованием гибких резиновых форм и быстровысыхающих жидких красок.
611	Флексопечать. Флексографическая печать.
612	Флютинг. Волнистый слой, используемый при изготовлении гофрокартона.
613	Фляга. Транспортная тара, предназначенная для многократного применения, имеющая корпус цилиндрической формы и цилиндрическую горловину, диаметр которой меньше диаметра корпуса, с приспособлением для переноса и крышкой с затвором.
614	Фольга. Тонкие листы или ленты от 2 до 100 мкм, изготавливаемые из разных металлов и сплавов.
615	Формат. Размеры листа, устанавливаемые по ширине и длине в соответствии со стандартами, причем ширина меньше длины.
616	Формование. Экструдирование заготовки в выдвную форму, где происходят раздув и охлаждение отформованного изделия.

617	Фототипия. Способ плоской печати.
618	Фунгицидная бумага. Биоцидная бумага, содержащая фунгицидные вещества, предотвращающие деятельность плесневых грибов.
619	Фура. Автомобильный контейнер большой длины для перевозки грузов.
620	Фурнитура. Вспомогательные прикладные изделия и материалы, применяемые при изготовлении тары, средств пакетирования, обуви, одежды, мебели и т. д. (ручки, петли, угольники, крючки, пуговицы и др.)
621	Футляр. Коробка, чехол для хранения или предохранения от порчи какого-либо предмета, инструмента.
622	Химия. Наука, изучающая превращения веществ, сопровождающиеся изменением их состава и строения.
623	Холст. Льняная суровая или беленая ткань, выработанная из толстой пряжи.
624	Хостесс. Промоутер.
625	Хранение. Складской технологический процесс по обеспечению качественной и количественной сохранности продукции.
626	Хроника. Запись исторических событий в хронологической последовательности.
627	Хронология. Последовательность исторических событий во времени.
628	Хрупкая тара. Тара, чувствительная к воздействию динамических нагрузок.
629	Хрусталь. Особый вид стекла, в состав которого входит в значительных количествах окись свинца.
630	Цвет. Элемент дизайна упаковки, вызывающий быструю реакцию потребителя.
631	Цветность. Количество красок, в которые запечатывается изделие.
632	Цветоделение. Разделение цветного изображения оригинала с помощью светофильтров, селективных источников или автоматизированными оптоэлектронными средствами на отдельные одноцветные равномасштабные изображения.
633	Цветопроба. Получение полноцветного изображения с цветоделенных фотоформ для контроля качества цветоделения.
634	Целлофан. Прозрачный жиро- и влагоустойчивый пленочный материал, получаемый из вискозы.
635	Целлюлоза. Полисахарид, образованный остатками глюкозы.
636	Цена. Денежное выражение стоимости товара.
637	Церезин. Продукт нефтяного происхождения, который применяется для пропитки упаковочной бумаги.
638	Цистерна. Крупногабаритный бак с круглым или овальным поперечным сечением.
639	Цицero. Единица типографской системы измерения, равная двенад-

	цати типографским пунктам.
640	Чан. Большая деревянная или металлическая бочка, а также железобетонный или кирпичный резервуар прямоугольной формы.
641	Чат. Канал обмена текстовыми сообщениями в режиме реального времени.
642	Чеканка. Получение рельефных изображений на металлических листах.
643	Чекер (см. Аудитор).
644	Челнок. Рабочий орган швейной машины.
645	Человек. Высшая ступень живых организмов на земле.
646	Чемодан. Плоский ящик с откидывающейся объемной крышкой, закрываемой замком, и с ручкой (ручками) для переноски, предназначенный для перевозки и хранения различных вещей.
647	Чехол. Покрышка из материи или другого материала, сделанная по форме предмета с целью защитить его от загрязнения, порчи.
648	Шаблон. Образец, по которому изготавливаются какие-либо одинаковые изделия.
649	Шашка. Элемент конструкции двухнастильного поддона, разделяющий верхний и нижний настилы и образующий проемы в поддоне для прохода вил погрузочных механизмов.
650	Шелкография. Одна из разновидностей трафаретной печати.
651	Шелфтокер. Полоска из твердого картона или пластика с названием бренда или фирмы-изготовителя продукции.
652	Шкатулка. Небольшая коробка с крышкой, предназначенная для хранения мелких, обычно ценных вещей и драгоценностей.
653	Шлихтование. Пропитывание нитей (волокон) клеящим раствором (шлихтой).
654	Шнур. Материал для обвязки упакованных грузов.
655	Шов клеевой. Соединительный шов, запечатываемый только при помощи клея.
656	Шов. Соединение, при котором продольная нахлестка слоя осуществляется с помощью клея, сварки или пайки.
657	Шпагат (см. Бечевка).
658	Шпон. Тонкие листы древесины, получаемые строганием или лущением отрезков стволов деревьев – чураков или кряжей.
659	Шприц. Инструмент в виде цилиндра с поршнем, содержащий на торце наконечник с полой иглой.
660	Шпуля. Насадка в виде цилиндрической или конической трубки, надеваемая на веретено для наматывания на нее пряжи.
661	Шредер. Измельчитель отходов, одна из разновидностей дробилки.
662	Штабелер. Передвижная машина, оборудованная устройством для штабелирования штучных грузов (транспортной тары).
663	Штабелеукладчик. Машина для укладки тары в штабель.

664	Штабелирование. Укладка тары (ящиков, контейнеров и т. д.) в несколько ярусов с целью более эффективного использования объемов склада.
665	Штабелируемая тара. Тара, конструкция и прочностные показатели которой позволяют укладывать ее с упакованной продукцией в устойчивый штабель.
666	Штамп. Инструмент, форма для серийного изготовления давлением (высечкой) заготовок тароупаковочных изделий.
667	Штампование. Обработка давлением материалов, при которой форма и размеры изделия определяются конфигурацией инструмента – штампа.
668	Штанцевание (высечка). Отделочный процесс для придания изделию фигурной формы.
669	Штоф. Старая русская мера объема жидкости, равная 1/10 ведра; четырехгранная бутылка такой же меры.
670	Штрихкод (см. Баркод).
671	Штучное упаковывание. Упаковывание единицы продукции.
672	Экземпляр. Отдельный предмет из ряда однородных.
673	Экологические свойства упаковки. Свойства упаковки, заключающиеся в ее воздействии на окружающую среду в процессе транспортирования, хранения, производственного и непроизводственного потребления.
674	Экология. Наука об отношениях растительных, животных организмов и окружающей среды.
675	Экран. Устройство с поглощающей, преобразующей или отражающей излучение различных видов энергии поверхностью.
676	Эксгаустер. Камера для откачивания воздуха при вакуумировании консервных банок.
677	Эксикатор. Толстостенный стеклянный сосуд с пришлифованной крышкой, на дно которого помещают влагопоглощающее вещество, предназначенный для высушивания или хранения высушенных материалов в фармацевтической и лабораторной практике.
678	Экспедировать. Отправлять по назначению товар, корреспонденцию.
679	Экспедитор. Работник, ведающий приемом, отправкой, рассылкой грузов, почтовых отправлений и др.
680	Экспертиза. Исследование специалистом вопросов, решения которых требуют специальных познаний.
681	Экспортная тара. Тара, предназначенная для поставок за границу.
682	Экспрессо. Складная пачка с уплотняющей пленкой, закрепленной перед клапаном для герметизации содержимого.
683	Экструдер. Машина для переработки пластмасс методом экструзии.
684	Экструзия. Способ изготовления профилированных изделий большой длины из пластмасс (пленок, рукавов, труб и т. д.), заключаю-

	щийся в непрерывном выдавливании размягченного материала через отверстия определенного сечения.
--	---

685	Элеватор. Конвейер для транспортирования в вертикальном или наклонном направлении грузов в ковшах, жестко прикрепленных к замкнутому тяговому элементу.
686	Электрофотография. Способ оперативного изготовления отпечатков, который лежит в основе работы большинства цифровых печатных машин и лазерных принтеров.
687	Этап. Отдельный момент, стадия какого-нибудь процесса.
688	Этика. Философская дисциплина, изучающая мораль, нравственность.
689	Этикетирование. Процесс нанесения этикетки на упаковку.
690	Этикетка. Средство информации об упакованной продукции и ее изготовителе, располагаемое на самой продукции, на листовкладыше или на ярлыке, прикрепляемое или прилагаемое к упаковочной единице.
691	Этикеточная бумага. Клееная бумага для печатания этикеток, иногда мелованная, с ограниченной деформацией после намочения.
692	Этилен. Простейший ненасыщенный углеводород. Мономер.
693	Этилцеллюлоза. Продукт взаимодействия щелочной целлюлозы с этилхлоридом.
694	Эфалин. Прочный чистоцеллюлозный материал с износоустойчивой пропиткой.
695	Яркость. Объективный параметр излучаемого света, определяющий его освещенность или затемненность.
696	Ярлык. Изделие заданной формы, размеров и материала, предназначенное для нанесения маркировки, прикрепляемое или прилагаемое к упаковке или продукции или вкладываемое в упаковку.
697	Ярмарка. Крупный торг, периодически устраиваемый в определенное время в постоянном месте.
698	Ячейка. Часть стеллажа, ограниченная стойками, полками, стенками.
699	Ящик. Транспортная тара с корпусом, имеющим в сечении, параллельном дну, преимущественно форму прямоугольника, с дном, двумя торцовыми и боковыми стенками, с крышкой или без нее.

ГЛАВА 2 УПАКОВКА В РИСУНКАХ

2.1. Роль наглядности в обучении упаковочному производству

Наглядность терминов – это такое средство познавательных процессов, когда при взаимодействии субъекта со знаковыми системами в его сознании генерируются наглядные образы, т. е. формируется зрительное представление излагаемого материала. Обучающая модель, по возможности, должна быть зримой.

Наглядность – неотъемлемая черта преподавания дисциплин упаковочного производства. Наглядной является демонстрация преподавателем образца тары, упаковки, вспомогательных упаковочных средств, а также их разнообразных иллюстраций, которые, в отличие от образцов, преподаватель может заготовить в большом количестве без особого труда.

Важнейшая дидактическая роль зрительной наглядности к настоящему времени подтверждена рядом физиологических и психологических исследований. Давно установлено, что ведущую роль в чувственном познании окружающей реальности играет зрение. Информация, поступающая в мозг из органов зрения, не требует значительного перекодирования, она намного легче усваивается и прочно запечатлевается в памяти. Это обстоятельство имеет существенное значение для практики обучения, так как получаемая студентами теоретическая информация о закономерностях изменения облика предметов под воздействием среды, подкрепленная активным использованием средств наглядности, усваивается гораздо эффективнее, чем информация, передаваемая лишь вербальным путем.

Однако подобная эффективность наглядности таит в себе и некоторую опасность. Если наглядное пособие выполнено с погрешностями, то любая ошибка или неточность благодаря своей наглядности более прочно задержится в памяти и сознании учащихся, и тогда пособие сыграет не положительную и даже не нейтральную, а резко отрицательную роль. Несомненно, качество наглядного материала имеет на занятиях крайне важное значение.

Чувственно-эмоциональная сфера и рациональное мышление в процессе познания человеком окружающей действительности тесно взаимодействуют. Известно, в частности, что человеческое мышление протекает в двух основных формах: невербальное (визуальное или наглядное) и вербальное (абстрактно-логическое, понятийное) мышление. Оба этих вида мышления тесно связаны друг с другом. Физиология высшей нервной деятельности указывает, с одной стороны, на асимметрию правого и левого полушарий мозга, их различную роль в познавательной деятельности, а с другой – на их тесное взаимодействие, а тем самым – на неразрывную связь между чувственным (наглядным) и рациональным (абстрактно-логическим) познанием.

Поэтому в современной дидактике неоднократно отмечается, что в процессе обучения необходимо обеспечивать условия для овладения учебным материалом как на чувственном, так и на абстрактно-логическом уровне. Часто один и тот же предмет необходимо выразить и в конкретных фактах, и в научных категориях, и в условных символических значениях, и в виде рисунка. Подобным образом происходит познание любого предмета науки и искусства.

В процессе обучения важно обеспечить рациональное сочетание наглядных методов обучения со всеми остальными. Недооценка роли наглядности приводит к обеднению содержания учебного предмета; в свою очередь злоупотребление наглядностью, внешней иллюстративностью может способствовать тому, что за обилием чувственных впечатлений студенты не смогут выделить наиболее главное, существенное в изучаемом материале, не смогут сделать необходимых обобщений и выводов.

Значение наглядности для развития восприятия выражается не только в том, что с помощью наглядных средств можно показать пути достижения тех или иных образовательных целей. В процессе обучения зачастую важно не только указать способ решения учебной задачи, но и ясно поставить перед студентами новую проблему и тем самым активизировать их восприятие и мышление. С помощью наглядных пособий, демонстрирующих изменения облика предметов под влиянием среды, можно полнее раскрыть общий смысл и отдельные аспекты этой проблемы и тем самым стимулировать развитие видения у обучающихся.

Познание человеком окружающего мира предполагает, что любой фактический и теоретический материал следует рассматривать не изолированно, а как часть более общей структуры. Системность и наглядность как одна из основных характеристик организации познания объективной реальности находит свое непосредственное отражение в педагогической практике. Учебный процесс, исходя из требований принципа систематичности и наглядности, необходимо организовывать таким образом, чтобы все новые сведения, получаемые студентами, логически связывались с уже усвоенным материалом и вписывались в существующую систему знаний. Выполнение этих требований будет способствовать эффективному развитию восприятия в процессе обучения.

Наглядное представление терминов упаковки для будущего инженера-конструктора-дизайнера имеет большое значение, так как это способ выражения творческой мысли и развития навыков свободного владения движением форм в пространстве и их визуального воплощения. Это не только средство профессиональной коммуникации, а и один из основных инструментов творческого процесса.

На протяжении всего срока обучения студенту необходимо разъяснять употребляемые термины упаковки, проводить анализ полноты определения того или иного термина, его рисунка, а также особо обращать внимание на форму, дизайн, материал, области применения и др.

2.2. Упаковка в рисунках

Рисунки тары, упаковки, вспомогательных средств

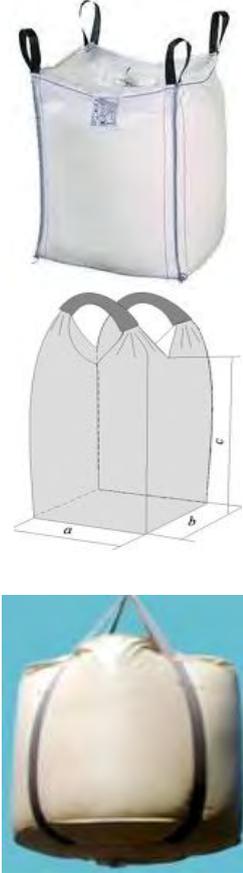
1	<p style="text-align: center;">АйКон</p> 	<p>Потребительская упаковка из картона, покрытого полиэтиленом с промежуточными слоями. Верхняя часть выполнена в форме упаковки Даймонд с наклонными плоскостями, изогнутой линией перехода одной из плоскостей и винтовым патрубком с крышкой; нижняя часть упаковки переходит в усеченный конус, заканчивающийся плоским дном.</p> <p>Упаковка формируется из заготовки (кроя), продольный шов и элементы дна соединяются с помощью термосваривания; после заполнения продуктом закрывается верх. Стандартный ряд вместимости – 330, 750 и 1000 мл. Преимущества этой упаковки в том, что ее удобнее держать в руке и устанавливать в держатель автомобиля или столика вагона-ресторана. Создана компанией «Элопак» (Норвегия) и впервые показана в апреле 2006 года.</p>
2	<p style="text-align: center;">Ампула</p> 	<p>Разовая потребительская тара, имеющая цилиндрический корпус, с вытянутой горловиной, герметично запаиваемой после наполнения продукцией, с плоским или выпуклым дном. Изготавливается чаще из стекла. Последнее время ампулы стали изготавливать и из полимерных материалов. У древних римлян ампула – круглый с тонким горлышком сосуд из стекла, в котором хранили дорогие жидкости. Тогда же, для лучшей сохранности продуктов в них, горловины ампул стали запаивать. В настоящее время ампулы в основном применяются для фасования медикаментозной и косметической продукции, чаще жидкой, реже сыпучей. Сроки хранения продукции зависят от ее свойств, упаковывания и условий хранения и могут достигать нескольких лет. Из-за обычной своей хрупкости ампула – один из немногих видов тары, которые не могут существовать самостоятельно. Наполненные ампулы укладываются во внешнюю тару, например в картонные или пластиковые коробки.</p>

3	<p style="text-align: center;">Бадья</p> 	<p>Деревянное окованное или металлическое широкое ведро, немного суженное книзу.</p>
4	<p style="text-align: center;">Баллон</p> 	<p>Транспортная тара, имеющая корпус каплеобразной, шарообразной или цилиндрической формы, со сферическим или вогнутым дном, с узкой горловиной.</p> <p>Изготавливается из металла (чаще стали) и стекла. Стекланный баллон допускается называть бутылью. Сосуды из стекла в форме, соответствующей определению баллона, изготавливались в древних Греции и Риме.</p> <p>Стальные баллоны стали изготавливаться с начала XIX века, когда научились получать сжиженные газы и потребовались емкости для их хранения.</p> <p>Баллоны предназначены для хранения жидких продуктов, газов.</p> <p>Внутреннее давление, выдерживаемое стальными баллонами может достигать 100 МН/м².</p>
5	<p style="text-align: center;">Бак</p> 	<p>Крупногабаритная транспортная тара с грузочным (люк) и сливным отверстиями.</p>
6	<p style="text-align: center;">Бандероль</p> 	<p>Транспортная тара, образованная методом группирования потребительской тары или группы изделий в единый блок с последующим скреплением полимерной пленкой или бумагой.</p> <p>Чаще бандеролью называют упаковочную единицу, обернутую листом без заделки боковых торцов. Например: завертывание плиток шоколада фольгой в «конверт» или пачки печенья в бумагу с последующим обандероливанием этикеткой.</p>

Банка		
7	Банка 	<p>Потребительская тара, имеющая цилиндрический корпус, с горловиной, диаметр которой равен диаметру корпуса или незначительно меньше его, с плоским или вогнутым дном, вместимостью от 0,025 до 10 дм³.</p>
8	Банка металлическая для консервирования  	<p>Потребительская тара, используемая для консервированных продуктов. Изготавливается из жести (тонкой стали, покрытой оловом), алюминия и его сплавов. Способ консервирования с применением банки из жести был запатентован в Великобритании Питером Дюрандом в 1810 году. Алюминий стал применяться в 1960 году, первоначально для изготовления крышек, вскрываемых без ключа.</p> <p>Металлические банки по конструкции бывают двух типов: сборные и цельные. Первые состоят из корпуса, доньшка и крышки, у вторых – две детали: корпус, выполненный заодно с доньшком, и крышка. Корпуса сборных банок бывают с паяным продольным швом и сварным. Крышки и доньшки соединяются с корпусом при помощи специального закаточного шва с герметизацией специальной пастой. По форме металлические банки для консервирования делятся на круглые, прямоугольные, овальные и эллиптические. Вместимость сборных банок от 70 до 10 000 мл, цельных банок – от 50 до 1500 мл.</p>
9	Банка металлическая для напитков 	<p>Потребительская тара, применяемая для фасования пива, соков, газированных и негазированных напитков, слабоалкогольных и безалкогольных. Первая партия напитков в жестяных банках была выпущена в 1935 году.</p>

		<p>Примененные тогда и в последующие годы банки ничем не отличались от металлических банок для консервирования. С 1953 года в жестяные банки стали упаковывать газированные напитки. В 1958 году для розлива напитков стали применяться банки из алюминия, которые достаточно быстро вытеснили жестяные банки. В 1963 году на крышке банки появилось кольцо, облегчающее вскрытие тары. С 1964 года для изготовления корпусов металлических банок как для напитков, так и для консервирования стал применяться метод вытяжки.</p> <p>В настоящее время банка металлическая для напитков в основном является цельной (состоящей из корпуса и крышки) банкой. Корпус изготавливается чаще из алюминиевой ленты методом глубокой вытяжки и покрывается внутри и снаружи лаком. Номинальная вместимость банок для напитков от 330 до 2000 мл.</p>
10	<p>Банка стеклянная</p> 	<p>Потребительская тара для упаковывания самых разнообразных продуктов: жидких, пастообразных, сыпучих. Стеклобанки относятся к широкогорлой стеклянной таре (внутренний диаметр горловины более 30 мм). Хотя первые изделия из стекла появились за 3000 лет до н. э., а получаемую по тогдашней технологии тару по форме можно отнести по современной классификации к пробирке или банке, временем начала широкого использования стеклянной банки надо считать начало XVII века. Тогда был изобретен способ обжига стекла, позволивший заметно увеличить прочность изделий. Стеклобанки изготавливаются самой различной формы и очень большого диапазона вместимости – до 15 л.</p>

		<p>Основные методы изготовления стеклянных банок – прессование и выдувание в форме. Банки стеклянные для консервов выпускаются с ужесточенными требованиями по размерам и форме венчика горловины. Венчики банок для консервов бывают трех типов: обкатной, обжимной и резьбовой (последний бывает нескольких видов). Наиболее распространенные вместимости банок для консервов находятся в диапазоне от 250 до 3000 мл. Впервые применил стеклянную банку в качестве тары для консервов в 1809 году изобретатель консервирования продуктов француз Николя Аппер.</p>
11	<p>Баночка</p> 	<p>Банка вместимостью менее 0,025 дм³.</p>
12	<p>Барабан</p> 	<p>Транспортная тара с гладким или гофрированным корпусом цилиндрической формы, без оброчей или зигов катания, с плоским дном и крышкой или без нее.</p> <p>Наиболее часто корпус изготавливается из картона, дно и крышка – из металла. Вариантом изготовления корпуса является навивка картона. Такой барабан называют навивным, а оборудование для его изготовления – барабанонавивной машиной.</p> <p>Барабаны используются для упаковывания сыпучих продуктов, часто с внутренним вкладышем, например полиэтиленовым пакетом. Барабаны с вкладышами или без них наиболее часто используются для упаковывания химической продукции, например, удобрений, химикатов сельскохозяйственного назначения, ядохимикатов и т. п.</p>
13	<p>Биг-бэг</p> 	<p>Мягкий контейнер (МК), снабженный стропами. Популярная из-за минимального соотношения массы тары и груза и удобства доставки в незаполненном виде современная транспортная тара для крупных грузов. Представляет собой большой мешок, чаще прямоугольного сечения, из полипропиленовой, капроновой УФ-модернизированной или прорезиненной ткани, часто снабженный жесткой стенкой или каркасом.</p>

		<p>Делятся по оборотности тары: МКР – разовые; МКС – используемые в нескольких циклах; МКО – оборотные (неограниченно заполняемые); по вместимости (от 300 до 1500 л); грузоподъемности (от 0,4 до 2 т). Отдельные производители предлагают тару вместимостью до 13 000 л и грузоподъемностью до 14 т. Изготавливаются из одного или нескольких слоев материала. Различаются по конструкции и числу строп (1, 2, 4), по наличию (или отсутствию), размещению и конструкции закрывающих тару элементов и каркаса.</p> <p>Есть биг-бэги с жесткой стенкой. Предназначены для упаковывания различных насыпных грузов: сыпучих, кусковых и штучных. Благодаря наличию запирающих устройств, строп и каркаса грузы в биг-бэгах легко перегружаются и перемещаются любым видом транспорта.</p> <p>Некоторые исследователи считают хлопчатобумажные снабженные стропами мешки небольшой грузоподъемности, изготовленные компанией «Тайо Кожио» (Tayo Kogio Co., Япония) в 1919 году, первыми биг-бэгами, другие – только их прототипом. Распространение тары началось в 60–70 годах XX века, когда они стали изготавливаться из полимерных тканей и их грузоподъемность выросла. Массовое производство биг-бэгов началось с конца 70-х годов.</p>
14	<p>Бидон</p> 	<p>Металлическая гильзовидная емкость с крышкой и ручкой для перевозки и хранения жидкостей, как правило молока.</p> <p>Займствовано из французского, где «bidon» имеет значение «жбан, фляга», а восходит, видимо, к греческому «pithon».</p>
15	<p>Бирка</p> 	<p>Изделие, предназначенное для нанесения только наименования товара или марочного знака, наименования фирмы или фирменного знака, прикрепляемое к упаковке или продукции.</p>

16	<p style="text-align: center;">Блок</p> 	<p>Несколько предметов, в том числе упаковочных единиц, собранных в определенном порядке и плотно установленных для дальнейшего создания групповой упаковки, а также сама групповая упаковочная единица, полученная путем такого группирования и упаковывания.</p>
17	<p style="text-align: center;">Блокпак</p> 	<p>Потребительская асептическая упаковка из материала, основу которого составляет картон, для жидких, в том числе с кусковыми включениями, пищевых продуктов. Форма – прямоугольный параллелепипед, образуемый из предварительно сделанной заготовки (высечки) со сваренным боковым (вертикальным) швом.</p> <p>Заготовка делается из картона, на который методом экструзии наносятся несколько слоев ПЭ и слой алюминия, что увеличивает барьерные свойства упаковки. Существует 15 размеров упаковки вместимостью от 125 до 2000 мл.</p> <p>Может снабжаться различными укупорочными устройствами, в том числе завинчивающимися крышками, устанавливаемыми на верхней плоскости тары, соломинкой для питья при наличии ламинированного отверстия, перфорацией для облегчения открывания. Формирование тары, ее наполнение и запечатывание (образование упаковочной единицы) производится на одном оборудовании. Способ образования дна и верха – тепловая сварка. Срок хранения продукта в зависимости от его вида – от 6 до 12 месяцев при обеспечении сохранности всех его свойств.</p> <p>Тара ведет свою историю с 1956 года, асептический вариант упаковки появился в 1975 году. Технология образования упаковки принадлежит компании «СИГ Комбиблок».</p>
18	<p style="text-align: center;">Бобина</p> 	<p>Вспомогательное упаковочное средство, имеющее форму катушки или валика для наматывания нитей или материалов.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вариант смотанной нити. 2. Катушка с намотанной на нее длинномерной лентой материала.

		<p>3. Упаковочное средство. Катушка для наматывания на нее полотна технической ткани, марли, бумаги, пленки или другого материала. В третьем понятии в некоторых случаях идентично понятию «гильза».</p>
19	<p>Бонбоньерка</p> 	<p>Изящная коробка для кондитерских изделий, в основном конфет. Устаревшее, сейчас редко применяющееся название подарочной или элитной тары. Изготавливалась чаще всего из картона, отделялась «золотой» и «серебряной» бумагой, тиснеными рисунками и бордюрами, а также бархатом, шелком, кружевами.</p>
20	<p>Бочка</p> 	<p>Транспортная тара, имеющая корпус цилиндрической или параболической формы с обручами или зигами катания, с доньями. Бочки небольшой вместимости могут быть потребительской тарой. Вместимость тары самая разнообразная – от нескольких до сотен и тысяч литров.</p> <p>Изготавливаются из дерева, точнее из клепки – деревянных дощечек, металла, пластмасс и полимерных материалов.</p> <p>Наиболее ранние следы производства бочек из деревянной клепки были найдены в северных Альпах и относятся к бронзовому веку. Бочки из металла (жести) стали изготавливаться в XV веке для упаковывания боеприпасов, массовое их производство началось с 1859 года. Пластмассовые и полимерные бочки начали делать с середины XX века.</p> <p>Бочка может являться и технологической тарой. Бочки из определенных сортов дерева остаются основной тарой для приготовления элитной винной продукции.</p> <p>Транспортные винные бочки выпускаются вместимостью от 50 до 600 л.</p> <p>Самая большая в мире бочка, сооруженная в 1751 году, находится в винных погребах города Гейдельберг (Германия). Ее вместимость 185 500 л.</p>

		Бочки служат для хранения и доставки потребителям самой разнообразной продукции пищевого и химического назначения: сыпучих, жидких, пастообразных, пластичных, кусковых продуктов, а также продуктов, состоящих из компонентов различной консистенции.
21	Бочонок 	Небольшая бочка.
22	Бугорчатая прокладка 	Объемный или ячеистый вкладыш из бумажного литья или полимерных материалов, предохраняющий упакованную продукцию от перемещения, соприкосновения или ударов. В некоторых случаях бугорчатая прокладка идентична понятию коррекс.
23	Бурдюк 	Бурдюком называется кожаный мешок, изготовленный из цельной шкуры животных (козы, лошади и др.) и предназначенный для перевозки и хранения вина, кумыса и других жидкостей. Эту тару и сегодня применяют в быту некоторые народы Средней Азии и Сибири.
24	Бут 	Разновидность деревянных бочек, имеющих горизонтальное расположение корпуса. Бочка большой вместимости из дубовой клепки, используемая для выдержки и хранения вина. Буты бывают круглые и овальные вместимостью до 10 тыс. л. В верхней части бута имеется шпунтовое отверстие для заполнения жидкостью, а в дне находится люк для мойки, ремонта и осмотра емкости.
25	Бутылка 	Потребительская тара преимущественно с цилиндрическим корпусом, переходящим в узкую горловину, предусмотренную для укупоривания, с плоским или вогнутым дном.

