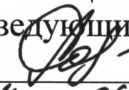


БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ФАКУЛЬТЕТ МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
КАФЕДРА «МАШИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ
Заведующий кафедрой
 С.Л. Ровин
«14» 06 2019 г.

РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

«Реконструировать плавильный участок цеха серого чугуна ОАО «МАЗ»
г. Минск»

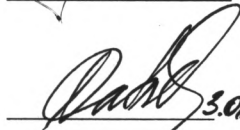
Специальность 1 – 36 02 01 «Машины и технология литейного производства»

Обучающийся
группы 10404114



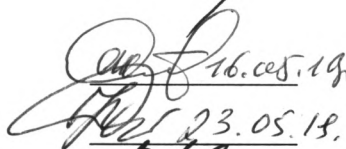
М.А. Мойсак

Руководитель



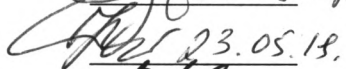
3.06.19 к.т.н., доцент В.А. Скворцов

Консультанты
по охране труда



16.05.19 д.т.н., профессор А.М. Лазаренков

по экономической части



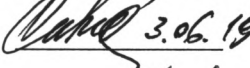
23.05.19 к.т.н., доцент Ф.И. Рудницкий

по проектной части



3.06.19 к.т.н., доцент В.А. Скворцов

по технологической части



3.06.19 к.т.н., доцент В.А. Скворцов

Ответственный
за нормоконтроль



д.т.н., доцент С.Л. Ровин

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка - 76 страниц;

графическая часть - 7 листов;

магнитные (цифровые) носители - 1 единиц.

Минск 2019

РЕФЕРАТ

Отливка «Втулка», маркетинговый поиск оборудования, моделирование, реконструкция цеха, СЧ20.

Реконструировать плавильный участок цеха серого чугуна ОАО «МАЗ».

Объектом разработки является участок плавки.

Цель проекта – реконструкция плавильного участка цеха серого чугуна ОАО «МАЗ».

В процессе реализации дипломного проекта выполнено следующее:

- расчет производственной программы;
- маркетинговый поиск и выбор оборудования;
- замена вагранок на индукционные печи фирмы EGES EGP 6000 S;
- разработана технологическая планировка реконструируемого плавильного участка;
- разработана технология получения отливки «Втулка»;
- расчёт технико–экономических показателей реконструируемого участка;
- разработаны мероприятия по охране труда и охране окружающей среды.

					ДП – 1040411411 – 2019 – РПЗ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Общесоюзные нормы технологического проектирования предприятий машиностроения, приборостроения и металлообработки. Литейные цехи и склады шихтовых и формовочных материалов: ОНТП 07 – 86. – М.: Минавтопром, 1986.
2. Кнорре, Б. В. Основы проектирования литейных цехов и заводов – М.: – Машиностроение, 1979. – 376 с.
3. АВР. – Электронные данные – Режим доступа: <http://www.abpinduction.com>.
4. EGES. – Электронные данные – Режим доступа: <http://www.eges.com.tr>.
5. OTTO JUNKER. – Электронные данные – Режим доступа: <http://www.otto-junker.de>.
6. Zakłady Urządzeń Przemysłowych ZAM Kęty Sp. z o.o. – Электронные данные – Режим доступа: <http://www.zam.com.pl>.
7. Inductotherm Corp. – Электронные данные – Режим доступа: <http://www.inductotherm.com>.
8. Fomet Srl. – Электронные данные – Режим доступа: <http://www.fomet.com>.
10. Кукуй, Д.М. Теория и технология литейного производства. / Д.М. Кукуй, В.А. Скворцов, В.Н. Эктова. – Минск: Новое издание, 2011 – 402 с.
11. Зайцев, Н.В. Экономика промышленного предприятия / Н.В. Зайцев – М.: ИНФА, 2008. – 414 с.
12. Лазаренков, А. М. Методические указания к выполнению раздела «Охрана труда» в дипломных проектах / А. М. Лазаренков – Минск: БНТУ, 2010. – 22 с.

					ДП – 1040411411 – 2019 – РПЗ	Лист
						60
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		