

БЕЛОРУССКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

**Машиностроительный факультет
Кафедра «Технология машиностроения»**

ДОПУЩЕН К ЗАЩИТЕ

Заведующий кафедрой

В.К. Шелег

(подпись)

12.06 2019 г.

(число, месяц, год)

**РАСЧЕТНО-ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА**

«Участок механического цеха по обработке деталей комбайна «Лида 1600» с разработкой технологического процесса на вал. 528-50204:011. Объем выпуска 1000 штук в год».

Специальность 1 – 36 01 01 «Технология машиностроения»

Специализация 1 – 36 01 01 01 «Технология механосборочных производств»

Студент

группы 10301314

Руководитель

В
подпись, дата

Р.И. Крутёв

инициалы и фамилия

Консультанты:

по технологической части

Г.Я. Беляев
подпись, дата
05.06.19

к.т.н., профессор Г.Я. Беляев

должность, инициалы и фамилия

по разделу САПР

С.И. Романчук
подпись, дата
12.06.2019

к.т.н., профессор Г.Я. Беляев

должность, инициалы и фамилия

по разделу «Охрана труда»

Е.Ф. Пантелеенко
подпись, дата
12.06.19

ст. преподаватель С.И. Романчук

должность, инициалы и фамилия

по экономической части

А.И. Иванович
подпись, дата
20.06.19

ст. преподаватель А.И. Иванович

должность, инициалы и фамилия

Ответственный за нормоконтроль

Г.Я. Беляев
подпись, дата

к.т.н., профессор Г.Я. Беляев

должность, инициалы и фамилия

Объем проекта:

расчетно-пояснительная записка – 14 страниц

графическая часть – 12 листов

магнитные (цифровые) носители – 3 единиц

Минск, 2019

ЛИТЕРАТУРА

1. Антонюк В.Е. Конструктору станочных приспособлений.- Мн. Беларусь, 1991.- 400 с.
2. Горбацевич А.Ф., Шкред В. А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. - Мн.: Выш. школа, 1983. - 256 с.
3. ГОСТ 7505-89. Поковки стальные штампованные. Допуски, припуски и кузнечные напуски, М.; 1989
4. «Режимы резания металлов» / под ред. Барановского. - 3-е изд., перераб. и доп. - М.:Машиностроение, 1972. - 363 с.,
5. Справочник технолога-машиностроителя. В 2 т. Т.1 / Под ред. А.Г.Косиловой и Р.К.Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп. - М.:
Машиностроение, 1985. - 656 с.
6. Справочник технолога-машиностроителя. В 2 т. Т.2 / Под ред. А.Г.Косиловой и Р.К.Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп. - М.:
Машиностроение, 1985. - 496 с. ,
7. «Технология машиностроения. Курсовое проектирование» /Под ред. М.М. Кане, В.К. Шелега. - Мн.: Выш. школа, 2013. - 310 с.
8. Методические указания по выполнению раздела «Охрана труда» в дипломных проектах для студентов специальностей: 1-36 01 01 «Технология машиностроения». Учеб. Пособие / Данилко Б.М., Киселева Т.Н. – М: БНТУ, 2010. – 26 с.
9. Общий каталог инструмента «Mitsubishi Materials»
10. Общий каталог инструмента «Sandvik Coromant. Tool Guide»
11. Общий каталог инструмента «Korloy. Cutting tool»

РЕФЕРАТ

Дипломный проект: 142 с., 27 рис., 10 табл., 11 источн., 3 прилож.

Участок механического цеха по обработке деталей вала отбора мощности 528-50204:011 комбайна «Ліда 1600» с разработкой технологического процесса на вал (528-50204:011). Объем выпуска 1000 штук в год.

Объектом разработки является технологический процесс изготовления вала отбора мощности в условиях единичного производства.

Цель проекта: разработать прогрессивный технологический процесс получения заготовки и механической обработки опоры с технико-экономическим обоснованием принятых решений.

В процессе проектирования внесены следующие изменения в базовый технологический процесс:

Объединены операции 005-020, 025-50 выполняемые на токарно-винторезном станке, вертикально-сверлильном фрезерном станке, на одну операцию, выполняемую на токарно-фрезерном центре модели Okuma Multus B250II, тем самым уменьшив время изготовления детали.

Подтверждаю, что приведенный в дипломном проекте расчетно-аналитический материал объективно отражает состояние разрабатываемого технологического процесса, все заимствованные из литературных и других источников теоретические и методические положения и концепции сопровождаются ссылками на их авторов.