26	<p style="text-align: center;">Бутыль</p> 	<p>Транспортная тара вместимостью от 10 дм³ и преимущественно с цилиндрическим корпусом, переходящим в узкую горловину, предусмотренную для укупоривания, с плоским или вогнутым дном.</p>
27	<p style="text-align: center;">Бушон</p> 	<p>Бушон – крышка, навинчиваемая на горловину тубы.</p> <p>Французы, произнося «бушон», имеют в виду пробку для бутылки, но в сфере упаковочного производства слово «бушон» имеет более широкое значение и означает обыкновенный колпачок для разнообразных туб. Этот колпачок плотно надевается или навинчивается на наружную поверхность узкой горловины тубы.</p> <p>Бушоны производятся из полиэтилена высокой плотности, полипропилена или полистирола. Метод производства – литье под давлением, при этом есть возможность использовать разнообразную цветовую окраску. По внешнему оформлению часто используемые колпачки разделяют на конические и цилиндрические с гладкой либо ребристой боковой поверхностью. Кроме этого, существуют более сложные, фигурные колпачки, а также колпачки «flip-off» с откидывающейся крышкой.</p> <p>Ребристая поверхность бушона выполняет сразу две функции: декоративную и практическую. Такая упаковка предусматривает комфортное использование даже мокрыми руками.</p>
28	<p style="text-align: center;">Бэг-ин-бокс</p> 	<p>Двойная тара, состоящая из картонной коробки с закрепленным внутри нее пакетом из гибкого термосвариваемого материала. К пакету прикреплен и выведен за коробку выливной патрубок, заканчивающийся приспособлением для извлечения продукта из тары, чаще всего краном.</p>

		<p>Тара начала использоваться в США с 60-х годов XX века первоначально для оптовых поставок молока. Вначале материалом для внутреннего пакета служила пленка из ПЭНП или многослойный материал – ПЭНП/металлизированный ПЭТ/ЭВА. Сейчас номенклатура материалов внутреннего пакета значительно расширена.</p> <p>Потребительская тара выпускается вместимостью от 1 до 20 литров, тара для оптовых поставок – вместимостью до 700 литров. Применяется для фасования жидких продуктов: молока, соков, вина и других. Доза жидких продуктов помещается после изготовления тары через патрубок. С конца прошлого века стал выпускаться бэг-ин-бокс для сыпучих продуктов, естественно с несколько измененной технологией.</p>
29	<p>Бэг-ин-болл</p> 	<p>Разовая транспортная тара для жидких продуктов, состоящая из полимерной емкости в виде шара с помещенным в нее пакетом из полимерной пленки. Разработана консорциумом «КейКег», точнее входящим в него предприятием «Шёллер Арка Системс», как альтернатива кегу в традиционном исполнении.</p> <p>Преимущества тары: меньшая масса, отсутствие необходимости возврата. Коммерческий выпуск тары – с конца 2007 года. Вместимость тары – от 20 до 30 литров.</p>
30	<p>Ведро</p> 	<p>Емкость чаще в форме цилиндра или усеченного, сужающегося ко дну конуса, с плоским или вогнутым дном, со съёмной крышкой, с одной или двумя ручками.</p> <p>Ведро, выдолбленное из дерева, появилось на заре человечества. Ведра из подобия досок стали изготавливать в 3–2 тысячелетии до н. э., из жести – в XIII веке. Ведро использовалось для хранения и отмеривания жидких или сыпучих продуктов.</p> <p>Старинная русская мера объема «ведро» равна 12,3 л.</p>

		<p>Изготавливается из металла или пластических масс, чаще методом экструзионного литья. Ручки изготавливаются отдельно и прикрепляются. Крышка закрепляется разными способами.</p> <p>Применяется для фасования и упаковывания пастообразных, пластичных, сыпучих и жидких (редко) продуктов.</p> <p>Достоинства тары заключаются в сочетании надежного закрытия (в том числе повторного), удобства переноски с удобством извлечения упакованной продукции.</p>
31	<p>Вителло</p> 	<p>Потребительская упаковка в виде стаканчика с крышкой, помещенного в картонную обечайку.</p> <p>Стаканчик и крышка изготавливаются термоформованием из листового полимерного материала, обечайка – клееная из картона или бумаги.</p> <p>Обечайка – деталь преимущественно цилиндрической или конической формы, открытая с торцов (без днищ), изготовленная из листового материала.</p>
32	<p>Витринная коробка «Шоу-бокс»</p> 	<p>Коробка с размещенным в ней товаром, в том числе упакованным, позволяющая рассмотреть товар и выбрать его в качестве покупки.</p>
33	<p>Гильза</p> 	<p>Вспомогательное упаковочное средство, имеющее форму трубки для наматывания бумаги или гибких материалов.</p> <p>Изготавливается из оберточной бумаги на гильзоклейном станке, а также из полимерных материалов, пластмассы, алюминия.</p>
34	<p>Групповая упаковка</p> 	<p>Упаковка, состоящая из одинаковых упаковочных единиц или неупакованной штучной продукции, скрепленных с помощью упаковочных или обвязочных средств.</p>

35	<p style="text-align: center;">Даймонд</p> 	<p>Потребительская упаковка из картона, покрытого полиэтиленом с промежуточными слоями, основная часть которой выполнена в виде параллелепипеда квадратного сечения. Дно плоское, верх в виде двух сходящихся скатом плоскостей, заканчивающихся соединяющим их «гребешком». Одна из наклонных плоскостей выполнена более длинной. Эта плоскость переходит в вертикальную плоскость не по прямой линии, как у пюр-пак, а по дуге. На этой плоскости устанавливается патрубков с резьбовой крышкой. Большая площадь плоскости и дугообразный переход позволяют устанавливать крышку большего диаметра. Такой упаковкой удобнее пользоваться при переливании продукта в стакан. Также удобнее извлекать вязкие продукты и жидкие продукты с кусковыми включениями.</p> <p>В процессе производства упаковка формируется из заготовки (кроя), продольный шов и элементы дна соединяются с помощью термосваривания, после заполнения продуктом закрывается верх.</p> <p>Стандартная вместимость упаковки от 500 до 2000 мл. Упаковка создана компанией «Элопак» (Норвегия) в 2003 году. Реже применяются упаковки вместимостью 250, 330 и 500 мл.</p>
36	<p style="text-align: center;">Даймонд Кёрв</p> 	<p>Потребительская упаковка из картона, покрытого полиэтиленом с промежуточными слоями, представляющая собой модификацию Даймонд (прямоугольную призму с плоским дном квадратного сечения с увеличенной одной из наклонных плоскостей, переходящей в вертикальную плоскость по дуге) с изогнутой пятой панелью Кёрв.</p> <p>В процессе производства упаковка формируется из заготовки (кроя), продольный шов и элементы дна соединяются с помощью термосваривания, после заполнения продуктом закрывается верх.</p> <p>Стандартная емкость упаковки – 500, 750, 1000 и 2000 мл.</p>

		<p>Упаковка создана компанией «Элопак» (Норвегия), продемонстрирована в марте 2005 года. Diamond® – зарегистрированный товарный знак, принадлежащий компании «Элопак».</p>
37	<p>Дозирующий клапан</p> 	<p>Клапан, устанавливаемый на тару и позволяющий извлекать содержимое, регулируя подачу продукта.</p> <p>Например: клапан на бутылках с алкогольной продукцией, клапан-пипетка, встроенный во флакон с медикаментозными жидкостями.</p>
38	<p>Дой-пак</p> 	<p>Потребительская тара из гибких термосвариваемых упаковочных материалов с устойчивым (при наполнении продуктом) дном. Образуется на оборудовании горизонтального типа при складывании полотна упаковочного материала вдоль с W-образной складкой. При движении сложенного материала образуются боковые швы и нижние швы вогнутой конфигурации, отделяются пакеты, которые наполняются продуктом, затем сваривается верхний шов. Материалы – комбинированные и многослойные пленки различного сочетания слоев. Очень часто наружный слой – ПЭТ.</p> <p>Оборудование, наполняющее тару, делится на изготавливающее ее и работающее на готовых пакетах. Дой-пак создан французским изобретателем Луи Дойеном, президентом компании «Тимонье», в 1962 году, «давшим» часть фамилии названию тары.</p> <p>Вместимость – от 120 до 3000 мл, но чаще используются пакеты до 500 мл. Можно применять для фасования жидких, пастообразных, сыпучих и мелкоштучных продуктов. Последнее время дойпак часто снабжается патрубком с крышкой или застежкой для извлечения продукта.</p>
39	<p>Канистра</p> 	<p>Тара с корпусом, имеющим в сечении, параллельном дну, форму, близкую к прямоугольной, с приспособлением для переноса, сливной горловиной и крышкой с затвором.</p>

		<p>Изготавливается из металлов или пластмасс.</p> <p>Первые металлические канистры стали изготавливаться в конце 60-х годов XIX века. Первое применение для создания упаковочных единиц на продажу состоялось в 1905 году. Тогда в Сиэтле (США) был открыт склад розничной продажи бензина для автомобилей в канистрах вместимостью примерно 10 л. Что, кстати, ненамного опередило создание первых бензоколонок.</p> <p>Канистры применяются для упаковывания технических жидкостей разного назначения. Реже, при условии создания из материалов, разрешенных к контакту с продовольствием, упаковываются и пищевые жидкости, например вино.</p>
40	<p style="text-align: center;">Капсула</p> 	<p>Герметично закрытое вместилище, желатиновая, бумажная или иная легкая оболочка для некоторых лекарств. Оболочка (футляр) из легко растворимого при приеме внутрь пищевого материала, чаще из желатина или крахмала.</p> <p>Предназначена для помещения в нее дозы порошкообразных, гранулированных, пастообразных или жидких лекарственных веществ. В капсулы часто заключают лекарства с неприятным запахом или вкусом.</p>
41	<p style="text-align: center;">Капсюль</p> 	<p>Оболочка, одеваемая на горлышко бутылки с целью предохранения пробки от загрязнения. Укупорочное средство, пробка в виде колпачка.</p> <p>Первоначально капсюль изготавливался из олова, позже – из прессованного картона, парафинированного либо покрытого ПЭ. Применялся для укупоривания бутылок, наполненных жидким продуктом.</p> <p>Для герметизации венчик горловины бутылки с помещенным в нее капсюлем заливался разогретой быстросохнущей жидкостью, называемой «смолкой», в состав которой входил сургуч. Применение капсюлей было прекращено в 60-е годы XX века, их заменили другие укупорочные средства.</p>

42	<p style="text-align: center;">Каргуз</p> 	<p>Первоначально – тара из ткани, чаще шелка, наполненная порохом, укладываемая в камеру артиллерийского орудия. Позже в качестве материала картузов стали использовать и металлы.</p> <p>Применение зарядов в картузах (с первой половины XVII века) заметно увеличило скорострельность артиллерии. Картузные орудия оставались на вооружении еще несколько лет после окончания Второй мировой войны.</p> <p>С конца XVIII века картузами стали называть тканевые или бумажные мешки для сыпучих продуктов, например табака. В этом значении понятие картуз просуществовало до начала XX века.</p>
43	<p style="text-align: center;">Катушка</p> 	<p>1. Вспомогательное упаковочное средство, имеющее цилиндрическую форму или цилиндрическую часть, для наматывания нитей или гибких материалов. Катушкой чаще называют средство, имеющее буртики (реборды). В отличие от бобины или гильзы, где буртиков нет.</p> <p>2. Упаковочная единица, состоящая из собственно катушки и намотанного материала, например катушка ниток.</p>
44	<p style="text-align: center;">Кег</p> 	<p>Металлическая емкость (обычно из стали), используемая для хранения и транспортировки пива и других алкогольных или безалкогольных напитков, газированных или нет, обычно под давлением.</p> <p>Кеги небольших размеров могут быть и потребительской тарой. Донья чаще сферические выпуклые или конусные, тогда тара снабжается по крайней мере одной, но чаще двумя обечайками, служащими для установки ее в вертикальном положении.</p> <p>Существуют разные исполнения и типоразмеры кегов, разные варианты фитингов для присоединения к таре запорных пробок или кранов. Есть кеги и с полимерным, например полиуретановым, покрытием снаружи. Емкости в таком исполнении применяются для поддержания определенного температурного режима внутри них.</p>

		<p>Наиболее распространены кеги вместимостью 20, 30 (вариант – 29) и 50 л. Кеги вместимостью в диапазонах от 5 до 20 л и от 50 до 100 л получили меньшее распространение. Кеги емкостью 5 л больше похожи на металлические банки для жидких продуктов, чем на кеги в традиционном исполнении. В кеги упаковывают чаще всего пиво, а также купажные сиропы и безалкогольные напитки.</p>
45	<p style="text-align: center;">Кипа</p> 	<p>Упаковочная единица, содержащая подпрессованные изделия или материалы, обвязанные проволокой, лентой или металлическими стяжками, которая может быть обернута или обшита. В некоторых случаях аналогична понятию «тюк» (bale).</p> <p>В кипу упаковываются текстильное сырье (хлопок, шерсть, тряпье), листовая бумага, печатная продукция (газеты), корм для животных (сено).</p> <p>Увязывать что-либо в кипу человечество начало очень давно, во всяком случае раньше появления мешков и другой тары.</p> <p>В разных языках мира содержатся понятия, часто устаревшие, по сути относящиеся к кипе: в русском языке – тай, чувал.</p>
46	<p style="text-align: center;">Клапан</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Укупорочное средство, затвор, позволяющий извлекать продукт из тары и повторно закрывать ее. От других укупорочных средств отличается тем, что его части полностью не снимаются с упаковки. 2. Элемент пачки, чаще картонной, отгибемый и загибаемый в процессе формирования пачки из заготовки (кроя) и наполнения ее продуктом. 3. Элемент упаковки, получаемой обертыванием; подворачиваемые, загибаемые и закрепляемые концы упаковки.
47	<p style="text-align: center;">Колба</p> 	<p>Тара с плоским, выпуклым или вогнутым дном, с корпусом преимущественно шарообразной или конусной формы, переходящим в узкую и часто длинную горловину.</p>

		<p>Изготавливается в большинстве случаев из стекла, но встречаются колбы и из полимеров. Вместимость колб – 10–2000 мл.</p> <p>Существует понятие «мерная колба» – колба с заданным объемом. В упаковывании продукции колбы могут быть применены для фасовки небольшого количества жидкой продукции, так называемая пробная доза.</p> <p>Укупоривание колб производится пробкой, в том числе притертой или навинчивающейся крышкой.</p> <p>Форма колбы происходит от древних керамических сосудов, прежде всего амфор. Колбы из стекла стали изготавливаться в Сирии в IX веке. Как лабораторная посуда стали применяться с XII века. Мерная колба была создана в 1809 году.</p>
48	<p>Колпачок</p> 	<p>Укупорочное средство, надеваемое на горловину тары для обеспечения герметичности и (или) защиты тары.</p> <p>В некоторых случаях колпачок создает одно целое с пробкой или крышкой.</p>
49	<p>Кольеретка</p> 	<p>Этикетка небольших размеров разнообразной формы, наклеиваемая на горловину бутылки.</p>
50	<p>Комбиблок</p> 	<p>См. Блокпак</p>
51	<p>Комбифит</p> 	<p>Потребительская асептическая упаковка из картона с односторонним полиэтиленовым покрытием и дополнительными слоями, в форме прямоугольного параллелепипеда с одной большой скошенной, двумя малыми скошенными гранями на верхней плоскости и двумя плоскостями, идущими от верха по ребрам параллелепипеда.</p>

		<p>Образуется из предварительно сделанной заготовки (высечки) со сваренным боковым (вертикальным) швом.</p> <p>Существует 10 размеров упаковки вместимостью от 150 до 1500 мл.</p> <p>Может снабжаться различными укупорочными устройствами, в том числе завинчивающимися крышками, устанавливаемыми на большой скошенной грани тары, или соломинкой для питья при наличии ламинированного отверстия. Формирование тары, ее наполнение и запечатывание (образование упаковочной единицы) производится на одном оборудовании. Способ образования дна и верха – тепловая сварка. Срок хранения продукта в зависимости от его вида – от 6 до 12 месяцев при обеспечении сохранности всех его свойств.</p> <p>Упаковка создана компанией «СИГ Комбиблок», распространяется с 2001 года.</p>
52	<p style="text-align: center;">Комбишейп</p> 	<p>Потребительская тара в виде призмы из картона с односторонним полиэтиленовым покрытием и дополнительными слоями, различного объема и самой разнообразной формы в сечении, параллельном основанию.</p> <p>Сечения тары: многоугольник, круг, овал, полуовал и др. (всего около 40 вариантов).</p> <p>Тара состоит из трех частей: корпуса, дна и верха. На верхней плоскости установлен патрубков для извлечения продукта, закрытый завинчивающейся крышкой.</p> <p>Тара предназначена для асептического фасования жидких продуктов. Создана компанией «СИГ Комбиблок», распространяется с 2004 года.</p>
53	<p style="text-align: center;">Конвалюта</p> 	<p>Тип упаковки, как правило, медицинских препаратов (таблеток, капсул) в виде плоской бумажной или пластиковой матрицы с ячейками.</p>
54	<p style="text-align: center;">Конверт</p> 	<p>1. Пакет из бумаги или полимерной пленки для вкладывания с целью хранения или пересылки бумаг или плоских предметов.</p>

		<p>Первые бумажные конверты для почтовых отправок появились в Великобритании в 20-х годах XIX века.</p> <p>2. Вариант упаковки, получаемой обертыванием предмета или группы предметов. Например, при завертке кондитерских изделий.</p>
55	<p>Контейнер (потребительский)</p> 	<p>Потребительская тара, применяемая для помещения в нее разнообразного товара.</p> <p>Состоит из емкости (корпуса) самой разнообразной формы и крышки, съемной или на шарнире. Характерное сочетание размеров корпуса и крышки: корпус обычно имеет высокие боковые стенки, а крышка, наоборот, имеет низкие стенки или изготавливается плоской. Крышка обеспечивает надежное закрытие контейнера, в том числе повторное.</p> <p>Изготавливается чаще из полимерных термоформуемых материалов (ПП, ПЭ, ПС, ПВХ и др.) или, реже, из пластических масс.</p>
56	<p>Контейнер (транспортный)</p> 	<p>Единица транспортного оборудования, чаще многократно используемая на одном или нескольких видах транспорта, предназначенная для перевозки и временного хранения самых разнообразных грузов, с приспособлениями, обеспечивающими механизированную установку и снятие с транспортных средств, с внутренним объемом 1 м³ и более.</p> <p>Изготавливаются контейнеры из различных материалов, но в большинстве из них присутствует металл.</p> <p>По грузоподъемности контейнеры делятся на малотоннажные – масса брутто до 1,25 т; среднетоннажные – от 2,5 до 10 т; крупнотоннажные – от 10 до 30 т.</p> <p>Существуют изотермические контейнеры, позволяющие поддерживать задаваемый температурный режим без использования источника тепла или холода, и контейнеры-рефрижераторы, снабженные холодильной установкой.</p> <p>Отдельным видом контейнеров, получающим все большее распространение, являются мягкие контейнеры, которые называются биг-бэг.</p>
57	<p>Контрэтикетка</p>	<p>Этикетка небольших размеров, содержащая</p>

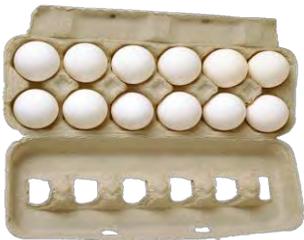
		<p>дополнительные сведения о продукции и расположенная на противоположной стороне от основной этикетки.</p>
58	<p style="text-align: center;">Корзина</p> 	<p>Жесткая транспортная тара сферической, цилиндрической, прямоугольной или иной формы, плетеная или имеющая сквозные отверстия, занимающие не менее половины площади ее поверхности, с ручками или без них.</p> <p>Обычно изготавливается из лозы, камыша, некоторых других материалов природного происхождения. Последнее время стали изготавливаться и из материалов искусственного происхождения и металла.</p> <p>Наиболее ранние следы плетения корзин найдены при раскопках на стоянке древнего человека эпохи нижнего палеолита (примерно 2 млн лет назад) в Замбии.</p> <p>До конца XIX века корзина, наряду с бочкой, являлась основным средством транспортирования и хранения продуктов питания, в том числе для их доставки к местам розничной продажи. Потом эта роль постепенно перешла к ящикам, в том числе из картона.</p> <p>Корзина и в наши дни может служить для транспортирования и хранения продукции, условия хранения которой предусматривают наличие доступа воздуха.</p> <p>Благодаря жесткой конструкции корзин их стоит применять вместо емкостей из сетки, если продукты легкоповреждающиеся.</p>
59	<p style="text-align: center;">Короб</p> 	<p>Деревянная тара цилиндрической, овальной, прямоугольной и иной формы, сплетенная без ребер из дранки, полос шпона или луба.</p>

<p>60</p>	<p>Коробка</p> 	<p>Тара, чаще потребительская, имеющая корпус разнообразной формы, с плоским дном, закрываемая клапанами или крышкой, съемной, в том числе в форме обечайки, или на шарнире.</p> <p>Коробки изготавливаются из металла, дерева, полимерных материалов, картона. Коробки по технике соединения элементов бывают клеенные, сшивные, складные, паяные и т. д.</p> <p>Коробку, сделанную из одной заготовки, закрываемую клапанами, допускается называть пачкой. Коробку, закрываемую крышкой в форме обечайки, допускается называть пеналом.</p> <p>Коробки из дерева применялись человечеством с доисторических времен. Коробки из жести для хранения чего-либо стали применяться в Германии в XIII веке, а для упаковывания пищевых продуктов с целью продажи товара – в Великобритании в 40-х годах XIX века. Коробки из картона появились в XVII веке. Коробки из пластмасс стали изготавливаться в XX веке.</p> <p>Коробки используются для индивидуального или группового упаковывания самой разнообразной продукции.</p>
<p>61</p>	<p>Коррек</p> 	<p>Объемный бугорчатый или ячеистый художественно оформленный вкладыш, помещаемый в потребительскую тару.</p> <p>Это упаковочное средство предназначено для укладывания в каждую ячейку хрупких или легко повреждаемых предметов. Может использоваться как совместно с другими упаковочными средствами (конфеты в коррексе и коробке, яйцо птицы в ящике из гофрокартона с прокладками-коррексами), так и как самостоятельная, чаще потребительская, тара (коробка-коррексы для небольшого количества яиц птиц).</p> <p>Изготавливаются коррексы из полимерных листов и пленок (ПС, ПВХ, ПЭВП, ПЭНП и др.), чаще методом термоформования с применением вакуума, избыточного давления, штамповки или их комбинации. Для кондитерских изделий с целью придания дополнительных эстетических свойств часто используются металлизированные материалы.</p> <p>В последнее время коррексы для кондитерских изделий все более становятся художественными изделиями.</p>

62	<p>Кронен-пробка</p> 	<p>Укупорочное средство в виде колпачка корончатой формы с уплотнительной прокладкой. Предназначено для укупоривания стеклянных бутылок с напитками, в том числе газированными.</p> <p>Изготавливается чаще из жести и покрывается лаком. Метод изготовления – штамповка. Прокладка изготавливается из пробки (цельной и композиционной), полимерного материала, прессованного картона с полимерным покрытием.</p> <p>Первый патент на кронен-пробку получил Уильям Пейнтер (США) в 1892 году.</p>
63	<p>Крышка</p> 	<p>Укупорочное средство для закрывания верха или горловины тары.</p> <p>Применяется для коробок, банок, бутылок, фляг, канистр и другой тары.</p>
64	<p>Лоток</p> 	<p>Разовая потребительская тара, имеющая корпус разнообразной формы, с плоским дном и низкими бортиками, предназначенная для упаковывания продукции, укупоривание которой проводится с помощью пленочных материалов. Кроме того, лотком может называться вариант ящика.</p> <p>Лотки изготавливаются из полимерных материалов, чаще из ПВХ, ПС, а также картона.</p> <p>Лотки служат для упаковывания разнообразной продукции: мясных и рыбных полуфабрикатов, свежих фруктов, выпечки, кондитерских изделий и т. д. Укупоривание лотков с продукцией осуществляется помещением в пакет с его запечатыванием, в том числе под вакуумом или в среде сохраняющих продукт газов, а также оборачиванием полимерными пленками, в том числе растягивающимися и усаживающимися.</p>

65	<p style="text-align: center;">Люцифер</p> 	<p>Созданная в 2007 году новая тара для спичек. Представляет собой цилиндр из пластмассы, заканчивающийся полусферой с отверстием в верхней части с диаметром чуть большим, чем сечение спички без головки.</p> <p>Тара сконструирована так, что при ее перевероте сферической частью вниз только одна спичка выходит из отверстия «нерабочей» частью, а головкой застревает в отверстии. При дальнейшем принудительном вытягивании спички головка, проходя через отверстие, воспламеняется. Преимущество тары в том, что меньше шансов, что спички отсыреют при неблагоприятных условиях.</p> <p>Тару создал промышленный дизайнер Клемент Эллой.</p>
66	<p style="text-align: center;">Мерный сосуд</p> 	<p>Потребительская тара для жидких фасованных товаров, имеющая форму бутылки, изготовленная из стекла или другого прозрачного, сохраняющего форму материала, размеры и полная вместимость которой известны и настолько постоянны, что количество содержащейся в ней жидкости может быть с достаточной точностью определено без измерения ее объема.</p> <p>Не надо путать с понятием «мерная посуда», которая является средством измерения. Мерный сосуд – потребительская тара, позволяющая контролировать объем продукта в ней по верхнему уровню продукта, не вскрывая упаковку.</p> <p>Понятие «мерный сосуд» появилось в 1970-е годы.</p>
67	<p style="text-align: center;">Мешок</p> 	<p>Транспортная мягкая тара, имеющая корпус в форме рукава, с дном и открытым или закрытым верхом с клапаном, вместимостью более 20 дм³. Предназначена для сыпучих или мелкоштучных грузов.</p> <p>Вместимость мешков до 150 л. Небольшие мешки могут являться и потребительской тарой.</p>

		<p>Материал мешков – мешковина – грубая прочная ткань из толстой пряжи, а также полимерных нитей. Для пряжи используются джут, пенька, отходы обработки льна и др. Мешки могут также изготавливаться из полимерной пленки и бумаги, в том числе в два слоя. Загрузочный край мешка может быть полностью открытым или с перекрытием слоями материала. Последнее характерно для бумажных, реже полимерных, мешков, которые в этом случае называются клапанными и после заполнения не требуют специального укупоривания.</p>
68	<p>Мультипак</p> 	<p>Устоявшееся название потребительской групповой упаковки нескольких одинаковых изделий, в том числе товаров в индивидуальной упаковке.</p>
69	<p>Мюзле</p> 	<p>Укупорочное металлическое средство, применяемое для укупоривания бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление. Закрепляется на горловине после укупоривания ее пробкой.</p>
70	<p>Мягкая туба</p> 	<p>Современная, недавно появившаяся потребительская тара, сочетающая пакет из комбинированных материалов и выходной патрубков, закрываемый бушоном или другим приспособлением, характерным для туб.</p> <p>Пакет выполняется «стоячим», напоминающим дой-пак, бушон – широкий, обеспечивающий вертикальную установку наполненной тары. Возможна установка других устройств, например предохраняющих от несанкционированного вскрытия.</p> <p>Тара создана компанией «Эйч Обрист и Ко».</p> <p>Преимущества мягких туб перед традиционными: большие возможности комбинации упаковочных материалов с целью получения требуемых барьерных свойств, увеличенная поверхность для нанесения печати, благодаря чему увеличиваются демонстрационные возможности, а также возможность изменения конфигурации тары.</p> <p>Вместимость – 50–300 мл.</p> <p>Применяется для фасования пастообразных пищевых продуктов и продуктов косметического назначения.</p>

71	<p>Несpresso-капсула</p> 	<p>Упаковка, состоящая из алюминиевой капсулы с внутренним полимерным покрытием, запечатанной алюминиевой фольгой.</p> <p>Предназначена для порции (5 г) молотого кофе. Используется для получения напитка на специальных автоматах. Кофе, помещенный в несpresso-капсулу, сохраняет все свои свойства в течение девяти месяцев.</p> <p>Автором несpresso-системы является Эрик Фавр, получивший патент на изобретение в 1978 году.</p>
72	<p>Овит</p> 	<p>Групповая упаковка на 6–12 штучных изделий. Изготавливается из коробочного картона на автоматах производительностью до 80 шт./мин для яиц и кондитерских товаров.</p>
73	<p>Пакет</p> 	<p>Потребительская мягкая тара, имеющая корпус в виде рукава, с дном и открытым верхом, вместимостью до 20 дм³.</p> <p>Пакеты отличаются многообразием форм и материалов. Пакет с ручками принято называть сумкой.</p>
74	<p>Пакет с боковыми складками</p> 	<p>1. Бумажный пакет с плоским прямоугольным дном, изготавливаемый на пакетоделятельной машине. Складки в этом случае обязательны, так как без них невозможно плоско сложить получаемые пакеты и установить их в кассеты фасовочного оборудования.</p> <p>2. Пакет из гибких термосвариваемых материалов, получаемый на фасовочном оборудовании вертикально-линейного воротничкового типа. Складки образуются с помощью дополнительного механизма, вводящего в образующий рукав упаковочного материала клинья, которые сминают с боков рукав непосредственно перед образованием поперечных швов пакета.</p>

75	<p style="text-align: center;">Пакет-подушка</p> 	<p>Официальное название в нашей стране – пакет тип 1–11 по ГОСТ 12302.</p> <p>Потребительская тара в виде объемного пакета с одним продольным и двумя поперечными швами из самого разнообразного гибкого термосвариваемого материала.</p> <p>Образуется на оборудовании вертикального типа из бесконечного полотна упаковочного материала, сворачиваемого в рукав чаще с помощью детали в форме матросского воротника.</p> <p>Края материала свариваются, образование поперечных швов и отделение упаковок осуществляется одновременно с помещением продукта при периодическом или непрерывном протягивании рукава.</p> <p>Оптимальный минимальный объем дозы продукта – 200 мл, реже встречается и меньший объем. Максимальный объем зависит от исполнения оборудования – до 1500 мл или до 3–5 тыс. мл.</p> <p>Оборудование, образующее пакет-подушку и фасующее в него продукты, впервые было запатентовано инженером из Нью-Йорка Вальтером Зойером в 1936 году. Первым материалом, используемым для получения пакета, был лакированный целлофан.</p>
76	<p style="text-align: center;">Паллета (поддон)</p> 	<p>Упаковочное средство с плоской верхней поверхностью, часто снабженное снизу полками, для создания групповых транспортных упаковок, в частности штабелей, и помещения на них крупногабаритных грузов для последующего транспортирования и хранения.</p> <p>Изготавливаются из дерева, пластмассы, реже металлов. Для размещения на них грузов с небольшой массой могут изготавливаться из гофрированного картона. В большинстве случаев поддоны являются многооборотным средством.</p>
77	<p style="text-align: center;">Пачка</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Картонная коробочка, получаемая из одной заготовки, закрываемая клапаном. 2. Разовая потребительская тара с корпусом в форме параллелепипеда, закрываемая клапанами.

78	<p style="text-align: center;">Пенал</p> 	<p>Тара, чаще потребительская. Представляет собой коробку, закрываемую крышкой в виде обечайки.</p> <p>Наиболее характерный пример пенала – спичечная коробка в «классическом» исполнении. Пеналами в большинстве своем являются и футляры для губной помады.</p> <p>Спичечная коробка появилась в 30-е годы XIX века, практически одновременно с появлением фосфорных спичек. Одна из немногих упаковок, которая сразу же стала снабжаться этикетками.</p>
79	<p style="text-align: center;">Повторно закрываемая упаковка</p> 	<p>Упаковка, обеспечивающая после извлечения из нее части продукта ее надежное укупоривание.</p> <p>Повторное укупоривание обеспечивается использованием имеющихся в упаковке специальных элементов.</p> <p>К повторно закрываемым упаковкам относятся упаковки, снабженные клапанами (аэрозольным, пульверизатором и пр.).</p>
80	<p style="text-align: center;">Порционная упаковка</p> 	<p>Упаковка, предназначенная для размещения в ней количества продукта, расходуемого потребителем за один раз.</p>
81	<p style="text-align: center;">Пробирка</p> 	<p>Потребительская тара с цилиндрическим корпусом, с плоским или выпуклым дном, с горловиной, диаметр которой равен диаметру корпуса, укупориваемая пробкой или крышкой, вместимостью 0,05 дм³.</p> <p>Встречаются сосуды, по форме соответствующие пробирке, но с большей вместимостью.</p> <p>Изготавливается из стекла или полимерных материалов. Основные методы изготовления: выдувание (стеклянные), термоформование и глубокая вытяжка (полимерные).</p>

		<p>Стеклоянную пробирку, пожалуй, можно считать первой тарой из искусственного материала, полученной человечеством. За 3 тыс. лет до н. э. на территории современной Сирии получали емкости из кварцевой массы, по форме мало чем отличающиеся от современных пробирок.</p> <p>Применяется для фасования жидких и сыпучих продуктов малой дозой и для упаковывания мелких предметов. Наиболее часто пробирки используются для упаковывания лекарственных средств и «пробной дозы» парфюмерной продукции. Кроме того, пробирка – лабораторная посуда.</p>
82	<p style="text-align: center;">Пробка</p> 	<p>Укупорочное средство, вставляемое внутрь горловины тары.</p> <p>Исключение: кронен-пробка – укупорочное средство в виде металлического колпачка корончатой формы с прокладкой. Эта пробка надевается на горловину бутылки.</p> <p>Наиболее часто применяются для укупоривания бутылок, флаконов, пробирок.</p> <p>Изготавливается из коры так называемых пробковых деревьев, полимеров, металла, картона с влагозащитным покрытием.</p>
83	<p style="text-align: center;">Пул Пак</p> 	<p>Потребительская упаковка для небольших штучных изделий, например кондитерских. Представляет собой модернизацию упаковки флоупак. Модернизация заключается в нанесении по периметру упаковки в ее поперечном сечении перфорации, которая прикрывается клинообразной складкой.</p> <p>Преимущество заключается в большем удобстве вскрытия.</p> <p>Разработана компанией «Сиг Пак Системс». Распространяется с 2007 года.</p>

<p>84</p>	<p>Пюр-пак</p> 	<p>Потребительская тара из картона, покрытого полиэтиленом, основная часть которой выполнена в виде параллелепипеда квадратного сечения. Дно плоское, верх в виде двух сходящихся скатом плоскостей, заканчивающихся соединяющим их «гребешком». На одной из наклоненных верхних плоскостей может устанавливаться патрубок с резьбовой крышкой.</p> <p>Это старейшая тара из картона для жидких продуктов, существующая сейчас. Свое начало ведет от «картонной бутылки для молока», патент на которую был получен в США в 1915 году. Автор – Джон Ван Уормер. До конца 40-х годов для соединения элементов тары применялись клеи. В настоящее время держателем технологии изготовления тары и упаковок из нее является компания «Элопак» (Норвегия).</p> <p>Применяется для розлива жидких продуктов, чаще молока и молочных продуктов, соков, легкого вина, супов, а также для сыпучих продуктов, например сахара.</p>
<p>85</p>	<p>Пюр-пак Кёрв</p> 	<p>Потребительская упаковка из картона, покрытого полиэтиленом с несколькими промежуточными слоями, основная часть которой выполнена в виде прямоугольного параллелепипеда квадратного сечения с дополнительной изогнутой пятой гранью. Дно плоское, верх в виде двух сходящихся скатом плоскостей, заканчивающихся соединяющим их «гребешком». На одной из наклоненных верхних плоскостей устанавливается патрубок с резьбовой крышкой.</p> <p>Дополнительная грань увеличивает дизайнерские возможности в оформлении упаковки, а также повышает жесткость конструкции.</p> <p>В процессе производства упаковка формируется из заготовки (кроя), продольный шов и элементы дна соединяются с помощью термосваривания, после заполнения продуктом закрывается верх. Стандартная вместимость упаковок – 250, 330, 500, 750, 1000, 1500 и 2000 мл. Упаковка создана компанией «Элопак».</p>

86	<p>Реторт-пакет (реторт-упаковка)</p> 	<p>Потребительская тара, изготовленная из гибких комбинированных материалов, состав которых позволяет нагревать упаковку и находящийся в ней продукт до температуры свыше 100 °С. Тем самым продукт, находящийся внутри такого пакета, можно стерилизовать. Поэтому реторт-пакеты являются альтернативой стеклянным и металлическим банкам при производстве некоторых видов консервов. Преимущества реторт-пакетов в меньшей массе тары и сокращении времени стерилизации продукта, недостаток – в меньших сроках хранения по сравнению с консервами в традиционной таре.</p> <p>Реторт-пакеты могут быть разной конструкции, но наиболее распространен реторт-пакет дой-пак.</p> <p>Впервые реторт-пакеты стали изготавливаться в США в 80-е годы XX века.</p>
87	<p>Решетка</p> 	<p>Вспомогательное упаковочное средство, делящее внутренний объем тары на ячейки, соответствующие наружным размерам упаковываемой продукции.</p>
88	<p>Ригелло</p> 	<p>Потребительская упаковка для жидких продуктов. Бутылка из ПВХ с дном шарообразной формы, вмонтированная в картонный стакан. Сверху расположена колпачковая герметизирующая крышка с кольцом.</p> <p>Создана компанией «Тетра Пак», появилась в середине 1960-х годов, распространялась до начала 1980-х годов. Широкого распространения не получила.</p>
89	<p>Рулон</p> 	<p>Упаковочная единица цилиндрической формы, представляющая собой длинномерную ленту гибкого материала, смотанную в трубку или цилиндр, в том числе овального сечения, или намотанную на бобину, гильзу или другое основание.</p>

<p>90</p>	<p>Саше (плоский пакет)</p> 	<p>Пакет типа «подушечка», заделываемый лишь с двух торцевых сторон, с вертикальным швом сзади, и используемый для хранения легких закусок. Данная потребительская тара может быть с тремя или четырьмя швами из гибкого термосвариваемого материала, в большинстве случаев – из комбинированного или многослойного. Реже встречаются пакеты круглой и треугольной формы, также являющиеся «саше».</p> <p>Существует несколько способов получения «саше»: наложением полос упаковочного материала, сложением полотна упаковочного материала вдоль, на оборудовании горизонтального и вертикального типа, непрерывного и периодического действия, одно- и многоручьевого исполнения.</p>
<p>91</p>	<p>Сетка</p> 	<p>Транспортная и потребительская тара в виде рукава или полотна, получаемых чаще вязанием нити. Может быть также получена из полотна или рукава полимерных материалов просечкой отверстий или прорезей.</p> <p>Сеть как орудие ловли рыбы стала применяться человечеством на заре развития. Тогда же сети использовались в качестве тары для доставки добычи.</p> <p>До середины XX века тарные сетки изготавливались из нитей натурального происхождения. Основные материалы для производства – капрон, лавсан (ПЭТ) и др.</p> <p>Применяется для упаковывания продукции, которая должна храниться при наличии доступа воздуха: фрукты, овощи и др.</p>
<p>92</p>	<p>Скин (вторая кожа)</p> 	<p>Потребительская упаковка для отдельных некрупных предметов или небольших групп некрупных предметов.</p>

