

УДК 621.7.044

Результаты натурных испытаний экспериментальных биметаллических резцов для снятия асфальтобетонных покрытий на автодорогах Республики Беларусь

Качанов И. В., Рубченя А. А., Шаталов И. М.

В ходе проведенных исследований на кафедре «Кораблестроение и гидравлика» БНТУ была разработана экспериментальная, отечественная технология скоростного горячего выдавливания биметаллических дорожных резцов для снятия асфальтобетонного дорожного полотна.

В соответствии с инновационной отечественной технологией скоростного горячего выдавливания биметаллических дорожных резцов, разработанной на кафедре «Кораблестроение и гидравлика» БНТУ, были изготовлены экспериментальные образцы (13 штук) дорожных биметаллических резцов, которые в период с 15.08.2015 г. по 30.11.2017 г. прошли натурные испытания на участках дорог Республики Беларусь различной категории (рисунок).



Профрезерованный участок трассы Р31
Часть опытных образцов после испытаний (40X+BK8)

Общая длина профрезерованных участков дороги с использованием опытных резцов составила 2000 м.

Испытания показали, что опытный резец подвергся незначительному износу (менее 3% массы резца). Износ режущей кромки опытного резца составил 0,5 мм, что не превышает износа резцов фирмы Wirtgen, установленных на барабане дорожной фрезы и выполнивших аналогичный объем работ.

В заключении следует отметить, что натурные испытания биметаллических резцов, полученных инновационным отечественным методом скоростного горячего выдавливания, показали и доказали принципиальную возможность их применения в дорожных фрезах, снимающих асфальтобетонное покрытие на дорогах Республики Беларусь различных категорий.