

**Сырьевая смесь для получения пористых строительных материалов**

Березовский Н. И., Костюкевич Е. К.

Белорусский национальный технический университет

Основная технологическая операция при производстве аглопорита – это спекание шихты на решетке агломерационной машины непрерывного действия, где теплота сгорания топлива должна быть выше 4000 ккал/кг. Опыт показывает, что протекающие процессы теплопереноса не заканчиваются в зонах сушки и нагрева, а накладываются друг на друга по всей длине ленты и развиваются параллельно [1].

В результате исследований, определен состав сырьевой смеси для получения аглопорита, включающий глинистое сырье 78-88 % по массе, уголь 4-6 % по массе, в качестве топливной добавки - торф фрезерный 4-6 % по массе, а в качестве связующей добавки - отход перлитового производства 4-10 % по массе [2].

Апробация данной сырьевой смеси на ОАО «Минский завод строительных материалов», показала, что снижение содержания угля в составе шихт ниже 4 % нецелесообразно, так как приводит к ухудшению свойств аглопорита ввиду недожога.

Применение предлагаемых составов шихт для производства аглопорита по сравнению с существующими аналогами, позволяет повысить коэффициент конструктивного качества в пределах от 0,17 до 0,40, увеличить прочность, пористость аглопорита, ускорить процесс горения топлива и спекания, повысить экологическую чистоту сгорания (малая доля серы), снизить использование топлива на 2 % и себестоимость производства аглопорита.