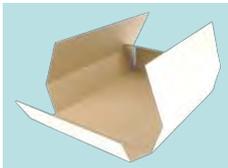
		<p>Состоит из плоской подложки, уложенных на нее упаковываемых предметов или предмета и натянутой на предметы и скрепленной с подложкой пленки, обычно прозрачной. Подложка – чаще картон, покрытый термосвариваемым слоем или термоклеем. Используемая для создания полимерная пленка – растягивающаяся или усаживающаяся. При использовании второго вида пленки упаковку подвергают усаживанию, например термоусаживанию. Но пока идут споры, считать такую упаковку скином или блистером.</p> <p>Упаковка впервые появилась еще в 1930 году.</p>
93	<p style="text-align: center;">Слим</p> 	<p>Созданная компанией «Элопак» (Норвегия) потребительская тара из картона, покрытого полиэтиленом с промежуточными слоями, включающими алюминий.</p> <p>По конструкции представляет собой тару Даймонд Кёрв с измененными размерами. При размерах дна 65×65 мм имеет большую высоту. Предлагается тара вместимостью 500, 750, 900 и 1000 мл. Большая высота при сравнительном небольшом сечении позволяет лучше смотреться пятой изогнутой грани и создает впечатление стройности упаковки.</p> <p>В процессе образования упаковки тара формируется из заготовки (кроя), продольный шов и элементы дна соединяются с помощью термосваривания, после заполнения продуктом закрывается верх. Применяется для розлива жидких продуктов. Слово «Слим» (стройный) – зарегистрированный товарный знак «Элопак».</p>
94	<p style="text-align: center;">Стабило бэг (стейбл бэг)</p> 	<p>Пакет с боковыми складками и проваркой продольных углов, превращающей их в ребра.</p> <p>Изготавливается из гибкого термосвариваемого материала, обязательно многослойного или комбинированного, на фасовочном оборудовании вертикально-линейного воротничкового типа. Для получения пакетов применяется рукавообразователь прямоугольного сечения. Проварка продольных углов пакетов производится четырьмя поверхностями губок продольной сварки.</p> <p>Преимущество тары в сравнении с пакетом с боковыми складками в большей устойчивости. Кроме того, ярко выраженные продольные ребра пакета дают дополнительные возможности по художественному оформлению упаковки.</p>

95	<p align="center">Стаканчик</p> 	<p>Разовая потребительская тара, имеющая корпус в форме цилиндра или усеченного конуса, сужающегося ко дну, с плоским или вогнутым дном.</p> <p>Вместимость преимущественно до 200 мл. Изготавливался ранее (с 1910-х годов) из парафинированной бумаги. Сейчас чаще из полимерных термоформирующихся материалов (ПС, ПВХ, ПЭВП и др.).</p> <p>Способы изготовления в зависимости от материала и объема тары: термоформование (вакуумное, избыточным давлением, штамповкой), глубокая вытяжка, литье.</p>
96	<p align="center">Стик (стик-пак)</p> 	<p>Потребительская тара из гибких термосвариваемых материалов с продуктом в ней в виде трубочки, с одним продольным и двумя поперечными швами, небольшого диаметра (12–18 мм) и заметно большей длиной. Без продукта стик отличается от пакета-подушки и флоу-пак только соотношением размеров длины и ширины.</p> <p>Образуется на оборудовании вертикального типа периодического действия, чаще многоручьевого исполнения. Бесконечный материал (чаще тонкие многослойные пленки) разрезается на ряд полос, каждая сворачивается в рукав, края рукавов свариваются.</p> <p>Стик и технология его получения появились на стыке 80–90-х годов.</p> <p>Предназначен для фасования сыпучих или вязких продуктов очень малой (не более 10 мл) дозой (альтернатива саше) или упаковывания длинных, но узких предметов.</p>
Тара		
97	<p align="center">Тара</p>	<p>Основной элемент упаковки, предназначенный для размещения продукции.</p>
98	<p align="center">Потребительская тара</p> 	<p>Тара, предназначенная для упаковывания и доставки продукции потребителю.</p>

99	<p>Транспортная тара</p> 	<p>Тара, предназначенная для упаковывания, хранения и транспортирования продукции, образующая самостоятельную транспортную единицу.</p>
100	<p>Производственная тара</p> 	<p>Тара, предназначенная для хранения, перемещения и складирования продукции на производстве.</p>
101	<p>Стандартная (унифицированная) тара</p> 	<p>Тара, отвечающая требованиям соответствующих нормативных документов.</p>
102	<p>Нестандартная тара</p> 	<p>Тара, не отвечающая требованиям соответствующих нормативных документов.</p>
103	<p>Универсальная тара</p> 	<p>Тара, предназначенная для упаковывания, транспортирования и хранения различных видов продукции.</p>
104	<p>Специализированная тара</p> 	<p>Тара, предназначенная для упаковывания, транспортирования и хранения определенного вида продукции или для определенных условий эксплуатации.</p>

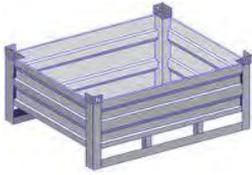
105	<p><i>Индивидуальная (порционная) тара</i></p> 	<p>Тара, предназначенная для единицы продукции.</p>
106	<p><i>Групповая тара</i></p> 	<p>Тара, предназначенная для определенного числа одинаковых единиц продукции.</p>
107	<p><i>Множественная тара</i></p> 	<p>Тара, которая предназначена для двух или более единиц товара (комплекты товаров).</p>
108	<p><i>Разовая тара</i></p> 	<p>Тара, предназначенная для однократного использования.</p>
109	<p><i>Возвратная тара</i></p> 	<p>Тара, бывшая в употреблении, предназначенная для повторного использования.</p>
110	<p><i>Многооборотная тара</i></p> 	<p>Транспортная тара, прочностные показатели которой рассчитаны на ее многократное применение.</p>

111	<p><i>Инвентарная тара</i></p> 	<p>Многооборотная тара, принадлежащая конкретному предприятию и подлежащая возврату данному предприятию.</p>
112	<p><i>Складская тара</i></p> 	<p>Разновидность транспортной оборотной тары, используемой для приемки, хранения и комплектования продукции в складских условиях.</p>
113	<p><i>Экспортная тара</i></p> 	<p>Тара, предназначенная для поставок за границу.</p>
114	<p><i>Импорتنная тара</i></p> 	<p>Тара, поступившая с продуктом из-за границы.</p>
115	<p><i>Малогабаритная тара</i></p> 	<p>Тара, вместимость которой менее 250 дм³ и габаритные размеры менее 1200×1000×1200 мм.</p>
116	<p><i>Крупногабаритная тара</i></p> 	<p>Тара, вместимость которой более 250 дм³ и габаритные размеры свыше 1200×1000×1200 мм.</p>
117	<p><i>Закрытая тара</i></p> 	<p>Тара, конструкция которой предусматривает применение крышки или другого вида зазора.</p>

118	<p><i>Открытая тара</i></p> 	Тара, конструкция которой исключает применение крышки или затвора.
119	<p><i>Плотная тара</i></p> 	Тара, детали которой соединены между собой без просветов.
120	<p><i>Решетчатая тара</i></p> 	Тара, детали которой соединены между собой с заданными просветами.
121	<p><i>Разборная тара</i></p> 	Многооборотная тара, конструкция которой позволяет разобрать ее на отдельные части и вновь собрать, соединив сочленяющие элементы.
122	<p><i>Неразборная тара</i></p> 	Тара, конструктивным исполнением которой не предусматривается ее разборка в процессе эксплуатации.
123	<p><i>Складная тара</i></p> 	Многооборотная тара, конструкция и свойства которой позволяют сложить ее без нарушений сочленения и вновь придать таре первоначальную форму.
124	<p><i>Штабелируемая тара</i></p> 	Тара, конструкция и прочностные показатели которой позволяют укладывать ее с упакованной продукцией в устойчивый штабель.

125	<p>Нештабелируемая тара</p> 	<p>Тара, конструкция и прочностные показатели которой позволяют укладывать ее с упакованной продукцией только в один ряд.</p>
126	<p>Герметичная тара</p> 	<p>Тара, конструкция которой в комплекте с укупорочным средством обеспечивает непроницаемость газов, паров и жидкостей.</p>
127	<p>Негерметичная тара</p> 	<p>Тара, конструкция которой в комплекте с укупорочным средством не обеспечивает непроницаемость газов, паров и жидкостей.</p>
128	<p>Изотермическая тара</p> 	<p>Тара, внутри которой сохраняется заданная температура в течение установленного времени.</p>
129	<p>Изобарическая тара</p> 	<p>Герметичная тара, внутри которой сохраняется заданное давление.</p>
130	<p>Аэрозольная тара</p> 	<p>Изобарическая тара с распылительным клапаном.</p>

131	<p><i>Хрупкая тара</i></p> 	<p>Тара, чувствительная к воздействию динамических нагрузок.</p>
132	<p><i>Жесткая тара</i></p> 	<p>Тара, не меняющая форму и размеры при ее наполнении.</p>
133	<p><i>Полужесткая тара</i></p> 	<p>Тара, форма которой незначительно меняется после заполнения продуктом.</p>
134	<p><i>Мягкая тара</i></p> 	<p>Тара, форма и размеры которой меняются при ее наполнении.</p>
135	<p><i>Бумажная тара</i></p> 	<p>Упаковочные изделия из бумаги: мешки, пакеты, конверты, коробки, стаканы, оболочки для заворачивания кондитерских и молочных продуктов и др.</p>
136	<p><i>Стеклянная тара</i></p> 	<p>Обобщенное название всех упаковочных изделий из стекла: бутылей, бутылок, фляг, банок, флаконов, пузырьков и т. д.</p>

137	<p>Выдувная полимерная тара</p> 	<p>Транспортная (бочки, барабаны, канистры) и потребительская (банки, бутылки, тубы) тара, изготавливаемая методом раздува разогретой полимерной трубчатой заготовки (преформы) воздухом в соответствующей форме.</p>
138	<p>Комбинированная тара</p> 	<p>Тара, изготовленная из двух или более различных материалов или комбинированного сырья.</p>
139	<p>Фруктоовощная тара</p> 	<p>Тара для накопления, транспортирования и хранения плодов и овощей.</p>
140	<p>Ящичная тара</p> 	<p>Тара, имеющая форму ящика.</p>
141	<p>Внутренняя тара</p> 	<p>Внутренняя тара бывает в виде коробок, флаконов, банок, пакетов, оберточной бумаги, легкой паковочной ткани, вискозной пленки (целлофана), пленки из полиэтилена и др.; в этой таре товар поступает к потребителю в розничной торговле.</p> <p>Внутренняя тара предназначена для упаковки штучных и фасуемых материалов и изделий, без чего они не могут быть должным образом сохранены и доставлены потребителям в нужных количествах. Материалы и изделия нельзя транспортировать непосредственно во внутренней таре, их пакуют еще во внешнюю тару или отправляют в контейнере.</p>

142	<p>Двойная тара</p> 	<p>Транспортная упаковка из гибкого материала (обычно полиэтилена), помещаемая в ящик, бочку, барабан и т. д. с целью придания ей механической жесткости.</p>
143	<p>Тара с окошком</p> 	<p>Тара, полученная соединением непрозрачного и прозрачного материала, что позволяет потребителю видеть находящийся в упаковке товар. При этом товар предохраняется от порчи. Окошком, забранным прозрачным материалом, может быть отверстие в непрозрачном материале или промежутки между участками непрозрачного материала.</p> <p>Впервые тара с окошком появилась в середине 30-х годов XX века. Это были картонные коробки с отверстием, закрытым целлофаном.</p>
144	<p>Тара-оборудование</p> 	<p>Сетчатые контейнеры, предназначенные для транспортирования, хранения и реализации продукции, упакованной в потребительскую упаковку непосредственно в залах магазинов (универсамов, супермаркетов и т. п.) чаще без продавца. Могут быть на колесиках.</p> <p>Преимущество применения заключается в том, что товар укладывается в подсобных помещениях, а потом выставляется в этих контейнерах в торговых залах.</p> <p>Временем появления тары-оборудования стоит считать 1932 год, когда в зале одного из супермаркетов США стали выставлять товары непосредственно в транспортной таре.</p>
145	<p>Тарелка</p> 	<p>Разовая потребительская тара круглой, реже овальной, формы с плоским дном и низкими, чаще наклонными, стенками-бортиками. Иначе, тарелка – это лоток круглой или овальной формы.</p>

		<p>Применяется для упаковывания полуфабрикатов, свежих фруктов, выпечки, кондитерских изделий и т. д., но чаще для готовых блюд, в том числе разогреваемых в микроволновой печи. Укупоривание тарелок с продуктом чаще производится обертыванием полимерной пленкой (усадочной или растягивающейся).</p> <p>Ранее, с начала XX века, одноразовые тарелки изготавливались из бумаги или картона, сейчас в основном из полимеров.</p>
146	<p>Тарталетка</p> 	<p>1. Съедобная упаковка, небольшая (до 10 см в диаметре) корзиночка из пресного теста. Используется для приготовления различных закусок – мясных, рыбных, овощных салатов, икры и др. Тарталетки либо готовятся отдельно, затем заполняются закуской, либо выпекаются вместе с содержимым. Тарталетки в этом понятии начали использоваться в Древнем Риме.</p> <p>2. Подложка из тонкого материала, чаще бумаги, охватывающая изделие со стороны дна и боков. Используется чаще всего для упаковывания кондитерских изделий.</p> <p>Впервые тарталетки вместе с кондитерскими изделиями стали применяться во Франции в конце XVIII века. В то время наряду с тонкой высококачественной бумагой использовались и тонкие крахмаленные ткани, например шелк, иногда использовались и кружева.</p>
147	<p>Тетра Брик</p> 	<p>Высококачественное упаковочное решение для пастеризованных продуктов.</p> <p>Потребительская упаковка из комбинированного материала (картон с полиэтиленовым покрытием) в виде прямоугольного параллелепипеда, образуемая из непрерывно сворачиваемого в рукав упаковочного материала, края которого свариваются продольным швом. Поперечная сварка осуществляется в процессе заполнения продуктом, ниже его уровня, затем формируются прямоугольные дно и верх.</p> <p>Вариант упаковки – Тетра Брик Асептик. В этом случае используется многослойный упаковочный материал, включающий, помимо картона, слои полиэтилена и алюминиевой фольги.</p>

148	<p>Тетра Ведж Асептик</p> 	<p>Потребительская тара достаточно сложной формы из картона с несколькими слоями других материалов и внутренним полиэтиленовым покрытием.</p> <p>Форму тары можно описать следующим образом: плоское прямоугольное дно сочетается с четырьмя вертикальными стенками, две более длинные стенки сводятся вместе и соединяются швом, полученным методом тепловой сварки. Иначе говоря, эту тару можно считать тарой Тетра Брик Асептик, у которой не сформирован плоский прямоугольный верх. Тара изготавливается вместимостью 125 и 200 мл. Извлечение продукта из нее может осуществляться при срезании верхнего угла или опусканием внутрь соломинки.</p> <p>Тара создана компанией «Тетра Пак» в 1996 году. Предназначена для асептического фасования жидких продуктов. Срок хранения в ней продуктов – до года.</p>
149	<p>Тетра Жемина Асептик</p> 	<p>Это первая в мире рулонная упаковка с остrokонечным верхом для розлива соков и напитков на молочной основе, отвечающая всем асептическим требованиям.</p> <p>Потребителям нравится эта упаковка – современная и привлекающая внимание. Удобство, безопасность и сохранение питательной ценности продукта сочетаются в ней с высокой функциональностью и новым имиджем.</p> <p>Упаковка формируется, наполняется и запаивается в упаковочном автомате. Упаковка доступна в следующих объемах: 500, 750 и 1000 мл.</p> <p>Преимущества: удобство для потребителя; исключительная функциональность. Продукт в ней не требует охлаждения.</p>
150	<p>Тетра Кап</p> 	<p>Потребительская упаковка для жидких и вязких продуктов в виде стаканчика в форме эллипсоида с плоским дном, снабженного крышкой.</p> <p>Разработана компанией «Тетра Пак», имела распространение в 70–80-е годы прошлого века. Изготавливалась из пенополистирола.</p>

151	<p>Тетра Кинг</p> 	<p>Фигурная потребительская упаковка для жидких продуктов, имеющая подковообразное сечение, а на крышке – клапан-задвижку, изготовленная из комбинации материалов: пенополистирола, алюминиевой фольги, полистирола. Благодаря использованию пенополистирола упаковка является изотермической – сохраняющей в течение длительного времени температуру напитка. Наличие фольги делает ее непроницаемой для УФ-лучей. Тетра Кинг более жесткая тара в сравнении с картонно-полиэтиленовой тарой.</p> <p>Разработана компанией «Тетра Пак», применялась в 70–80-е годы прошлого века.</p>
152	<p>Тетра Классик</p> 	<p>Одно время носила название «Тетра Стандарт». Потребительская тара из комбинированного материала (картон с полиэтиленовым покрытием) в виде правильного четырехгранника (тетраэдра), образуемая из непрерывно сворачиваемого в рукав упаковочного материала, края которого свариваются продольным швом. Поперечные швы образуются в процессе заполнения продуктом, ниже его уровня.</p> <p>Упаковка создана компанией «Окерлунд и Раусинг» (Швеция). Форма тары была предложена Эриком Валленбергом в 1944 году. Работа над созданием тары и оборудования для ее образования завершилась в 1951 году. К этому времени была основана компания «Тетра Пак» (первоначально как дочерняя «Окерлунд и Раусинг») – держатель технологии получения этой тары.</p> <p>В 1956 году в дополнение к упаковке Tetra Classic создан асептический вариант – Тетра Классик Асептик. Упаковочный материал стал многослойным и, помимо картона, включает также слои полиэтилена и алюминиевой фольги. Розлив продукта производится в стерильных условиях. Тару Tetra Classic Aseptic используют для фасования жидких и маловязких (соусы) продуктов.</p>

<p>153</p>	<p>Тетра Призма Асептик</p> 	<p>Потребительская упаковка из картона с несколькими слоями других материалов и внутренним полиэтиленовым покрытием, в форме прямоугольного параллелепипеда, у которого по углам выполнены четыре немного изогнутые грани. Иначе говоря, между плоскими прямоугольными дном и верхом располагаются вертикальные стенки, имеющие в сечении меняющийся восьмиугольник.</p> <p>Образуется из бесконечного сворачиваемого в рукав многослойного полотна, края которого свариваются продольным швом. Поперечная сварка осуществляется в процессе заполнения продуктом, ниже его уровня, в результате чего в таре не остается воздуха. Затем формируются прямоугольные дно и верх.</p> <p>Создана компанией «Тетра Пак» в 1996 году. В отличие от некоторых других упаковок этой компании выпускается только в асептическом варианте и обязательно имеет приспособления для извлечения продукта в различных вариантах. Вместимость упаковок – 250, 330, 1000 и 2000 мл.</p> <p>Tetra Prisma Aseptic предназначена для асептического фасования жидких продуктов не слишком вязкой консистенции. Срок хранения продукции – до года.</p>
<p>154</p>	<p>Тетра Рекарт</p> 	<p>Потребительская тара из картона с полиэтиленовым покрытием и другими слоями, в форме прямоугольного параллелепипеда.</p> <p>Создана компанией «Тетра Пак» в 2003 году. Внешне похожа на Тетра Брик, но образуется и наполняется продуктом по другой технологии. Применяется и другая технология обработки продукта – стерилизация или перегонка внутри закрытого контейнера.</p> <p>В этой таре не предусмотрено никакого специального приспособления для извлечения продукта, но вскрытие упаковки облегчено нанесением ниже верхнего шва перфорации. Благодаря этому после отгибания верхних углов тары верхний шов легко удаляется.</p>

		<p>Предназначена для фасования овощей, фруктов, полуфабрикатов, корма для животных и других продуктов, которые традиционно фасуются в стеклянные или металлические банки.</p> <p>Тара выпускается пока одной вместимости – 400 мл. Срок хранения в этой упаковке для некоторых продуктов может достигать 24 месяцев.</p>
155	<p>Тетра Рекс</p> 	<p>Потребительская тара из картона с полиэтиленовым покрытием и другими слоями, в форме прямоугольного параллелепипеда с плоским дном и сходящимися вверху двумя плоскостями с заделкой «гребешком». Предназначена для фасования жидких продуктов.</p> <p>Появилась в компании «Тетра Пак» в 1965 году, распространяется с 1966 года. Формируется из заготовок (кроя). В 1984 году разработана система создания упаковки из рулонного материала.</p> <p>Сечение тары – 70×70 мм. Два диапазона вместимости: 180–500 и 600–1136 мл.</p>
156	<p>Тетра Топ</p> 	<p>Комбинированная потребительская упаковка, где стенки и плоское дно корпуса (в сечении квадрат с закругленными краями), изготовленные из картона, соединенного с несколькими слоями различных материалов, в том числе полиэтилена, соединяются с верхней частью, изготовленной из пластиковых материалов. Верх может быть выполнен плоским или в форме, близкой к полусфере, и снабжаться устройством для извлечения продукта в виде клапанов разной конфигурации и размеров, позволяющих надежно повторно закрыть тару, или патрубка, закрываемого резьбовой крышкой. Имеет несколько типоразмеров под разный объем дозы.</p> <p>Упаковка, технология и оборудование для образования Тетра Топ и получения упаковок на ее основе разработаны компанией «Тетра Пак». Распространение упаковки началось в 1989 году.</p>

		<p>В зависимости от вида отверстия для извлечения продукта и его размеров может использоваться для фасования жидких и пастообразных продуктов, в том числе вязких и густых. Упаковка имеет несколько размерных рядов, стандартные диапазоны вместимости охватывают величины от 100 до 1000 мл.</p>
157	<p>Тетра Фино Асептик</p>  	<p>Потребительская тара в форме подушечки из картона с несколькими слоями других материалов и внутренним полиэтиленовым покрытием.</p> <p>Формируется на оборудовании вертикального типа сворачиванием в рукав упаковочного материала и образованием продольного и поперечных швов способом тепловой сварки.</p> <p>Простая форма тары в сочетании с достоинствами асептического упаковывания продуктов (специальная обработка продукта и упаковочного материала, образование поперечных швов ниже уровня продукта, что позволяет практически не оставлять в упаковке воздуха) дает возможность получать сравнительно дешевую по себестоимости упаковку с длительными сроками хранения продукции в ней.</p> <p>Стандартные величины вместимости тары – 200, 250, 500 и 1000 мл. Для извлечения продукта срезается один из углов тары или опускается внутрь соломинка (в упаковках 200 и 250 мл).</p> <p>Тара создана компанией «Тетра Пак» в 1997 году. Предназначена для асептического фасования жидких продуктов. Срок хранения в ней продуктов – до года.</p>
158	<p>Тетра Эверо Асептик</p> 	<p>Тетра Эверо Асептик – это первая в мире асептическая картонная бутылка для молока. Она удачно сочетает в себе удобство наливания из бутылки с экологическими преимуществами картона. Бутылка открывается одним движением и имеет двухступенчатую систему защиты, надежно сохраняя свежесть продукта.</p>

		<p>Согласно результатам независимых исследований, потребители находят эту упаковку более удобной для открывания и наливания, чем другие бутылки.</p> <p>Упаковка Tetra Evero Aseptic первоначально ориентирована на рынок ультрапастеризованного белого молока, включая молоко, обогащенное кальцием, протеинами, волокнами (инулином), витаминами А и D и некоторыми минералами. Объем – 1000 мл.</p>
159	<p>Тортница</p> 	<p>Разовая потребительская тара круглого или прямоугольного сечения в виде коробки с невысокими стенками, снабженная крышкой с высокими стенками, изготавливаемая из картона или полимерных термоформирующихся материалов.</p> <p>До 70-х годов прошлого века изготавливались в основном картонные тортницы, клееные или складные, сейчас чаще всего тортницы изготавливаются из полимеров.</p> <p>Крышка тары из полимеров почти всегда прозрачная. Материал тары: листы или рулоны пленок из ударопрочного ПС, ПВХ, реже ПЭВП и ПЭНП, другие материалы, в том числе комбинированные.</p> <p>Тара образуется термоформованием с применением вакуума, избыточного давления, штамповки или комбинации штамповки и вакуумирования.</p> <p>Применяется, в соответствии с названием, для упаковывания тортов, пирожных и других изделий выпечки.</p>
160	<p>Туба</p> 	<p>Разовая потребительская тара, имеющая корпус, обеспечивающий выдавливание содержимого, с узкой горловиной, укупориваемой бушоном, и дном, закрываемым после наполнения продукцией.</p>

161	<p>Тубус</p> 	<p>Коробка в виде цилиндрического пенала (помада, тушь).</p>
Упаковка		
162	<p>Упаковка</p>	<p>Средство (или комплекс средств), обеспечивающее защиту продукции от повреждений и потерь, окружающей среды от загрязнений, а также процесс обращения продукции.</p>
163	<p>Потребительская упаковка</p> 	<p>Упаковка, предназначенная для реализации продуктов питания и товаров народного потребления в розничной торговле.</p>
164	<p>Стандартная упаковка</p> 	<p>Упаковка, отвечающая требованиям соответствующих стандартов и (или) технических условий.</p>
165	<p>Асептическая упаковка</p> 	<p>Герметичная, биостойкая, влаго-, паро-, газонепроницаемая упаковка главным образом для пищевых продуктов с длительным сроком хранения.</p> <p>Упаковка с антибактериальной обработкой. Применяется при асептическом упаковывании, когда специальным образом обрабатывается не только упаковка, но и продукт.</p> <p>Первые попытки асептического упаковывания проводились в 10–20-х годах XIX века, но широкое распространение такие упаковки получили со второй половины 50-х годов XX века.</p>

166	<p>Аэрозольная упаковка</p> 	<p>Упаковка, укупориваемая аэрозольным клапаном, внутри которой сохраняется заданное давление, позволяющее проводить распыление помещенного в нее продукта.</p> <p>Корпус в подавляющем большинстве упаковок изготавливается из металла, чаще алюминия. Клапан нередко закрывается колпачком. Впервые аэрозольная упаковка появилась во время Второй мировой войны.</p> <p>Применяется для упаковывания различных жидких веществ: химикатов, медицинских препаратов, краски, чистящих и моющих средств, продуктов парфюмерии, косметики, гигиены, освежителей воздуха и т. д.</p> <p>Достоинство аэрозольной упаковки в том, что она является и инструментом для нанесения содержащегося в ней продукта на нужную поверхность. Не надо путать аэрозольную упаковку и упаковку с пульверизатором.</p>
167	<p>Блистерная упаковка (блистер)</p> 	<p>Упаковка из полимерной, термоформованной (жесткой) пленки.</p> <p>Жесткая термоформованная пленочная упаковка с помещенным в ней товаром, закрепляемая на подложке или запечатываемая материалом.</p> <p>При упаковывании отдельных предметов термоформованная часть упаковки часто повторяет форму продукции и изготавливается из прозрачного материала. При упаковывании иной продукции прозрачность материала не обязательна, а форма емкости – небольшой стаканчик. Пленки для емкости – из ПС, ПВХ, ПЭВП и др., подложка – термосвариваемые материалы или материалы с нанесенным термоклеем.</p> <p>Реже для соединения используют скобки или вставляют подложку в пазы емкости. Формование осуществляется вакуумом, давлением, штамповкой, затем в емкость помещается предмет или доза продукта и емкость соединяется с подложкой.</p> <p>Существует и двойная блистерная упаковка (дабл-блистер), когда вместо плоской подложки используется вторая формованная емкость.</p>

		<p>Упаковываются небольшие предметы (по одному или группой), в том числе медикаменты (таблетки, капсулы), или малые дозы сыпучих, пластичных, вязких и жидких продуктов.</p> <p>Впервые блистерная упаковка была создана в США в 1938 году.</p>
166	<p>Вакуумная упаковка</p>    	<p>Упаковка, в которой внутреннее давление ниже атмосферного и получается за счет откачки (отсоса) воздуха. Упаковывание продукта происходит в условиях вакуума в многослойную (комбинированную) пленку с высокой степенью газонепроницаемости.</p> <p>Применяется для удаления из упаковки или, по крайней мере, снижения в ней количества атмосферного воздуха, а главное – кислорода атмосферного воздуха, под воздействием которого продукты быстро портятся, с целью увеличения сроков их хранения.</p> <p>В зависимости от вида тары применяют разные способы вакуумирования упаковок. При использовании пакетов из гибких термосвариваемых продуктов их после заполнения помещают в камеру, в которой, а заодно и в пакете, создается вакуум, затем швы завариваются; иногда избыточным давлением снаружи выдавливают воздух из пакета. Для некоторых видов тары воздух откачивают.</p> <p>При создании вакуумной упаковки необходимо герметично запечатывать упаковку, а материал тары должен обладать достаточной непроницаемостью для газов.</p> <p>Впервые вакуумирование упаковок применено в 1810-е годы при консервировании продуктов в металлических банках.</p>
167	<p>Упаковка с созданием модифицированной газовой атмосферы (МГА) или среды (МГС)</p> 	<p>Упаковка, в которой воздух вытеснен (замещен) инертным газом. Наполнение упаковки газом применяется при упаковывании продуктов, которые под воздействием воздушной среды (в основном кислорода воздуха) достаточно быстро портятся, с целью увеличения сроков их хранения.</p>

		<p>Тара, в которой создается МГА, может быть самой различной. Это зависит от того, какой продукт упаковывается. Тара после заполнения ее продуктом и газом герметично запечатывается. Способы создания упаковки с газовым наполнением различны, в основном зависят от типа фасовочного или упаковочного оборудования: просто подача газа в упаковку, подача газа вместе с продуктом («промывание» продукта газом), вакуумирование тары с продуктом, а потом заполнение ее газом. Наиболее часто применяемые газы – азот и углекислый газ. Такая упаковка позволяет увеличить сроки хранения скоропортящихся продуктов до 6–8 месяцев, а в некоторых случаях – до двух лет и более.</p> <p>Первые опыты по заполнению тары с продуктом газами относятся ко второму–третьему десятилетию XIX века.</p>
168	<p>Упаковка, разогревающая продукт</p> 	<p>Упаковка, в которой можно разогреть находящийся в ней продукт без подвода внешнего тепла.</p> <p>Обычно состоит из тары, имеющей две емкости, в одной из которых помещается продукт, а в другой – разделенные между собой химические реагенты.</p> <p>Впервые упаковки, разогревающие продукт, появились в США в начале XX века. Использовались для оснащения экспедиций. Их наиболее широкое применение пришлось на годы Второй мировой войны, когда они шли на снабжение продовольствием воинских подразделений, действующих в особых условиях. В широкую продажу населению они начали поступать с 1953 года.</p>
169	<p>Колбасная упаковка</p> 	<p>Упаковка, образующая упаковочную единицу в виде цилиндра со скругленными краями, прямого, изогнутого или свернутого в кольцо. Скругление и запечатывание торцов цилиндра осуществляется его сжатием и закреплением с помощью шнура, клипсы или закруткой.</p>

		<p>Первоначально применялась для производства колбасных изделий, оболочки для упаковки были натуральные (кишки животных). До сих пор эта упаковка является основной при производстве колбасных изделий, но натуральная оболочка все больше заменяется искусственной.</p> <p>Наиболее используемы оболочки из ленточного или рукавного материала: целлофана, ПА, ПВДХ, сополимера винилхлорида и винилденхлорида и др.</p> <p>Упаковка изготавливается на оборудовании вертикального и горизонтального типа наполнением готового рукава или сворачиваемой в рукав ленты с образованием продольного шва или без него (рукав оборачивается еще одной лентой материала).</p>
170	<p>Транспортная упаковка</p> 	<p>Упаковка, образующая с продукцией самостоятельные транспортные единицы и остающаяся при розничной торговле у продавца (бутылки, банки, пакеты, тубы, пачки и т. п.).</p>
171	<p>Съедобная упаковка</p> 	<p>Упаковка потребляемых в пищу продуктов или принимаемых внутрь медицинских препаратов, создаваемая при помощи съедобного упаковочного материала или тары.</p> <p>Примеры такой упаковки: медикаменты в капсуле, мороженое в вафельном стаканчике или рожке, а также корма для животных в упаковке, позволяющей давать их, не вскрывая упаковку.</p>

<p>172</p>	<p>Упаковка из растягивающейся пленки</p> 	<p>Индивидуальная или групповая упаковочная единица, внешняя оболочка которой состоит из растягивающейся пленки. Ее получение заключается в оборачивании отдельных предметов или группы предметов специальной пленкой, которая при оборачивании немного растягивается, а затем, возвращаясь к первоначальным размерам, обтягивает предмет (предметы). Так как растягивающиеся пленки обычно обладают эффектом слипания, специального закрепления концов пленки чаще не требуется.</p> <p>Растягивающиеся пленки изготавливаются чаще из ПЭНП, в том числе линейного, ПВХ, ПВДХ, ЭВА по специальной технологии получения пленок или обработкой уже готовой пленки.</p> <p>В растягивающиеся пленки часто упаковываются хлебобулочные изделия. Нередко растягивающиеся пленки применяются для скрепления группы грузов на поддоне. В этом плане они являются альтернативой усаживающимся пленкам, особенно в тех случаях, когда упаковываемый продукт нельзя подвергать воздействию тепла.</p> <p>Впервые упаковывание в растягивающуюся пленку (из натурального каучука) осуществлено в 1936 году.</p>
<p>173</p>	<p>Упаковка из усадочной пленки</p> 	<p>Индивидуальная или (несколько чаще) групповая упаковочная единица, внешняя оболочка которой состоит из усаживающейся пленки.</p> <p>Суть процесса ее получения заключается в том, что упаковываемый предмет или группа предметов оборачивается пленкой (или помещается в рукав или пакет из пленки), которая, обладая эффектом памяти, при определенном внешнем воздействии (чаще тепловом) усаживается, уменьшаясь в размерах, тем самым обтягивает предметы, надежно их фиксируя.</p> <p>Первое упаковывание в усадочную пленку было осуществлено в 1930 году, тогда использовался предварительно намоченный целлофан. Сейчас в основном используются термоусадочные пленки (чаще ПЭ, ПП), которые усаживаются при нагреве. Впервые термоусадочную ПЭ-пленку применили в 1948 году.</p>

<p>174</p>	<p>Упаковка многокомпонентных продуктов</p> 	<p>Упаковка для продуктов, состоящих из нескольких компонентов, смешивающихся непосредственно перед употреблением продукта. В этом случае каждый компонент упаковывается в отдельную тару, а все упаковочные единицы объединяются одной упаковкой.</p> <p>Объединение может производиться разными способами. Например, помещением упаковок с компонентами в общую тару, образованием сдвоенных (и более) пакетов, объединенных общими швами, изготовлением сдвоенных стаканчиков, состыковкой тары с помощью конструктивных элементов.</p>
<p>175</p>	<p>Упаковка многоразового использования</p> 	<p>Упаковка, которую после откупоривания можно закрыть или позволяющая расходовать содержимое по частям при сохранении защитных свойств упаковки.</p>
<p>176</p>	<p>Упаковка с пульверизатором</p> 	<p>Упаковка, чаще в форме флакона или бутылки, снабженная встроенным в горловину пульверизатором – клапаном, при нажатии на который производится распыление содержимого в упаковке продукта.</p> <p>В отличие от аэрозольной упаковки продукт здесь не находится под давлением и внутри тары нет никаких дополнительных газов.</p> <p>Впервые упаковка с промышленно встроенным в нее распылительным клапаном появилась в продаже в 1945 году, продуктом был дезодорант.</p> <p>Используется для упаковывания жидких продуктов, чаще парфюмерно-косметического назначения и продуктов бытовой химии.</p> <p>Достоинство упаковки в том, что она позволяет наносить продукт, избегая попадания его на пальцы.</p>

177	<p>Военная упаковка</p> 	Упаковка продуктов для вооруженных сил.
177	<p>Комбинированная упаковка</p> 	Упаковка, состоящая из транспортной тары, в которую вложено одно или несколько изделий в потребительской таре.
181	<p>Легко вскрываемая упаковка</p> 	Упаковка, откупоривание которой производится без применения специальных средств и с минимальным приложением усилия. Это обеспечивается наличием в упаковке облегчающих легкое вскрытие элементов, например: легко открываемых крышек в банках с консервами, надрезов на пакетах из гибких термосвариваемых материалов, перфорации; ослаблением части упаковок с жидкими продуктами для введения внутрь соломинки, применением крышек специальной конструкции и т. д.
182	<p>Контурная упаковка</p> 	<p>Упаковка, состоящая из двух слоев комбинированных или многослойных материалов, соединенных между собой методом термосваривания по контуру помещенной между ними продукции.</p> <p>Под это определение попадают такие упаковки, как саше, чалда, скин, один из вариантов завертки кондитерских изделий, частично блистер. Но чаще всего контурной упаковкой называют упаковки мелких предметов, например пуговиц и таблеток, между гибкими листами.</p>

		<p>Иногда, добавив еще слово, сужают, но одновременно конкретизируют понятие – контурная безъячейковая упаковка. Это делается для того, чтобы отделить эту упаковку от контурной ячейковой, где предметы помещаются в ячейки и которую еще называют блистером.</p>
183	<p>Упаковка из пенопласта</p> 	<p>Упаковка изделий сложной конфигурации, чувствительных к ударам, состоящая из двух половин, отформованных из вспененных материалов, чаще всего пенополистирола, с гнездами, соответствующими конфигурации изделия.</p>
184	<p>Групповая упаковка</p> 	<p>Упаковка, состоящая из одинаковых упаковочных единиц или неупакованной штучной продукции, скрепленных с помощью упаковочных или обвязочных материалов.</p>
185	<p>Индивидуальная упаковка</p> 	<p>Упаковка, предназначенная для единицы продукции.</p>
186	<p>Упаковка с окошком</p> 	<p>Прозрачное отверстие в упаковке, позволяющее покупателю увидеть продукт.</p>

<p>185</p>	<p>Фин-пак</p> 	<p>Устойчиво закрепившееся в России название разовой потребительской тары из полиэтиленовой пленки для жидких, чаще молочных, продуктов в форме пакета-подушки.</p> <p>Технология получения фин-пак та же, что и технология получения пакета-подушки. Для получения фин-пак обычно применяется двух-, трех- и пятислойная непрозрачная полиэтиленовая пленка толщиной 60–100 мкм, ее еще называют «молочная» полиэтиленовая пленка. Нередко внутренний слой материала выполняется черным за счет добавления в полиэтилен сажи, этим обеспечивается непроницаемость для УФ-лучей.</p> <p>Обычная вместимость тары от 250 до 1000 мл. Сроки хранения продуктов зависят от свойств и обработки фасуемого продукта и упаковочного материала и составляют от двух дней до трех месяцев.</p>
<p>186</p>	<p>Флакон</p> 	<p>Потребительская тара, имеющая корпус разнообразной формы, резко переходящий в горловину, диаметр венчика которой значительно меньше диаметра описанной окружности корпуса, с плоским или вогнутым дном, укупориваемая крышкой или пробкой.</p> <p>Применяется для фасования жидких парфюмерных, прежде всего духов, и косметических средств и медикаментов.</p> <p>Появление первых флаконов из стекла совпадает с появлением духов (примерно за 100 лет до н. э. в Финикии). Флаконы для духов, пожалуй, единственный вид тары, где постоянно создаются высокохудожественные образцы дизайнерских разработок, над их внешним обликом нередко работают лучшие дизайнеры.</p> <p>Стекло остается основным материалом для изготовления флаконов, а для духов – практически исключительным.</p>

187	<p style="text-align: center;">Флип-топ</p> 	<p>Укупорочное средство для бутылок, флаконов, туб, не отделяемое от упаковки при ее открытии. Представляет собой крышку, имеющую отверстие, и шарнирно закрепленный на ней колпачок, прикрывающий отверстие в крышке.</p>
188	<p style="text-align: center;">Флоупак</p> 	<p>Упаковка штучных предметов, чаще правильной прямоугольной формы, с широким диапазоном габаритных размеров, или сформированного блока штучных предметов, образуемая из сворачиваемого в рукав бесконечного полотна, края которого свариваются продольным швом одновременно с помещением внутрь рукава упаковываемых предметов. Поперечные швы образуются схождением губок в промежутке между предметами. Упаковка осуществляется на оборудовании горизонтального типа, чаще непрерывного действия.</p> <p>Для создания флоупак используются различные гибкие термосвариваемые упаковочные материалы, чаще многослойные и комбинированные.</p> <p>Технология получения упаковки и первые машины для упаковывания были созданы компанией СИГ (SIG, Швейцария) в 1955 году. Компанией «Форгров» (Forgrove machinery Ltd, Великобритания), выпустившей аналогичные машины в 1957 году, машинам присвоено наименование «флоупак».</p>
189	<p style="text-align: center;">Фляга</p> 	<p>Жесткая тара, предназначенная для многократного применения, имеющая корпус цилиндрической формы и цилиндрическую горловину, диаметр которой меньше диаметра корпуса, с приспособлением для переноса и крышкой с затвором.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Плоский сосуд, иногда оплетенный или обшитый чем-либо, приспособленный для ношения на поясе или через плечо. 2. Большой сосуд с ручками для перевозки жидкостей (например, молочная).

		<p>Изготавливается в большинстве случаев из алюминиевых сплавов, оцинкованной, реже нержавеющей, стали.</p> <p>Применяется для транспортирования жидких продуктов от мест производства до мест переработки и продажи, а также для временного хранения жидких продуктов.</p> <p>Широко распространено второе понятие фляги как тары, носимой на поясе, на ремешке через плечо или в кармане, для хранения и переноски небольшого количества жидких продуктов. В этом случае она изготавливается из металла, пластмассы, стекла или керамики.</p> <p>Фляга в первом значении наиболее часто используется в молочной промышленности, во втором значении – как часть походного снаряжения, в том числе военнослужащих.</p> <p>Фляга как транспортная тара появились в конце первой половины XIX века. В это же время в США стали продавать алкогольную продукцию в маленьких флягах.</p>
190	<p>Футляр</p> 	<p>Коробка, чехол для хранения или предохранения от порчи какого-либо предмета, инструмента.</p> <p>Тара; в общем понятии – чехол разнообразной формы. Но чаще под футляром понимают коробки самой разной конфигурации и размеров, в подавляющем большинстве с шарнирно закрепленной крышкой, часто имеющей запирающее устройство, для хранения или предохранения от порчи каких-либо предметов. Чаще всего это предметы, представляющие ценность или хрупкие.</p> <p>Традиционно укладываются в футляры ювелирные изделия, оружие, инструменты, в том числе музыкальные, парфюмерия (например, пудреница), одежда (чемодан и сундук).</p> <p>Материалы для изготовления футляров используются самые разнообразные: как дешевые (картон), так и дорогие (поделочные камни). Материал футляров и их отделка напрямую зависят от того, для хранения чего они предназначены.</p>

		<p>Футляры широко используются в изготовлении элитных и подарочных упаковок. Самый древний сохранившийся до нашего времени футляр – деревянный сундук из гробницы Тутанхамона (XIV век до н. э.).</p>
191	<p style="text-align: center;">Цистерна</p>    	<p>Крупногабаритный бак с круглым или овальным поперечным сечением.</p> <p>Эта емкость предназначена для хранения и транспортирования жидких, желеобразных и пылевидных грузов. Кроме того, цистерны используются и при осуществлении некоторых технологических процессов в химической, пищевой (например, виноделие) и других отраслях промышленности.</p> <p>Первоначально, в Древнем Риме на рубеже новой и старой эры, цистерна – это резервуар, выдолбленный в камне или выложенный камнем, для сбора и хранения дождевой воды.</p> <p>В зависимости от того, каким видом транспорта осуществляется перемещение цистерны, они делятся на автомобильные, железнодорожные, морские и т. д., а также цистерны общего назначения, которые можно перегружать.</p> <p>Существуют также изотермические цистерны и цистерны для грузов, хранимых или транспортируемых под повышенным давлением.</p>
192	<p style="text-align: center;">Чайный пакет</p>    	<p>Маленький пакет из пористого материала: пористой бумаги, шелка, ткани из полиамидной нити, – заполненный порционной дозой чая, сухих трав и т. п.</p> <p>Форма чайного пакета может быть различной: пакет с боковыми складками, плоский прямоугольный (саше) и круглый (чалда) пакет, пирамидка. Часто снабжается нитью с закрепленной на ней этикеткой.</p> <p>Соединение краев материала для получения пакета и его укупоривание может осуществляться разными способами: сшиванием нитками, склеиванием, термосвариванием, применением металлической скобы-скрепки.</p> <p>Пакетики с размещенным в них чаем по одним сведениям были запатентованы в 1903 году, по другим – изобретены торговцем чаем из Нью-Йорка Томасом Салливаном в 1908 году. Массовое производство и распространение чая в пакетиках началось с 1953 года.</p>

193	<p style="text-align: center;">Чалда</p> 	<p>Потребительская упаковка – саше (плоский пакет), чаще круглой формы, из фильтрующего материала.</p> <p>Используется для помещения в нее разовой порции молотого кофе, подпрессованного молотого кофе, чая или сушеных трав.</p>
194	<p style="text-align: center;">Чан</p> 	<p>Большая деревянная или металлическая бочка, а также железобетонный или кирпичный резервуар прямоугольной формы.</p>
195	<p style="text-align: center;">Чехол</p> 	<p>Герметичная оболочка из пленочных материалов для крупногабаритных изделий сложной конфигурации, служащая для их консервации с использованием осушителей воздуха и консервационных средств (различных смазок и ингибиторов).</p> <p>В общем понятии – наружная оболочка для любых изделий, служащая для их предохранения. Но чаще под чехлом понимается надеваемая на предметы оболочка из мягкого материала. В этом главное отличие чехла от футляра.</p> <p>Материалами для чехла могут быть ткани, в том числе прорезиненные, и тонкие полимерные материалы.</p> <p>Чехлы служат не столько для предохранения от механических повреждений, сколько от попадания грязи и пыли.</p>
196	<p style="text-align: center;">Чиерпак</p> 	<p>Потребительская упаковка для пастообразных и жидких продуктов из гибких термосвариваемых материалов. Используется для пастообразных и жидких продуктов преимущественно пищевого и косметического назначения.</p>

		<p>Форма тары – объемный пакет с четырьмя проваренными продольными ребрами. В верхний поперечный шов встроен патрубок для извлечения продукта, закрываемый резьбовым колпачком. Вместимость – от 40 до 2500 мл. В упаковках большой вместимости предусматривается образование плоского дна. В результате тара становится напоминающей Стабило бэг.</p> <p>По своему назначению и форме упаковка занимает положение, близкое к Дойпак и Софт туб. Но последнюю упаковку превосходит по диапазону объема помещаемого в нее продукта, а от Дойпака отличается формой. Может изготавливаться из материалов, позволяющих стерилизовать помещенный в нее продукт, нагревая упаковочную единицу до температуры 120 °С.</p> <p>Тара создана в 1988 году итальянской компанией «Джуалапак».</p>
197	<p>Штоф</p> 	<p>Разновидность флакона, включающая два понятия:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Старинная русская мера объема жидкости, равная 1/10 ведра. 2. Четырехгранный флакон такой же вместимости (емкостью от 0,5 до 2 дм³).
198	<p>Эколин</p> 	<p>Устойчивая потребительская тара из пленочного материала для жидких продуктов в виде кувшинчика.</p> <p>Изготавливается из саморазрушающегося упаковочного материала «лин» (разных модификаций). Материал состоит из основы (ПЭ или ПП), наполнителей (доломита и кальцита), а также других добавок. Разные марки материала могут быть использованы не только для изготовления Линпака, но и для других целей.</p> <p>Тара для наполнения продуктом и запечатывания поступает стерильной в готовом сложенном виде рулоном или отдельными пакетами.</p>

		<p>Разработка материала началась в конце 70-х годов, тара появилась в 90-х годах XX века. Первоначально называлась Линпак. Разработчик тары и материала, а также держатель технологии – компания «Эколин».</p> <p>Тара используется для фасования жидких продуктов, преимущественно молока, молочных продуктов, соков и сокосодержащих напитков.</p> <p>Сроки хранения продукции в Линпак больше, чем в стеклянных и пластиковых бутылках, но уступают срокам хранения в упаковках на основе картона.</p>
199	<p style="text-align: center;">Этикетка</p> 	<p>Средство информации об упакованной продукции и ее изготовителе, располагаемое на самой продукции, на листе-вкладыше или на ярлыке, прикрепляемое или прилагаемое к упаковочной единице.</p> <p>Под информацией о продукции понимается: наименование, количество в упаковке, дата изготовления, гарантийный срок хранения, условия применения и т. д.</p> <p>Способы крепления этикетки самые различные.</p> <p>На товаре может быть одна этикетка и несколько. Например, на бутылке с алкогольной продукцией число этикеток может достигать трех–четырех.</p> <p>Этикетка небольших размеров, содержащая дополнительные сведения о продукции и расположенная на упаковочной единице с противоположной стороны от основной этикетки, называется контрэтикеткой.</p> <p>Этикетка, наклеиваемая на горловину бутылки, называется кольереткой.</p> <p>Этикетка изготавливается из разных материалов разными способами, но чаще полиграфическими.</p> <p>Если информация наносится непосредственно на тару или упаковочный материал, то они сами становятся этикеткой. Таким образом, этикеткой называются обертки кондитерских изделий, этикетками становится упаковочный материал, из которого изготавливаются пакеты, заготовки (крой) картонных коробок.</p>

		<p>Известны случаи, когда над графикой этикеток работают лучшие художники мира. Этикетки некоторых товаров являются предметами коллекционирования.</p>
200	<p style="text-align: center;">Ярлык</p> 	<p>Изделие заданных формы, размеров и материалов, предназначенное для нанесения маркировки, прикрепляемое или прилагаемое к упаковке или продукции или вкладываемое в упаковку.</p> <p>1. Изготовленная из картона, фанеры или другого материала бирка унифицированной формы, заполняемая на каждый шифр товарно-материальных ценностей на складе и прикрепляемая к ячейке стеллажа.</p> <p>2. Изготовленный из бумаги или другого материала бланк определенной формы и размера, прикрепляемый к продукции или ее упаковке или являющийся элементом продукции (упаковки). Может содержать товарный знак, наименование продукции, штриховой код, маркировку, гарантийный срок хранения и т. п.</p>
Ящик		
201	<p style="text-align: center;">Ящик</p> 	<p>В основном транспортная тара с корпусом, имеющим в сечении, параллельном дну, преимущественно форму прямоугольника, с дном, двумя торцевыми и двумя боковыми стенками, с крышкой или без нее.</p> <p>Ящик без крышки с выступающими или невыступающими угловыми планками, высотой не более 130 мм допускается называть лотком.</p> <p>Ящики изготавливаются из дерева, древесных материалов (например, фанеры), пластмасс, картона, металла, включая проволоку, и комбинации материалов.</p> <p>По конструкции ящики бывают сплошные и решетчатые; с перегородками внутри или без них.</p>

		<p>Ящики, прежде всего из дерева, применяются человечеством очень давно, но только с начала XX века они – основная тара для доставки продовольственных товаров до места розничной продажи. Ранее для этих целей больше использовались бочки и корзины. В различные ящики можно упаковывать практически всю продукцию.</p>
202	<p><i>Деревянный ящик</i></p> 	<p>Ящик, изготовленный из древесных материалов (или их комбинаций): пиломатериалов заданных размеров (дощатый), тарной дощечки, фанеры, древесно-волокнистых плит, крафт-шпона (шпона, оклеенного бумагой или картоном) и др. Различают также ящики проволокоармированные, проволокосшивные, каркаснощитовые, каркасные, щитовые.</p>
203	<p><i>Ящик из гофрированного картона</i></p> 	<p>Основная на сегодняшний момент тара для создания групповой и транспортной упаковки как предварительно упакованной в потребительскую тару продукции, так и продукции без упаковки. Формируется из заготовки.</p> <p>Картон стали гофрировать в середине XIX века, первоначально применяя его в качестве прокладок, предохраняющих упакованную продукцию от повреждения. С 1874 года стали помещать слой гофрированного картона между двумя слоями плоского картона, т. е. возник гофрированный картон в современном понимании. А так как вскоре появились машины для высечки края картонных коробок, стали получать и заготовки ящиков из гофрированного картона.</p> <p>Преимущество перед другой тарой очевидно: в сложенном виде они занимают мало места и после доставки их легко сформировать. Это послужило причиной достаточно быстрого распространения данной тары.</p> <p>Любая надлежащим образом упакованная продукция в потребительской таре может быть упакована в ящик из гофрокартона. Также эти ящики используются для упаковывания достаточно крупных изделий, например бытовой электронной и электрической техники.</p>

204	<p>Ящик из клееной фанеры</p> 	<p>Ящик с обшивкой из клееной фанеры и планками из пиломатериала.</p>
205	<p>Проволокоармированный ящик</p> 	<p>Ящик, части которого собраны на проволочных поясах, прикрепленных к доскам и планкам ящика проволочными скобами.</p>
206	<p>Проволокосшивной ящик</p> 	<p>Ящик, детали которого соединяются с помощью проволочных скоб.</p>
207	<p>Решетчатый ящик</p> 	<p>Ящик с просветами между деталями более 5 мм.</p>

208	<p>Складной ящик</p> 	<p>Картонный ящик с цельнокроенными дном и крышкой и нанесенными линиями рилевки.</p>
209	<p>Тонкостенный ящик</p> 	<p>Деревянный ящик, изготовленный из тонких тарных дощечек.</p>
210	<p>Гнездовой ящик</p> 	<p>Многооборотный ящик из пластмассы или древесных материалов, имеющий внутренние перегородки, образующие гнезда для размещения бутылок или банок.</p>
211	<p>Штабелируемый ящик</p> 	<p>Ящик, конструкция и прочностные показатели которого позволяют укладывать его в устойчивый штабель.</p>
212	<p>Телескопический ящик (коробка)</p> 	<p>Складной ящик, состоящий из двух или более частей, вставляемых друг в друга.</p>

213	<p>Ящик-лоток для плодов и овощей</p> 	<p>Ящик специальной конструкции, предназначенный для сбора, транспортирования, хранения и реализации плодов и овощей.</p>
214	<p>Каркасный ящик</p> 	<p>Крупногабаритный ящик, каркас которого обшивается досками или листовым материалом после его сборки. В свою очередь каркасом называется часть ящика, состоящая из брусьев, собранных в жесткую конструкцию и воспринимающих механическую нагрузку.</p>
215	<p>Сундук</p> 	<p>Большой ящик с крышкой, закрываемой замком, и ручками для переноски, предназначенный для перевозки и хранения различных вещей и ценностей.</p>
216	<p>Ларь</p> 	<p>Большой деревянный ящик с откидывающейся крышкой, предназначенный для хранения предметов хозяйственного обихода.</p>
217	<p>Чемодан</p> 	<p>Плоский ящик с откидывающейся объемной крышкой, закрываемой замком, и с ручкой (ручками) для переноски, предназначенный для перевозки и хранения различных вещей.</p>

ГЛАВА 3

ЗАДАЧИ-ГОЛОВОЛОМКИ «УПАКОВКА ВОКРУГ НАС»

Терминология занимает особое место в образовании, науке и культуре, ей отводится одна из главных ролей в обучении.

Составление и решение игровых задач является одним из способов упорядочения единиц знания и выделения обучающимися регулярных семантических отношений на материале терминов и понятий определенной науки. Дидактический потенциал такого вида работы заключается не только в формировании умений проводить анализ семантической структуры учебной информации, но и в возможности стимулировать мышление обучающегося, управлять его самостоятельной работой по овладению материалом учебного курса, развивать самоконтроль.

Игровое задание представляет собой наглядную схему, в которой закодировано основное содержание подлежащего изучению учебного материала в его существенных связях и взаимоотношениях. Игровое задание активизирует познавательную деятельность обучающихся, способствуя удержанию в их сознании большой по объему и целостной по характеру учебной информации с относящимся к ней понятийным аппаратом.

Познавательные игровые задачи в виде головоломок, кроссвордов, ребусов представляют собой определенную схему описания предметных терминологических систем. Кроме образовательной функции, такого рода задачи стимулируют интерес к изучаемому предмету, позволяют повысить процесс запоминания и эффективность логического восприятия. Основу игровых задач в данном пособии составляют термины упаковочного производства.

Такого рода материалы являются эффективным средством интенсификации учебного процесса, причем этот вариант интенсификации не приводит к психологической перегрузке, усталости и снижению мотивации учения. Они, напротив, повышают производительность учебного труда и приближают ее к оптимальной.

Система задач, предлагаемая в пособии, является эффективным инструментом для наращивания словарного запаса и усвоения терминов упаковочного производства, для расширения кругозора и разумного проведения досуга студента. Предложенные таким необычным способом термины, как правило, запоминаются лучше.

Использование электронной интеллект-карты (рис. 7), созданной в программе Mindjet MindManager, даст возможность быстро осуществить переход от одного занимательного задания к другому, достаточно только выполнить щелчок указателем мыши на нужном топике.



Рис. 7. Упаковка вокруг нас. Игровые задачи

3.1. Ребусы «Лексикон упаковщика»

Слово «ребус» произошло от латинского «res» – вещь, предмет (в творительном падеже множественного числа – «rebus» – вещами, предметами).

Ребус – это вид задачи-головоломки, в которой искомое слово или фраза изображаются комбинацией рисунков различных предметов вперемежку с цифрами, буквами, нотными знаками и т. п.

Чтобы правильно разгадать ребус, надо знать некоторые общепринятые правила и приемы, т. е. ребусную азбуку.

Один из знаков ребусной азбуки – запятая. Она означает исключение крайней буквы слова (первой или последней в зависимости от того, где поставлена запятая). От слова могут быть отняты несколько букв в зависимости от числа запятых.

Если рисунки расположены один в другом, один на другом или один впереди, а другой за ним, то это указывает, что нужно прибавить соответствующий предлог – *в, на, за*. Например, внутри буквы А вписана буква Л. Это читается: в А – Л, вал. Кроме названных предлогов, в зависимости от характера изображения предметов и букв на рисунке, встречаются также предлоги (скрытые предложения) *у, с, к, из* и другие.

Перевернутый рисунок ребуса указывает на то, что соответствующее слово надо читать наоборот, т. е. справа налево.

Цифры, стоящие возле рисунка, означают перестановку букв, указывающую, что в данном слове нужно переставить буквы в том порядке, в котором следуют одна за другой цифры (слева направо). Если возле рисунка предмета стоит одна цифра, то она указывает, какую букву по счету следует взять из названия.

Зная основные правила разгадки ребуса и последовательно соединяя названия всех изображенных предметов, букв и знаков, без особого труда можно находить ответы, которые составят понятия упаковщика.

Родиной ребусов считается Франция. В 1582 году во Франции появился первый печатный сборник ребусов, составленный Этьеном Табуро и выдержавший несколько изданий. В России первые ребусы появились в 1845 году в журнале «Иллюстрация».

Ребус прошел большой путь развития. За это время техника его составления обогатилась множеством разнообразных приемов, многие из которых прочно утвердились и стали правилами.

Разгадайте следующие ребусы по упаковке.

№ 1



‘ ‘



1, 2, 4



‘ ‘



1,2

№ 2



3,2



” ”



2

№ 3



1

100 M²



‘ ‘



6, 2, 4, 1



‘ ‘

№ 4



3



” ”



1,2



” ”

№ 5



5,3



3,5



”””



4, 2, 3

№ 6



5



3, 5



2, 3



7

№ 7



1, 5, 8



3, 4



1, 2



7, 6, 5



6

№ 8



ee



6, 3



5, 4, 7



1



3, 1

№ 9



2, 6, 4



1



4, 2



ee



8

№ 10



1



2, 3, 4, 7, 1



8, 7, 6



2, 1



6, 7

3.1.1. Потребительская тара и упаковка

Потребительская тара – тара, предназначенная для упаковывания и доставки продукции потребителю.

№ 11



4



5



3, 1, 2

№ 12



““““



4, 3



”



1, 4, 5

№ 13



1, 4



” ““



” “

№ 14



2, 1



“““



””



7

№ 15



““



2, 4, 5, 3



””

““



””

№ 16



1, 3

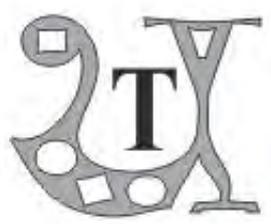


2, 1



4, 7, 1, 2

№ 17



2, 6



”””



”””

”

№ 18



1



”



1, 2

№ 19



1, 7, 4



”

”””



”

””

№ 20



”””



7



6, 7

№ 21



№ 22



№ 23



№ 24



№ 25



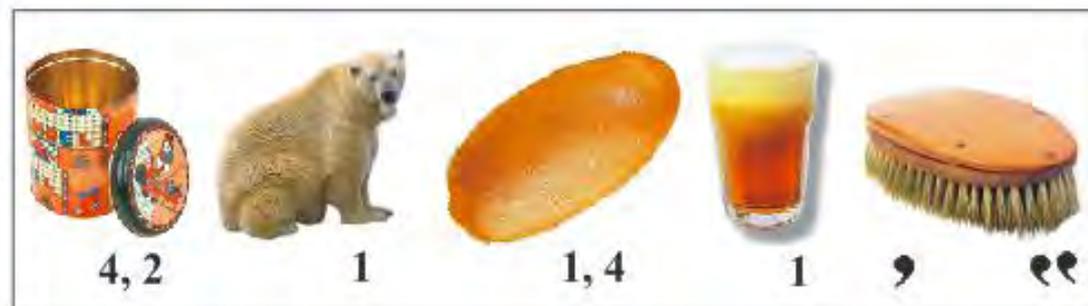
№ 26



№ 27



№ 28



№ 29



№ 30



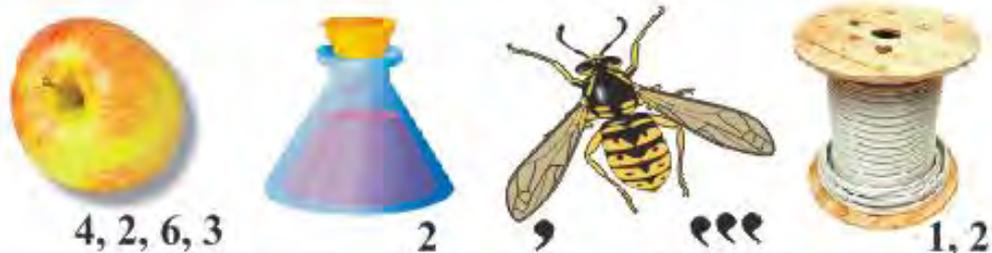
№ 31



№ 32



№ 33



№ 34



3.1.2. Транспортная тара и упаковка

Транспортная тара – тара, предназначенная для упаковывания, хранения и транспортирования продукции, образующая самостоятельную транспортную единицу.

№ 35



№ 36



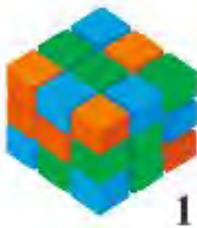
№ 37



№ 38



№ 39



№ 40



№ 41



№ 42



№ 43



№ 44



№ 45



№ 46



№ 47



3.1.3. Вспомогательные элементы упаковки

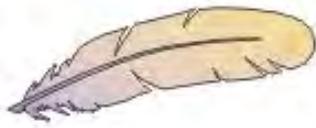
Дополнительные элементы упаковки – это элементы упаковки, которые дополняют потребительскую и транспортную тару.

Укупорочные средства

№ 48



№ 49



1, 3, 4



1



4, 5

№ 50



1



2, 3



”



”””



2, 1

№ 51



5



4



1



”””

№ 52



”””



”



”

”



”

№ 53



”



”



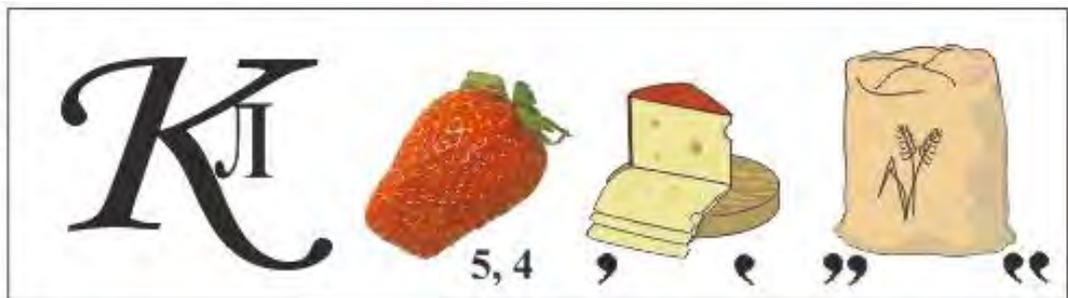
6, 3, 2

№ 54



*Прокладочные, уплотняющие и амортизирующие материалы
и устройства*

№ 55



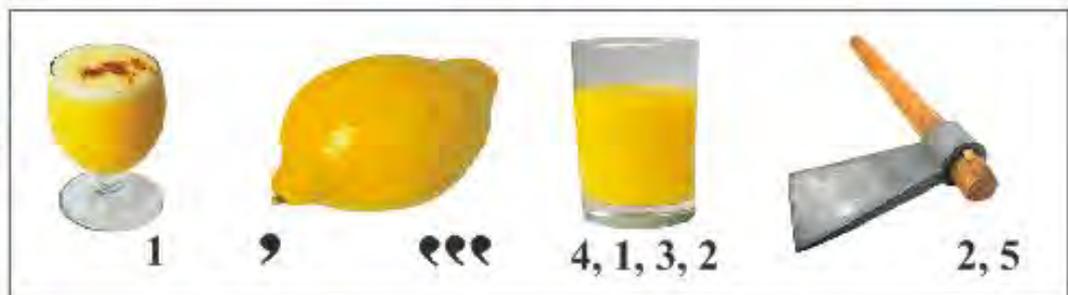
№ 56



№ 57



№ 58



№ 59



1, 2, 3



2, 4, 7



”””



”

””

№ 60



2



””



1

Вспомогательные средства и материалы

№ 61



1, 2



”””

””



5



3, 2

№ 62



””



4, 3



”””



5, 6

№ 63



””

””



7, 3, 9, 11



”

”””

№ 64



1, 2



1, 6



2, 10, 11, 9



3, 2, 1

№ 65



2

999



9



99



2, 3

№ 66



1



3, 2



2, 1



6, 7

№ 67



6



3, 5



999

№ 68



5, 1, 7



5, 6

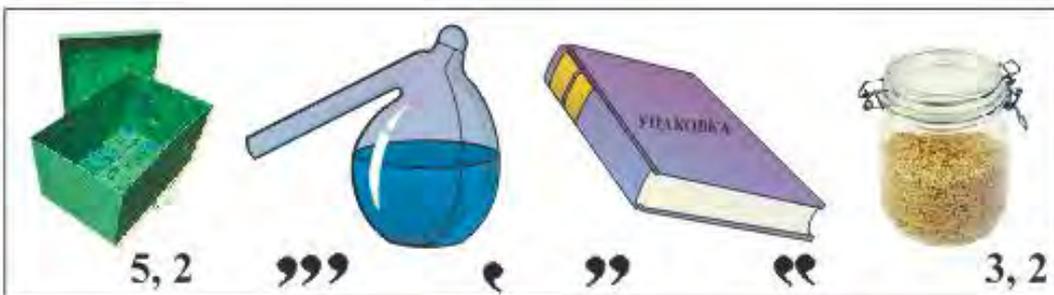


3

№ 69



№ 70



№ 71



№ 72



№ 73



№ 74



1, 4



6



1, 7

№ 75



5, 1, 2, 6



”””

””



””

”

№ 76



1, 2



5, 2, 3



”””



5

Защитные покрытия

№ 77



”””



3

””



””



1

№ 78



1, 2



5



4, 5

№ 79



3.1.4. Носители маркировки

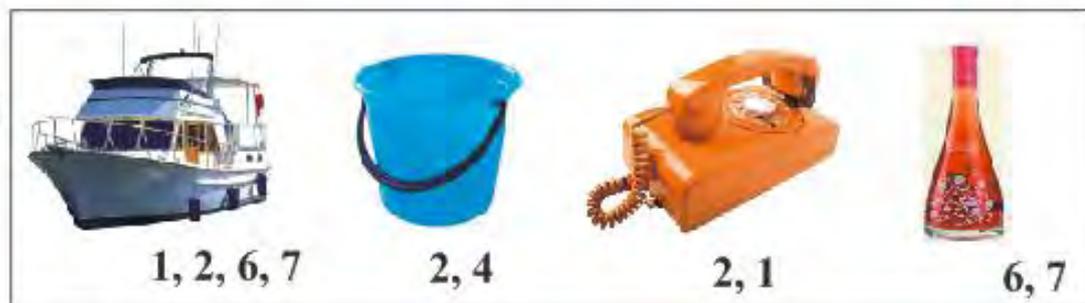
№ 80



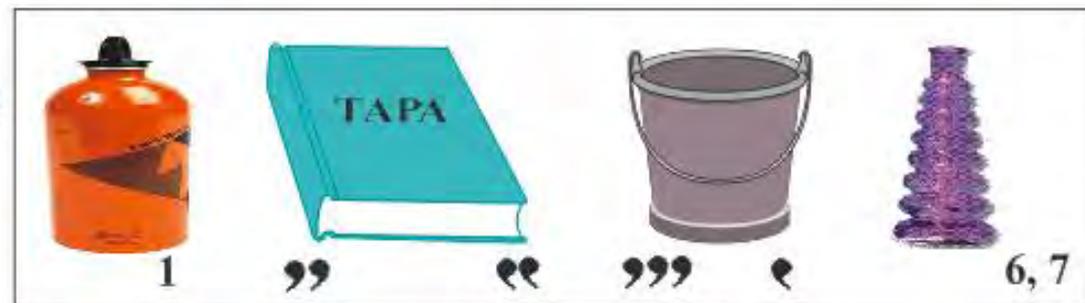
№ 81



№ 82



№ 83



Ответы к ребусам

3.1. Ребусы «Лексикон упаковщика»

1. Упаковка. 2. Тара. 3. Маркировка. 4. Дизайн. 5. Штрихкод. 6. Отходы. 7. Потребитель. 8. Утилизация. 9. Вибростойкость. 10. Герметичность.

3.1.1. Потребительская тара и упаковка

11. Банка. 12. Бутылка. 13. Флакон. 14. Ампула. 15. Стаканчик. 16. Пробирка. 17. Вителло. 18. Туба. 19. Пакет. 20. Пачка. 21. Коробка. 22. Бонбоньерка. 23. Рексим. 24. Спринтер. 25. Экспрессо. 26. Трэйтайд. 27. Лоток. 28. Камбосет. 29. Камбопак. 30. Камботрай. 31. Камбобокс. 32. Камборит. 33. Оболочка. 34. Обертка.

3.1.2. Транспортная тара и упаковка

35. Барабан. 36. Ведро. 37. Бочка. 38. Фляга. 39. Канистра. 40. Баллон. 41. Бак. 42. Мешок. 43. Ящик. 44. Контейнер. 45. Цистерна. 46. Кипа. 47. Поддон.

3.1.3. Вспомогательные элементы упаковки

Укупорочные средства

48. Крышка. 49. Пробка. 50. Колпачок. 51. Бушон. 52. Мюзле. 53. Дозатор. 54. Распылитель.

Прокладочные, уплотняющие и амортизирующие материалы и устройства

55. Вкладыш. 56. Решетка. 57. Амортизатор. 58. Фиксатор. 59. Ложемент. 60. Овит.

Вспомогательные средства и материалы

61. Бумага. 62. Картон. 63. Пленка. 64. Гофрокартон. 65. Лента. 66. Бечевка. 67. Нить. 68. Шпагат. 69. Шнур. 70. Бобина. 71. Катушка. 72. Скотч. 73. Клей. 74. Скоба. 75. Опилки. 76. Стружка.

Защитные покрытия

77. Тент. 78. Чехол. 79. Брезент.

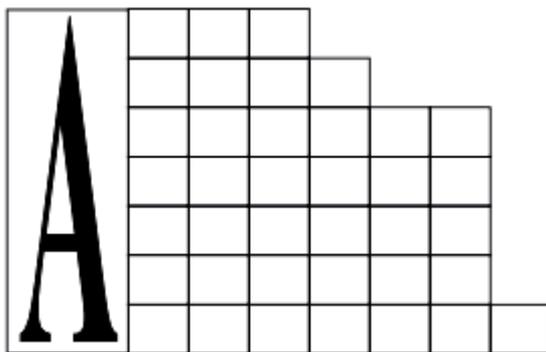
3.1.4. Носители маркировки

80. Этикетка. 81. Ярлык. 82. Кольеретка. 83. Бирка.

3.2. Головоломки алфавитные «Упаковка от «А» до «Я»

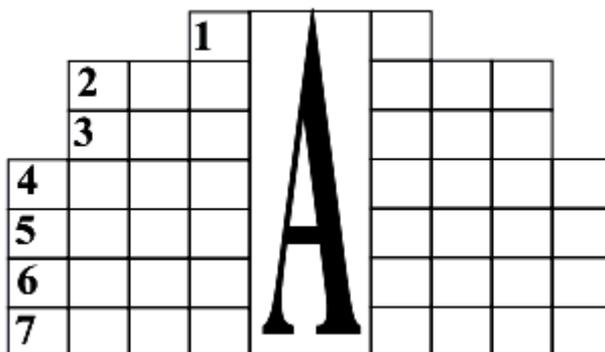
Предлагаемые головоломки содержат слова, имеющие одну общую букву, указанную в рисунке к задаче. Если слова головоломки начинаются с общей буквы, то нумерацию слов также следует вести сверху вниз.

№ 1



1. Газ, который применяют для упаковки продукта в модифицированной газовой среде. 2. Фамилия французского ученого, который изобрел способ консервирования пищевых продуктов путем термообработки в герметично закрытой стеклотаре и которому Наполеон лично вручил награду за качество консервированных продуктов для обеспечения армии. 3. Машина, которая автоматически формирует грузоединицы (ящики, пакеты, барабаны, мешки и пр.) и затем укладывает их на поддоны или снимает с поддонов. 4. Упаковочный материал; в полиграфической практике – плотная бумага, в которую упаковывают бумажные рулоны. 5. Целлюлозная вата, упаковочный материал для хрупких изделий. 6. Сцепление поверхностей разнородных тел. 7. Материал, который используют для производства консервных банок.

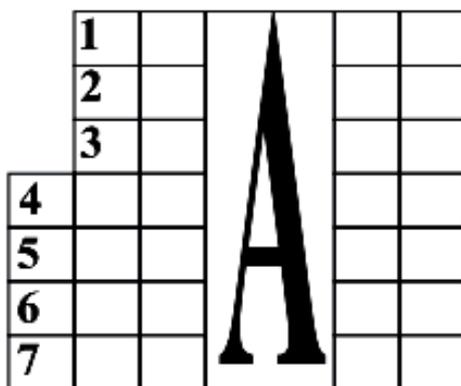
№ 2



1. Крупногабаритная транспортная тара с загрузочным (люк) и сливным отверстиями. 2. Транспортная тара, имеющая гладкий или гофрированный корпус цилиндрической формы, без обручей или зигов катания, с плоским дном и крышкой или без нее. 3. Устройство для автоматического отмеривания (дозирования) определенного количества продукции по мас-

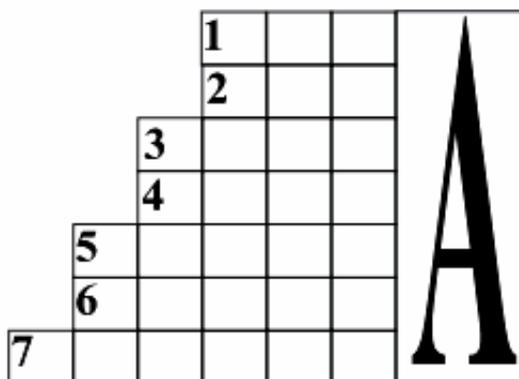
се, объему или штуками. 4. Картон для плоских слоев гофрокартона. 5. Тип упаковки, как правило, медицинских препаратов (таблеток, капсул) в виде плоской бумажной или пластиковой матрицы с ячейками. 6. Жиронепроницаемая бумага, используемая для упаковки пищевых продуктов. 7. Разовая потребительская тара, имеющая корпус в форме цилиндра или усеченного конуса, сужающегося ко дну, с плоским или вогнутым дном.

№ 3



1. Инструмент, форма для серийного изготовления давлением (высечкой) заготовок тароупаковочных изделий. 2. Металл, который используют для изготовления металлической упаковки. 3. Несъемная вставка (как правило, пластиковая) в бутылочном горлышке. 4. Материал, который в упаковочном производстве используется для изготовления банок, ведер, бочек. 5. Материал в виде тонкого листа (толщина 4–400 мкм), состоящий в основном из предварительно размолотых растительных волокон, беспорядочно переплетенных и связанных между собой силами поверхностного сцепления. 6. Художественное оформление и конструирование упаковки. 7. Процесс переноса красящего вещества с печатной формы на запечатываемый листовой материал или на какое-либо изделие сложной формы.

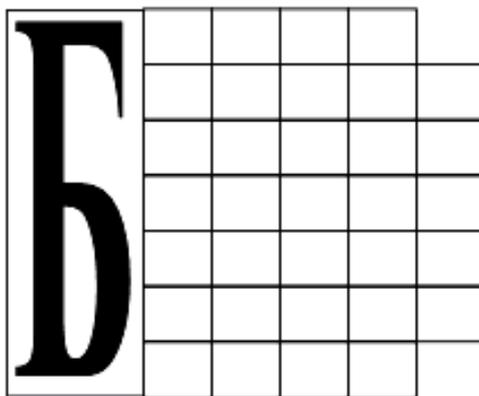
№ 4



1. Упаковочная единица, содержащая подпрессованные изделия или материалы, обвязанные проволокой, лентой или металлическими стяжками, которая может быть обернута или обшита. 2. Основной элемент упаковки, предназначенный для размещения продукции. 3. Приспособление,

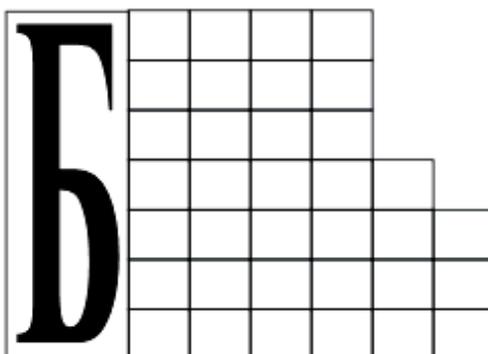
предназначенное для ручного перемещения ящика. 4. Разовая потребительская тара с корпусом в форме параллелепипеда, закрываемая клапанами. 5. Укупорочное средство для закрывания верха или горловины тары. 6. Соединение деталей коробки, щита, ящика. 7. Разовая потребительская тара, имеющая корпус разнообразной формы, с плоским дном, закрываемая клапанами или крышкой съёмной или на шарнире.

№ 5



1. Потребительская тара, имеющая цилиндрический корпус, с горловиной, диаметр которой равен диаметру корпуса или незначительно меньше его, с плоским или вогнутым дном, вместимостью от 0,025 до 10 дм³. 2. Транспортная тара, имеющая корпус каплеобразной, шарообразной или цилиндрической формы, со сферическим или вогнутым дном, с узкой горловиной. 3. Вспомогательное упаковочное средство, имеющее форму катушки или валика для наматывания нитей или материалов. 4. Посредник при заключении сделок между покупателями и продавцами товаров, ценных бумаг, валюты и других ценностей и услуг на фондовых и товарных биржах, валютных, страховых и фрахтовых рынках. 5. Масса упаковки и продукции в ней. 6. Комбинация темных и светлых вертикальных полос (штрихов) различной ширины с нанесенными под ними цифрами, предназначенная для информации об упакованной продукции и ее изготовителе. 7. Транспортная тара, имеющая корпус цилиндрической или параболической формы с обручами или зигзагами катания, с доньями.

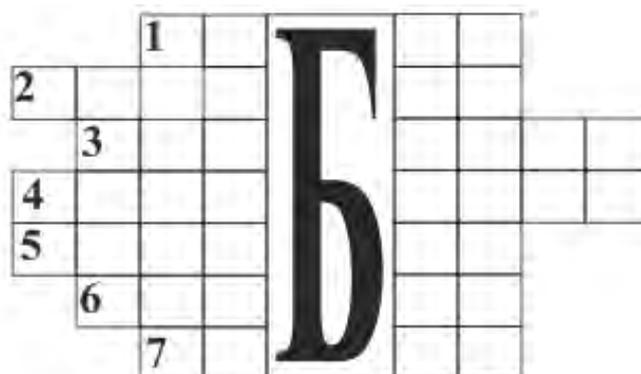
№ 6



1. Известная и популярная торговая марка, от которой потребители ожидают определенного стандарта качества. 2. Изделие, предназначенное

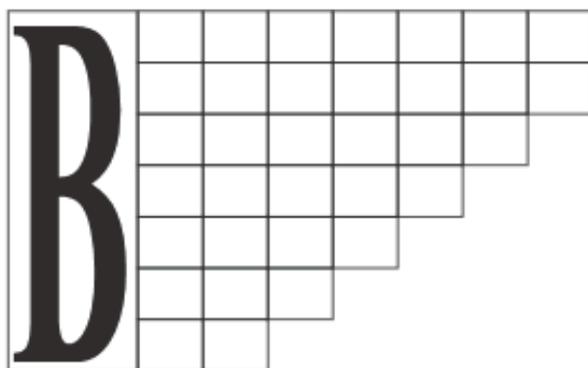
для нанесения только наименования товара или марочного знака, наименования фирмы или фирменного знака, прикрепляемое к упаковке или продукции. 3. Крышка, навинчиваемая на горловину тубы. 4. Конструктивный элемент металлического баллона, подкладное кольцо. 5. Тонкая прочная нить для упаковки, сшивания и т. п., изготавливаемая скручиванием бумаги, лубяных волокон, химических волокон или нитей, а также их сочетаний. 6. Парусина, пропитанная водоупорными и противогнилостными составами. 7. Наружная часть коры березы.

№ 7



1. Коробка в виде цилиндрического пенала (помада, тушь). 2. Поименованное свойство объекта. 3. Потребительская тара с цилиндрическим корпусом, с плоским или выпуклым дном, с горловиной, диаметр которой равен диаметру корпуса, укупориваемая пробкой или крышкой, вместимостью 0,05 дм³. 4. Процесс использования излучения для обеззараживания упаковки. 5. Транспортная тара, имеющая гладкий или гофрированный корпус цилиндрической формы, без обручей или зигов катания, с плоским дном и крышкой или без нее. 6. Укупорочное средство, вдавливаемое или ввинчиваемое внутрь горловины тары. 7. Инструмент и метод измерения материалов типа бумаги, картона на сопротивление изгибу (жесткость).

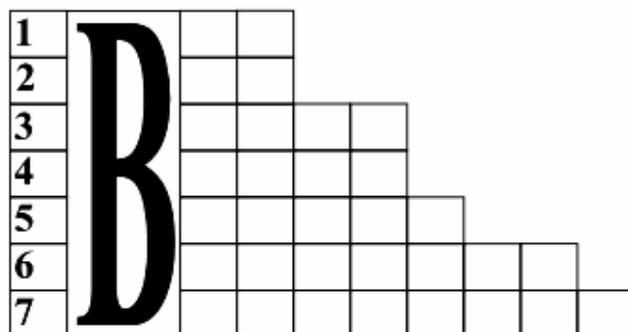
№ 8



1. Физическое или юридическое лицо, осуществляющее проверку количества товара. 2. Показ достижений в области производства упаковочных материалов, изделий, машин и оборудования. 3. Автоматизированная

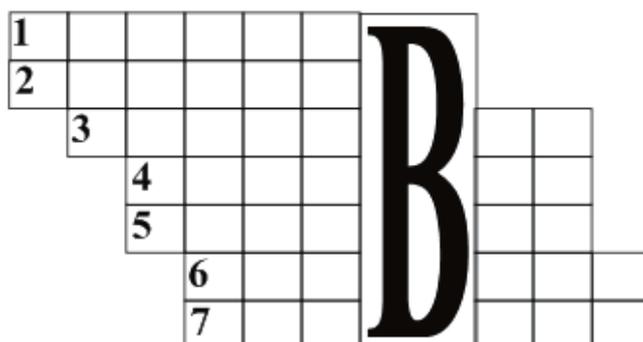
или механизированная вырезка картонных или бумажных заготовок нужной формы для изготовления ящиков или коробок с одновременным нанесением линий сгиба. 4. Состояние газа при давлениях более низких, чем атмосферное. 5. Емкость со съемной крышкой, с одной или двумя ручками. 6. Прибор для измерения массы тела с использованием эффекта гравитации. 7. Классификационная единица, определяющая тару по форме.

№ 9



1. Электромагнитные волны в интервале частот, воспринимаемых человеческим глазом. 2. Групповая упаковка на 6–12 штучных изделий. 3. Корректирный процесс, заключающийся в тщательной проверке по корректирному оттиску исправлений, сделанных в предыдущей корректуре. 4. Синевато-серый металл, который на воздухе покрывается окисной пленкой, стойкой к химическим воздействиям. 5. Машина, которая автоматически формирует грузоединицы (ящики, пакеты, барабаны, мешки и пр.) и затем укладывает их на поддоны или снимает с поддонов. 6. Количество красок, в которые запечатывается изделие. 7. Получение полнокрасочного изображения с цветоделенных фотоформ для контроля качества цветоделения.

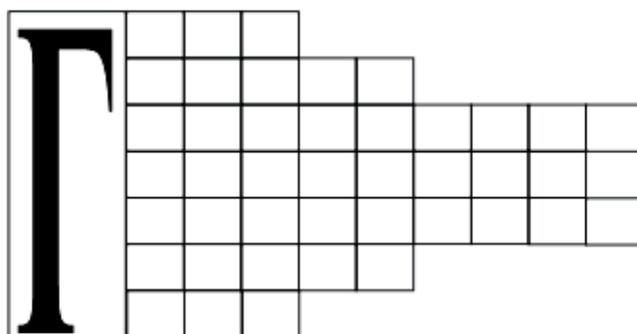
№ 10



1. Стекломасса в печи при температуре выше 1000 °С. 2. Процесс получения рельефных изображений на упаковке за счет деформаций бумаги (картона) под воздействием давления и нагревания. 3. Средство (или комплекс средств), обеспечивающее защиту продукции от повреждений и потерь, окружающей среды от загрязнений, а также процесс обращения продукции. 4. Нанесение на оттиск линий сгибов с помощью тупых ножей, ко-

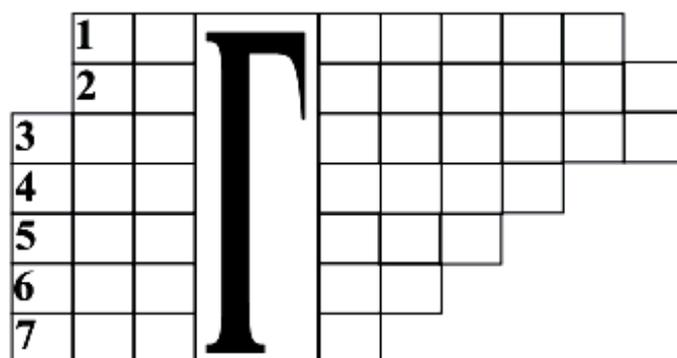
торые уплотняют материал и частично разрушают связи между волокнами. 5. Тонкая прочная нить для упаковки, сшивания и т. п., изготавливаемая скручиванием бумаги, лубяных волокон, химических волокон или нитей, а также их сочетаний. 6. Пакет из бумаги или полиэтилена для вкладывания, хранения и пересылки бумаг, плоских предметов и др. 7. Глубокая печать.

№ 11



1. Принятая к перевозке транспортом общего пользования или иным перевозчиком продукция. 2. Элемент деревянной тары. 3. Изображение, создаваемое лазерным лучом и дающее иллюзию трехмерности объекта. 4. Самый выгодный вид тары из картона. 5. Метод получения объемного изображения предмета, основанный на интенсификации двух лучей света – от источника и от предмета. 6. Вспомогательное упаковочное средство, имеющее форму трубки для наматывания бумаги или гибких материалов. 7. Профиль волнообразного слоя бумаги.

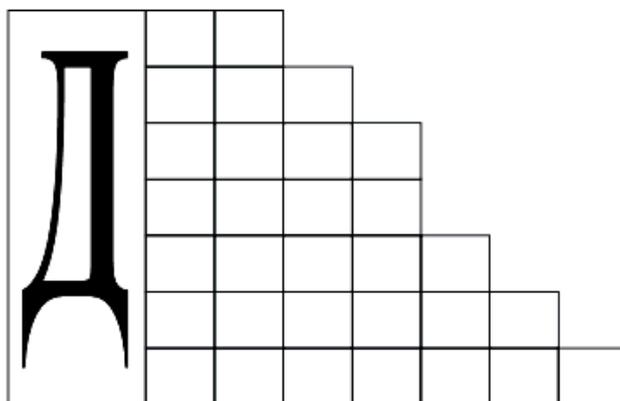
№ 12



1. Физико-химический процесс переноса молекул и ионов химических соединений. 2. Наука о планировании, контроле и управлении транспортированием, складированием и другими материальными и нематериальными операциями, совершаемыми в процессе доведения сырья и материалов до производственного предприятия, внутризаводской переработки сырья, материалов и полуфабрикатов в соответствии с интересами и требованиями последнего, а также передачи, хранения и обработки соответствующей ин-

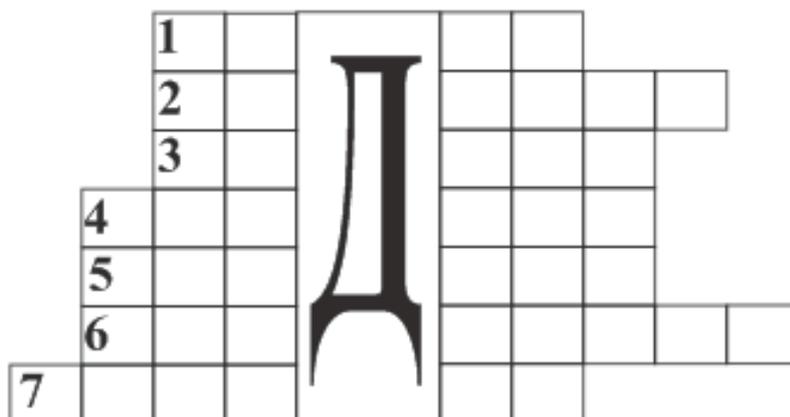
формации. 3. Камера для откачивания воздуха при вакуумировании консервных банок. 4. Полупрозрачная клееная без наполнителя бумага с высокими показателями механической прочности, жиро- и маслонепроницаемости для изготовления кальки, а также для упаковывания пищевых продуктов. 5. Курковый распылитель. 6. Тонкая прочная нить для упаковки, сшивания и т. п., изготавливаемая скручиванием бумаги, лубяных волокон, химических волокон или нитей, а также их сочетаний. 7. Транспортная тара, предназначенная для многократного применения, имеющая корпус цилиндрической формы и цилиндрическую горловину, диаметр которой меньше диаметра корпуса, с приспособлением для переноса и крышкой с затвором.

№ 13



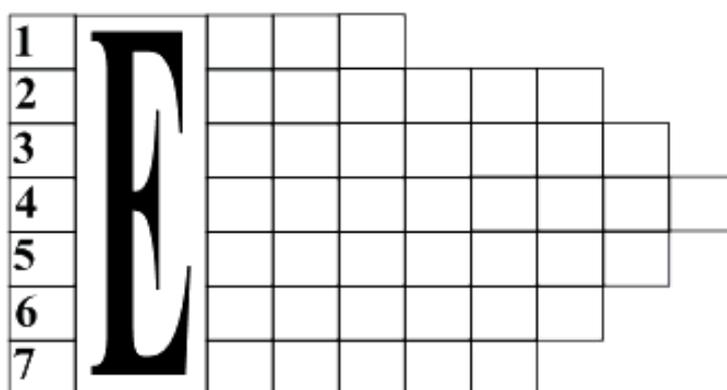
1. Часть металлической банки, образующая ее закрытый торец. 2. Растение, из волокон которого изготавливается ткань для пошива мешков. 3. Коммерческий агент, посредник (юридическое или физическое лицо), специализирующийся на продаже и послепродажном обслуживании конкретного вида товаров, доходы которого складываются из разницы между продажной и покупной ценами. 4. Фамилия ученого, который в 1810 году изобрел паяную жестяную банку и выпустил на рынок термообработанные консервные пищевые продукты. 5. Древнейший материал, который применяется для изготовления транспортной и потребительской тары. 6. Устройство для автоматического отмеривания (дозирования) определенного количества продукции по массе, объему или штуками. 7. Растворимый полисахарид, который входит в состав клеев для изготовления гофрокартона.

№ 14



1. Разновидность деревянных бочек, имеющая в отличие от чана одно днище. 2. Грузозахватное приспособление, обеспечивающее взятие и удержание груза при перемещении за счет ввода рабочих органов в зазоры, образуемые конфигурацией груза или поддоном. 3. Транспортная тара, средство пакетирования, имеющее жесткую площадку и необходимое место для создания укрупненной грузовой единицы. 4. Фамилия американца, который в 1923 году в Нью-Йорке основал фирму по продаже морепродуктов и выпустил на розничный рынок замороженные продукты в картонных коробках, обернутых вошеной бумагой. 5. Технический термин, название алюминиевой заготовки для производства тубы или баллона для аэрозолей. 6. Транспортная тара, образованная методом группирования потребительской тары или группы изделий в единый блок с последующим скреплением полимерной пленкой или бумагой. 7. Вспомогательное упаковочное средство, помещаемое внутри тары, предохраняющее продукцию от перемещения, соприкосновения и ударов.

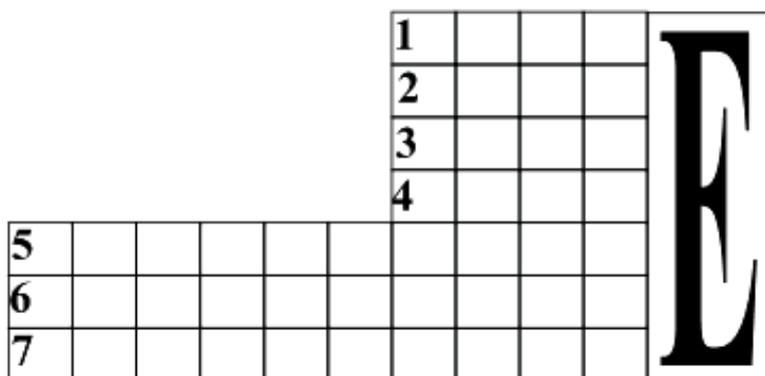
№ 15



1. Покрышка из материи или другого материала, сделанная по форме предмета с целью защитить его от загрязнения, порчи. 2. Комплекс устройств, расположенных в конечном (начальном) или промежуточном пункте транспортной сети и обеспечивающих взаимодействие различных видов транспорта общего пользования при перевозке грузов, пассажиров,

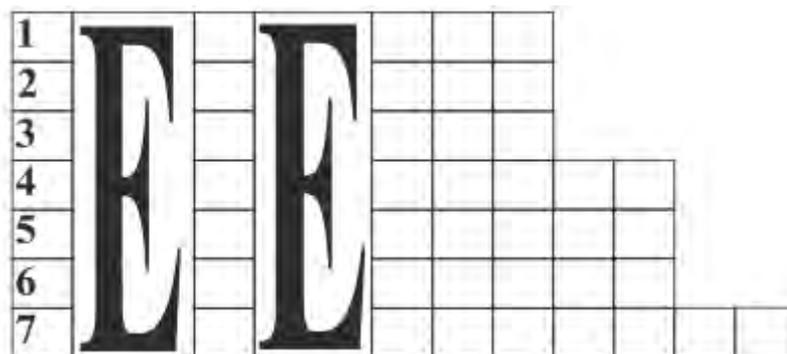
багажа и т. д. 3. Разделение композиционных упаковочных материалов или изделий при утилизации для возможности дальнейшего использования в качестве вторичного сырья. 4. Документ, удостоверяющий качество товара. 5. Полимерный материал с содержанием газовой фазы не менее 50 % по объему и минимальным диаметром ячеек 0,02 мм, применяемый для изготовления транспортной тары и вспомогательных упаковочных средств. 6. Полупрозрачная клееная без наполнителя бумага с высокими показателями механической прочности, жиро- и маслонепроницаемости для изготовления кальки, а также для упаковывания пищевых продуктов. 7. Вспомогательное упаковочное средство, делящее внутренний объем тары на ячейки, соответствующие наружным размерам упаковываемой продукции.

№ 16



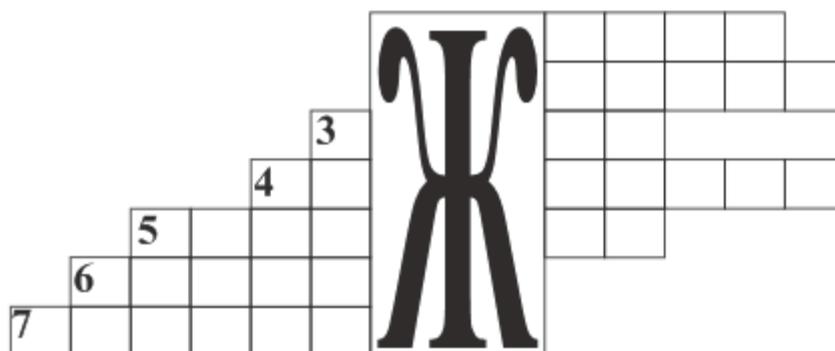
1. Укупорочное металлическое средство, применяемое для укупоривания бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление, закрепляемое на горловине после укупоривания ее пробкой. 2. Конструктивный элемент металлического баллона. 3. Печатная форма высокой печати, изготовленная фотомеханическим способом и предназначенная в основном для воспроизведения изобразительного оригинала. 4. Материал, подлежащий дальнейшей переработке. 5. Процесс, который выполняется после формования при производстве бумаги. 6. Соединение (склеивание) двух или нескольких слоев одинаковых или различных материалов (бумаги с картоном, фольги и пленки с бумагой или картоном и т. п.). 7. Логистическая операция по скреплению грузовой единицы.

№ 17



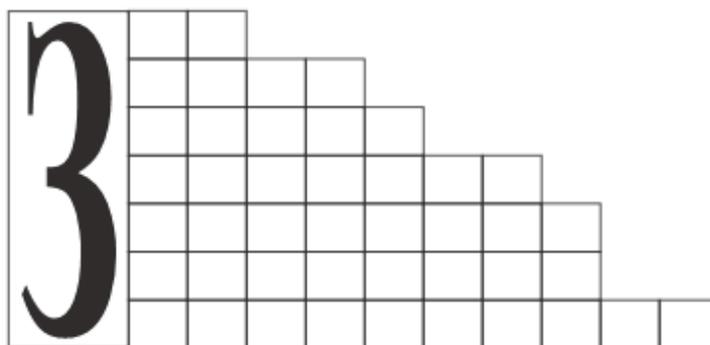
1. Элемент замка, заглубляющий продольный шов внутрь корпуса металлической банки. 2. Продукт нефтяного происхождения, который применяется для пропитки упаковочной бумаги. 3. Платформа на колесах, предназначенная для перемещения грузов. Различают ручные, с приводом и прицепные. 4. Передача груза с одного транспортного средства на другое с выгрузкой или без выгрузки на склад. 5. Емкость цилиндрической или призматической формы, предназначенная для хранения жидкости или газа. 6. Транспортирование грузов автомобильным, железнодорожным, водным, воздушным, а иногда и гужевым видом транспорта или несколькими видами этих транспортных средств. 7. Элемент ящика, разделяющий его внутреннее пространство на секции, гнезда.

№ 18



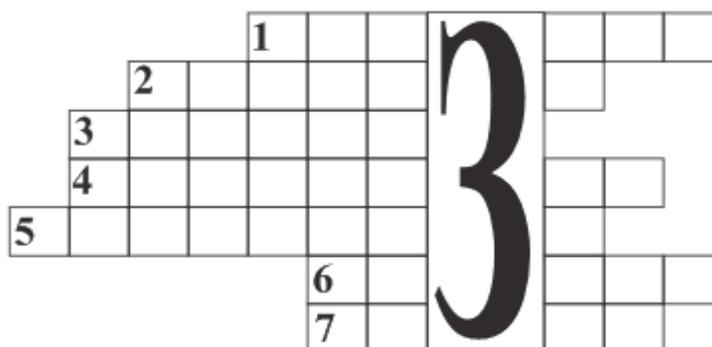
1. Металл, который используется для изготовления металлической упаковки. 2. Важнейший металл современной техники, на долю сплавов которого с углеродом и другими элементами приходится около 95 % всей металлической продукции. 3. Растение, из волокон которого изготавливается ткань для пошива мешков. 4. Часть сложной упаковки, подложка (вкладыш) для фиксации товара, которая вкладывается в картонную упаковку. 5. Учреждение, контролирующее провоз грузов через границу. 6. Сборка и установка сооружений, конструкций, технологического оборудования, аппаратов, приборов, радиоэлектронных устройств и т. д. из готовых частей и элементов. 7. Многоярусное устройство для хранения грузов на складе.

№ 19



1. Гофр, ребро жесткости, выполненное на покрытии корпуса металлической банки или другой емкости за счет сгибания и сближения поверхности материала, из которого сделана тара. 2. Фальцовое неразъемное соединение деталей банки. 3. Предохранение продукции от воздействия климатических или других неблагоприятных условий при ее использовании, транспортировании или хранении. 4. Подъемно-транспортная операция по заполнению грузом транспортного средства, стеллажа, тары, бункера и т. п. или установка его на технологическое оборудование. 5. Лист картона с линиями сгибов, просеченными, высеченными клапанами-затворами. 6. Отбортовка, отгиб кромки, закатка края, выдавливание гофра (желоба) на крышке или корпусе тары с целью придания им дополнительной жесткости. 7. Процесс сбора, вывоза и депонирования твердых бытовых отходов на специальных полигонах, обеспечивающих защиту почвы и окружающей среды от отходов на длительное время.

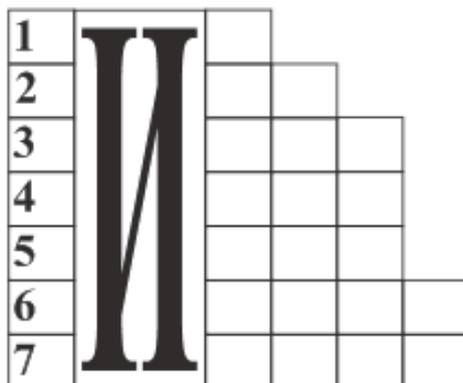
№ 20



1. Парусина, пропитанная водоупорными и противогниlostными составами. 2. Молочный сахар. 3. Разложение вещества под действием высоких температур. 4. Способ изготовления профилированных изделий большой длины из пластмасс (пленок, рукавов, труб и т. д.), заключающийся в непрерывном выдавливании размягченного материала через отверстия определенного сечения. 5. Полисахарид, образованный остатками глюкозы. 6. Один из первых процессов при производстве бумаги и картона. 7.

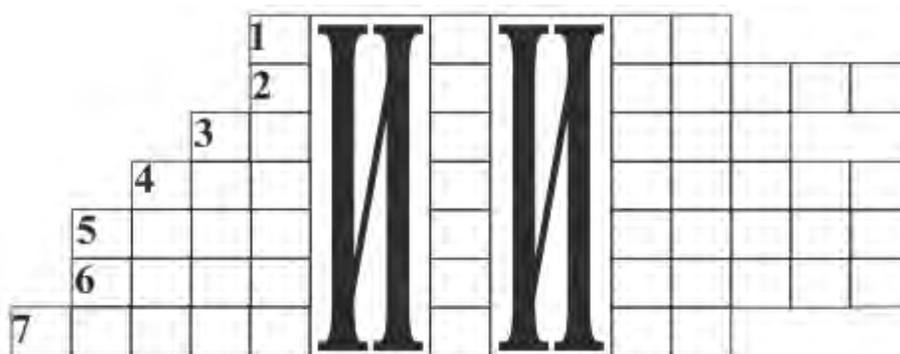
Консервант, который добавляют в мясopодукты перед тепловой обработкой.

№ 21



1. Одно или несколько параллельных углублений в виде прямых линий на картоне, бумаге и переплетном материале для снижения жесткости по линии будущих сгибов и предотвращения разрушения при изгибании. 2. Необходимый элемент для сшивания мешков. 3. Получение отливок путем заливки расплавленных материалов в литейную форму. 4. Изделие, предназначенное для нанесения только наименования товара или марочного знака, наименования фирмы или фирменного знака, прикрепляемое к упаковке или продукции. 5. Количество экземпляров одного и того же издания. 6. Толстостенная трубка, склеенная из оберточной бумаги с помощью силикатного клея на гильзoклейном станке. 7. Минимальный элемент текста.

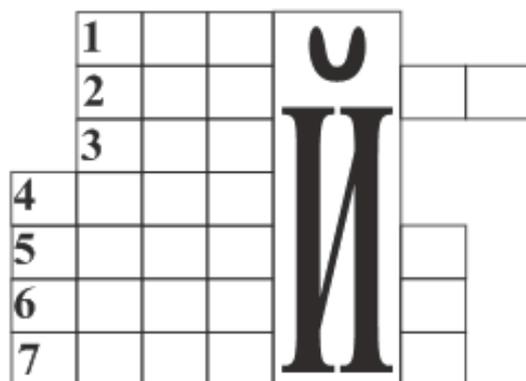
№ 22



1. Долгосрочная аренда средств производства. 2. Вторичное использование утилизированных и сепарированных бывших в употреблении упаковочных материалов или изделий. 3. Текстовое или графическое произведение, прошедшее редакционно-издательскую обработку и предназначенное для изготовления печатной формы. 4. Разновидность продукции, создаваемая на основе базового изделия с целью расширения или специализации сферы его использования. 5. Действие, проводимое с целью установления и подтверждения посредством сертификата соответствия упаковки определенным стандартам или техническим условиям. 6. Знания, умения и навыки, необходимые для той или иной профессии на рынках труда, подтвер-

жденные документом. 7. Слой (оболочка), с которым непосредственно соприкасается товар.

№ 23



1. Соединительный материал, используемый в производстве упаковки. 2. Печать, знак, который ставят на транспортной таре. 3. Уровень расположения стопки объектов. 4. Кнопочный распылитель в винтовом исполнении; применяется для укупорки изделий бытовой химии, а также парфюмерных, косметических и фармацевтических. 5. Печать пантонными красками, офсетный лак. 6. Сильно растягивающаяся пластиковая пленка, служащая для упаковки каких-либо товаров или грузов, в частности на поддонах. 7. Художественное оформление и конструирование упаковки.

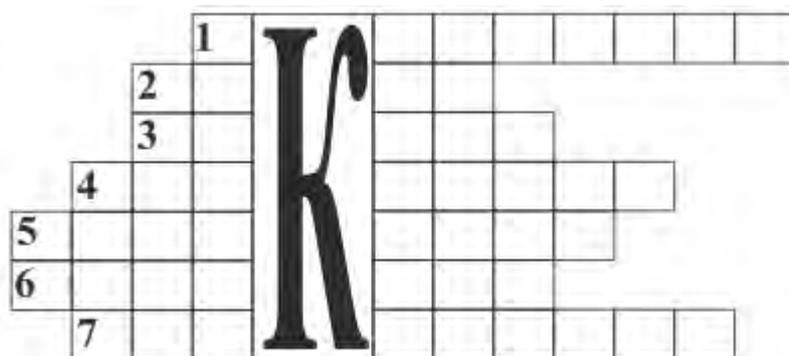
№ 24



1. Плетеное изделие, служащее вместилищем для чего-либо, например, для хранения, упаковывания. 2. Оболочка, изолирующая содержащуюся в ней продукцию от окружающей среды и обеспечивающая доставку содержимого к месту назначения. 3. Система безналичных расчетов за товары, услуги, ценные бумаги, основанная на взаимном зачете требований и обязательств в торговых расчетах. 4. Пакет из бумаги или полиэтилена для вкладывания, хранения и пересылки бумаг, плоских предметов и др. 5. Процесс получения рельефных изображений на упаковке за счет деформаций бумаги (картона) под воздействием давления и нагревания. 6. Объемный бугорчатый или ячеистый художественно оформленный вкладыш, помещаемый в потребительскую тару. 7. Разовая потребитель-

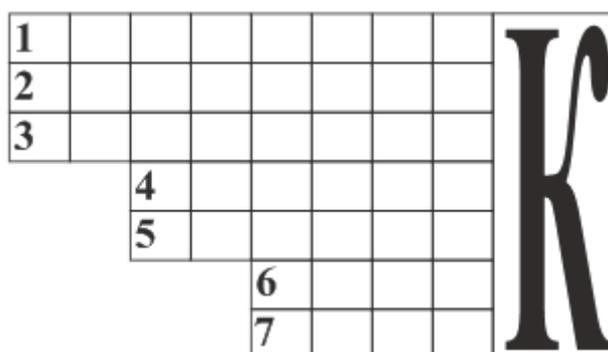
ская тара, имеющая корпус разнообразной формы, с плоским дном, закрываемая клапанами или крышкой съемной или на шарнире.

№ 25



1. Толстостенный стеклянный сосуд с шлифованной крышкой, на дно которого помещают влагопоглощающее вещество, предназначенный для высушивания или хранения высушенных материалов в фармацевтической и лабораторной практике. 2. Обязательный элемент маркировки, выполняющий в основном информационную и идентифицирующую функции, удельный вес которого на маркировке составляет обычно 50–100 %. 3. Групповая упаковка с ручкой для демонстрационных целей. 4. Плоский прямоугольный или фигурный вкладыш из листовых материалов, помещаемый между отдельными рядами или слоями продукции для предохранения от перемещений или для упрочнения тары. 5. Физическая форма тары, ее контуры и способность привлечь внимание, способ открывать ее и иметь доступ к содержимому. 6. Футляр, предназначенный для надежного хранения CD-дисков. 7. Информация в виде надписей, цифровых, цветовых и условных обозначений, наносимая на продукцию, упаковку, этикетку или ярлык для обеспечения идентификации и ускорения обработки при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

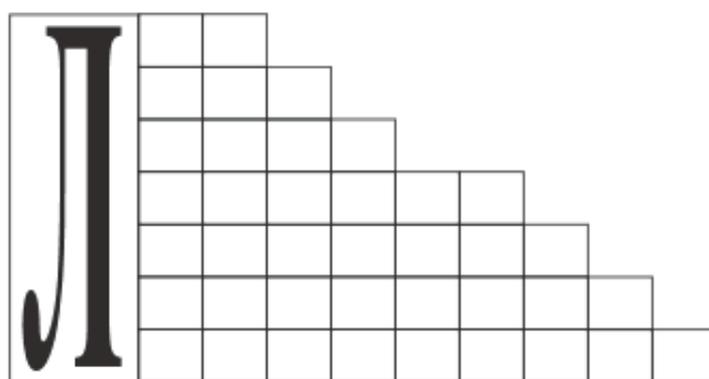
№ 26



1. Упаковочное изделие из гофрокартона. 2. Разовая потребительская тара, имеющая корпус в форме цилиндра или усеченного конуса, сужаю-

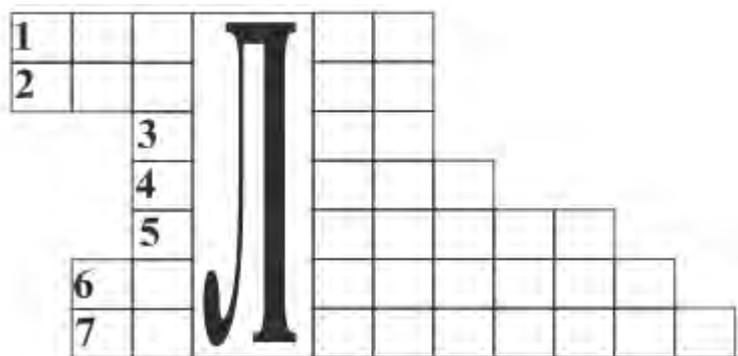
щегося ко дну, с плоским или вогнутым дном. 3. Лоток из прочного картона. 4. Тонкая пленка, нагретая и в условиях вакуума обтягивающая изделие, упакованное, например, в картонную коробку. 5. Элемент маркировки, выполняющий эмоциональную, мотивационную, в некоторых случаях информационную функцию, удельный вес которого на маркировке составляет обычно 0–50 %. 6. Изделие заданных формы, размеров и материала, предназначенное для нанесения маркировки, прикрепляемое или прилагаемое к упаковке или продукции или вкладываемое в упаковку. 7. Транспортная мягкая тара, имеющая корпус в форме рукава, с дном и открытым или закрытым верхом с клапаном, вместимостью более 20 дм³.

№ 27



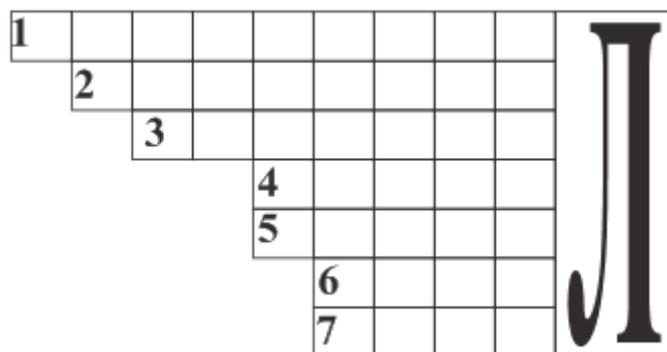
1. Защитная пленка, которая в жидком виде наносится на внутреннюю или внешнюю поверхность упаковки для того, чтобы защитить ее или содержимое. 2. Фамилия ученого, который в 1874 году предложил способ применения гофрокартона в упаковке. 3. Разовая потребительская тара, имеющая корпус разнообразной формы, с плоским дном и низкими бортиками, предназначенная для упаковывания продукции, укупоривание которой проводится с помощью пленочных материалов. 4. Фирменный знак, идентификатор компании, фирмы. 5. Композиционный материал, который применяется для изготовления банок и крышек методом штамповки. 6. Наука о планировании, контроле и управлении транспортированием, складированием и другими материальными и нематериальными операциями, совершаемыми в процессе доведения сырья и материалов до производственного предприятия, внутривозводской переработки сырья, материалов и полуфабрикатов в соответствии с интересами и требованиями последнего, а также передачи, хранения и обработки соответствующей информации. 7. Способ печати, при котором рисунок наносят на плоскую поверхность литографического камня специальной краской, содержащей жирные кислоты, мыла и смолы, а пробельные участки увлажняют водой и делают, таким образом, невосприимчивыми к краске.

№ 28



1. Коробка, чехол для хранения или предохранения от порчи какого-либо предмета, инструмента. 2. Образец, по которому изготавливаются какие-либо одинаковые изделия. 3. Уровень расположения стопки объектов. 4. Транспортная тара, предназначенная для многократного применения, имеющая корпус цилиндрической формы и цилиндрическую горловину, диаметр которой меньше диаметра корпуса, с приспособлением для переноса и крышкой с затвором. 5. Волнистый слой, используемый при изготовлении гофрокартона. 6. Нанесение роликом заданного профиля линии сгиба на прямолинейном участке картона или гофропласта за счет их смятия (уплотнения). 7. Этикетка небольших размеров разнообразной формы, наклеиваемая на горловину бутылки.

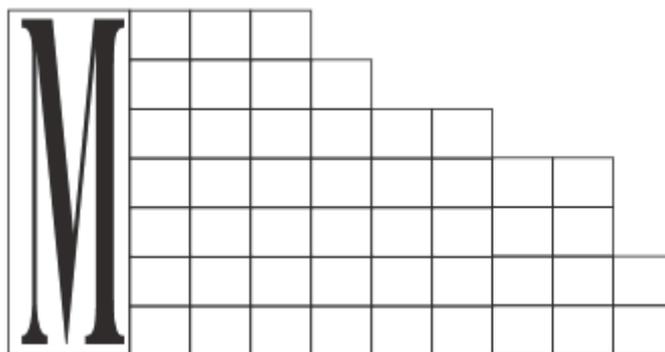
№ 29



1. Полимерный материал общего назначения, жесткий, с невысокими защитными свойствами, который используется для изготовления прозрачных или цветных материалов методом инъекционного формования. 2. Витамин Е. 3. Текстовое или графическое произведение, прошедшее редакционно-издательскую обработку и предназначенное для изготовления печатной формы. 4. Минимальный элемент текста. 5. Мономер. 6. Традиционный способ консервирования продуктов с использованием поваренной соли.

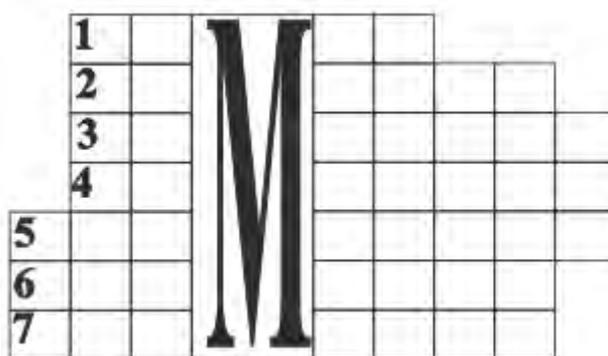
7. Покрышка из материи или другого материала, сделанная по форме предмета с целью защитить его от загрязнения, порчи.

№ 30



1. Мера длины. 2. Транспортная мягкая тара, имеющая корпус в форме рукава, с дном и открытым или закрытым верхом с клапаном, вместимостью более 20 дм³. 3. Упрочняющий лист клапана из бумаги или полиэтилена. 4. Ткань для мешков, обычно джутовая или холстина. 5. Комплексная система изучения рынка, организации и сбыта продукции, ориентированная на получение высоких прибылей. 6. Бумажные и картонные отходы. 7. Информация в виде надписей, цифровых, цветовых и условных обозначений, наносимая на продукцию, упаковку, этикетку или ярлык для обеспечения идентификации и ускорения обработки при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

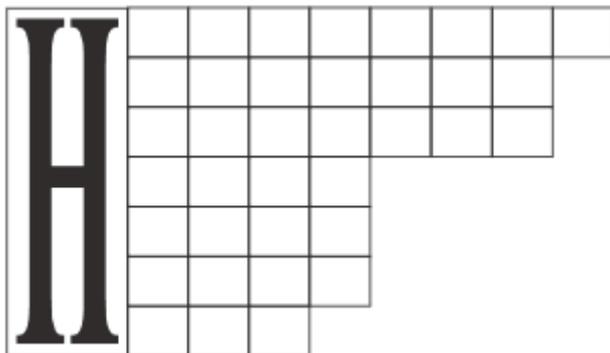
№ 31



1. Образец товара для бесплатного распространения среди потребителей, специальная пробная упаковка товара. 2. Продажа товара по ценам значительно ниже среднерыночного уровня, так называемым бросовым, иногда ниже себестоимости. 3. Набор деревянных деталей или щитов, необходимый для сборки ящика. 4. Комбинированный упаковочный материал, изделие. 5. Работник, который проводит акцию по стимулированию продаж (рассказывает о товаре, раздает бесплатные образцы, стимулирует покупки). 6. Комплекс устройств, расположенных в конечном (начальном)

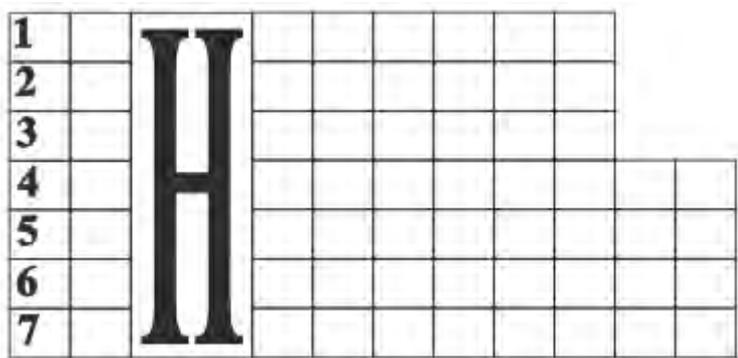
или промежуточном пункте транспортной сети и обеспечивающих взаимодействие различных видов транспорта общего пользования при перевозке грузов, пассажиров, багажа и т. д. 7. Система указаний, наносимых в издательстве на оригинал для обозначения конкретных приемов набора, способа печати и построения печатной формы, воспроизводящей оригинал.

№ 32



1. Участки поперечной кромки упаковочного материала; рукава, которые накладываются друг на друга. 2. Полоска бумаги, выстилающая край мешка изнутри. 3. Неполное использование грузоподъемности подвижного состава (средства транспорта) и (или) грузместимости транспортного средства. 4. Действие, умение, которое в результате длительного повторения становится автоматическим, т. е. не нуждающимся в поэлементной сознательной регуляции и контроле. 5. Масса продукции в упаковочной единице. 6. Сфера человеческой деятельности, функция которой – выработка и теоретическая систематизация объективных знаний о действительности. 7. Необходимый элемент для сшивания мешков.

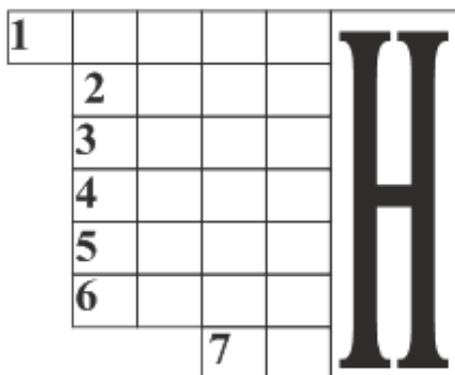
№ 33



1. Единица типографской системы измерения, равная шести типографским пунктам. 2. Тип упаковки, как правило, медицинских препаратов (таблеток, капсул) в виде плоской бумажной или пластиковой матрицы с ячейками. 3. Транспортная тара, образованная методом группирования по-

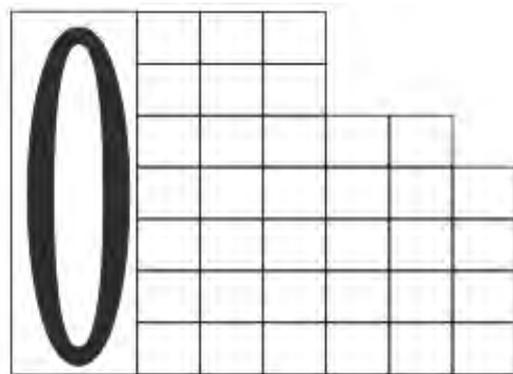
требительской тары или группы изделий в единый блок с последующим скреплением полимерной пленкой или бумагой. 4. Изящная коробка для конфет. 5. Прибор для измерения оптических плотностей. 6. Действия, направленные на долгосрочное сохранение объектов. 7. Соперничество, соревнование между выступающими на рынке предприятиями, имеющее целью обеспечить лучшие возможности сбыта своей продукции, удовлетворяя разнообразные потребности покупателей.

№ 34



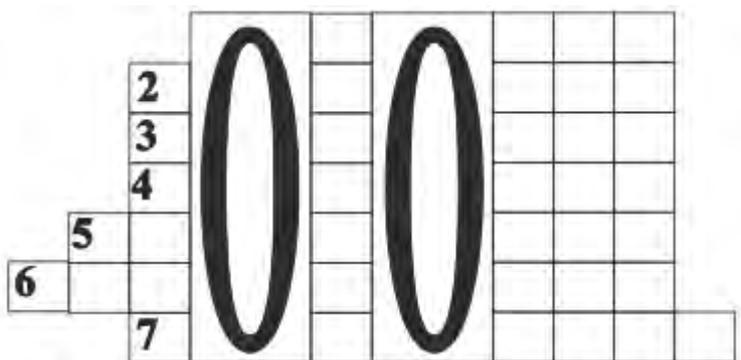
1. Образец, по которому изготавливаются какие-либо одинаковые изделия. 2. Консервант, который добавляют в мясопродукты перед тепловой обработкой. 3. Упаковочная единица цилиндрической формы, представляющая собой ленту гибкого материала, смотанную в трубу (трубку) или намотанную на жесткую гильзу, вал. 4. Крышка, навинчиваемая на горловину тубы. 5. Бумажная карточка или вырезка из газеты (журнала), на которую нанесена информация о предоставляемых покупателю скидках или иных льготах при покупке. 6. Фамилия ученого, который в 1810 году изобрел паяную жестяную банку и выпустил на рынок термообработанные консервные пищевые продукты. 7. Большая деревянная или металлическая бочка, а также железобетонный или кирпичный резервуар прямоугольной формы.

№ 35



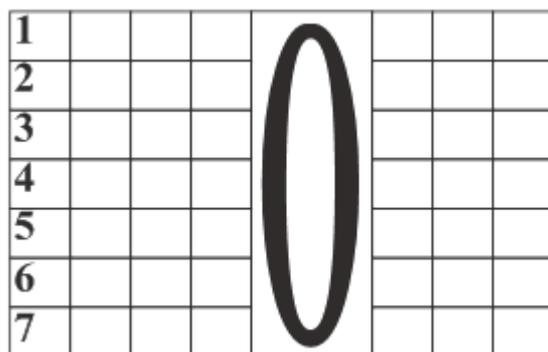
1. Групповая упаковка на 6–12 штучных изделий. 2. Прозрачная часть в упаковке, позволяющая покупателю увидеть продукт. 3. Любой конкретный предмет, который существует, существовал или мог бы существовать. 4. Разовая потребительская упаковка из листового материала, образованная путем полного завертывания в него упаковываемой продукции. 5. Технологические операции, выполняемые после выхода бумаги или картона из бумаго- или картоноделательной машины. 6. Технологическая операция по подготовке длинномерной гибкой продукции к производственному потреблению по заказам потребителей. 7. Доски или щит из листового древесного материала, прикрепленные к полозьям, деталям каркаса, планкам.

№ 36



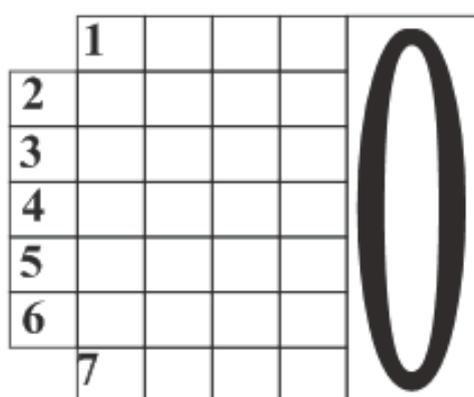
1. Обращение тары между двумя последовательными заполнениями. 2. Разовая потребительская тара, имеющая корпус разнообразной формы, с плоским дном, закрываемая клапанами или крышкой съемной или на шарнире. 3. Фирменный знак, идентификатор компании, фирмы. 4. Безрельсовый транспортный робот. 5. Объемная упаковка, полностью покрывающая упаковываемое изделие, изготавливаемая из тонколистового (пленочного) материала, плотно облегающая или свободно покрывающая изделие. 6. Оптическая прозрачность, измеряемая количеством света, рассеиваемого поверхностью пленки, по сравнению с количеством пропущенного света. 7. Конструктивный элемент металлического баллона.

№ 37



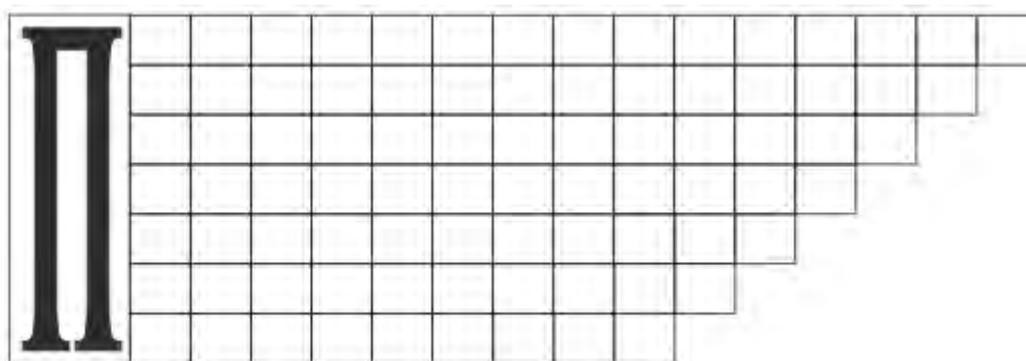
1. Средство (или комплекс средств), обеспечивающее защиту продукции от повреждений и потерь, окружающей среды от загрязнений, а также процесс обращения продукции. 2. Прозрачный жиро- и влагоустойчивый пленочный материал, получаемый из вискозы. 3. Химически активный газ без цвета и запаха, поддерживающий горение. 4. Несфальцованное или одногибное издание в 1/8, 1/16 или 1/32 долю листа, выпускаемое большим тиражом и посвященное одному товару. 5. Комбинированный упаковочный материал, изделие. 6. Форма первичной документации для предприятий и организаций, применяемая для учета движения на складе. 7. Предварительная заготовка для изготовления изделий из полимеров, например ПЭТ-бутылки.

№ 38



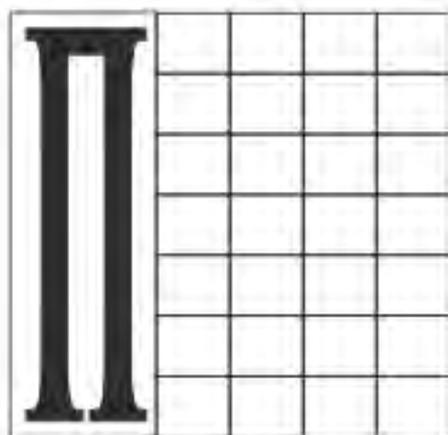
1. Емкость со съемной крышкой, с одной или двумя ручками. 2. Печать, знак, который ставят на транспортной таре. 3. Единица типографской системы измерения, равная двенадцати типографским пунктам. 4. Масса упаковки и продукции в ней. 5. Материал, полученный при остывании расплава, содержащего стеклообразующие компоненты. 6. Древнейший материал, который применяется для изготовления транспортной и потребительской тары. 7. Серебристо-белый металл, который используется для производства белой жести для консервных банок.

№ 39



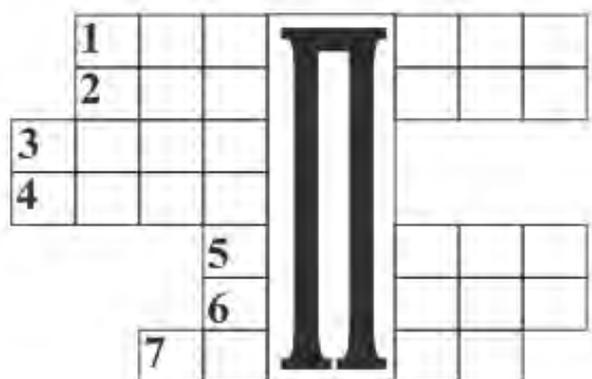
1. Последний этап принятия стратегических решений, совокупность которых фирма использует в стремлении вызвать желаемую ответную реакцию со стороны целевого рынка. 2. Бесцветный прозрачный полимер, обладающий высокой светостойкостью, применяемый в производстве красок, клеев, уплотнительных прокладок. 3. Операция между созданием продукции и доведением ее до потребителя. 4. Система грузообработки, связанная с использованием поддонов. Формирование и скрепление грузов в укрупненную грузовую единицу, обеспечивающее при доставке в установленных условиях их целостность и сохранность, а также позволяющее механизировать погрузочно-разгрузочные и складские работы. 5. Уменьшение убытков от повреждения грузов за счет их переукомплектования. 6. Физическое или юридическое лицо, использующее товары и изделия народного потребления, услуги, продукцию транспорта, продукцию производственно-технического назначения, научно-техническую и другую продукцию для удовлетворения личных нужд или для изготовления других товаров, оказания других услуг и т. д. 7. Отверстия в стенках тары, обеспечивающие циркуляцию воздуха внутри тары.

№ 40



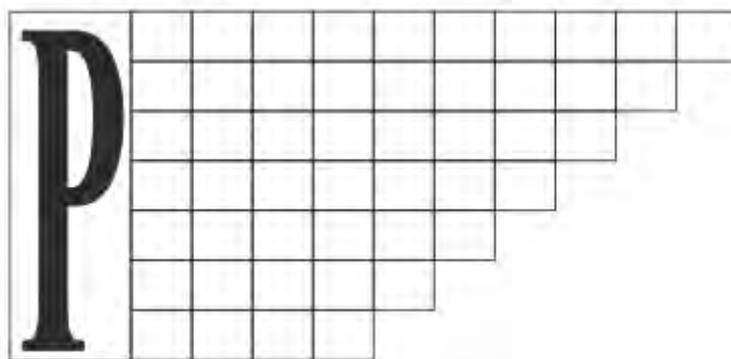
1. Традиционный способ консервирования продуктов с использованием поваренной соли. 2. Разовая потребительская мягкая тара, имеющая корпус в форме рукава, с дном и открытым верхом, вместимостью до 20 дм³. 3. Информация, находящаяся в упорядоченном движении по заданному направлению. 4. Разовая потребительская тара с корпусом в форме параллелепипеда, закрываемая клапанами. 5. Коробка, закрываемая крышкой в форме обечайки. 6. Единица типографской системы измерения, равная восьми типографским пунктам. 7. Единица измерения кегля шрифта, равная 1/72 дюйма или примерно 0,376 мм.

№ 41



1. Повторяющийся рисунок, являющийся частью орнамента, который часто используется при изготовлении упаковочной бумаги, потребительской упаковки. 2. Стенд или конструкция, презентующая товар. 3. Инструмент, форма для серийного изготовления давлением (высечкой) заготовок тароупаковочных изделий. 4. Гибкое грузозахватное приспособление, предназначенное для подвешивания груза к крюку крана. 5. Социально-экономическая категория, выражающая потребность, представленную на рынке деньгами, т. е. объем и состав товаров, которые население желает и имеет возможность купить. 6. Устройство, предназначенное для самотечного (гравитационного) перемещения насыпных и штучных грузов по наклону или вертикали под действием их веса. 7. Бумажная карточка или вырезка из газеты (журнала), на которую нанесена информация о предоставляемых покупателю скидках или иных льготах при покупке.

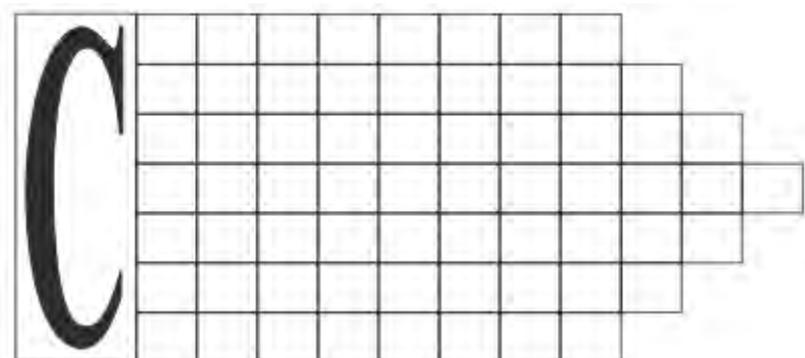
№ 42



1. Пластмасса, переработка которой в изделия сопровождается необратимой химической реакцией, приводящей к образованию неплавкого и не растворимого материала. 2. Вторичное использование утилизированных и сепарированных бывших в употреблении упаковочных материалов или изделий. 3. Нанесение роликом заданного профиля линии сгиба на прямо-

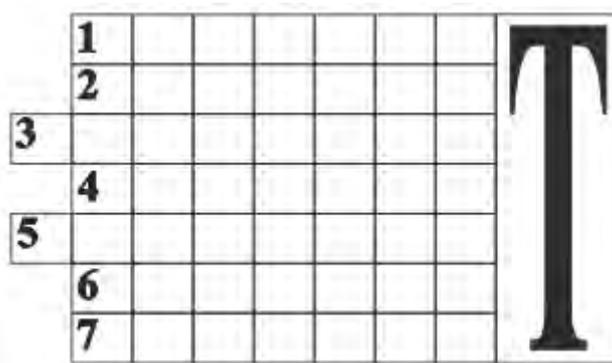
линейном участке картона или гофропласта за счет их смятия (уплотнения). 4. Предприятие розничной торговли. 5. Целенаправленное воздействие на потенциального потребителя с помощью средств массовой информации, путем установления рекламных щитов, световых экранов в местах массового скопления людей. 6. Групповая упаковка с ручкой для демонстрационных целей. 7. Упаковочная единица цилиндрической формы, представляющая собой ленту гибкого материала, смотанную в трубу (трубку) или намотанную на жесткую гильзу, вал.

№ 43



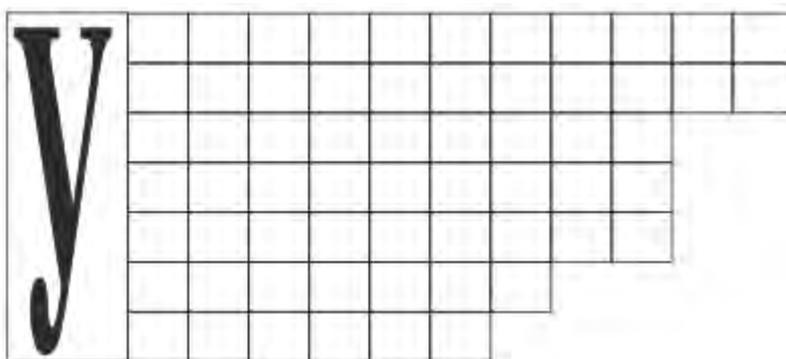
1. Стандартизованная форма представления данных в штриховом коде, в котором перечень требований включает действующие специальные правила структуры или специфическую структуру символов. 2. Раскладывание продукции по сортам, типам, артикульным группам и т. д. 3. Деформация всей поверхности бумаги или картона, в результате которой лист полностью или частично приобретает форму цилиндра. 4. Процесс, обеспечивающий при заданных режимных условиях печатания сохранение нормированных значений показателей качества оттисков в течение всего тиража. 5. Работник, осуществляющий контроль над промоутерами. 6. Бутылки и банки из стекла. 7. Физическая форма тары, ее контуры и способность привлечь внимание, способ открывать ее и иметь доступ к содержимому.

№ 44



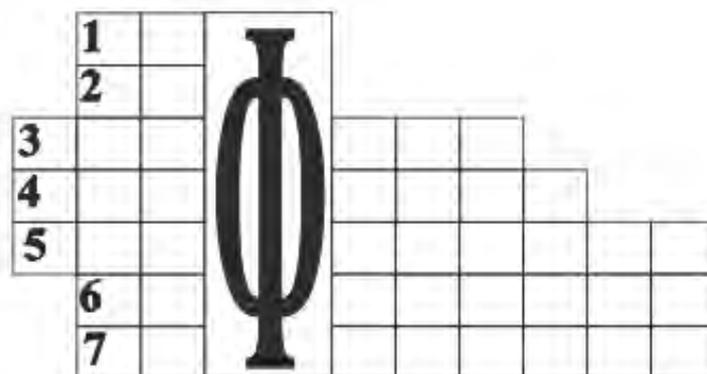
1. Лоток с укрепленными боковыми стенками, углами, имеющий внутри полимерное покрытие. 2. Набор деревянных деталей или щитов, необходимый для сборки ящика. 3. Жиронепроницаемая бумага, используемая для упаковки пищевых продуктов. 4. Часть сложной упаковки, подложка (вкладыш) для фиксации товара, которая вкладывается в картонную упаковку. 5. Полимерный материал с содержанием газовой фазы не менее 50 % по объему и минимальным диаметром ячеек 0,02 мм, применяемый для изготовления транспортной тары и вспомогательных упаковочных средств. 6. Нормативный документ, регламентирующий параметры и качество конкретного продукта или режимы и последовательность технологического процесса. 7. Комбинированный упаковочный материал, изделие.

№ 45



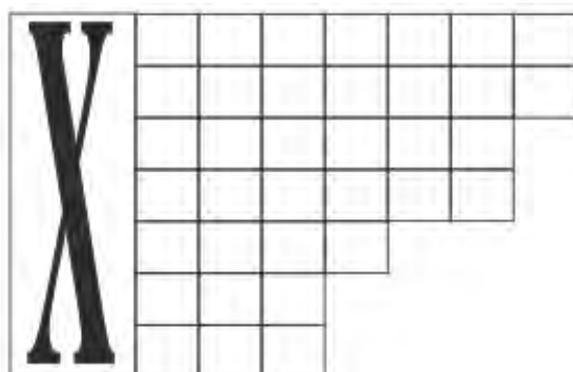
1. Подготовка продукции к транспортированию, хранению, реализации и потреблению с применением упаковки. 2. Закрытие тары после помещения в нее продукции. 3. Переработка и использование в качестве вторичного сырья бывших в употреблении тары, упаковочного материала или отходов их производства. 4. Увеличение плотности продукции с целью рационального использования тары и придания упаковочной единице окончательной формы и размеров. 5. Часть машины, имеющая определенное функциональное назначение. 6. Средство (или комплекс средств), обеспечивающее защиту продукции от повреждений и потерь, окружающей среды от загрязнений, а также процесс обращения продукции. 7. Уменьшение массы сыпучих товаров вследствие тряски при перевозке, пересыпке или перевалке.

№ 46



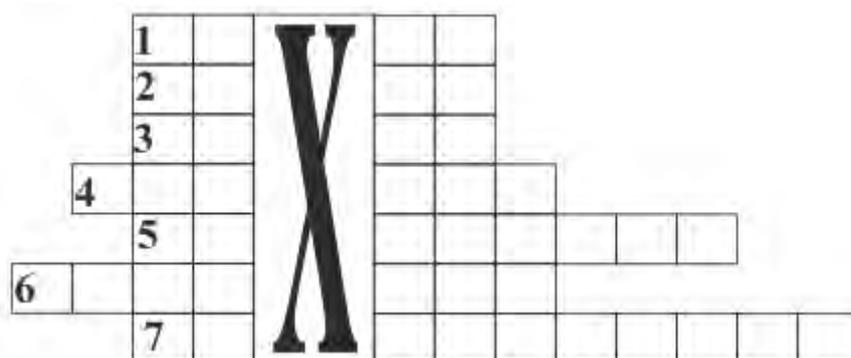
1. Базисные условия поставки, согласно которым продавец поставляет товар на границу перед пунктом таможенного контроля страны, указанной в контракте.
2. Базисные условия поставки, согласно которым продавец обязан зафрахтовать судно, доставить товар в порт и погрузить его на борт судна, застраховать товар от гибели или порчи на время перевозки и оплатить страховку.
3. Часть товарного номера ЕАН, цифровое значение которой присваивает ассоциация товарной нумерации «ЕАН международная».
4. Предварительная заготовка для изготовления изделий из полимеров, например ПЭТ-бутылки.
5. Отверстия в стенках тары, обеспечивающие циркуляцию воздуха внутри тары.
6. Упаковочное изделие из гофрокартона.
7. Самый выгодный вид тары из картона.

№ 47



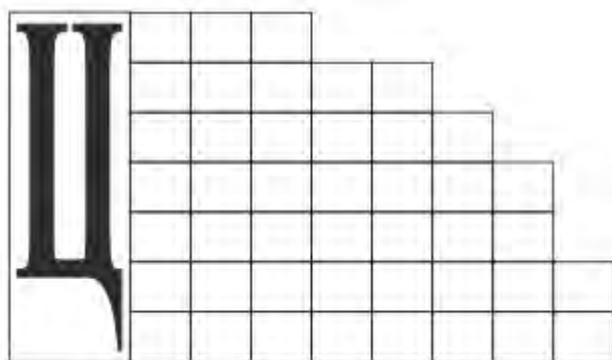
1. Особый вид стекла, в состав которого входит в значительных количествах окись свинца.
2. Складской технологический процесс по обеспечению качественной и количественной сохранности продукции.
3. Промоутер.
4. Запись исторических событий в хронологической последовательности.
5. Наука, изучающая превращения веществ, сопровождающиеся изменением их состава и строения.
6. Химический элемент VI группы периодической системы Менделеева.
7. Пищевой продукт, выпекаемый из теста.

№ 48



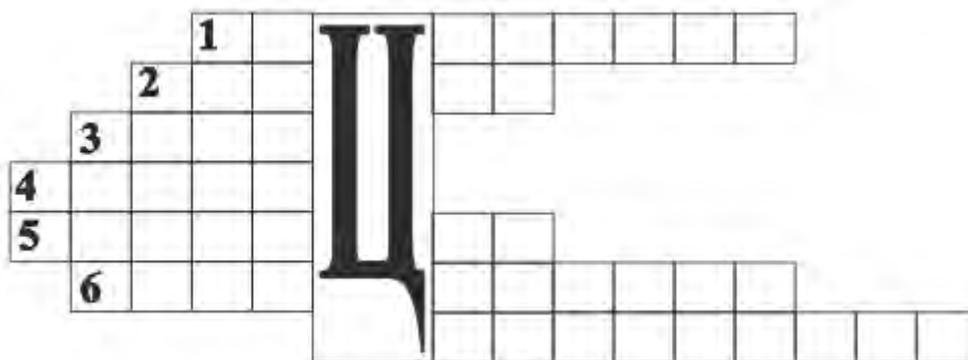
1. Катушка с намотанной на нее тканью, бумагой, пленкой. 2. Пищевой продукт, получаемый из свеклы и тростника. 3. Покрышка из материи или другого материала, сделанная по форме предмета с целью защитить его от загрязнения, порчи. 4. Грузозахватное приспособление, обеспечивающее взятие и удержание груза при перемещении за счет ввода рабочих органов в зазоры, образуемые конфигурацией груза или поддоном. 5. Участки поперечной кромки упаковочного материала; рукава, которые накладываются друг на друга. 6. Комбинация темных и светлых вертикальных полос (штрихов) различной ширины с нанесенными под ними цифрами, предназначенная для информации об упакованной продукции и ее изготовителе. 7. Процесс сбора, вывоза и депонирования твердых бытовых отходов на специальных полигонах, обеспечивающих защиту почвы и окружающей среды от отходов на длительное время.

№ 49



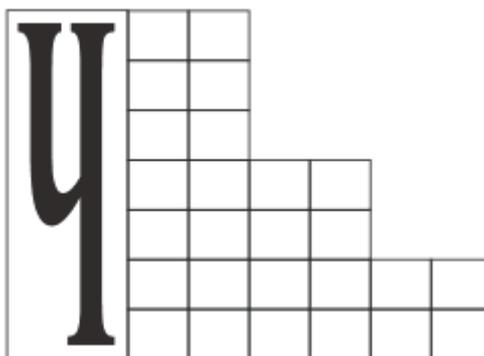
1. Денежное выражение стоимости товара. 2. Единица типографской системы измерения, равная двенадцати типографским пунктам. 3. Продукт нефтяного происхождения, который применяется для пропитки упаковочной бумаги. 4. Резервуар, емкость для хранения и транспортирования жидких, желеобразных и пылевидных грузов. 5. Прозрачный жиро- и влагоустойчивый пленочный материал, получаемый из вискозы. 6. Полисахарид, образованный остатками глюкозы. 7. Количество красок, в которые запечатывается изделие.

№ 50



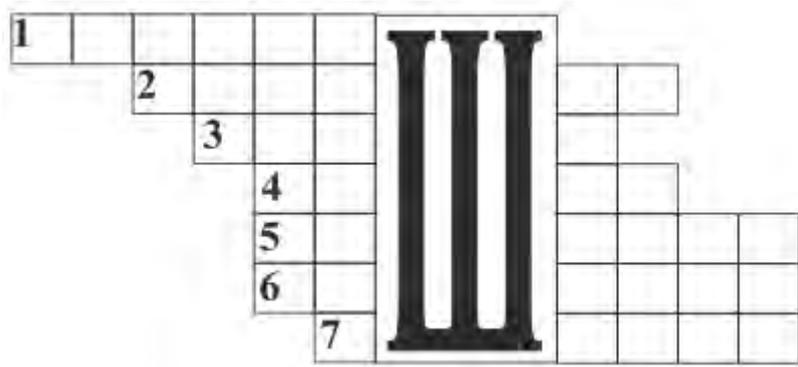
1. Вторичное использование утилизированных и сепарированных бывших в употреблении упаковочных материалов или изделий. 2. Единица типографской системы измерения, равная шестнадцати типографским пунктам. 3. Сгиб листа, образуемый при фальцовке. 4. Синевато-серый металл, который на воздухе покрывается окисной пленкой, стойкой к химическим воздействиям. 5. Физико-химический процесс переноса молекул и ионов химических соединений. 6. Отделочный процесс для придания изделию фигурной формы. 7. Получение полноцветного изображения с цветоделенных фотоформ для контроля качества цветоделения.

№ 51



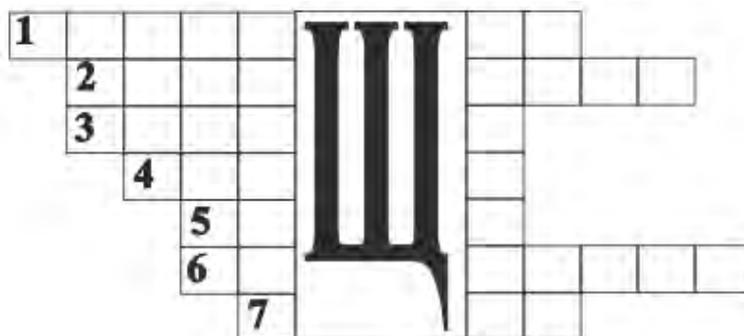
1. Квитанция кассы о приеме денег от покупателя. 2. Единица времени. 3. Большая деревянная или металлическая бочка, а также железобетонный или кирпичный резервуар прямоугольной формы. 4. Одно из понятий математики. 5. Полевой сотрудник компании или агентства, проверяющий работу торгового персонала, промоутеров на промоакции, либо замеряющий уровень дистрибуции и цен в торговых точках. 6. Получение рельефных изображений на металлических листах. 7. Высшая степень живых организмов на земле.

№ 52



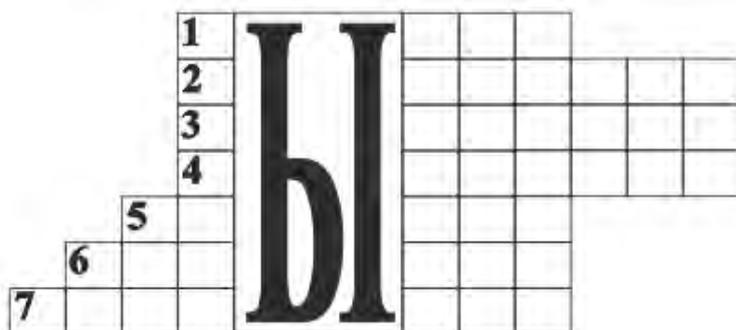
1. Вспомогательное упаковочное средство, помещаемое внутри тары, предохраняющее продукцию от перемещения, соприкосания и ударов.
2. Попадание посторонних частиц на печатную форму, которое вызывает дефекты изображения на оттиске.
3. Печатная форма высокой печати, изготовленная фотомеханическим способом и предназначенная в основном для воспроизведения изобразительного оригинала.
4. Снижение влагосодержания пищевых продуктов.
5. Доски или щит из листового древесного материала, прикрепленные к полозьям, деталям каркаса, планкам.
6. Вспомогательное упаковочное средство, делящее внутренний объем тары на ячейки, соответствующие наружным размерам упаковываемой продукции.
7. Соединение с помощью нити.

№ 53



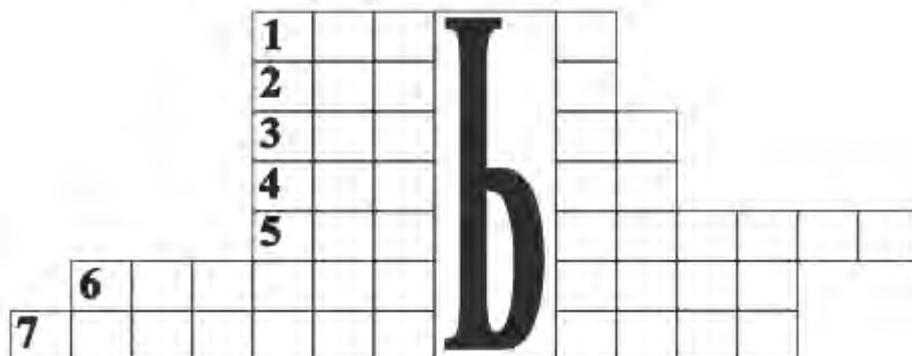
1. Физическое или юридическое лицо, осуществляющее проверку количества товара.
2. Создание освещенности поверхности предметов, обеспечивающей возможность зрительного восприятия этих предметов.
3. Методический прием, который используют студенты, столкнувшиеся в процессе работы со сложной ситуацией.
4. Конструктивный элемент металлического баллона.
5. Предмет материальной действительности, обладающий относительной независимостью и устойчивостью существования.
6. Вид материи, совокупность дискретных образований, обладающих массой покоя.
7. Транспортная тара с корпусом, имеющим в сечении, параллельном дну, преимущественно форму прямоугольника, с дном, двумя торцовыми и боковыми стенками, с крышкой или без нее.

№ 54



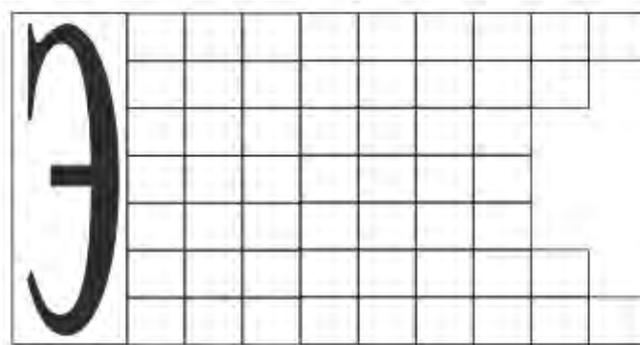
1. Материал, подлежащий дальнейшей переработке. 2. Размещение ассортиментной линейки товаров на полках торговой точки. 3. Логистическая операция, заключающаяся в освобождении транспортного средства и тары от груза. 4. Показ достижений в области производства упаковочных материалов, изделий, машин и оборудования. 5. Укупорочное средство для закрывания верха или горловины тары. 6. Потребительская тара, имеющая цилиндрический корпус, переходящий в узкую горловину, предусмотренную для укупоривания, с плоским или вогнутым дном. 7. Нанесение на материал слоя сухого или термоплавкого клея.

№ 55



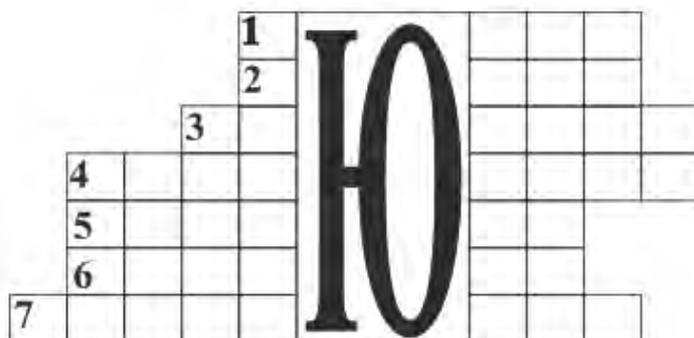
1. Получение отливок путем заливки расплавленных материалов в литейную форму. 2. Деревянное окованное или металлическое широкое ведро, немного суженное книзу. 3. Рулонный материал для тиснения цветного или металлического изображения на картоне, бумаге или другом материале. 4. Вспомогательное упаковочное средство, имеющее форму трубки для наматывания бумаги или гибких материалов. 5. Этикетка небольших размеров разнообразной формы, наклеиваемая на горловину бутылки. 6. Изящная коробочка для конфет. 7. Посредник, осуществляющий оптовые (реже оптово-розничные) торговые операции.

№ 56



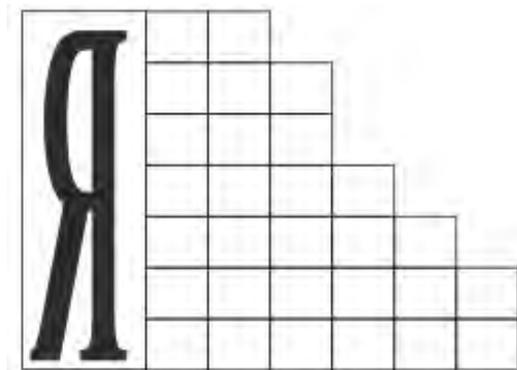
1. Работник, ведающий приемом, отправкой, рассылкой грузов, почтовых отправок и др. 2. Толстостенный стеклянный сосуд с пришлифованной крышкой, на дно которого помещают влагопоглощающее вещество, предназначенный для высушивания или хранения высушенных материалов в фармацевтической и лабораторной практике. 3. Конвейер для транспортирования в вертикальном или наклонном направлении грузов в ковшах, жестко прикрепленных к замкнутому тяговому элементу. 4. Средство информации об упакованной продукции и ее изготовителе, располагаемое на самой продукции, на листе-вкладыше или на ярлыке, прикрепляемое или прилагаемое к упаковочной единице. 5. Наука об отношениях растительных, животных организмов и окружающей среды. 6. Отдельный предмет из ряда однородных. 7. Камера для откачивания воздуха при вакуумировании консервных банок.

№ 57



1. Единица светового потока. 2. Укупорочное металлическое средство, применяемое для укупоривания бутылок с пищевыми жидкостями, имеющими избыточное давление, закрепляемое на горловине после укупоривания ее пробкой. 3. Волнистый слой, используемый при изготовлении гофрокартона. 4. Полисахарид, образованный остатками глюкозы. 5. Глубокая печать. 6. Оболочка, надеваемая на горлышко бутылки с целью предохранения пробки от загрязнения. 7. Устройство, способное исполнять четко определенную последовательность операций, предписанную программой.

№ 58



1. Единица длины в системе английских мер, равная 915 мм. 2. Транспортная тара с корпусом, имеющим в сечении, параллельном дну, преимущественно форму прямоугольника, с дном, двумя торцовыми и боковыми стенками, с крышкой или без нее. 3. Важнейшее средство человеческого общения. 4. Изделие заданных формы, размеров и материала, предназначенное для нанесения маркировки, прикрепляемое или прилагаемое к упаковке или продукции или вкладываемое в упаковку. 5. Часть стеллажа, ограниченная стойками, полками, стенками. 6. Объективный параметр излучаемого света, определяющий его освещенность или затемненность. 7. Крупный торг, периодически устраиваемый в определенное время в постоянном месте.

Ответы к алфавитным головоломкам

№ 1

1. Азот. 2. Аппер. 3. Автомат. 4. Амбалаж. 5. Алигнин. 6. Адгезия.
7. Алюминий.

№ 2

1. Бак. 2. Барабан. 3. Дозатор. 4. Топлайнер. 5. Конвалюта. 6. Пергамент.
7. Стаканчик.

№ 3

1. Штамп. 2. Сталь. 3. Гуала. 4. Металл. 5. Бумага. 6. Дизайн. 7. Печать.

№ 4

1. Кипа. 2. Тара. 3. Ручка. 4. Пачка. 5. Крышка. 6. Сборка. 7. Коробка.

№ 5

1. Банка. 2. Баллон. 3. Бобина. 4. Брокер. 5. Брутто. 6. Баркод. 7. Бочка.

№ 6

1. Бренд. 2. Бирка. 3. Бушон. 4. Башмак. 5. Бечевка. 6. Брезент. 7. Береста.

№ 7

1. Тубус. 2. Атрибут. 3. Пробирка. 4. Обработка. 5. Барабан. 6. Пробка.
7. Табер.

№ 8

1. Весовщик. 2. Выставка. 3. Высечка. 4. Вакуум. 5. Ведро. 6. Весы.
7. Вид.

№ 9

1. Свет. 2. Овит. 3. Сверка. 4. Свинец. 5. Автомат. 6. Цветность.
7. Цветопроба.

№ 10

1. Расплав.
2. Конгрев.
3. Упаковка.
4. Биговка.
5. Бечевка.
6. Конверт.
7. Гравюра.

№ 11

1. Груз.
2. Гвоздь.
3. Голограмма.
4. Гофротара.
5. Голография.
6. Гильза.
7. Гофр.

№ 12

1. Миграция.
2. Логистика.
3. Эксгаустер.
4. Пергамин.
5. Триггер.
6. Шпагат.
7. Фляга.

№ 13

1. Дно.
2. Джут.
3. Дилер.
4. Дюран.
5. Дерево.
6. Дозатор.
7. Декстрин.

№ 14

1. Кадка.
2. Подхват.
3. Поддон.
4. Бердсей.
5. Рондель.
6. Бандероль.
7. Вкладыш.

№ 15

1. Чехол.
2. Терминал.
3. Сепарация.
4. Сертификат.
5. Пенопласт.
6. Пергамин.
7. Решетка.

№ 16

1. Мюзле.
2. Днище.
3. Клише.
4. Сырье.
5. Прессование.
6. Каширование.
7. Обвязывание.

№ 17

1. Перегиб.
2. Церезин.
3. Тележка.
4. Перевалка.
5. Резервуар.
6. Перевозка.
7. Перегородка.

№ 18

1. Жесть.
2. Железо.
3. Джут.
4. Ложемент.
5. Таможня.
6. Монтаж.
7. Стеллаж.

№ 19

1. Зиг.
2. Замок.
3. Защита.
4. Загрузка.
5. Заготовка.
6. Зигование.
7. Захоронение.

№ 20

1. Брезент.
2. Лактоза.
3. Пиролиз.
4. Экструзия.
5. Целлюлоза.
6. Размол.
7. Низин.

№ 21

1. Биг.
2. Нить.
3. Литье.
4. Бирка.
5. Тираж.
6. Гильза.
7. Символ.

№ 22

1. Лизинг.
2. Рициклинг.
3. Оригинал.
4. Модификация.
5. Сертификация.
6. Квалификация.
7. Вместителище.

№ 23

1. Клей.
2. Клеймо.
3. Слой.
4. Спрей.
5. Ферейн.
6. Стрейч.
7. Дизайн.

№ 24

1. Корзина.
2. Капсула.
3. Клиринг.
4. Конверт.
5. Конгрев.
6. Коррекс.
7. Коробка.

№ 25

1. Эксилятор.
2. Текст.
3. Рексим.
4. Прокладка.
5. Структура.
6. Слипкейс.
7. Маркировка.

№ 26

1. Гофроящик.
2. Стаканчик.
3. Мультипак.
4. Скинпак.
5. Рисунок.
6. Ярлык.
7. Мешок.

№ 27

1. Лак.
2. Лонг.
3. Лоток.
4. Логотип.
5. Ламистер.
6. Логистика.
7. Литография.

№ 28

1. Футляр.
2. Шаблон.
3. Слой.
4. Фляга.
5. Флютинг.
6. Рилевание.
7. Кольеретка.

№ 29

1. Полистирол.
2. Токоферол.
3. Оригинал.
4. Символ.
5. Стирол.
6. Посол.
7. Чехол.

№ 30

1. Метр.
2. Мешок.
3. Манжета.
4. Мешковина.
5. Маркетинг.
6. Макулатура.
7. Маркировка.

№ 31

1. Сэмпл.
2. Демпинг.
3. Комплект.
4. Композит.
5. Промоутер.
6. Терминал.
7. Разметка.

№ 32

1. Нахлестка.
2. Наклейка.
3. Недогруз.
4. Навык.
5. Нетто.
6. Наука.
7. Нить.

№ 33

1. Нонпарель.
2. Конвалюта.
3. Бандероль.
4. Бонбоньерка.
5. Денситометр.
6. Консервация.
7. Конкуренция.

№ 34

1. Шаблон.
2. Низин.
3. Рулон.
4. Бушон.
5. Купон.
6. Дюран.
7. Чан.

№ 35

1. Овит.
2. Окно.
3. Объект.
4. Обертка.
5. Отделка.
6. Отмотка.
7. Обшивка.

№ 36

1. Оборот.
2. Коробка.
3. Логотип.
4. Робокар.
5. Оболочка.
6. Матовость.
7. Воротник.

№ 37

1. Упаковка.
2. Целлофан.
3. Кислород.
4. Листовка.
5. Композит.
6. Карточка.
7. Преформа.

№ 38

1. Ведро.
2. Клеймо.
3. Цицера.
4. Брутто.
5. Стекло.
6. Дерево.
7. Олово.

№ 39

1. Позиционирование.
2. Поливинилацетат.
3. Посредничество.

4. Пакетирование. 5. Переупаковка. 6. Потребитель. 7. Перфорация.

№ 40

1. Посол. 2. Пакет. 3. Поток. 4. Пачка. 5. Пенал. 6. Петит. 7. Пункт.

№ 41

1. Раппорт. 2. Дисплей. 3. Штамп. 4. Строп. 5. Спрос. 6. Спуск.
7. Купон.

№ 42

1. Реактопласт. 2. Рисайклинг. 3. Рилевание. 4. Ритейлер. 5. Реклама.
6. Рексим. 7. Рулон.

№ 43

1. Символика. 2. Сортировка. 3. Скручивание. 4. Стабильность.
5. Супервайзер. 6. Стеклотара. 7. Структура.

№ 44

1. Трэйтайт. 2. Комплект. 3. Пергамент. 4. Ложемент. 5. Пенопласт.
6. Стандарт. 7. Композит.

№ 45

1. Упаковывание. 2. Укупоривание. 3. Утилизация. 4. Уплотнение.
5. Устройство. 6. Упаковка. 7. Утруска.

№ 46

1. Даф. 2. Сиф. 3. Префикс. 4. Преформа. 5. Перфорация. 6. Гофроящик.
7. Гофротара.

№ 47

1. Хрусталь. 2. Хранение. 3. Хостесс. 4. Хроника. 5. Химия. 6. Хром.
7. Хлеб.

№ 48

1. Бухта. 2. Сахар. 3. Чехол. 4. Подхват. 5. Нахлестка. 6. Штрихкод.
7. Захоронение.

№ 49

1. Цена. 2. Цицеро. 3. Церезин. 4. Цистерна. 5. Целлофан. 6. Целлюлоза.
7. Цветность.

№ 50

1. Рициклинг. 2. Терция. 3. Фальц. 4. Свинец. 5. Миграция.
6. Штанцевание. 7. Цветопроба.

№ 51

1. Чек. 2. Час. 3. Чан. 4. Число. 5. Чекер. 6. Чеканка. 7. Человек.

№ 52

1. Вкладыш. 2. Марашка. 3. Клише. 4. Сушка. 5. Обшивка.
6. Решетка. 7. Сшивка.

№ 53

1. Весовщик. 2. Освещение. 3. Помощь. 4. Днище. 5. Вещь. 6. Вещество.
7. Ящик.

№ 54

1. Сырье. 2. Выкладка. 3. Выгрузка. 4. Выставка. 5. Крышка. 6. Бутылка.

7. Покрытие.

№ 55

1. Литье. 2. Бадья. 3. Фольга. 4. Гильза. 5. Кольеретка. 6. Бонбоньерка.
7. Дистрибьютор.

№ 56

1. Экспедитор. 2. Эксикатор. 3. Элеватор. 4. Этикетка. 5. Экология.
6. Экземпляр. 7. Эксгаустер.

№ 57

1. Люмен. 2. Мюзле. 3. Флютинг. 4. Целлюлоза. 5. Гравюра. 6. Капсюль.
7. Компьютер.

№ 58

1. Ярд. 2. Ящик. 3. Язык. 4. Ярлык. 5. Ячейка. 6. Яркость. 7. Ярмарка.

3.3. Кроссворды «Все об упаковке»

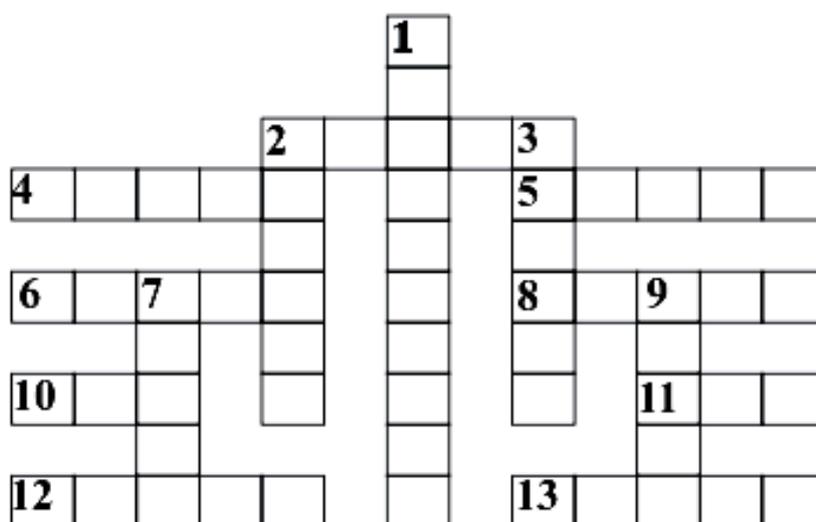
Слово «кроссворд» произошло от английского «crossword» («cross» – пересекать, скрещивать и «word» – слово).

Кроссворд – игра-задача, в которой фигуру из квадратов или других фигур нужно заполнять буквами, составляющими перекрещивающиеся слова, или же цифрами.

Самой распространенной, общепризнанной, классической формой кроссворда является симметричная фигура, сложенная из квадратиков. Считают, что первый кроссворд был составлен еще в первой четверти XIX столетия жителем Южно-Африканской Республики Виктором Орвиллом.

На сегодняшний день кроссворд продолжает оставаться самым популярным и любимым видом словесной задачи.

№ 1

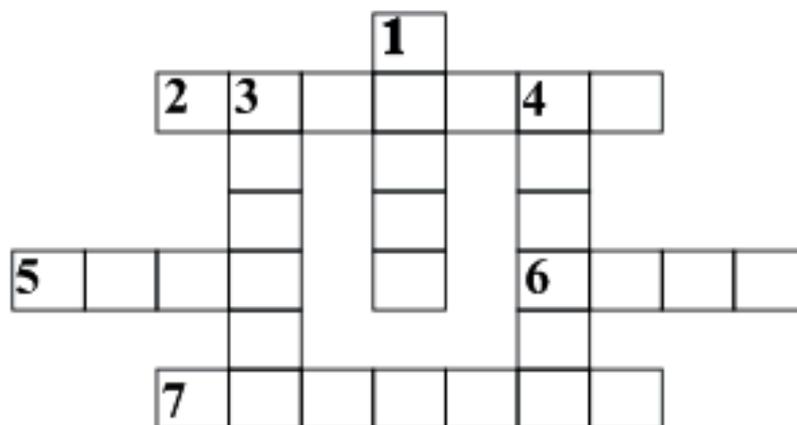


По горизонтали: 2. Изделие, предназначенное для нанесения только наименования товара или марочного знака, наименования фирмы или

фирменного знака, прикрепляемое к упаковке или продукции. 4. Несъемная вставка (как правило, пластиковая) в бутылочном горлышке. 5. Числовой символ. 6. Коробка, закрываемая крышкой в форме обечайки. 8. Обязательный элемент маркировки, выполняющий в основном информационную и идентифицирующую функции, удельный вес которого на маркировке составляет обычно 50–100 %. 10. Разновидность деревянных бочек, имеющих горизонтальное расположение корпуса. 11. Базисные условия поставки, согласно которым продавец поставляет товар на границу перед пунктом таможенного контроля страны, указанной в контракте. 12. Пластиковая клеящая пленка, служащая для упаковки каких-либо товаров. 13. Нержавеющий материал, используемый для изготовления консервных банок.

По вертикали: 1. Информация в виде надписей, цифровых, цветовых и условных обозначений, наносимая на продукцию, упаковку, этикетку или ярлык для обеспечения идентификации и ускорения обработки при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении. 2. Транспортная тара, имеющая корпус каплеобразной, шарообразной или цилиндрической формы, со сферическим или вогнутым дном, с узкой горловиной. 3. Сложный эфир уксусной кислоты или ее соли. 7. Масса продукции в упаковочной единице. 9. Разновидность деревянных бочек, имеющая в отличие от чана одно днище.

№ 2

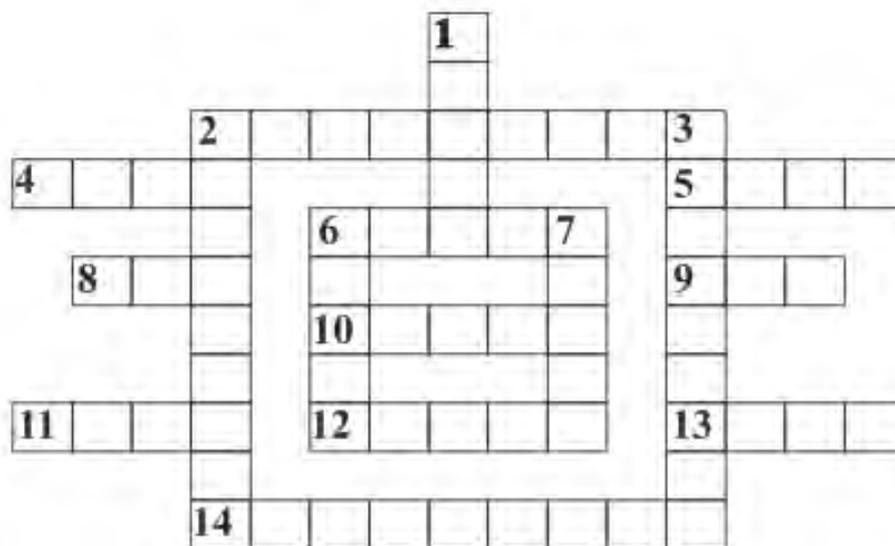


По горизонтали: 2. Разовая потребительская упаковка из листового материала, образованная путем полного завертывания в него упаковываемой продукции. 5. Транспортная тара с корпусом, имеющим в сечении, параллельном дну, преимущественно форму прямоугольника, с дном, двумя торцовыми и боковыми стенками, с крышкой или без нее. 6. Навес для защиты от солнца и дождя. 7. Парусина, пропитанная водоупорными и противогнилостными составами.

По вертикали: 1. Известная и популярная торговая марка, от которой потребители ожидают определенного стандарта качества. 3. Посредник

при заключении сделок между покупателями и продавцами товаров, ценных бумаг, валюты и других ценностей и услуг на фондовых и товарных биржах, валютных, страховых и фрахтовых рынках. 4. Твердый листовый или полотнообразный материал толщиной от 0,3 до 5 мм, вырабатываемый из волокнистой массы.

№ 3

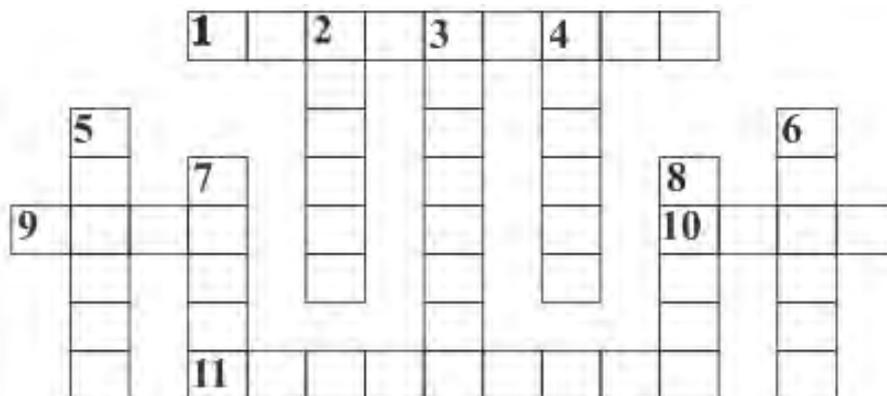


По горизонтали: 2. Вещество с противомикробным действием, которое включается в состав упаковочной пленки для пищевых продуктов. 4. Прозрачное отверстие в упаковке, позволяющее покупателю увидеть продукт. 5. Газ, который применяют для упаковки продукта в модифицированной газовой среде. 6. Разовая потребительская мягкая тара, имеющая корпус в форме рукава, с дном и открытым верхом, вместимостью до 20 дм³. 8. Часть металлической банки, образующая ее закрытый торец. 9. Защитная пленка, которая в жидком виде наносится на внутреннюю или внешнюю поверхность упаковки для того, чтобы защитить ее или содержимое. 10. Консервант, который добавляют в мясопродукты перед тепловой обработкой. 11. Профиль волнообразного слоя бумаги. 12. Средство, предназначенное для оклеивания (обвязывания) транспортной или потребительской тары. 13. Основной элемент упаковки, предназначенный для размещения продукции. 14. Наука о планировании, контроле и управлении транспортированием, складированием и другими материальными и нематериальными операциями, совершаемыми в процессе доведения сырья и материалов до производственного предприятия, внутризаводской переработки сырья, материалов и полуфабрикатов в соответствии с интересами и требованиями последнего, а также передачи, хранения и обработки соответствующей информации.

По вертикали: 1. Небольшой бумажный мешочек, пакетик. 2. Витамин Е. 3. Участки поперечной кромки упаковочного материала; рукава, ко-

торые накладываются друг на друга. 6. Коробка, закрываемая крышкой в форме обечайки. 7. Единица измерения массы.

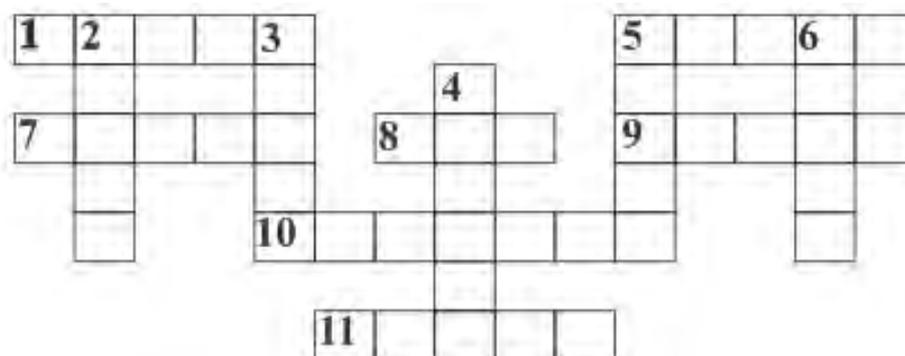
№ 4



По горизонтали: 1. Лоток из прочного картона. 9. Профиль волнообразного слоя бумаги. 10. Система, состоящая из жидкости и распределенных в ней пузырьков газа. 11. Вакуумная упаковка.

По вертикали: 2. Долгосрочная аренда средств производства. 3. Нанесение рельефного изображения на картон или бумагу при помощи специальной формы для конгревного тиснения или на бутылку путем прямого прессования. 4. Перегородка, разделяющая внутреннее пространство ящика на секции, гнезда. 5. Укупорочное средство, вдавливаемое или ввинчиваемое внутрь горловины тары. 6. Небольшой кусочек бумаги, служащий упаковкой для кондитерских изделий, чаще всего конфет или жевательной резинки. 7. Известная и популярная торговая марка, от которой потребители ожидают определенного стандарта качества. 8. Фамилия французского ученого, который изобрел способ консервирования пищевых продуктов путем термообработки в герметично закрытой стеклотаре и которому Наполеон лично вручил награду за качество консервированных продуктов для обеспечения армии.

№ 5

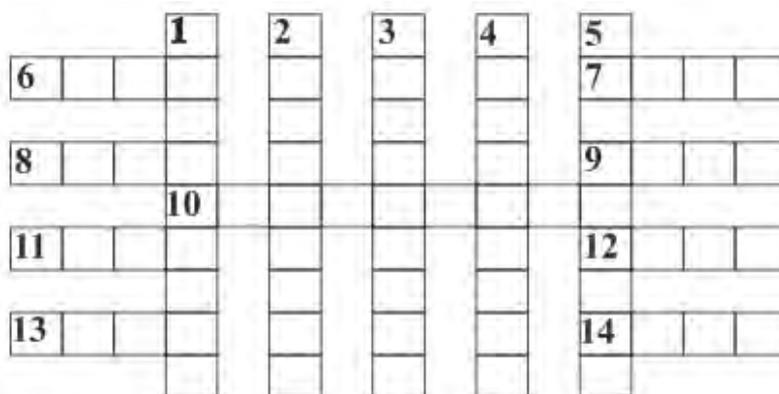


По горизонтали: 1. Социально-экономическая категория, выражающая потребность, представленную на рынке деньгами, т. е. объем и состав товаров, которые население желает и имеет возможность купить. 5. При-

способление, предназначенное для ручного перемещения ящика. 7. Покрышка из материи или другого материала, сделанная по форме предмета с целью защитить его от загрязнения, порчи. 8. Разновидность деревянных бочек, имеющих горизонтальное расположение корпуса. 9. Металл, который используются для изготовления металлической упаковки. 10. Устройство для автоматического отмеривания (дозирования) определенного количества продукции по массе, объему или штуками. 11. Инструмент, форма для серийного изготовления давлением (высечкой) заготовок тароупаковочных изделий.

По вертикали: 2. Устройство для прессования отходов, например использованной упаковки, с целью транспортирования и складирования в местах сбора. 3. Здание, сооружение, устройство и т. п., предназначенное для приемки, размещения и хранения поступивших товаров, подготовки их к потреблению и отпуску потребителям. 4. Материал в виде тонкого листа (толщина 4–400 мкм), состоящий в основном из предварительно размолотых растительных волокон, беспорядочно переплетенных и связанных между собой силами поверхностного сцепления. 5. Сетка из пересекающихся линий, разбивающая полутоновое изображение на микроштриховые элементы. 6. Небольшой бумажный мешочек, пакетик.

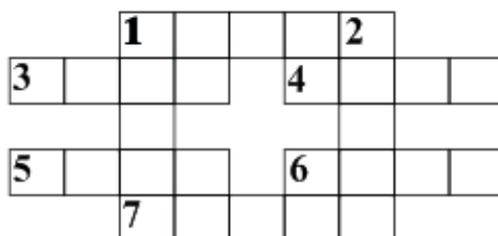
№ 6



По горизонтали: 6. Пакет типа «подушечка», заделываемый лишь с двух торцевых сторон, с вертикальным швом сзади, и используемый для хранения легких закусок. 7. Розовая потребительская тара, имеющая корпус, обеспечивающий выдавливание содержимого, с узкой горловиной, укупориваемой бушоном, и дном, закрываемым после наполнения продукцией. 8. Прозрачное отверстие в упаковке, позволяющее покупателю увидеть продукт. 9. Бытовое название трубопроводного вентиля. 10. Передача груза с одного транспортного средства на другое с выгрузкой или без выгрузки на склад. 11. Минерал подкласса гидроокислов. 12. Необходимый элемент для сшивания мешков. 13. Специфическое искажение формы объекта. 14. Вид деятельности, мотив которой заключается не в ее результатах, а в самом процессе.

По вертикали: 1. Полимерный материал с содержанием газовой фазы не менее 50 % по объему и минимальным диаметром ячеек 0,02 мм, применяемый для изготовления транспортной тары и вспомогательных упаковочных средств. 2. Емкость цилиндрической или призматической формы, предназначенная для хранения жидкости или газа. 3. Отбортовка, отгиб кромки, закатка края, выдавливание гофра (желоба) на крышке или корпусе тары с целью придания им дополнительной жесткости. 4. Плоский прямоугольный или фигурный вкладыш из листовых материалов, помещаемый между отдельными рядами или слоями продукции для предохранения от перемещений или для упрочнения тары. 5. Разовая потребительская тара, имеющая корпус в форме цилиндра или усеченного конуса, сужающегося ко дну, с плоским или вогнутым дном.

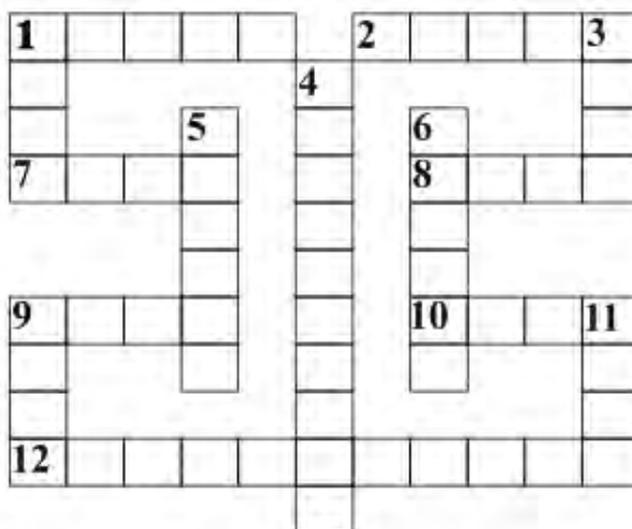
№ 7



По горизонтали: 1. Дополнительное вознаграждение или скидка, предоставляемая продавцом покупателю. 3. Растение, из волокон которого изготавливается ткань для пошива мешков. 4. Автомобильный контейнер большой длины для перевозки грузов. 5. Разновидность флакона. 6. Продукт из рыбы. 7. Сфера человеческой деятельности, функция которой – выработка и теоретическая систематизация объективных знаний о действительности.

По вертикали: 1. Крышка, навинчиваемая на горловину тубы. 2. Снижение влагосодержания пищевых продуктов.

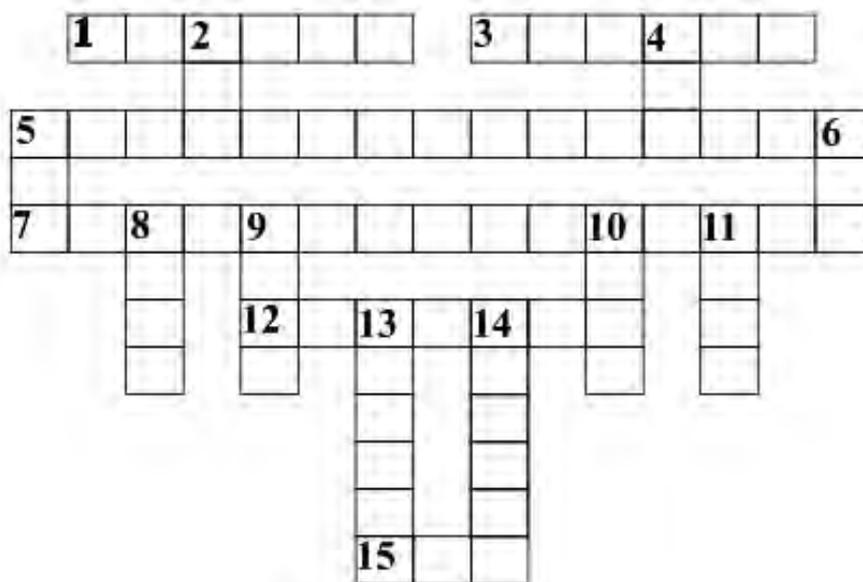
№ 8



По горизонтали: 1. Средство, предназначенное для оклеивания (обвязывания) транспортной или потребительской тары. 2. Бескрасочное тиснение на картоне, бумаге, переплетной крышке, обложке с помощью штампов, которые выглаживают обрабатываемый материал, углубляя его в месте тиснения и меняя его фактуру. 7. Упаковочная единица, содержащая подпрессованные изделия или материалы, обвязанные проволокой, лентой или металлическими стяжками, которая может быть обернута или обшита. 8. Вид деятельности, мотив которой заключается не в ее результатах, а в самом процессе. 9. Навес для защиты от солнца и дождя. 10. Договор, в силу которого одна сторона передает другой деньги или вещи. 12. Вспомогательное упаковочное средство, предохраняющее продукцию в таре от механических воздействий.

По вертикали: 1. Яркость поверхности пленки. 3. Основной элемент упаковки, предназначенный для размещения продукции. 4. Переработка и использование в качестве вторичного сырья бывших в употреблении тары, упаковочного материала или отходов их производства. 5. Предохранение продукции от воздействия климатических или других неблагоприятных условий при ее использовании, транспортировании или хранении. 6. Вспомогательное упаковочное средство, имеющее форму трубки для наматывания бумаги или гибких материалов. 9. Разовая потребительская тара, имеющая корпус, обеспечивающий выдавливание содержимого, с узкой горловиной, укупориваемой бушоном, и дном, закрываемым после наполнения продукцией. 11. Мера длины.

№ 9

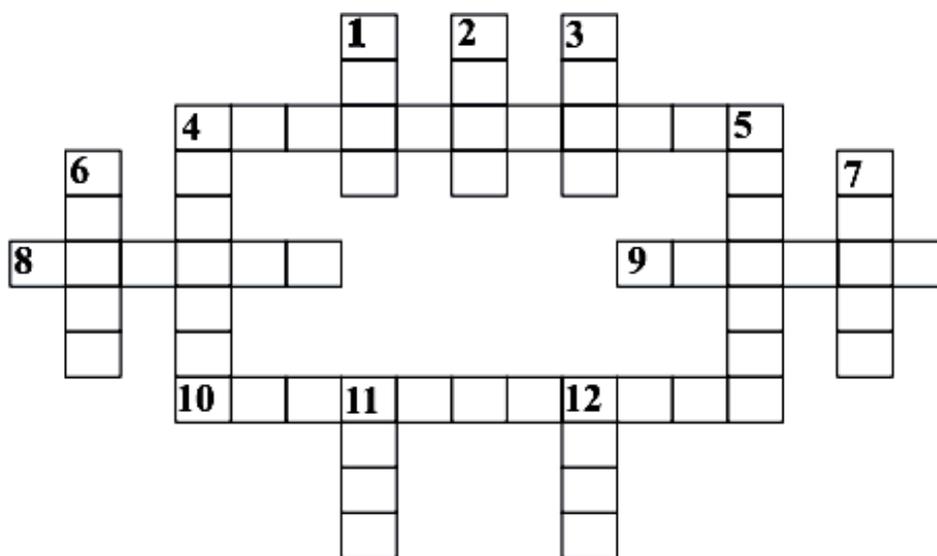


По горизонтали: 1. Материал в виде тонкого листа (толщина 4–400 мкм), состоящий в основном из предварительно размолотых растительных волокон, беспорядочно переплетенных и связанных между собой силами поверхностного сцепления. 3. Процесс и результат изменения текста произведения

на всех этапах его подготовки к изданию. 5. Машина для укладки тары в штабель. 7. Виниловый мономер, который имеет на один атом хлора больше, чем мономер винилхлорида. 12. Смесь твердых насыщенных углеводов. Используется для пропитки бумаги, которая предназначена для упаковывания пищевых продуктов, технических изделий. 15. Защитная пленка, которая в жидком виде наносится на внутреннюю или внешнюю поверхность упаковки для того, чтобы защитить ее или содержимое.

По вертикали: 2. Условная единица измерения количества банок (стеклянных или металлических), условно приведенных к одному размеру. 4. Классификационная единица, определяющая тару по форме. 5. Соединение, при котором продольная нахлестка слоя осуществляется с помощью клея, сварки или пайки. 6. Совокупность знаков (символов) и система определенных правил, при помощи которых может быть представлена (закодирована) информация об упаковываемой продукции и изготовителе. 8. Необходимый элемент для сшивания мешков. 9. Собирающая линза. 10. Фамилия ученого, который в 1874 году предложил способ применения гофрокартона в упаковке. 11. Несущая часть машины или установки. 13. Розничная торговля. 14. Небольшой кусочек бумаги, служащий упаковкой для кондитерских изделий, чаще всего конфет или жевательной резинки.

№ 10



По горизонтали: 4. Действия, направленные на долгосрочное сохранение объектов. 8. Соединение с помощью нити. В производстве мешков обычно делается сшивка снизу, посредством чего производится запечатывание рукава с одного или обоих концов, с прокладочной лентой или без нее. 9. Соединение деталей коробки, щита, ящика. 10. Косвенный способ глубокой печати, который широко применяется для печатания на предметах с криволинейной поверхностью разной структуры.

По вертикали: 1. Прибор для измерения массы тела с использованием эффекта гравитации. 2. Автомобильный контейнер большой длины для перевозки грузов. 3. Отдельный момент, стадия какого-нибудь процесса. 4. Пакет из бумаги или полиэтилена для вкладывания, хранения и пересылки бумаг, плоских предметов и др. 5. Объективный параметр излучаемого света, определяющий его освещенность или затемненность. 6. Транспортная мягкая тара, имеющая корпус в форме рукава, с дном и открытым или закрытым верхом с клапаном, вместимостью более 20 дм³. 7. Разовая потребительская мягкая тара, имеющая корпус в форме рукава, с дном и открытым верхом, вместимостью до 20 дм³. 11. Система, состоящая из газа и распределенных в нем твердых частиц. 12. Прибор для отсчета времени.

Ответы к кроссвордам

№ 1

По горизонтали: 2. Бирка. 4. Гуала. 5. Цифра. 6. Пенал. 8. Текст.
10. Бут. 11. Даф. 12. Скотч. 13. Сталь.

По вертикали: 1. Маркировка. 2. Баллон. 3. Ацетат. 7. Нетто. 9. Кадка.

№ 2

По горизонтали: 2. Обертка. 5. Ящик. 6. Тент. 7. Брезент.

По вертикали: 1. Бренд. 3. Брокер. 4. Картон.

№ 3

По горизонтали: 2. Триклозан. 4. Окно. 5. Азот. 6. Пакет. 8. Дно.
9. Лак. 10. Низин. 11. Гофр. 12. Лента. 13. Тара. 14. Логистика.

По вертикали: 1. Кулек. 2. Токоферол. 3. Нахлестка. 6. Пенал. 7. Тонна.

№ 4

По горизонтали: 1. Мультипак. 9. Гофр. 10. Пена. 11. Диспенсер.

По вертикали: 2. Лизинг. 3. Тиснение. 4. Планка. 5. Пробка. 6. Фантик.
7. Бренд. 8. Аппер.

№ 5

По горизонтали: 1. Спрос. 5. Ручка. 7. Чехол. 8. Бут. 9. Сталь. 10. Дозатор.
11. Штамп.

По вертикали: 2. Пресс. 3. Склад. 4. Бумага. 5. Растр. 6. Кулек.

№ 6

По горизонтали: 6. Саше. 7. Туба. 8. Окно. 9. Кран. 10. Перевалка.
11. Опал. 12. Нить. 13. Скос. 14. Игра.

По вертикали: 1. Пенопласт. 2. Резервуар. 3. Зигование. 4. Прокладка.
5. Стаканчик.

№ 7

По горизонтали: 1. Бонус. 3. Джут. 4. Фура. 5. Штоф. 6. Икра. 7. Наука.

По вертикали: 1. Бушон. 2. Сушка.

№ 8

По горизонтали: 1. Лента. 2. Блинт. 7. Кипа. 8. Игра. 9. Тент. 10. Заем.

12. Амортизатор.

По вертикали: 1. Лоск. 3. Тара. 4. Утилизация. 5. Защита. 6. Гильза.
9. Туба. 11. Метр.

№ 9

По горизонтали: 1. Бумага. 3. Правка. 5. Штабелеукладчик.

7. Винилиденхлорид. 12. Парафин. 15. Лак.

По вертикали: 2. МУБ. 4. Вид. 5. Шов. 6. Код. 8. Нить. 9. Лупа. 10. Лонг.
11. Рама. 13. Ритейл. 14. Фантик.

№ 10

По горизонтали: 4. Консервация. 8. Сшивка. 9. Сборка.

10. Тампопечать.

По вертикали: 1. Весы. 2. Фура. 3. Этап. 4. Конверт. 5. Яркость.
6. Мешок. 7. Пакет. 11. Пыль. 12. Часы.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

Литература

1. Технология упаковочного производства : учеб. / под общ. ред. Э. Г. Розанцева. – М. : Колос, 2002. – 184 с.
2. Кузьмич, В. В. Игры, кроссворды, задания по информатике / В. В. Кузьмич, Г. В. Кузьмич, М. В. Комарова. – Минск : Аверсэв, 2008. – 138 с.
3. Аксак, В. А. Новейшая энциклопедия Интернет 2007 / В. А. Аксак. – М. : ЭКСМО, 2007.
4. Шипинский, В. Г. Упаковка и средства пакетирования : учеб. пособие / В. Г. Шипинский. – Минск : Технопринт, 2004. – 416 с.
5. Хайнс, Томас. Все об упаковке. Эволюция и секреты коробок, бутылок, консервных банок и тубиков / Томас Хайнс. – СПб. : Азбука Терра, 1997.
6. Алексеев, М. Ю. Применение новых технологий в образовании / М. Ю. Алексеев, С. И. Золотова. – Троицк, 2007. – 62 с.
7. Бортников, В. Г. Производство изделий из пластических масс : учеб. пособие для вузов : в 3 т. / В. Г. Бортников. – Т. 1 : Теоретические основы проектирования изделий, дизайн и расчет на прочность. – Казань : Дом печати, 2001. – 246 с.
8. Величковский, Б. М. Когнитивная наука. Основы психологии познания / Б. М. Величковский. – М. : Смысл : Академия, 2006. – 448 с.
9. Бобров, В. И. Введение в специальность / В. И. Бобров, Ю. М. Лебедев, И. Н. Смиренный. – М. : МГУП, 2005. – 245 с.
10. Бьюзен, Тони. Супермышление / Тони Бьюзен, Барри Бьюзен. – Минск : Попурри, 2008. – 78 с.
11. Периодические издания : «Упаковка и этикетка в Беларуси» ; «Тара и упаковка» ; «Технологии переработки и упаковки», 2011.
12. Ханлона, Дж. Упаковка и тара. Проектирование, технологии, применение / Дж. Ханлона, Р. Дж. Келси, Х. Е. Форсинио. – СПб. : Профессия, 2008. – 632 с.
13. Локс, Ф. Упаковка и экология : учеб. пособие / Ф. Локс ; пер. с англ. О. В. Наумовой ; под ред. В. А. Наумова. – М. : МГУП, 1999. – 220 с.
14. Райзберг, Б. А. Современный экономический словарь / Б. А. Райзберг, Л. Ш. Лозовский, Е. Б. Стародубцева. – М. : ИНФРА-М, 2007. – 495 с.
15. Голуб, О. В. Упаковка и хранение пищевых продуктов : учеб. пособие / О. В. Голуб, С. Б. Васильева. – КТИПП, 2005. – 215 с.
16. Ефремов, Н. Ф. Тара и ее производство / Н. В. Ефремов. – М. : МГУП, 2001. – 312 с.
17. Ефремов, Н. Ф. Надежность и испытание упаковки : учеб. пособие / Н. Ф. Ефремов, И. К. Корнилов, Ю. М. Лебедев. – М. : МГУП, 2004. – 112 с.

18. Киппхан, Г. Энциклопедия по средствам информации. Технологии и способы производства / Г. Киппхан. – М. : МГУП, 2003. – 1280 с.
19. Самойлов, М. В. Упаковка товаров : пособие / М. В. Самойлов, М. А. Зильберглейт, А. А. Губарев. – Минск : БГЭУ, 2009. – 145 с.
20. Маркировка пищевых продуктов : метод. указания. – Минск : Белгосстандарт, 2001.
21. Рекомендации по упаковке и маркировке потребительских товаров / Госстандарт. – Минск : БелГИСС, 2004.
22. Упаковка. Термины и определения : ГОСТ 17527–2003. – М. : ИПК Стандартов, 2003. – 18 с.
23. Ветров, В. С. Упаковка пищевой продукции. – Минск : БЕЛНИКТИММП, 2005. – 197 с.
24. Коулз, Р. Упаковка пищевых продуктов / Р. Коулз, Д. МакДауэлл, М. Дж. Кирван. – СПб. : Профессия, 2008. – 416 с.
25. Митрофанов, В. П. Технологическое оборудование и оснастка упаковочного производства / В. П. Митрофанов, В. И. Бобров – М. : МГУП, 2003. – 204 с.
26. Советский энциклопедический словарь. – М. : Сов. Энциклопедия, 1985. – 1600 с.

Интернет-ресурсы

27. <http://www.kursiv.ru/paket>
28. <http://www.magpack.ru>
29. <http://www.unipack.ru>
30. <http://www.propack.by.ru>
31. <http://www.packing.ru>
32. <http://b2b-upakovka.ru/lib>
33. <http://upakoff.ru/publ>
34. <http://patlah.ru/biznes>
35. <http://penoteka.ru/catalog>
36. <http://make-pack.ru/enciclopedia.html>
37. http://bigadvenc.ru/pack/p2009_sectionid
38. <http://www.taraiupakovka.ru>
39. <http://www.upakovano.ru>
40. <http://mail.konvert.org>
41. <http://www.tara-upakovka.ru>
42. <http://tara.unipack.ru>
43. <http://www.burnlib.com>
44. <http://elementy.ru/trefil>
45. <http://creationwiki.org/ru>
46. http://www.gumer.info/bibliotek_Buks/Science/bse
47. <http://deal.by/Tara-i-upakovka>
48. <http://deal.by/Promyshlennaya-upakovka>

49. <http://belarus.webprorab.com/pc26-Тара-и-упаковка>
50. <http://rlst.org.by/izdania/ib204/584.html>
51. <http://by-nauka.livejournal.com>
52. <http://science.basnet.by>
53. <http://nasb.gov.by/rus>
54. <http://by-nauka.livejournal.com>
55. <http://www.ac.by/indexr.html>
56. <http://www.svkreal.ru/korobka-lastochkin-hvost.html>
57. <http://za-nauku.mipt.ru/hardcopies/2008/1812/technologii.html>
58. <http://ipu.web-soft.ru/cgi-bin>
59. <http://www.finam.ru/dictionary>

ОГЛАВЛЕНИЕ

Введение.....	3
ГЛАВА 1. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ УПАКОВКИ.....	5
1.1. Термины упаковки в обучении.....	5
1.1.1. Роль терминов в учебной информации и развитии речи...	5
1.1.2. О формировании терминологической культуры студентов в области упаковочного производства.....	12
1.2. Организация процесса поиска в базе терминов.....	15
1.3. База «Термины и определения упаковки».....	18
ГЛАВА 2. УПАКОВКА В РИСУНКАХ.....	56
2.1. Роль наглядности в обучении упаковочному производству....	56
2.2. Упаковка в рисунках.....	58
ГЛАВА 3. ЗАДАЧИ-ГОЛОВЛОМКИ «УПАКОВКА ВОКРУГ НАС».....	128
3.1. Ребусы «Лексикон упаковщика».....	130
3.1.1. Потребительская тара и упаковка.....	133
3.1.2. Транспортная тара и упаковка.....	137
3.1.3. Вспомогательные элементы упаковки.....	140
3.1.4. Носители маркировки.....	147
3.2. Головоломки алфавитные «Упаковка от «А» до «Я».....	149
3.3. Кроссворды «Все об упаковке».....	184
Список использованных источников.....	194

Учебное издание

КУЗЬМИЧ Василий Васильевич

**ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И РИСУНКИ
В УПАКОВКЕ**

Методическое пособие

Редактор *В. О. Кутас*

Компьютерная верстка *А. Г. Занкевич*

Подписано в печать 29.10.2012. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Ризография.

Усл. печ. л. 23,02. Уч.-изд. л. 9,0. Тираж 100. Заказ 841.

Издатель и полиграфическое исполнение: Белорусский национальный технический университет. ЛИ № 02330/0494349 от 16.03.2009. Пр. Независимости, 65. 220013, г. Минск.